Spediz. abb. post. 45% - art. 2, comma 20/b Legge 23-12-1996, n. 662 - Filiale di Roma

GAZZETTA

UFFICIALE

Anno 150° - Numero 127

DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA

Roma - Giovedì, 4 giugno 2009

SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI NON FESTIVI

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DELLA GIUSTIZIA - UFFICIO PUBBLICAZIONE LEGGI E DECRETI - VIA ARENULA 70 - 00186 ROMA AMMINISTRAZIONE PRESSO L'ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO - LIBRERIA DELLO STATO - PIAZZA G. VERDI 10 - 00198 ROMA - CENTRALINO 06-85081

- La Gazzetta Ufficiale, Parte Prima, oltre alla Serie Generale, pubblica cinque Serie speciali, ciascuna contraddistinta da autonoma numerazione:
 - 1ª Serie speciale: Corte costituzionale (pubblicata il mercoledi)
 - 2ª Serie speciale: Comunità europee (pubblicata il lunedì e il giovedì)
 - 3ª Serie speciale: Regioni (pubblicata il sabato)
 - 4ª Serie speciale: Concorsi ed esami (pubblicata il martedì e il venerdì)
 - 5ª Serie speciale: Contratti pubblici (pubblicata il lunedì, il mercoledì e il venerdì)

La Gazzetta Ufficiale, Parte Seconda, "Foglio delle inserzioni", è pubblicata il marted i, il giovedì e il sabato

AVVISO ALLE AMMINISTRAZIONI

Al fine di ottimizzare la procedura per l'inserimento degli atti nella Gazzetta Ufficiale telematica, le Amministrazioni sono pregate di inviare, contemporaneamente e parallelamente alla trasmissione su carta, come da norma, anche copia telematica dei medesimi (in formato word) al seguente indirizzo di posta elettronica: gazzettaufficiale@giustizia.it, curando che nella nota cartacea di trasmissione siano chiaramente riportati gli estremi dell'invio telematico (mittente, oggetto e data).

SOMMARIO

DECRETI PRESIDENZIALI

DECRETO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA 14 maggio 2009.

Scioglimento del consiglio comunale di Arienzo e nomina del commissario straordinario. (09A06345) Pag. 1

DECRETI, DELIBERE E ORDINANZE MINISTERIALI

Ministero del lavoro, della salute e delle politiche sociali

DECRETO 15 maggio 2009.

Autorizzazione all'immissione in commercio del prodotto fitosanitario «Accent». (09A06230) Pag. 2

DECRETO 15 maggio 2009.

Autorizzazione all'immissione in commercio del prodotto fitosanitario «Crew 40 OD». (09A06231)....................... Pag. 8

Ministero dell'istruzione. dell'università e della ricerca

DECRETO 29 aprile 2009.

Riconoscimento, alla prof.ssa Mihaela Diana Zetu in Chirila, di titolo di studio estero abilitante all'esercizio in Italia della professione di insegnante. (09A06189) Pag. 10

DECRETO 5 maggio 2009.

Riconoscimento, al prof. Juan José Benedi Santamaria, di titolo di studio estero abilitante all'esercizio in Italia della

Ministero dello sviluppo economico

DECRETO 11 maggio 2009.

Aggiornamento dell'Albo degli esperti per la valutazione dei progetti di innovazione tecnologica, presentati ai sensi dell'articolo 14 della legge 17 febbraio 1982, n. 46. (09A06236) Pag. 12







Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare

DELIBERAZIONE 10 aprile 2009.

DECRETI E DELIBERE DI ALTRE AUTORITÀ

Autorità per le garanzie nelle comunicazioni

DELIBERAZIONE 14 maggio 2009.

Provincia di Udine

DETERMINAZIONE 18 maggio 2009.

ESTRATTI, SUNTI E COMUNICATI

Ministero dell'interno:

Ministero del lavoro, della salute e delle politiche sociali:

Autorizzazione all'immissione in commercio del medicinale per uso veterinario «Felimezole» (09A06229) Pag. 115

Ministero delle politiche agricole alimentari e forestali:

Parere del Comitato nazionale per la tutela e la valorizzazione delle denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini, concernente la richiesta di riconoscimento della denominazione di origine controllata dei vini «Terre Alfieri» e del relativo disciplinare di produzione. (09406188)... Pag. 115

Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare:

Adozione dello statuto dell'Ente Parco Nazionale dell'Arcipelago di La Maddalena (09A06228) Pag. 122

Ministero dello sviluppo economico:

Agenzia italiana del farmaco:

Comunicato di rettifica relativo all'estratto della determinazione AIP/UPC n. 227 del 9 marzo 2009, recante l'autorizzazione alla importazione parallela del medicinale «Tobral». (09A06356). Pag. 123

SUPPLEMENTO ORDINARIO N. 85

Autorità per le garanzie nelle comunicazioni

DELIBERAZIONE 24 marzo 2009

Approvazione delle condizioni economiche dell'offerta di riferimento di Telecom Italia relativa ai servizi di accesso disaggregato all'ingrosso alle reti e sottoreti metalliche e ai servizi di co-locazione (Mercato 11) per il 2009. (Deliberazione n. 14/09/CIR). (09A06055)



DECRETI PRESIDENZIALI

DECRETO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA 14 maggio 2009.

Scioglimento del consiglio comunale di Arienzo e nomina del commissario straordinario.

IL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA

Considerato che nelle consultazioni elettorali del 12 e 13 giugno 2004 sono stati rinnovati gli organi elettivi del comune di Arienzo (Caserta);

Viste le dimissioni rassegnate, con atto unico acquisito al protocollo dell'ente, da nove consiglieri sui sedici assegnati al comune, a seguito delle quali non può essere assicurato il normale funzionamento degli organi e dei servizi;

Ritenuto, pertanto, che ricorrano gli estremi per far luogo allo scioglimento della suddetta rappresentanza;

Visto l'art. 141, comma 1, lettera b), n. 3, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

Sulla proposta del Ministro dell'interno, la cui relazione è allegata al presente decreto e ne costituisce parte integrante;

Decreta:

Art. 1.

Il consiglio comunale di Arienzo (Caserta) è sciolto.

Art. 2.

Il dottor Luigi Palmieri è nominato commissario straordinario per la provvisoria gestione del comune suddetto fino all'insediamento degli organi ordinari, a norma di

Al predetto commissario sono conferiti i poteri spettanti al consiglio comunale, alla giunta ed al sindaco.

Dato a Roma, addì 14 maggio 2009

NAPOLITANO

MARONI: Ministro dell'interno | 09A06345

ALLEGATO

Al Presidente della Repubblica

Nel consiglio comunale di Arienzo (Caserta), rinnovato nelle consultazioni elettorali del 12 e 13 giugno 2004 e composto dal sindaco e da sedici consiglieri, si è venuta a determinare una grave situazione di crisi a causa delle dimissioni rassegnate da nove componenti del corpo consiliare, con atto unico acquisito al protocollo dell'ente in data 2 aprile 2009.

Le citate dimissioni, che sono state presentate per il tramite di un consigliere dimissionario, all'uopo delegato con atto unico autenticato, hanno determinato l'ipotesi dissolutoria dell'organo elettivo disciplinata dall'art. 141, comma 1, lettera b), n. 3, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Pertanto, il prefetto di Caserta ha proposto lo scioglimento del consiglio comunale sopracitato disponendone, nel contempo, con provvedimento n. 4904/Area II (EE.LL.) del 2 aprile 2009, la sospensione, con la conseguente nomina del commissario per la provvisoria gestione del comune

Considerato che nel suddetto ente non può essere assicurato il normale funzionamento degli organi e dei servizi, essendo venuta meno l'integrità strutturale minima del consiglio comunale compatibile con il mantenimento in vita dell'organo, si ritiene che, nella specie, ricorrano gli estremi per far luogo al proposto scioglimento.

Sottopongo, pertanto, alla firma della SV. l'unito schema di decreto con il quale si provvede allo scioglimento del consiglio comunale di Arienzo (Caserta) ed alla nomina del commissario per la provvisoria gestione del comune nella persona del dottor Luigi Palmieri.

Roma, 6 maggio 2009

Il Ministro dell'interno: Maroni



DECRETI, DELIBERE E ORDINANZE MINISTERIALI

MINISTERO DEL LAVORO, DELLA SALUTE E DELLE POLITICHE SOCIALI

DECRETO 15 maggio 2009.

Autorizzazione all'immissione in commercio del prodotto fitosanitario «Accent».

IL DIRETTORE GENERALE

DELLA SICUREZZA DEGLI ALIMENTI E DELLA NUTRIZIONE

Visto l'art. 6 della legge 30 aprile 1962, n. 283, modificato dall'art. 4 della legge 26 febbraio 1963, n. 441;

Vista la circolare 3 settembre 1990, n. 20 (supplemento ordinario alla *Gazzetta Ufficiale* n. 216 del 15 settembre 1990), concernente «Aspetti applicativi delle norme vigenti in materia di registrazione dei presidi sanitari»;

Visto il decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 194, concernente l'attuazione della direttiva 91/414/CEE in materia d'immissione in commercio di prodotti fitosanitari, nonché la circolare del 10 giugno 1995, n. 17 (supplemento ordinario alla *Gazzetta Ufficiale* n. 145 del 23 giugno 1995) concernenti «Aspetti applicativi delle nuove norme in materia di autorizzazione di prodotti fitosanitari»;

Visto il decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165, che detta norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

Visto il decreto del Presidente della Repubblica 23 aprile 2001, n. 290 concernente il regolamento di semplificazione dei procedimenti di autorizzazione alla produzione, all'immissione in commercio e alla vendita di prodotti fitosanitari e relativi coadiuvanti;

Visti il decreto legislativo del 14 marzo 2003, n. 65, corretto ed integrato dal decreto legislativo 28 luglio 2004, n. 260, e il decreto ministeriale 3 aprile 2007, concernenti l'attuazione delle direttive 1999/45/CE, 2001/60/CE e 2006/8/CE, relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi;

Visto il decreto del Presidente della Repubblica 14 marzo 2006, n. 189, relativo al regolamento recante modifiche al decreto del Presidente della Repubblica 28 marzo 2003, n. 129, sull'organizzazione del Ministero della salute;

Visto l'art. 1, comma 6 del decreto-legge 16 maggio 2008, n. 85, recante «Disposizioni urgenti per l'adeguamento delle strutture di Governo in applicazione dell'art. 1, commi 376 e 377, della legge 24 dicembre 2007, n. 244», che ha trasferito al Ministero del lavoro, della salute e delle politiche sociali le funzioni del Ministero della salute con le inerenti risorse finanziarie, strumentali e di personale;

Vista la domanda presentata in data 4 aprile 2006 dall'impresa Du Pont de Nemours Italiana S.r.l. con sede legale in via Pontaccio, 10 - Milano, diretta ad ottenere la registrazione del prodotto fitosanitario denominato: Accent; Accertato che la classificazione proposta dall'impresa è conforme al decreto legislativo 14 marzo 2003, n. 65, concernente l'attuazione delle direttive 1999/45/CE e 2001/60/CE;

Visto il parere favorevole espresso in data 12 novembre 2008 dalla Commissione consultiva di cui all'art. 20 del decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 194;

Ritenuto di limitare la validità della autorizzazione provvisoria al tempo determinato in anni 5 (cinque) a decorrere dalla data del presente decreto, fatto salvo l'obbligo di adeguamento alle decisioni comunitarie che saranno stabilite al termine della revisione comunitaria per la sostanza attiva: nicosulfuron;

Vista la nota dell'ufficio in data 18 dicembre 2008 con la quale sono stati richiesti gli atti definitivi;

Vista la nota in data 28 gennaio 2009 dalla quale risulta che l'impresa ha ottemperato a quanto richiesto dall'ufficio ed ha comunicato di voler preparare il prodotto fitosanitario medesimo negli stabilimenti dell'imprese:

E.I. Du Pont de Nemours & Co - El Paso, Illinois (USA);

Du Pont de Nemours (France) S.A.S. - Cernay, Francia;

Visto il versamento effettuato ai sensi del decreto ministeriale 8 luglio 1999;

Decreta:

A decorrere dalla data del presente decreto e per la durata di anni cinque l'impresa Du Pont de Nemours Italiana S.r.l. con sede legale in via Pontaccio, 10 - Milano, è autorizzata a porre in commercio il prodotto fitosanitario pericoloso per l'ambiente denominato ACCENT con la composizione e alle condizioni indicate nelle etichette allegate al presente decreto.

Il prodotto è confezionato nelle taglie da: g 80-160-240-320-400.

Il prodotto in questione è importato in confezioni pronte per l'impiego dallo stabilimento dell'impresa: E.I. Du Pont de Nemours & Co - El Paso, Illinois (USA), nonchè confezionato presso lo stabilimento dell'impresa: Du Pont de Nemours (France) S.A.S. - Cernay, Francia.

Il prodotto fitosanitario suddetto è registrato al n. 13216.

Il presente decreto e le etichette allegate, con le quali il prodotto deve essere posto in commercio, saranno pubblicate nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana.

Il presente decreto sarà notificato, in via amministrativa, all'impresa interessata.

Roma, 15 maggio 2009

Il direttore generale: Borrello



Allegato

Erbicida solfonilureico di post-emergenza selettivo oer II mais - Granuli idrodispersibili

ACCENT COMPOSIZIONE

100 grammi di prodotto contengono:

Nicosulfuron p.a. puro g 75 Coformulanti q. b. a 100

acquatici, può provocare a lungo termine negativi per l'ambiente acquatico tossico per gli

della portata dei CONSIGLI DI PRUDENZA fuori

) Conservare Iontano da angimi e da bevande (S13) Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego (S20/21). Non gettare i residui nelle fognature (S29). Questo materiale e riffiuti istruzioni come

Du Pont de Nemours Italiana S.r.l. - Via Pontaccio 10, Milano Titolare della Registrazione telefono 800378337 Officina di Produzione

E.I Du Pont De Nemours & Co – Stabilimento di El Paso, Illinois (USA) Officina di Confrazionamento:
Du Pont de Nemours (France) S.A.S. - Cemay, Francia Registrazione N. 13216 del del Ministero del Lavoro,

PARTITA N. della Salute e delle Politiche Sociali Contenuto netto: g 80-160-240-320-400

Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle lavarsi incidente o di malessere consultare il medico (se possibile, mostrargli vare il recipiente ben chiuso. Usare indumenti protettivi e guant iente con acqua e sapone.

zione nell'uomo, Terapia: sintomatica. INFORMÁZIONI PER IL MEDICO

CONSULTARE UN CENTRO ANTIVELENI O CHIAMARE IL 118

CARATTERISTICHE D'AZIONE

ACCENT e' un erbicida solfonilureico che blocca la crescita delle malerbe sensibili con sindem visibili (fingalimento, necrosi e successiva morte) che si manifestano nel gino di 5 - 10 giorni dall'applicazione. ACCENT, erbicida ad assorbimento fogilare, deve essere applicato su infestanti giovani ed in attivo resosita. Policir ACCENT non ha attiviar residuale, l'effetto erbicida si manifesta solo sulle infestanti presenti al momento del trattamento.

Echinochloa spp. (Giavone), Lolium spp (Loglio), Phalaris spp. (Scagliola), Setaria spp. (Panicastrella), Sorghum bicolor e Sorghum halepense da seme e da rizoma (Sorghetta). graminacee sensibili: Alopecurus mysuroides (Coda di volpe) Avena spp.

spp. (Ambrosia), Ammi majus (Visnaga maggiore), Bidens bipinnata (Forbicine), Capsella bursa-pastoris (Borsapastore), Calystegia septium (Wilucchio bianco), Diplotaxis spp. (Rucola violacea), Humaria difficinalis (Fumaria), Matricaria chamonilla (Camonilla comune), Mercuralis amua Infestanti a foglia larga sensibili: Amaranthus spp. (Amaranto), Ambrosia (Mercurella), Raphanus raphanistrum (Ramolaccio selvatico), Ranunculus spp. (Ranúncolo), Rapistrum rugosum (Miagro peloso), Sinapis arvensis (Senape selvatica), Sonchus spp. (Crespino), Stellaria media (Centocchio

graminacee mediamente sensibili: Digitaria spp. (sanguinella), Panicum spp. (panico). Infestanti

Infestanti a foglia larga mediamente sensibili: Chenopodium album (farinello), Solanum nigrum ((erba morella), Helianthus tuberosus (topinambur), Polygonum spp., Xanthium spp (lappola).

CAMPI DI IMPIEGO: Mais EPOCA DI IMPIEGO: Post-emergenza della coltura e delle infestanti.

PERICOLOSO PER

L'AMBIENTE

allo stadio compreso tra 2 e 8 foglie. La dose minore e' consigliata su infestanti graminacee e dicotiledoni annuali ai primi stadi di sviluppo; la dose maggiore e' consigliata su infestanti perenni, malerbe annuali gia' DOSE D'IMPIEGO: 50-80 g/ha con una singola applicazione su coltura

sviluppate e Digitaria.

Contro infestanti a nascila scalare, annuali o perennanti, adottare un programma di interventi frazionati mediante 2 applicazioni effettuate a programma di interventi frazionati and ossaggio di 50 g/ha + 30 g/ha. Eventuali sarchiature alla coltura trattata devono essere effettuate non prima di 8-10 giorni dal trattamento. In presenza di Abutilon theophrasti (Cencio molle), Chenopodium spp. (Farinello), Datura stramonium (Stramonio comune), Polygonum spp. e Solanum nigrum (Erba morella) e' consigliata la miscela con un prodotto ad attivita' specifica.

VOLUME DI IRRORAZIONE: 200-400 litri/ha.

Utilizzare ugelli a ventaglio e medie-basse pressioni di esercizio.

PREPARAZIONE DELLA POLTIGLIA

dell'irroratore riempito circa ad un quarto, mantenendo in funzione l'agitatore. La miscela deve essere preparata poco prima del suo impiego in campo. Aggiungere il bagnante nella quantita' necessaria dopo aver inserito ACCENT. ACCENT, alla dose stabilita, deve essere disciolto nel serbatoio

AVVERTENZE AGRONOMICHE:

Effettuare i trattamenti con temperature comprese tra 13 e 25 °C.

 Addizionare sempre un bagnante a base di olio di colza o un bagnante non ionico ai dosaggi riportati in etichetta Non applicare il prodotto su colture sofferenti a seguito di andamento climatico avverso, carenze nutrizionali, attacchi di parassiti,

 E' importante che l'attrezzatura di distribuzione sia perfettamente pulita prima di usare ACCENT. Si consiglia pertanto un lavaggio osservando le procedure indicate nell'etichetta dell'utilimo prodotto implegato. - Distanziare di almeno 7 giorni un eventuale trattamento con insetticida fosforganico

lavare importante perfettamente l'attrezzatura di distribuzione operando come segue:

 Svuotare il serbatolo e risciacquario internamente; lavare serbatolo e barra con acqua pulità per almeno 5 minuti e svuotare nuovamente.
 Riempire il serbatolo con acqua pulita; addizionare una soluzione detergente (0.5 litri di ammoniaca per uso domestico al 6% ogni 100 litri d'acqua). Far circolare la soluzione attraverso pompa, barra e ugelli per almeno 15 minuti mantenendo l'agitatore in funzione; svuotare ancora.

 Ripetere le istruzioni indicate al punto 2.
 Risciacquare completamente il serbatoio con acqua pulita per almeno 5. minuti facendola circolare attraverso pompa e barra.

5) Filtri e ugelli devono essere rimossi e puliti separatamente in un seochio contenente soluzione detergente (alla stessa concentrazione indicata al Durante l'applicazione mantenere sempre in funzione l'agitatore della botte, anche durante eventuali sossi. Il caso di necessità di risemina nei terreni gia' precedentemente trattati in caso di necessità di risemina nei terreni gia' precedentemente trattati in contenente soluzione detergente (alla punto 2). Risciacquare con acqua pulita.

Eventuali precipitazioni che si verificassero entro 3 ore dall'applicazione possono compromettere l'attivita' erbicida. con ACCENT, ricorrere solo a mais.

DA NON IMPIEGARE IN SERRA

prodotti fitosanitari COMPATIBILITA: Non miscelare ACCENT con contenenti bentazone.

le nome precauzionali prescritte per i prodotiti piu' tossici. In caso di intossicazione informare il medico della miscelazione compiuta. Allo scopo di evitare o ritardare la comparsa di erbe infestanti resistenti ad un erbicida, ei consigliabile alternare o miscelare prodotti aventi un differente mercanismo d'estrone. AVVERTENZA: In caso di miscela con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza piu' lungo. Devono inoltre essere osservate meccanismo d'azione. FITOTOSSICITA*: Il prodotto puo' risultare fitotossico per le colture non indicate in etichetta. Si sconsiglia l'impiego di ACCENT su mais dolce, mais bianco, mais vitreo, mais da pop com e linee pure di mais per la produzione di seme.

INTERVALLO DI SICUREZZA: Non necessario

ATTENZIONE: Da implegare esclusivamente in agricoltura - ogni altro uso e' pericoloso.Chi implega il prodotto e' responsabile degli eventuali danni che possono derivare da un uso improprio del preparato. Il rispetto delle predette istruzioni è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali.

L'UOMO E PER L'AMBIENTE SEGUIRE LE ISTRUZIONI PER L'USO.

NON CONTAMINARE ALTRE COLTURE, ALIMENTI, BEVANDE E
CORSI D'ACQUA - DA NON VENDERSI SFUSO - SMALTIRE LE
CONFEZIONI SECONDO LE NORME VIGENTI - IL CONTENITORE
COMPLETAMIENTE SYUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO
NELL'AMBIENTE - NON OPERARE CONTRO VENTO - IL DA NON APPLICARE CON MEZZI AEREI – PER EVITARE RISCHI PER CONTEMINATE NON PUO ESSERE RIUTILIZZATO
CONTEMINARE L'ACQUA CON IL PRODOTTO 0 IL
CONTEMINARE (Non pulie il materiale d'applicazione in prossimità d'acque di superficie. Evitare la contaminazione attraverso i sistemi di s

nc. [®]Marchio registrato E.I. DuPont de Nemours & Co.,





FOGLIO ILLUSTRATIVO

Erbicida solfonilureico di post-emergenza selettivo per il mais - Granuli idrodispersibili

100 grammi di prodotto contengono: COMPOSIZIONE

Nicosulfuron p.a. puro g 75 Coformulanti q. b. a 100

Altamente tossico per gli organismi effetti negativi per l'ambiente acquatico CONSIGLI DI PRUDENZA

PERICOLOSO PER

L'AMBIENTE

mangimi e da bevande (S13) are, né hara má. mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego (S20/21). Non gettare i residui fognature (S29). Questo materiale e Il suo contenitore devono essere smaltiti pericolosi

I Du Pont De Nemours & Co – Stabilimento di El Paso, Illinois (USA) Titolare della Registrazione

Du Pont de Nemours Italiana S.r.i. - Via Pontaccio 10, Milano
teleron 800378337

Officina di Produzione

E. Du Pont De Nemours & Co – Stabilimento di El Paso, Illinois (U
Officina di Confezionamento:
Du Pont de Nemours (France) S.A.S. - Cernay, Francia
Registrazione N. 13216 del

del Ministero del Lavoro,

PARTITA N. della Salute e delle Politiche Sociali Contenuto netto: g 80 Conservare il recipiente ben chiuso. Usare indumenti protettivi e guanti incidente o di malessere consultare il medico (se possibile, mostrargli Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. In caso di contatto con pelle di contatto con nente con consultare un medico. In caso INFORMÁZIONI PER IL MEDICO

CONSULTARE UN CENTRO ANTIVELENI O CHIAMARE IL 118

CARATTERISTICHE D'AZIONE

ad assorbimento fogliare, deve essere applicato su infestanti giovani ed in attiva crescita. Poiche' ACCENT non ha attivita' residuale, l'effetto erbicida sensibili con sintomi visibili (ingiallimento, necrosi e successiva morte) che si manifestano nel giro di 5 - 10 giorni dall'applicazione. ACCENT, erbicida ACCENT e' un erbicida solfonilureico che blocca la crescita delle malerbe si manifesta solo sulle infestanti presenti al momento del trattamento.

i graminacee sensibili: Alopecurus mysuroides (Coda di volpe), pp. (Avena selvatica), Echinochloa spp. (Giavone), Lollum spp. Phalaris spp. (Scagliola), Setaria spp. (Panicastrella), Sorghum bicolor e Sorghum halepense da seme e da rizoma (Sorghetta).

forbicine), Capsella bursa-pastoris (Borsapastore), Calystegia septium (Vilucchio bianco), Diplotaxis spp. (Rucola violacea), Fumaria officinalis (Fumaria), Matricaria chamomilla (Camomilla comune), Mercurialis annua spp. (Ranuncolo), Rapistrum rugosum (Miagro peloso), Sinapis arvensis (Senape selvatica), Sonchus spp. (Crespino), Stellaria media (Centocchio Infestanti a foglia larga sensibili: Amaranthus spp. (Amaranto), Ambrosia (Ambrosia), Ammi majus (Visnaga maggiore), Bidens bipinnata (Mercurella), Raphanus raphanistrum (Ramolaccio selvatico), Ranunculus Spp.

Infestanti graminacee mediamente sensibili: Digitaria spp. (sanguinella),

album Helianthus tuberosus sensibili: Chenopodium (topinambur), Polygonum spp., Xanthium spp (lappola). nigrum ((erba morella). Panicum spp. (panico). Infestanti a foglia larga mediamente Solanum (farinello),

CAMPI DI IMPIEGO: Mais

EPOCA DI IMPIEGO: Post-emergenza della coltura e delle infestanti.

stadio compreso tra 2 e 8 foglie. La dose minore el consigliata su infestanti graminacee e dicotiledoni annuali ai primi stadi di sviluppo, la dose maggiore el consigliata su infestanti perenni, malerbe annuali gia' DOSE D'IMPIEGO: 50-80 g/ha con una singola applicazione su coltura allo sviluppate e Digitaria.

adottare un effettuate a Eventuali sarchiature alla coltura trattata devono essere effettuate non prima di 8-10 giorni dal trattamento. In presenza di Abutilon theophrasti (Stramonio comune), Polygonum spp. e Solanum nigrum (Erba morella) e consigliata la miscela con un prodotto ad attivita' specifica. distanza di 7 giorni una dall'altra al dosaggio di 50 g/ha + 30 g/ha. stramonium Contro infestariti a nascita scalare, annuali o perennanti, programma di interventi frazionati mediante 2 applicazioni (Farinello), Datura Chenopodium spp. 'Cencio molle),

Utilizzare ugelli a ventaglio e medie-basse pressioni di esercizio. VOLUME DI IRRORAZIONE: 200-400 litri/ha.

ACCENT, alla dose stabilita, deve essere disciolto nel serbatoio dell'irroratore riempito circa ad un quarto, mantenendo in funzione l'agitatore. La miscela deve essere preparata poco prima del suo impiego in campo. Aggiungere il bagnante nella quantità necessaria dopo aver campo. Aggiungere il bagnante nella quantita' inserito ACCENT. PREPARAZIONE DELLA POLTIGLIA ACCENT,

AVVERTENZE AGRONOMICHE:

In caso

- Addizionare sempre un bagnante a base di olio di colza o un bagnante non ionico ai dosaggi riportati in etichetta -Non applicare il prodotto su colture sofferenti a seguito di andamento climatico avverso, carenze nutrizionali, attacchi di parassiti, asfissia Effettuare i trattamenti con temperature comprese tra 13 e 25 °C.

Distanziare di almeno 7 giorni un eventuale trattamento con insetticida fosforganico radicale.

prima di usare ACCENT. Si consiglia pertanto un lavaggio osservando le procedure indicate nell'etichetta dell'ultimo prodotto impiegato. - E' importante che l'attrezzatura di distribuzione sia perfettamente pulita - Subito dopo il trattamento con ACCENT e' importante lavare perfettamente l'attrezzatura di distribuzione operando come segue:

detergente (0.5 litri di ammoniaca per uso domestico al 6% ogni 100 litri d'acqua). Far circolare la soluzione attraverso pompa, barra e ugelli per 1) Svuotare il serbatoio e risciacquarlo internamente; lavare serbatoio e 2) Riempire il serbatoio con acqua pulita; addizionare una soluzione barra con acqua pulita per almeno 5 minuti e svuotare nuovamente.

3) Ripetere le istruzioni indicate al punto 2. 4) Risciacquare completamente il serbatoio con acqua pulita per almeno 5 almeno 15 minuti mantenendo l'agitatore in funzione; svuotare ancora minuti facendola circolare attraverso pompa e barra.

5) Filtri e ugelli devono essere rimossi e puliti separatamente in un secchio soluzione detergente (alla stessa concentrazione indicata punto 2). Risciacquare con acqua pulita. contenente

Durante l'applicazione mantenere sempre in funzione l'agitatore della botte, anche durante eventuali soste.

In caso di necessita' di risemina nei terreni gia' precedentemente trattati Eventuali precipitazioni che si verificassero entro 3 ore dall'applicazione possono compromettere l'attivita' erbicida. con ACCENT, ricorrere solo a mais.

DA NON IMPIEGARE IN SERRA

COMPATIBILITA:: Non miscelare ACCENT con prodotti fitosanitari

precauzionali prescritte per i prodotti piu' tossici. In caso di intossicazione informera il medico della miseolazione compiuta. Alla scopo di evitare o ritardare la compansa di erbe infestenti resistenti ad un erbicida, e AVVERTENZA: In caso di miscela con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza piu' lungo. Devono inoltre essere osservate le norme consigliabile alternare o miscelare prodotti aventi un differente meccanismo d'azione.

FITOTOSSICITA: Il prodotto puo' risultare fitotossico per le colture non indicate in etichetta. Si sconsiglia l'impiego di ACCENT su mais dolce, mais bianco, mais vitreo, mais da pop corn e linee pure di mais per la produzione di seme.

INTERVALLO DI SICUREZZA: Non necessario

uso e' pericoloso.Chi impiega il prodotto e' responsabile degli eventuali danni che possono derivare da un uso improprio del preparato. Il rispetto delle predette istruzioni è condizione essenziale per assicurare l'efficacia ATTENZIONE: Da impiegare esclusivamente in agricoltura - ogni altro del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali.

L'UOMO E PER L'AMBIENTE SEGUIRE LE ISTRUZIONI PER L'USO -NON CONTAMINARE ALTRE COLTUBLE, ALIMENTI, BEVANDE E CORSI NON COUTA DA NON VENDERSI SFUSO - SMALTIRE LE CONFEZIONI SECONDO LE NORME VIGENTI - IL CONTENTORE COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE – NON OPERARE CONTRO VENTO – IL DA NON APPLICARE CON MEZZI AEREI – PER EVITARE RISCHI PER CONTENITORE [Non pulire il materiale d'applicazione in prossimita' acque di superficie. Evitare la contaminazione attraverso i sistemi di sdelle acque dalle aziende agricole e dalle strade]. اء 0 NON PUO' ESSERE RIUTILIZZATO CON IL PRODOTTO L'ACQUA CONTAMINARE CONTENITORE

®Marchio registrato E.I. DuPont de Nemours & Co., Inc.



ETICHETTA IN FORMATO RIDOTTO

$\mathsf{ACCENT}^{^{ ext{R}}}$

Erbicida solfonilureico di post-emergenza selettivo per il mais Granuli idrodispersibili

ACCENT

COMPOSIZIONE

100 grammi di prodotto contengono: Nicosulfuron p.a. puro g 75 Coformulanti q. b. a 100

FRASI DI RISCHIO

Altamente tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico (R50/53).

CONSIGLÍ DI PRUDENZA

Conservare fuori della portata dei bambini (S2). Conservare lontano da alimenti o mangimi e da bevande (S13). Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego (S20/21). Non gettare i residui nelle fognature (S29). Questo materiale e il suo contenitore devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi (S60). Non disperdere nell'ambiente. Riferirsi alle istruzioni speciali/schede informative in materia di sicurezza (S61).



PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

Titolare della Registrazione

Du Pont de Nemours Italiana S.r.l. - Via Pontaccio 10, Milano telefono 800378337

Officina di Produzione

E.I Du Pont De Nemours & Co – Stabilimento di El Paso, Illinois (USA)

Officina di Confezionamento:

Du Pont de Nemours (France) S.A.S. - Cernay, Francia

Registrazione N. 13216 del del Ministero del Lavoro,

della Salute e delle Politiche Sociali

Contenuto netto: g 80 PARTITA N.

PRIMA DELL'USO LEGGERE ATTENTAMENTE IL FOGLIO ILLUSTRATIVO
SMALTIRE SECONDO LE NORME VIGENTI
IL CONTENITORE NON PUO' ESSERE RIUTILIZZATO
IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO
NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE

® Marchio registrato E.I. DU PONT DE NEMOURS & CO.



COMPOSIZIONE

100 grammi di prodotto contengono: Nicosulfuron p.a. puro g 75 Coformulanti q. b. a 100

Attamente tossico per gli

effetti negativi per l'ambiente acquatico CONSIGLI DI PRUDENZA

bambini (S2) Conservare Iontano da alimenti o mangimi e da bevande (S13) Non mangiare, né bere, né fumare durante il suo contenitore devono essere smaltiti 'impiego (S20/21). Non gettare i residui portata dei (860). pericolosi fuori III.

PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

Titolare della Registrazione Du Pont de Nemours Italiana S.r.I. - Via Pontaccio 10, Milano telefono 800378337

E.I Du Pont De Nemours & Co – Stabilimento di El Paso, Illinois (USA) Officina di Confezionamento:

del Ministero del Lavoro, Du Pont de Nemours (France) S.A.S. - Cernay, Francia Registrazione N. 13216 del della Salute e delle Politiche Sociali

Contenuto netto: g 80 (contiene 1 sacchetto idrosolubile da g 80) PARTITA N.

avare il recipiente ben chiuso. Usare indumenti protettivi e guanti. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle, In caso di contatto con con acqua In caso di contatto con la pelle immediatamente e abbondantemente con acqua e sapone. I incidente o di malessere consultare il medico (se possibile, medico. In caso

ne nell'uomo. Terapia: sintomatica. INFORMAZIONI PER IL MEDICO

CONSULTARE UN CENTRO ANTIVELENI O CHIAMARE IL 118

CARATTERISTICHE D'AZIONE

ad assorbimento fogliare, deve essere applicato su infestanti giovani ed in attiva crescita. Poiche' ACCENT non ha attivita' residuale, l'effetto erbicida si manifesta solo sulle infestanti presenti al momento del trattamento. ACCENT e' un erbicida sofrontureico che blocca la cresotta delle malerbe sensibili con sirtomi visibili (ingiallimento, necrosi e successiva morte) che si manifestano nel gino di 5 - 10 giorni dall'applicazione. ACCENT, efficida

Avena spp. (Avena selvatica), Echinochloa spp. (Giavone), Lollum spp. (Giavone), Lollum spp. (Giaplos), Setaria spp. (Paniesserle), Sorghum blcoolore Sorghum halepense da seme e da rizoma (Sorghetta). Infestanti a foglia larga sensibili: Amaranthus spp. (Amaranto), Ambrosia spp. (Ambrosia), Ammi majus (Visnaga maggiore), Bidens bipinnata (Vilucchio bianco), Diplotaxis spp. (Rucola violacea), Fumaria officinalis (Fumaria), Matricaria chamomilla (Camomilla comune), Mercurialis annua (Mercurella), Raphanus raphanistrum (Ramolaccio selvatico), Ranunculus spp. (Ranuncolo), Rapistrum rugosum (Miagro peloso), Sinapis arvensis (Senape selvatica), Sonchus spp. (Crespino), Stellaria media (Centocchio comune). nfestanti graminacee sensibili: Alopecurus mysuroides (Coda di volpe), Calystegia sepium Capsella bursa-pastoris (Borsapastore), spp. (Ambro (Forbicine),

graminacee mediamente sensibili: Digitaria spp. (sanguinella), Infestanti

foglia larga mediamente sensibili: Chenopodium album Helianthus tuberosus (topinambur), Polygonum spp., Xanthium spp (lappola). morella), nigrum ((erba Panicum spp. (panico). Solanum Infestanti a f (farinello), So

CAMPI DI IMPIEGO: Mais

EPOCA DI IMPIEGO: Post-emergenza della coltura e delle infestanti.

DOSE D'IMPIEGO: 50-80 g/ha con una singola applicazione su coltura allo stadio compreso tra 2 e 8 foglie. La dose minore e' consigliata su infestanti gramínacee e dicotiledonì annuali ai primi stadi di sviluppo; la dose e' consigliata su infestanti perenni, malerbe annuali gia' sviluppate e Digitaria. maggiore

Contro infestanti a nascila scalare, annuali o perennanti, adottare un programma di interventi frazionali mediante 2 applicazioni effettuate a distanza di 7 giorni una dall'altra al dosaggio di 50 gihra + 30 gihra. prima di 8-10 giorni dal trattamento. In presenza di Abutilon theophrasti (Cencio molle). Chenopodium spp. (Farmello), Datura stramonium (Stramonio comune), Polygonum spp. e Solanum nigrum (Erba morella) e' consigliata la miscala con un prodotto ad attività specifica. Eventuali sarchiature alla coltura trattata devono essere effettuate non

VOLUME DI IRRORAZIONE: 200-400 litri/ha.

Utilizzare ugelli a ventaglio e medie-basse pressioni di esercizio. PREPARAZIONE DELLA POLTIGLIA

ACCENT, alla dose stabilita, deve essere disciolto nel serbatoio dell'irroratore riempito circa ad un quarto, mantenendo in funzione l'agitatore. La miscela deve essere preparata poco prima del suo impiego in campo. Aggiungere il bagnante nella quantita' necessaria dopo aver inserito ACCENT.

AVVERTENZE AGRONOMICHE:

 Effettuare i trattamenti con temperature comprese tra 13 e 25 °C.
 Addizionare sempre un bagnante a base di olio di colza o un bagnante non ionico ai dosaggi riportati in etichetta

 -Non applicare il prodotto su colture sofferenti a seguito di andamento climatico avverso, carenze nutrizionali, attacchi di parassiti, asfissia Distanziare di almeno 7 giorni un eventuale trattamento con insetticida

prima di usare ACCENT. Si consiglia pertanto un lavaggio osservando le procedure indicate nell'etichetta dell'ultimo prodotto impiegato. E' importante che l'attrezzatura di distribuzione sia perfettamente pulita fosforganico

Subito dopo il trattamento con ACCENT e' importante perfettamente l'attrezzatura di distribuzione operando come segue:

[®]Marchio registrato E.I. DuPont de Nemours & Co., Inc.

1) Svuotare il serbatoio e risciacquarlo internamente; lavare serbatoio e barra con acqua pulita per almeno 5 minuti e svuotare nuovamente

2) Riempire il serbatoio con acqua pulita; addizionare una soluzione detergente (0.5 litri di ammoniaca per uso domestico al 6% ogni 100 litri d'acqua). Far circolare la soluzione attraverso pompa, barra e ugelli per d'acqua). Far circolare la soluzione attraverso pompa, barra è ugelli almeno 15 minuti mantenendo l'agitatore in funzione; svuotare ancora.

3) Ripetere le istruzioni indicate al punto 2. Ha Risciacquare completalemente il serbatolo con acqua pulita per almeno 5 multi facendola circolare attraverso pompa e barra. 5) Filtri e ugelli devono essere rimossi e puliti separatamente in un secchio contenente soluzione detergente (alla stessa concentrazione indicata punto 2). Risciacquare con acqua pulita.

Durante l'applicazione mantenere sempre in funzione l'agitatore della botte, anche durante eventuali soste.

In caso di necessita' di risemina nei terreni gia' precedentemente trattati con ACCENT, ricorrere solo a mais. Eventuali precipitazioni che si verificassero entro 3 ore dall'applicazione possono compromettere l'attivita' erbicida

DA NON IMPIEGARE IN SERRA

COMPATIBILITA": Non miscelare ACCENT con prodotti fitosanitari contenenti bentazone.

informare il medico della miscelazione compiuta. Allo scopo di evitare o infradrate la comparata di ette infrastanti resistenti adu ne ribidida, el consigliabile alternare o miscelare prodotti aventi un differente meccanismo. AVVERTENZA: In caso di miscela con altri formulati deve essere rispettato il periodo di carenza piu' lungo. Devono inoltre essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti piu' tossici. In caso di intossicazione d'azione.

indicate in etichetta. Si sconsiglia l'impiego di ACCENT su mais dolce, mais bianco, mais vitreo, mais da pop com e linee pure di mais per la produzione FITOTOSSICITA": Il prodotto puo' risultare fitotossico per le colture non

INTERVALLO DI SICUREZZA: Non necessario

uso e' pertodoso.Chi impiega il prodotto e' responsabile degli eventuali danni che possono derivare da un uso improprior del preparato. Il rispetto del perdette i struzioni è condizione essenziale per assicurare l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle persone ed agli animali. ATTENZIONE: Da impiegare esclusivamente in agricoltura - ogni altro

NON CONTAMINARE ALTRE COLTURE, ALIMENTI, BEVANDE E CORSI D'ACQUA - DA NON VENDERSI SFUSO - SMALTIRE LE CONFEZIONI SECONDO LE NORME VIGENTI - IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE – NON OPERARE CONTRO VENTO – IL DA NON APPLICARE CON MEZZI AEREI – PER EVITARE RISCHI PER L'UOMO E PER L'AMBIENTE SEGUIRE LE ISTRUZIONI PER L'USO . acque di superficie. Evitare la contaminazione attraverso i sistemi di scolo delle acque dalle aziende agricole e dalle strade]. CONTAMINARE L'ACQUA CON IL PRODOTTO O IL CONTENITORE [Non pulire il materiale d'applicazione in prossimita' RIUTILIZZATO – PUO' ESSERE NON CONTENITORE

lavare



ETICHETTA PER SACCHETTO IDROSOLUBILE

Erbicida solfonilureico di post-emergenza selettivo per il mais Granuli idrodispersibili in sacchetto idrosolubile

ACCENT

ACCENT
COMPOSIZIONE
100 grammi di prodotto contengono:
Nicosulfuron puro g 75
Coformulanti q. b. a 100

Contenuto netto : g 80

Titolare della Registrazione:

Du Pont de Nemours Italiana S.r.l. –Via Pontaccio 10, Milano telefono 800378337

Officina di Produzione: E.I Du Pont De Nemours & Co – Stabilimento di El Paso, Illinois (USA)
Officina di Confezionamento:

Du Pont de Nemours (France) S.A.S. - Cernay, Francia

Registrazione N. 13216 del della Salute e delle Politiche Sociali del Ministero del Lavoro,

AVVERTENZA: LEGGERE ATTENTAMENTE L'ETICHETTA RIPORTATA SULLA CONFEZIONE NON TOCCARE CON MANI O GUANTI BAGNATI DA SCIOGLIERE IN ACQUA SENZA ROMPERE
NON VENDERE NE' CONSERVARE FUORI DALLA CONFEZIONE

®Marchio registrato E.I. DuPont de Nemours & Co., Inc.

Altre taglie autorizzate: g 240 (contiene 3 sacchetti idrosolubili da 80 g) g 400 (contiene 5 sacchetti idrosolubili da 80 g)

MODO DI UTILIZZO DEL SACCHETTO IDROSOLUBILE









4





PERICOLOSO PER

L'AMBIENTE

ELIMINAZIONE DEI CONTENITORI VUOTI: il rispetto delle indicazioni soprariportate fa' si che il contenitore del sacchetto idrosolubile non venga mai a contatto diretto con il prodotto e quindi contaminato, perfanto lo smallimento della confezione vuota non richiede particolari accorgimenti.

09A06230









DECRETO 15 maggio 2009.

Autorizzazione all'immissione in commercio del prodotto fitosanitario «Crew 40 OD».

IL DIRETTORE GENERALE

DELLA SICUREZZA DEGLI ALIMENTI E DELLA NUTRIZIONE

Visto l'art. 6 della legge 30 aprile 1962, n. 283, modificato dall'art. 4 della legge 26 febbraio 1963, n. 441;

Vista la circolare 3 settembre 1990, n. 20 (supplemento ordinario alla *Gazzetta Ufficiale* n. 216 del 15 settembre 1990), concernente «Aspetti applicativi delle norme vigenti in materia di registrazione dei presidi sanitari»;

Visto il decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 194, concernente l'attuazione della direttiva 91/414/CEE in materia d'immissione in commercio di prodotti fitosanitari, nonché la circolare del 10 giugno 1995, n. 17 (supplemento ordinario alla *Gazzetta Ufficiale* n. 145 del 23 giugno 1995) concernenti «Aspetti applicativi delle nuove norme in materia di autorizzazione di prodotti fitosanitari»;

Visto il decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165, che detta norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

Visto il decreto del Presidente della Repubblica 23 aprile 2001, n. 290 concernente il regolamento di semplificazione dei procedimenti di autorizzazione alla produzione, all'immissione in commercio e alla vendita di prodotti fitosanitari e relativi coadiuvanti;

Visti il decreto legislativo del 14 marzo 2003, n. 65, corretto ed integrato dal decreto legislativo 28 luglio 2004, n. 260, e il decreto ministeriale 3 aprile 2007, concernenti l'attuazione delle direttive 1999/45/CE, 2001/60/CE e 2006/8/CE, relative alla classificazione, all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi;

Visto il decreto del Presidente della Repubblica 14 marzo 2006, n. 189, relativo al regolamento recante modifiche al decreto del Presidente della Repubblica 28 marzo 2003, n. 129, sull'organizzazione del Ministero della salute:

Visto l'art. 1, comma 6 del decreto-legge 16 maggio 2008, n. 85, recante «Disposizioni urgenti per l'adeguamento delle strutture di Governo in applicazione dell'art. 1, commi 376 e 377, della legge 24 dicembre 2007, n. 244», che ha trasferito al Ministero del lavoro, della salute e delle politiche sociali le funzioni del Ministero della salute con le inerenti risorse finanziarie, strumentali e di personale;

Vista la domanda presentata in data 15 dicembre 2005 dall'impresa Nufarm Italia S.r.l. con sede legale in c.so di Porta Vittoria, 9 - Milano, diretta ad ottenere la registrazione del prodotto fitosanitario denominato: Crew ora ridenominato Crew 40 OD;

Accertato che la classificazione proposta dall'impresa è conforme al decreto legislativo 14 marzo 2003, n. 65, concernente l'attuazione delle direttive 1999/45/CE e 2001/60/CE;

Visto il parere favorevole espresso in data 24 febbraio 2009 dalla Commissione consultiva di cui all'art. 20 del decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 194;

Ritenuto di limitare la validità della autorizzazione provvisoria al tempo determinato in anni cinque a decorrere dalla data del presente decreto, fatto salvo l'obbligo di adeguamento alle decisioni comunitarie che saranno stabilite al termine della revisione comunitaria per la sostanza attiva: nicosulfuron;

Vista la nota dell'ufficio in data 20 marzo 2009 con la quale sono stati richiesti gli atti definitivi;

Vista la nota in data 24 marzo 2009 dalla quale risulta che l'impresa ha ottemperato a quanto richiesto dall'ufficio ed ha comunicato di voler preparare il prodotto fitosanitario medesimo nello stabilimento dell'impresa: Gat Microencapsulation AG - Ebenfurth, (Austria);

Visto il versamento effettuato ai sensi del decreto ministeriale 8 luglio 1999;

Decreta:

A decorrere dalla data del presente decreto e per la durata di anni cinque l'impresa Nufarm Italia S.r.l. con sede legale in c.so di Porta Vittoria, 9 - Milano, è autorizzata a porre in commercio il prodotto fitosanitario irritante - pericoloso per l'ambiente denominato CREW 40 OD con la composizione e alle condizioni indicate nelle etichette allegate al presente decreto.

Il prodotto è confezionato nelle taglie da: ml 50-100-250-500 e litri 1-5-10.

Il prodotto in questione è importato in confezioni pronte per l'impiego dallo stabilimento dell'impresa: Gat Microencapsulation AG - Ebenfurth, (Austria).

Il prodotto fitosanitario suddetto è registrato al n. 13172.

Il presente decreto e le etichette allegate, con le quali il prodotto deve essere posto in commercio, saranno pubblicate nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana.

Il presente decreto sarà notificato, in via amministrativa, all'impresa interessata.

Roma, 15 maggio 2009

Il direttore generale: Borrello



Allegato

40 CREW

Etichetta / Fodlietto illustrativo

Erbicida di post-emergenza selettivo per il mais SOSPENSIONE CONCENTRATA

Nicosolfuron puro g 4,18 (= 40 g/l) Coformulanti q.b.a 100 Composizione

CONSIGLI DI PRUDENZA: Conservare Conservare lontano da alimenti o negativi per l'ambiente acquatico provocare a lungo termine effetti initiante per gli occhi,

Non gettare i residui nelle fognature nè bere, nè fumare durante l'imp CZZGI OI SIGHELL



PERICOLOSO L'AMBIENTE CX CX CX





Registrazione n. xxxxx Ministero del Lavoro, della Salute e C.so di Porta Vittoria n.9 - 20122 MILANO (MI) Tel. 0544 60.12.01 Nufarm Italia S.r.I.

Officine di Produzione :

delle Politiche Sociali del xx/xx/xxxx

GAT Microencapsulation AG - Ebenfurth, Austria

Contenuto netto: ml 50, 100, 250, 500: litri 1, 5, 10

INFORMAZIONI MEDICHE: In caso di intossicazione Consultare un Centro Antivoleni

via fogliare. Il suo spettro d'azione è molto ampio e comprende le principali infestanti mono e dicotiledoni presenti nella coltura. emergenza selettivo per mais assorbito prevalentemente per CARATTERISTICHE: CREW 40 OD è un erbicida di post-

CAMPI D'IMPIEGO: MAIS

NFESTANTI SENSIBIL

(Loglio), Setaria spp. (Panicastrella), Sorghum halepense Echinochloa crus-galli (Giavone comune), Lolium spp. Graminacee: Avena spp (Avena), Agropyron repens (Agropiro), Alopecurus myosuroides (Coda di volpe) da seme e rizoma (Sorghetta) antemisifolia (Ambrosia), Ammi majus (Rindimolo), Bidens

Dicotiledoni: Amaranthus spp. (Amaranto), Ambrosia tripartita (Forbicina comune), Capsella bursa-pastoris

parviflora (Galinsoga), Matricaria chamomilla (Camomilla) Mercurialis annua (Mercurella), Picris echioides (Soffione selvatico), Rapistrum rugosum (Rapistro rugoso), Sinapis minore), Polygonum persicaria (Persicaria), Polygonum lapathifolium (Persicaria maggiore), Portulaca oleracea selvatica), Fumaria officinalis (Fumaria), Galinsoga (Porcellana), Raphanus raphanistrum (Ramolaccio (Borsa del pastore), Diplotaxis eruccides (Rucola arvensis (Senape selvatica), Sonchus oleraceus (Crespigno), Stellaria media (Centocchio)

NFESTANTI MEDIAMENTE SENSIBILI

Graminacee: Panicum spp. (Panico), Digitaria sanguinalis (Sanguinella)

RRITANTE

tuberosus (Topinambur), Phitolacca americana (Fitolacca), Fallopia convolvulus (Poligono convolvolo), Solanum Dicotiledoni: Datura stramonium (Stramonio), Helianthus nigrum (Erba morella), Xanthium spp. (Lappola)

MODALITÀ D'IMPIEGO

CREW 40 OD si impiega in post-emergenza della coltura e delle infestanti nei sequenti stadi di sviluppo:

MAIS: da 2-3 fino a 5-6 foglie

INFESTANTI GRAMINACEE: da 2 foglie ad inizio INFESTANTI DICOTILEDONI: 2-4 foglie accestimento

CREW 40 OD si utilizza quando le infestanti sono già nate. ed in caso di "stress" idrici. CREW 40 OD si distribuisce SORGHETTA DA RIZOMA: 10-20 cm di altezza.

direttamente il prodotto nella botte già parzialmente riempita di devono trascorrere 4 ore tra il trattamento ed eventuali piogge. ventadilo. Per la preparazione della miscela arbicida, versare operare con temperatura inferiore a 10°C o superiore a 25°C mantenendo sempre in funzione l'agitatore. Per ottenere un vegetativo ed infestanti in fase di attiva crescita evitando di trattamento deve essere eseguito con mais in buono stato impiegando volumi d'acqua compresi tra 200 e 400 litri/ha acqua o nel serbatoio di premiscelazione dell'attrezzatura. assorbimento ottimale dell'erbicida da parte dell'infestante. utilizzando pompe a media o bassa pressione ed ugelli a Portare quindi il liquido di irrorazione al volume stabilito

DOSI D'IMPIEGO

- I-1,5 l/ha: la dose minore è consigliata sulle infestanti sensibili e nelle prime fasi di sviluppo delle malerbe. La dose maggiore è indicata per il controllo della Sorghetta da rizoma e delle infestanti più sviluppate o mediamente sensibili.
- i+0,5 l/ha: in caso di malerbe a crescita scalare è consigliabile Per completare l'azione di CREW 40 OD su infestanti sensibili o mediamente resistenti (Abutilon theophrasti, Chenopodium spp.) si consiglia la miscela con prodotti specifici Bentazone, frazionare la distribuzione del prodotto in due interventi distanziati tra loro di 7-10 giorni.

Avvertenze:

Dicamba, Piridate, Fluroxipir

- Non implegare su varietà di mais dolce e su linee di mais per la produzione di sementi ibridi.
 - geoinsetticidi a base di Terbufos e Forate distribuiti in precedenza all'applicazione di CREW 40 OD possono

interferire con il normale sviluppo del mais. Quelli a base di Teflutrin, Carbosulfan e Carbofuran non influiscono sul normale sviluppo della coltura.

- Durante il trattamento evitare sovrapposizioni di prodotto specialmente nel trattamento unico.
- Al termine dei trattamenti diserbanti con CREW 40 OD è necessario lavare molto accuratamente l'attrezzatura eliminando ogni traccia del prodotto.
- Svuotare il serbatoio; risciacquare serbatoio, pompa e barre Operare come segue:
- candeggina (una soluzione di ipoclorito di sodio al 5% circa) internamente pompa e barre mantenendo l'agitatore in nella misura di 0,5 litri per ettolitro d'acqua. Risciacquare Riempire il serbatoio con acqua pulita; addizionare funzione per 10 minufi circa: svuotare ancora. con acqua pulita e svuotare nuovamente.
- completamente serbatoio, pompa e barre con acqua pulita. Filtri e ugelli devono essere rimossi e puliti separatamente Rimuovere le tracce di candeggina risciacquando
 - con una soluzione di candeggina.

COMPATIBILITÀ

con altri formulati, deve essere, rispettato il periodo di carenza verificassero casi di intossicazione, in formare il medico della Il prodotto è compatibile con formulati a base di Bentazone, Dicamba, Piridate, Fluroxipir. Avvertenza: In caso di miscela precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. Qualora si più lungo. Devono inoltre essere osservate le norme miscelazione compiuta.

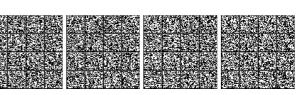
esclusivamente in agricoltura : ogni altro uso è pericoloso. Chi l'efficacia del trattamento e per evitare danni alle piante, alle suddette istruzioni è condizione essenziale per assicurare FITOTOSSICITÀ: Il prodotto può essere fitotossico per le colture non indicate in etichetta. Attenzione: Da impiegare derivanti da uso improprio del preparato. Il rispetto delle impiega il prodotto è responsabile degli eventuali danni persone ed agli animali.

DURANTE LE OPERAZIONI DI MISCELAZIONE/CARICO ATTENZIUONE: USARE OCCHIALI DI PROTEZIONE DEL PRODOTTO

PROTEGGERE DAL FREDDO

AGITARE BENE PRIMA DELL'USO

ACQUE DI SUPERFICIE EVITARE LA CONTAMINAZIONE ATTRAVERSO I SISTEMI DI SCOLO DELLE ACQUE DALLE AZIENDE AGRICOLE E DALLE STRADE. ISTRUZIONI PER L'USO; NON CONTAMINARE ALTRE COLTURE, ALIMENTI, BEVANDE E CORSI D'ACQUA; DA NON VENDERSI SFUSO; SMALTIRE LE CONFEZIONI SECONDO LE NORME VIGENTI; IL CONTENITORE DA NON APPLICARE CON MEZZI AEREI; PER EVITARE RISCHI PER L'UOMO E PER L'AMBIENTE SEGUIRE LE DISPERSO NELL'AMBIENTE: NON OPERARE CONTRO PRODOTTO O IL SUO CONTENITORE. NON PULIRE IL MATERIALE D'APPLICAZIONE IN PROSSIMITÀ DELLE RIUTILIZZATO; NON CONTAMINARE L'ACQUA CON IL COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE VENTO: IL CONTENITORE NON PUO' ESSERE



CREW 40 OD

Erbicida di post-emergenza selettivo per il mais SOSPENSIONE CONCENTRATA

Partita n°

Composizione: Nicosolfuron puro g 4,18 (= 40 g/l) Coformulanti q.b.a 100

FRASI DI RISCHIO:

Irritante per gli occhi; Altamente tossico per gli organismi acquatici, può

provocare a lungo termine effettinegativi per l'ambiente acquatico







PERICOLOSC PER L'AMBIENTE

CONSIGLI DI PRUDENZA:

Conservare fuori dalla portata dei bambini; Conservare lontano da alimenti o mangimi e da bevande; Non mangiare, nè bere, nè fumare durante l'impiego; Non gettare i residui nelle fognature; Non disperdere nell'ambiente. Riferirsi alle istruzioni speciali/schede informative in materia di sicurezza



Nufarm Italia S.r.I. C.so di Porta Vittoria n.9 - 20122 MILANO (MI) Tel. 0544 60.12.01

Registrazione n. xxxxx Ministero del Lavoro, della Salute e delle Politiche Sociali del xx/xx/xxxx

Officine di Produzione :

GAT Microencapsulation AG - Ebenfurth, Austria

Contenuto netto: ml 50, 100

PRIMA DELL'USO LEGGERE IL FOGLIO ILLUSTRATIVO
SMALTIRE LE CONFEZIONI SECONDO LE NORME VIGENTI
IL CONTENITORE NON PUO' ESSERE RIUTILIZZATO
IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE

09A06231

MINISTERO DELL'ISTRUZIONE, DELL'UNIVERSITÀ E DELLA RICERCA

DECRETO 29 aprile 2009.

Riconoscimento, alla prof.ssa Mihaela Diana Zetu in Chirila, di titolo di studio estero abilitante all'esercizio in Italia della professione di insegnante.

> IL DIRETTORE GENERALE PER GLI ORDINAMENTI SCOLASTICI E PER L'AUTONOMIA SCOLASTICA

Visti: la legge 7 agosto 1990, n. 241; la legge 19 novembre 1990, n. 341; la legge 5 febbraio 1992, n. 91; il decreto legislativo 16 aprile 1994, n. 297; il decreto ministeriale 21 ottobre 1994, n. 298, e successive modificazioni; il decreto ministeriale 30 gennaio 1998, n. 39; il decreto ministeriale 26 maggio 1998; il decreto legislativo 30 luglio 1999, n. 300; la legge 21 dicembre 1999, n. 508; il decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445; il decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165; il decreto interministeriale 4 giugno 2001; il decreto del Presidente della Repubblica 18 gennaio

2002, n. 54; la legge 28 marzo 2003, n. 53; la circolare ministeriale 21 marzo 2005, n. 39; il decreto legislativo 9 novembre 2007, n. 206; il decreto ministeriale del 27 febbraio 2008; il decreto-legge 16 maggio 2008, n. 85 convertito nella legge 14 luglio 2008, n. 121;

Vista l'istanza, presentata ai sensi dell'art. 16, comma 1, del citato decreto legislativo n. 206, di riconoscimento delle qualifiche professionali per l'insegnamento acquisito in Paese appartenente all'Unione europea dalla prof.ssa Mihaela Diana Zetu cgt Chirila;

Vista la documentazione prodotta a corredo dell'istanza medesima, rispondente ai requisiti formali prescritti dall'art. 17 del citato decreto legislativo n. 206, relativa al titolo di formazione rumeno «Diploma de licenta» e alle abilitazioni all'insegnamento «Certificat de acordare a definitivarii învațamânt» e «Certificat de acordare a gradului didactic I»;

Visto l'art. 7 del già citato decreto legislativo n. 206, il quale prevede che per l'esercizio della professione i beneficiari del riconoscimento delle qualifiche professionali devono possedere le conoscenze linguistiche necessarie;







Rilevato che l'interessata ha conseguito l'attestato CELI 5 DOC della conoscenza della lingua italiana nella sessione del 10 novembre 2008;

Rilevato che, ai sensi dell'art. 3, commi 1 e 2, citato decreto legislativo n. 206, il riconoscimento è richiesto ai fini dell'accesso alla professione corrispondente a quella per la quale l'interessata è qualificata nello Stato membro d'origine;

Rilevato altresì, che l'esercizio della professione in argomento è subordinato, nel paese di provenienza al possesso di un ciclo di studi post-secondari di durata di almeno quattro anni e al completamento della formazione professionale richiesta in aggiunta al ciclo di studi post-secondari;

Considerato che, ai sensi dell'art. 16, comma 5, del più volte citato decreto legislativo n. 206/2007, qualora la domanda di riconoscimento abbia per oggetto titoli identici a quelli su cui è stato provveduto con precedente decreto, non si applica il disposto di cui al comma 3, relativo alla Conferenza dei servizi;

Considerato che l'interessata ha per oggetto un titolo identico a quello già decretato con provvedimento prot. n. 2178 del 22 febbraio 2008;

Accertato che sussistono i presupposti per il riconoscimento, atteso che il titolo posseduto dall'interessata comprova una formazione professionale che soddisfa le condizioni poste dal citato decreto legislativo n. 206;

Decreta:

1. Il seguente titolo di formazione professionale:

diploma di istruzione post secondario: «Diplomă de licență în profilul filologie, specializarea limba si literatura franceza-limba si literatura româna», rilasciato dall'«Universitatea "Alexandru Ioan Cuza", facultatea de litere» certificat di Iasi (Romania) il 1° agosto 1995 con n. 854;

titoli di abilitazione all'insegnamento: «Certificat de acordare a definitivarii învațamânt» rilasciato dal-l'«Universitatea "Alexandru Ioan Cuza", facultatea de litere» certificat di Iasi (Romania) il 29 novembre 1996 e «Certificat de acordare a gradului didactic I» rilasciato dall'«Universitatea "Stefan Cel Mare"» di Suceava (Romania) il 20 maggio 2008,

posseduto dalla cittadina rumena Mihaela Diana Zetu cgt Chirila nata a Botosani (Romania) il 28 settembre 1971, ai sensi e per gli effetti di cui al decreto legislativo 9 novembre 2007, n. 206, è titolo di abilitazione all'esercizio in Italia della professione di docente di francese nelle scuole di istruzione secondaria nelle classi di concorso:

45/A - Lingua straniera;

46/A - Lingua e civiltà straniera.

2. Il presente decreto, per quanto dispone l'art. 16, comma 6, del citato decreto legislativo n. 206, è pubblicato nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana.

Roma, 29 aprile 2009

Il direttore generale: Dutto

DECRETO 5 maggio 2009.

Riconoscimento, al prof. Juan José Benedi Santamaria, di titolo di studio estero abilitante all'esercizio in Italia della professione di insegnante.

IL DIRETTORE GENERALE PER GLI ORDINAMENTI SCOLASTICI E PER L'AUTONOMIA SCOLASTICA

Visti: la legge 7 agosto 1990, n. 241; la legge 19 novembre 1990, n. 341; la legge 5 febbraio 1992, n. 91; il decreto legislativo 16 aprile 1994, n. 297; il decreto ministeriale 21 ottobre 1994, n. 298, e successive modificazioni; il decreto ministeriale 30 gennaio 1998, n. 39; il decreto ministeriale 26 maggio 1998; il decreto legislativo 30 luglio 1999, n. 300; la legge 21 dicembre 1999, n. 508; il decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445; il decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165; il decreto interministeriale 4 giugno 2001; il decreto del Presidente della Repubblica 18 gennaio 2002, n. 54; la legge 28 marzo 2003, n. 53; la circolare ministeriale 21 marzo 2005, n. 39; il decreto legislativo 9 novembre 2007, n. 206; il decreto ministeriale del 27 febbraio 2008; il decreto-legge 16 maggio 2008, n. 85 convertito nella legge 14 luglio 2008, n. 121;

Vista l'istanza, presentata ai sensi dell'art. 16, comma 1, del citato decreto legislativo n. 206, di riconoscimento delle qualifiche professionali per l'insegnamento acquisito in Paese appartenente all'Unione europea dal prof. Juan José Benedi Santamaria;

Vista la documentazione prodotta a corredo dell'istanza medesima, rispondente ai requisiti formali prescritti dall'art. 17 del citato decreto legislativo n. 206, relativa al titolo di formazione spagnolo «Títol universitari oficil d'enginyer agrònom» e all'abilitazione all'insegnamento «Certificado de aptitud pedagógica»;

Visto l'art. 7 del già citato decreto legislativo n. 206, il quale prevede che per l'esercizio della professione i beneficiari del riconoscimento delle qualifiche professionali devono possedere le conoscenze linguistiche necessarie;

Rilevato che l'interessata ha conseguito l'attestato CELI 5 DOC della conoscenza della lingua italiana nella sessione del 10 novembre 2008;

Rilevato che, ai sensi dell'art. 3, commi 1 e 2, citato decreto legislativo n. 206, il riconoscimento è richiesto ai fini dell'accesso alla professione corrispondente a quella per la quale l'interessata è qualificata nello Stato membro d'origine;

Rilevato altresì, che l'esercizio della professione in argomento è subordinato, nel paese di provenienza al possesso di un ciclo di studi post-secondari di durata di almeno quattro anni e al completamento della formazione professionale richiesta in aggiunta al ciclo di studi post-secondari;

Tenuto conto della valutazione favorevole espressa in sede di Conferenza dei servizi nella seduta esterna del 15 aprile 2009, indetta ai sensi dell'art. 16, comma 3, decreto legislativo n. 206/2007;

Accertato che sussistono i presupposti per il riconoscimento, atteso che il titolo posseduto dall'interessato

09A06189



comprova una formazione professionale che soddisfa le condizioni poste dal citato decreto legislativo n. 206;

Decreta:

1. Il seguente titolo di formazione professionale:

diploma di istruzione post secondario: «Títol universitari oficial d'enginyer agrònom» (laurea di ingegnere agronomo) rilasciato dall'Universitat de Lleida (Spagna) il 23 febbraio 1999;

titolo di abilitazione all'insegnamento: «Certificado de aptitud pedagógica» rilasciato dall'Università di Murcia (Spagna) il 7 marzo 2008,

posseduto dal cittadino spagnolo Juan José Benedi Santamaria nato a Lleida (Spagna) l'8 settembre 1973, ai sensi e per gli effetti di cui al decreto legislativo 9 novembre 2007, n. 206, è titolo di abilitazione all'esercizio in Italia della professione di docente nelle scuole di istruzione secondaria nelle classi di concorso:

- 12/A Chimica agraria, zootecnica e scienza della produzione animale;
 - 33/A Ed tecnica nella scuola media;
 - 57/A Scienze degli alimenti;
- 59/A Scienze matematiche, chimiche, fisiche, naturali I grado;
 - 71/A Tecnologie e disegno tecnico.
- 2. Il presente decreto, per quanto dispone l'art. 16, comma 6, del citato decreto legislativo n. 206, è pubblicato nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana.

Roma, 5 maggio 2009

Il direttore generale: Dutto

09A06190

MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO

DECRETO 11 maggio 2009.

Aggiornamento dell'Albo degli esperti per la valutazione dei progetti di innovazione tecnologica, presentati ai sensi dell'articolo 14 della legge 17 febbraio 1982, n. 46.

IL DIRETTORE GENERALE

PER L'INCENTIVAZIONE DELLE ATTIVITÀ IMPRENDITORIALI

Visto l'art. 14, primo comma della legge 17 febbraio 1982, n. 46, che istituisce presso il Ministero dell'industria, del commercio e dell'artigianato il «Fondo speciale rotativo per l'innovazione tecnologica»;

Visto il decreto legislativo 27 luglio 1999, n. 297, riguardante: «Riordino della disciplina e snellimento delle procedure per il sostegno della ricerca scientifica e tecnologica, per la diffusione delle tecnologie, per la mobilità dei ricercatori» ed in particolare, l'art. 7, comma 1, che stabilisce, per la valutazione degli aspetti tecnico-scientifici dei progetti e dei programmi presentati nell'ambito delle procedure valutative

e negoziali, ci si debba avvalere di esperti iscritti in apposito elenco, previo accertamento dei requisiti di qualificazione scientifica ed esperienza professionale nella ricerca;

Visto il decreto del Ministro dell'industria, del commercio e dell'artigianato del 16 gennaio 2001 contenente direttive per la concessione delle agevolazioni del fondo speciale rotativo per l'Innovazione tecnologica di cui all'art. 14 della legge 17 febbraio 1982, n. 46;

Vista la circolare 11 maggio 2001, n. 1034240;

Visto il decreto del Ministro delle attività produttive del 7 aprile 2006 che istituisce, presso il Ministero delle attività produttive l'Albo degli esperti in innovazione tecnologica, al fine di disporre di specifiche professionalità in materia di ricerca e sviluppo precompetitivo per la valutazione *ex ante*, *in itinere* ed *ex post* dei progetti di innovazione tecnologica presentati ai sensi dell'art. 14 della legge 17 febbraio 1982, n. 46;

Visto il decreto-legge del 18 maggio 2006, n. 181, convertito con legge 17 luglio 2006, n. 233, che istituisce il Ministero dello sviluppo economico a cui sono trasferite le funzioni del Ministero delle attività produttive;

Visto il decreto 20 febbraio 2008 di costituzione del precitato albo l'Albo degli esperti in innovazione tecnologica;

Vista la direttiva 10 luglio 2008 del Ministro dello sviluppo economico relativa all'adeguamento della direttiva 16 gennaio 2001 alla nuova disciplina comunitaria in materia di aiuti di Stato a favore di ricerca, sviluppo e innovazione;

Considerata la necessità di aggiornare il suddetto Albo secondo quanto previsto dal comma 3, art. 1, del sopra citato decreto 20 febbraio 2008;

Visti i verbali delle riunioni della Commissione per la verifica dei requisiti per l'ammissibilità e per la valutazione delle competenze tecnico scientifiche dei candidati che presentano domanda per l'inserimento nell'Albo degli esperti del Ministero dello sviluppo economico del 2 aprile 2008, del 21 ottobre 2008, del 18 dicembre 2008, del 3 febbraio 2009 e del 5 marzo 2009, ed i relativi elenchi, riguardanti i nominativi dei candidati che hanno presentato domanda di iscrizione, per i quali la sopra citata Commissione ha espresso parere favorevole all'inserimento degli stessi nel citato Albo;

Decreta:

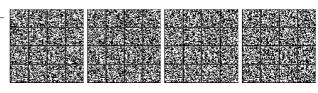
Articolo unico

- 1. L'Albo degli esperti in materia di innovazione tecnologica, costituito presso il Ministero dello sviluppo economico al fine di disporre di specifiche professionalità in materia di ricerca e di sviluppo precompetitivo e nonché valorizzazione dell'innovazione per la valutazione *ex ante*, *in itinere* ed *ex post* dei progetti di sviluppo precompetitivo presentati ai sensi dell'art. 14 della legge 17 febbraio 1982, n. 46, è integrato dagli esperti riportati nell'allegato n. 1 del presente decreto.
- 2. L'elenco aggiornato degli esperti in materia di innovazione tecnologica del Ministero dello sviluppo economico è riportato nell'allegato n. 2 del presente decreto.

Roma, 11 maggio 2009

— 12 -

Il direttore generale: Esposito



Allegato n. 1

Albo Esperti del Ministero dello Sviluppo Economico

Elenco candidati ammessi per l'aggiornamento

N. progressivo	COGNOME	NOME	Struttura di appartenenza	Categoria di appartenenza
1	AHLUWALIA	Arti Devi	Università di Pisa	Α
2	AMMENDOLA	Sergio	Ambiotec S.a.s.	С
3	ANGRISANI	Leopoldo	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	Α
4	AQUARO	Donato	Università di Pisa	Α
5	ARCHER LOZEJ	Cristina	Carnage Institution department of global ecology (USA)	В
6	ATERNO	Pietro	Libero professionista	С
7	BAGLIO	Salvatore	Università degli Studi di Catania	Α
8	BARALDI	Delio	ENEA	В
9	BARATTA	Alessandro	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	Α
10	BARBERI	Riccardo Cristoforo	Università degli Studi della Calabria	А
11	BEOMONTE ZOBEL	Pierluigi	Università dell'Aquila	Α
12	BISIGNANO	Giuseppe	Università di Messina	Α
13	BLOIS	Luciano	Università Telematica Guglielmo Marconi	С
14	BLUNDO	Carlo	Università degli Studi di Salerno	Α
15	BOCCARDI	Paolo	Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare	С
16	BONETTI	Ennio	Università di Bologna	Α
17	BONETTI	Alberto	A2A S.p.A.	С
18	ВОМОМО	Carmine	Libero professionista	С
19	BORGHESE	Nunzio Alberto	Università degli Studi di Milano	Α
20	BOTTA	Maurizio	Università degli Studi di Siena	Α
21	BRAGLIA	Carlo Eugenio	Gruppo Interpump S.p.A.	С
22	BREGLIO	Giovanni	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	А
23	BRUZZONE	Luca	Università degli Studi di Genova	В
24	BUCCI	Piero	Management adviser	С
25	CABONI	Maria	Alma Mater Studiorum Università di Bologna	А
26	CAMPIANI	Giuseppe	Università degli Studi di Siena	Α
27	CAPUTO	Mauro	Università degli Studi di Salerno	Α
28	CARPANZANO	Emanuele	CNR	С
29	CASTALDO	Domenico	Stazione Sperimentale per l'industria delle essenze e dei derivati degli agrumi (SSEA)	С
30	CECCARELLI	Marco	Università degli Studi di Cassino	Α
31	Cecchi	Antonio	Laboratori Archa S.r.l	С
32	Ciciolla	Cataldo	ENEA	В
33	CLEMENTI	Francesca	Università Politecnica delle Marche	А

N. progressivo	COGNOME	NOME	Struttura di appartenenza	Categoria di appartenenza
34	CORTI	Lorenza	Università degli Studi di Napoli	В
			"Federico II"	В
35	CRISAFI	Ermanno	CNR Università degli Studi di Bari	В
36	DE GENNARO	Gianluigi	Università degli Studi di Bari	В
37	DE LEO	Francesca	CNR – IBB -Istituto di Biomembrane e Bioenergetica (BA)	В
38	DE PIETRO	Giuseppe	CNR - Istituto di calcolo e reti ad alte prestazioni	В
39	DE PINTO	Vito	Università degli Studi di Catania	Α
40	DELLA ROCCA	Antonio Bruno	ENEA	С
41	DI LAURO	Federico	CIRA Centro Italiano Ricerche Aerospaziali	В
42	DIPOPPA	Giovanni	ENEA	В
43	DOBETTI	Luca	Tissue and Organ Replacement S.r.l. (T O R)	С
44	D'ORSI	Eugenio	Libero professionista	С
45	DOTOLI	Mariagrazia	Politecnico di Bari	В
46	D'URSO	Claudio Maria	Micron Research Service	С
47	ENEA	Mario	Università degli Studi di Palermo	А
48	ESTI	Marco	Università della Tuscia - Viterbo	Α
49	FALESSI	Carlo	SELEX Sistemi integrati S.p.A . una società di Finmeccanica	С
50	FERRIGNO	Giancarlo	Università Politecnico di Milano	Α
51	FIDECARO	Francesco	Università di Pisa	Α
52	FORNASIERO	Paolo	Università degli Studi di Trieste	Α
53	FRAGASSA	Cristiano	Ricercatore a contratto presso l'Università di Bologna	С
54	FRATINI	Livan	Università degli Studi di Palermo	А
55	GARZIERA	Rinaldo	Università di Parma - Dipartimento di Ingegneria Industriale	А
56	GELLI	Giacianto	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	A
57	GERMANO	Roberto	Promete S.r.l INFM Spin off Company	С
58	GHIGLIONE	Giorgio	Libero professionista	С
59	GIAMELLO	Elia	Università degli Studi di Torino	Α
60	GIORDANO	Raffaele	Qesse Consulting. S.r.l.	С
61	GIULIANI	Sandro	Menarini ricerche S.p.A.	С
62	GRAVINO	Carmine	Università degli Studi di Salerno	В

N. progressivo	COGNOME	NOME	Struttura di appartenenza	Categoria di appartenenza
63	GUSTUTI	Paolo	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	Α
64	IACOBELLI	Massimo	Gentium S.p.A.	С
65	IANNACCONE	Giuseppe	Università di Pisa	Α
66	IRACE	Andrea	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	Α
67	IZZI	Leo	Euroclone S.p.A.	С
68	JANNELLI	Elio	Università degli Studi di Cassino - Dipartimento di ingegneria industriale	А
69	MAFFUCCI	Massimo	ENEA	В
70	MANDORLI	Ferruccio	Università Politecnica delle Marche Dipartimento di Meccanica	А
71	MANFREDI	Enrico	Università di Pisa	Α
72	MANFREDINI	Tiziano	Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia	А
73	MANTRIOTA	Giacomo	Politecnico di Bari	Α
74	MANZO	Luigi	Università degli Studi di Pavia	Α
75	MARCONI	Emanuele	Università degli studi del Molise	А
76	MAROTTI DE SCIARRA	Francesco	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	А
77	MARTELLI	Maurizio	Università di Genova	А
78	MASSOLI	Patrizio	CNR - Istituto motori	В
79	MATTA	Walter	Vitrociset S.p.A.	С
80	MATTAVELLI	Paolo	Università degli Studi di Padova - Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali	А
81	MAZZILLI	Roberto	Project Automation S.p.A.	С
82	MICELI	Antonio	Università degli Studi di Lecce Dip Di Scienze e tenologie Biologiche ed Ambientali	A
83	MISSORI	Severino	Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"	A
84	MONTANARI	Roberto	Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"	А
85	MONTANARO	Laura	Università Politecnico di Torino	Α
86	MONTANINO	Riccardo	Agro chimica sud S.c.r.l. "Centro ricerche ambiente industria agricoltura"	С
87	MONTECCHIO	Daniele	ENEA	В
88	MORGANTE	Umberto Pasquale	Libero professionista	С

N. progressivo	COGNOME	NOME	Struttura di appartenenza	Categoria di appartenenza			
89	NAPPI	Michele	Università degli Studi di Salerno	Α			
90	NAVIGLIO	Biagio	Stazione sperimentale per l'industria delle Pelli e delle materie Concianti (SSIP)	В			
91	NICOLETTA	Fiore Pasquale	Dip. di Scienze Farmaceutiche Università della Calabria	Α			
92	NIGRO	Roberto	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	В			
93	ORENGO	Giancarlo	Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"	А			
94	PACINI	Giovanni	ISIB - CNR	В			
95	PANEI	Liliana	Ministero dello sviluppo economico - Direzione generale per l'energia e le risorse minerarie	С			
95 PANEI Liliana Ministero della Direzione gene risorse mineral PELLICANO Francesco Università deg Reggio Emilia 97 PESCAPE Antonio CINI - Consorzi nazionale per I 98 PICCOLI Benedetto Consiglio nazio 99 PICCOLO Alessandro Università deg "Federico II" 100 PIERACCINI Massimiliano Università deg Università deg Università deg Dipartimento de Dipartimento de Dipartimento de Consiglio Dipartimento Dipartim	Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia	Α					
		Antonio	CINI - Consorzio interuniversitario nazionale per l'informatica	В			
98	PICCOLI	Benedetto	Consiglio nazionale delle ricerche	В			
99	PICCOLO	Alessandro	Università degli Studi di Napoli "Federico II"	А			
100	PIERACCINI	Massimiliano	Università degli Studi di Firenze	Α			
		Marco	Università degli Studi di Firenze - Dipartimento di meccanica e tecnologie industriali	А			
102	PILATI	Francesco	Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia	А			
102 PILATI Francesco Università degli Studi di Meggio Emilia 103 PILOTTI Luciano Università degli Studi di Meggio Emilia 104 PISTIS Marco Università degli Studi di Meggio Emilia 105 POMPEI Carlo Università degli Studi di Meggio Emilia 106 RACAGNI Giorgio Angelo Università degli Studi di Meggio Emilia 108 Università degli Studi di Meggio Emilia 109 Università degli Studi di Meggio Emilia 100 Università degli Studi di Meggio Emilia 100 Università degli Studi di Meggio Emilia 101 Università degli Studi di Meggio Emilia 102 Università degli Studi di Meggio Emilia 103 Università degli Studi di Meggio Emilia 104 PISTIS Marco Università degli Studi di Meggio Emilia 105 POMPEI Carlo Università degli Studi di Meggio Emilia	Università degli Studi di Milano	Α					
104	PISTIS	Marco	Università degli Studi di Cagliari	A			
105			Università degli Studi di Milano	A			
106	RACAGNI	Giorgio Angelo	Università degli Studi di Milano	A			
107	RAVASIO	Maria Nicoletta	Consiglio nazionale delle ricerche	В			
108	REATTI	Alberto	Facoltà di Ingegneria - Università degli Studi di Firenze	Α			
109	REPPUCCI	Gennaro	Università degli Studi di Benevento - Unisannio UNI COM S.p.A.	С			
110	ROMANO SPICA	Vincenzo	Istituto universitario di scienze motorie (dipartimento scienze della salute)	А			

N. progressivo	COGNOME	NOME	Struttura di appartenenza	Categoria di appartenenza
111	ROSSI	Claudio	Alma Mater Studiorum Università di Bologna	В
112	ROSSI	Margherita	Università degli Studi di Milano	Α
113	ROSSIGNOLI MAGNAN	Cecilia	Università di Verona Dipartimento di economia aziendale	А
114	ROTATORI	Mauro	CNR - Istituto inquinamento atmosferico	В
115	RUSSO	Pietro	Istituto di chimica e Tecnologia dei Polimeri (ICTP)	В
116	SALERNO	Saverio	Università degli Studi di Salerno	Α
117	SALVATO	Matteo	Università di Roma "Tor Vergata"	В
118	SANTO	Loredana	Università di Roma "Tor Vergata"	А
119	SCHILLACI	Carmela	Università degli Studi di Catania	Α
120	SCHIPPA	Giovanni	Università dell'Aquila	Α
121	SEBILLO	Monica Maria Lucia	Università degli Studi di Salerno	В
122	SPADA	Maria	Wind Telecomunicazioni S.p.A.	С
123	STEFANONI	Marco	ENEA	С
124	TALMESIO	Pietro	ENEA	В
125	TIBERIO	Paolo	Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia	А
126	VASAPOLLO	Giuseppe	Università degli Studi di Lecce	Α
127	VENTRE	Giorgio	Univeristà degli Studi di Napoli "Federico II"	А
128	VERNAZZA	Tullio	Università di Genova	Α
129	VERONESI	Paolo	Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia	В
130	VISCONTI	Angelo	Istituto di scienze delle Produzioni Alimentari del CNR	В
131	VIVIO	Francesco	Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"	В
132	ZARI	Renato	Istututo Sperimentale per l'edilizia S.p.A.	С
133	ZENNARO	Francesca	Area Science Park	С

LEGENDA CATEGORIA

Professori universitari di ruolo Dirigenti di ricerca o primi ricercatori degli Enti Pubblici di ricerca nonchè dell'Enea e dell'ASI

C Figura professionale con esperienza in una struttura di ricerca pubblica o privata

<	N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
·	1 ACIERNO	DOMENICO	Università di Napoli	MATERIALI	Materiali compositi; Materie prime a base polimerica; Gomma e articoli in gomma; Piastica e articoli in plastica	∢
	2 AHLUWALIA	ARTI DEVI	Università di Pisa	FARMACEUTICA	Biotecnologie; Strumentazione e diagnostica	
Ľ	3 ALBERTINI	ALBERTO	Istituto di Tecnologie Biomediche del CNR	FARMACEUTICA	Biotecnologie; Chimica farmaceutica; Clinica; Farmacologia; Strumentazione e diagnostica: Tecnologie farmaceutiche	А
LC)	AMATO	IGNAZIO	Università di Tarma	1. ALIMENTARE 2. ALIMENTARE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 4. ECOLOGIA 6. ENERGIA 6. MACCHINE/Macchine. macchine utensili e attrezzature 7. MATERIALI 8. TECNOLOGIE MECCANICHE 9. TRASPORTI 1. ARENOSPAZIALE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. EDILIZIA/costruzioni 5. MACCHINE/Macchine, macchine utensili 6. MATERIALI 7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. TRASPORTI 9. SANITARIO	Componente strutura aeronautici, Encotrenistica, Materiali aeronautici Sistemi aeronautici Macchine e impianti Sa Robotica; Sensori e trasdutori; Strumentazione di laboratorio; Strumentazione laser A Depurazione e smallimento rifuti; Si Biomasse; Eolica; Fotovoltaica Macchine per agricoftura e silvicoftura; Macchine per tessile, abbigliamento e cuoio, Motori; Macchine per industria carta e cartone; Macchine per la stampa e legatoria A Macchine per agricoftura e silvicoftura; Macchine per la stampa e legatoria Carpenteria metallica; Lavorazioni metalliche, Macchine utensili; Materiali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati e metropolitani; Sistemi movimento materiali 1. Materiali aeronautici 2. Sensori e trasduttori 3. Depurazione e smaltimento rifuti; Riciclo materiali metallici 4. Materiali per l'editica 5. Macchine per industria materie plastiche e gomma 5. Macchine per industria materie plastiche e gomma 6. Macchine per industria materie plastiche e gomma 7. Lavorazioni metalliche, macchine utensili 8. Componenti per autoveicoli e motoveicoli 9. Protesi a ausili 7. Protesi a ausili 9. Protesi a ausili 9. Protesi a ausili	₹ 4
φ		VINCENZO	Università di Pisa	INFORMATICA	Sw di base e applicativo-Sw Engineering	×
_		ruigi	Università di Napoli	MATERIALI	Biomateriali; Materiali compositi; Plastica ed articoli in plastica	В
00	8 AMENDOLA	EUGENIO	Università di Napoli	MATERIALI	Plastica ed articoli in plastica, Materiali compositi; Gomma ed articoli in gomma	æ
σ		ELISABETTA	Libero professionista	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Intelligenza artificiale e reti neurali; Office automation; Reti di calcolatori; SW i base e applicativo-SW Engineering	С
10	10 AMMENDOLA	SERGIO	Ambiotec S.a.s.	FARMACEUTICA	Biotecnologie	0

— 18 –

2. FELECOMUNICAZIONI E STRUMENTAZIONE Debaration in dispervatione e controllo. Strumentazione di Debaratione di Cartella d'Internatione di Cartella d'Internatione del Cartella d'Internatione del Cartella d'Internatione d'Internatio	N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA'/ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
Nation Federico II 2 TELECOMUNICAZIONI 2 TELECOMUNICAZIONI 2 TELECOMUNICAZIONI 2 TELECOMUNICAZIONI 2 TELECOMUNICAZIONI 2 TELECOMUNICAZIONI 3 TELECOMUNICAZIONI 4 TELECOMUNICAZIONI 4 TELECOMUNICAZIONI 4 TELECOMUNICAZIONI 5 TELECOMUNICAZIONI	1 ANGRISANI	LEOPOLDO	Università degli Studi di	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Sensori e trasduttori; Sistemi di supervisione e controllo: Strumentazione di	A
ANTONING			Napoli Federico II	TELECOMMISSION CONTRACTOR	laboratorio	:
ANTONING EDILIZAR/COSHILDION ANTONING		TUCIO	Università di Napoli	FARMACEUTICA		
ANTOWN GIOVAMN Università Roma Tre 1 AUBENTARE 1 AUBTONICA 2 ECOLOGÍA 2 ECOLOGÍA 3 ANTONICA 4 CHIMICA 6 CHIMICA 4 CH		ERNESTO	Università di Bologna	EDILIZIA/costruzioni	Materiali per l'edilizia	₹ 0
ANTONUCC PIER LUIG Università Degii Studi ENERGIA 4, CHIMICA 4, CHIMICA 4, CHIMICA 4, CHIMICA 4, CHIMICA 5, SANITARIO Calabria 6, SANITARIO Università di Napoli Due MATERIALI 3, MATERIALI 3, MATERIALI 3, MATERIALI 3, MATERIALI 4, MACCHINE Macchine utensiti e 6, ENERGIA 1, Libero professionista 1, AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 1, MACCHINE Macchine utensiti e 6, ENERGIA 2, ECOLOGIA 2, ENERGIA 4, ELETRROVICA CONSUMER 4, ELETRROVICA CONSUMER 6, MACCHINE Macchine utensiti e 6, ENERGIA 6, MACCHINE Macchine utensiti e 6, ENERGIA 6, MACCHINE Macchine utensiti e 6, ENERGIA 6, MACCHINE MACCHINICA FINE 6, MACCHINE MACCHINICA FINE 6, MACCHINE MACCHINE MACCHINE ESTRUMENTAZIONE 1, TELECOMUNICAZIONI 9, 9, 9, 9, 9, 9, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10	4 ANTONINI	GIOVANNI	Università Roma Tre	1. ALIMENTARE 2. ECOLOGIA	Microbiologia Depurazione e smaltimento rifiuti: Prodotti e/o processi ecologici: Sistemi di	∢
4. CHIMICA 4. CHIMICA 5. SANITRRIO 5. SANITRRIO 5. SANITRRIO 5. SANITRRIO 5. SANITRRIO 5. SANITRRIO 5. SANITRRIALI 5. SANITRRIALI 7. CHIMICA/CHI				3. FARMACEUTICA		
ANTONUCCI PIER LUIGI Università Degli Studi 2. SANITARIO 5. SANITARIO APPICELLA ANTOWO Università di Pisa 1. ENERGIA 1. ENERGIA AQUARO DOMATO Università di Pisa 1. ENERGIA 1. ENERGIA ARCHER LOZEJ CRRISTIMA Camage Institution ENERGIA 2. ECOLOGIA 2. ECOLOGIA ARCHETTI FRANCESCO Università di Milano ENERGIA 6. MATERIALI 6. MATERIALI ARPAIA FILIPPO Libero professionista 1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 1. ELECOMUNICA E OLINICA E OLIN				4. CHIMICA	diagnostica 4. Strumentazione analitica	
AQUARO Università di Napoli Due MATERIALI 1. ENERGIA 1. ENERGIA 1. ENERGIA 1. ENERGIA 1. ENERGIA 2. ECOLOGIA 2. ECOLOGIA 2. ECOLOGIA 2. ECOLOGIA 2. ECOLOGIA 2. ECOLOGIA 3. IMPIANTI 4. MACCHINEMacchine. macchine utensili e 4. MACCHINEMacchine. macchine utensili e 4. MACCHINEMACC	ANTONUCCI	PIER LUIGI	Università Degli Studi Mediterranea Reggio	S. SANITARIO ENERGIA	s. Dispositivi e apparecchi elettromedicali Elettrochimica	∢
1. ENERGIA 1. ENERGIA 1. ENERGIA 1. ENERGIA 1. ENERGIA 2. ECOLOGIA 3. IMPRANTI 4. MACCHINEMAcchine, macchine utensili e 4. MACHER LOZEJ CRISTIMA Carnage Institution ENERGIA 6. MATERIALI 5. MATERIALI 5. MATERIALI 5. MATERIALI 6. MACHER LOZEJ CRISTIMA Carnage Institution Carnage Institution ENERGIA CRISTIMA Carnage Institution C	S APICELLA	ANTONIO	Università di Napoli Due	MATERIALI	Biomateriali, Materiali compositi, Materie prime a base polimerica. Gomma e articoli in gomma plastica e articoli in plastica, Materiali ceramici non destinati ad uso edile.	4
ARPAIA FILIPPO Libero professionista 4 EECTTRONICA CHIMICA FINE ARPAIA FILIPPO LIBERO DIVIDENSIONISTA A MECCANING A CHIMICA/CHIMICA FINE B. MECCANING CAINGAIL S. MATERIALI	AQUARO	DONATO	Università di Pisa	1. ENERGIA	1. Da combustibile; Da Biomasse; Elettrochimica; Eolica; Solare termico; Fotovoltaica	
ARCHER LOZEJ ARCHER LOZEJ CRISTIMA Gepartment of global ecology (USA) ARPAIA FRANCESCO Universit of Milano Bicocca Bicocca ARPAIA FILIPPO Libero professionista 2. ECOLOGIA 3. EDILIZA costruzioni 4. ELETTROMAZIONE E STRUMENTAZIONE 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 6. EN ACCANICA FINE 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 8. MECCANICA FIOR 8. MECCANICA FINE 8. MECCANICA FINE 8. MECCANICAZIONI 9. FILESTONICAZIONI 9. P. TELECOMUNICAZIONI 9. P. TELECOMU				2. ECOLOGIA	2. Depurazione e smalfimento riffuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di	
ARCHER LOZEJ CRISTINA Gepartment of global ecology (USA) ARCHETTI FRANCESCO Università di Milano Bicocca Bicocca Bicocca ARPAIA FILIPPO Libero professionista 3. EDILIZIA/costruzioni 3. EDILIZIA/costruzioni 4. ELETTRONICA CONSUMER 5. ENERGIA 6. MACCHINEMacchine, macchine utensili 6. I 6. CHIMICA/CHIMICA FINE 8. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 9. FLELECOMUNICAZIONI 9. P. TELECOMUNICAZIONI 9. P. TELECOMUNICAZIONI 9. P. TELECOMUNICAZIONI 9. P. TELECOMUNICAZIONI				IMPIANTI MACCHINE/Macchine, macchine utensili e	Controllo antibetrate, NOCIO material metallica e non metallica. 3. Estratuty Meccanica e fermici 4. Marchine ner anticolitra e silvicolitra: Marchine ner l'inclustra alimentano	
ARCHER LOZEJ CRISTINA Carnage Institution department of global ecology (USA) ARCHETTI FRANCESCO Università di Milano Bicocca ARPAIA FILIPPO Libero professionista 2. ECOLOGIA 3. EDILIZIA/GOSTUZIONE E STRUMENTAZIONE 1. AUTOMAZIONE CONSUMER 5. ENERTICA 6. MACCHINE/Macchine utensili 6. 1 e attrezzature meccanica 8. MECCANICA PINE 8. MECCANICA PINE 8. MECCANICA PINE 9. 7. C. C. C. MUNICAZIONI 9. 7. C.					Macchine per l'industra estrattiva. Macchine per tessile, abbigliamento ecuoio; Macchine per l'industra materie plastiche e comma Macchine per industra anta e	
ARCHER LOZEJ CRISTINA Carnage Institution department of global ecology (USA) ARCHETTI FRANCESCO Università di Milano Bicocca Bicocca Bicocca ARPAIA FILIPPO Libero professionista 2. ECOLOGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. MACCHINE/Macchine utensiti 6. MECCANICA ele lavorazione meccanica 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 8. MECCANICA EINE 8. MECCANICA EINE 9. TELECOMUNICAZIONI 9.					cartone, Macchine per la stampa e legatoria; Compressori; pompe; turbine:	
ARCHER LOZEJ CRISTINA Camage Institution department of global ecology (USA) ENERGIA ARCHETTI FRANCESCO Università di Milano INFORMATICA Bicocca Università di Milano 1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE ARPAIA FILIPPO Libero professionista 1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. EDILIZA/costruzioni 3. EDILIZA/costruzioni 4. ELETTRONICA CONSUMER 4. ELETTRONICA CONSUMER 5. ENERGIA 6. MACCHINEMacchine, macchine utensili 6. MACCHINEMacchine, macchine utensili 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 8. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. B. B. B. C. CHIMICA/CHIMICA FINE 9. TELECOMUNICAZIONI 9. TELECOMUNICAZIONI				5. MATERIALI		
ARCHETTI FRANCESCO Università di Milano InfORMATICA Bicocca Bicocca ARPAIA FILIPPO Libero professionista 2. ECOLOGIA 3. EDILIZA/COSTUZIONE E STRUMENTAZIONE 2. ECOLOGIA 3. ELETTRONICA CONSUMER 5. ENETRA GIA 6. MACCHINEMAcchine, macchine utensili e e attrezzature 8. MECCANICA FINE 8. MECCANICA FINE 9. TELECOMUNICAZIONI 9. TELECOMUNICAZIONI		CRISTINA	Carnage Institution	FNFRGIA	plastica	,
PRANCESCO Università di Milano INFORMATICA			department of global ecology (USA)		rolica	m
1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 1. ECOLOGIA 2. ECOLOGIA 3. EDILIZIA/COSTUZIONI 3. EDILIZIA/COSTUZIONI 4. ELETTROMICA CONSUMER 5. ENERGIA 6. MACCHINE/Macchine. macchine utensiti 6. e attrezzature 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 8. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. 9. TELECOMUNICAZIONI 9.		FRANCESCO	Università di Milano	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione:	⋖
1. AITOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 1. AITOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. ECOLOGÍA 3. EDILIZIA/costruzioni 3. EDILIZIA/costruzioni 3. ENERGIA 4. ELETTRONICA CONSUMER 4. ELETTRONICA CONSUMER 5. ENERGIA 6. MACCHINE/Macchine, macchine utensiii 6. e attrezzature 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 7. CHIMICA/CHIMICA FINE 8. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. e attrezzature 9. TELECOMUNICAZIONI 9. e attrezzature 9. ELECOMUNICAZIONI 9. e attrezzature 9. e attrezzatur			Dicocca		Hardware, Infelligenza artificiale e reti neurali: Office automation: Periferiche; Reti di calcolatori; SW di base e applicativo – SW engineering; Tecnologie multimediali	
MER 4. 4. 5. acchine utensili 6. 7. 7. 7.		FILIPPO	Libero professionista	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. ECOLOGIA	Building automation: Sistemi di supervisione e controllo Deturazione e smalfimento rifliuti. Prodotti elo monessi enclonici	O
45. acchine utensili 65. acchine utensili 67. one meccanica 8, 17. 1					Sistemi di controllo ambientale	
acchine utensili 6. 6. 7. 7.					 Resignir e archeologia Attrezzature per la refrigerazione e ventilazione per uso industriale 	
7. 7 one meccanica 8, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 9,					 Biomasse, Da combustibile, Elettrochimica, Eolica; Solare termico, Fotovoltaica Macchine per grircoltura e silvicoltura; Macchine per l'industria alimentare; 	
one meccanica 8.				מ מוונבלל מות מ	wacchine per industria estratura, Macchine per tessita abbujamento e culoo; Macchine per industria materie plastiche e gomma. Macchine per industria carta e cartone; Compressori, pompe, turbine; Motori: Macchine per l'industria legno/mobili	
ю́ 				7. CHIMICA/CHIMICA FINE 8. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	7. Chimica fine 8. Carbenteria metallica: Fonderia: Lavorazioni metalliche: Semilavorati' Macchine	
				9. TELECOMUNICAZIONI	utensiik: Produzione acciaio; Carpenteria del legno A Apparati di frastriassione; Cavi, Centrali telefoniche, Gestione reti TLC; Radiomobili; Terminali hefonio a plematiri	



×	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
21 ATERNO		PIETRO	Libero professionista	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. INFORMATICA 3. ECONOMIA	Building automation: Sistemi di ditesal/sicurezza, robotica; intelligenza articiale e ret meruali: consistenza articiale ret neurali:	O
22 ATTAIANESE	ESE	CIRO	Università di Cassino	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA 3. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 6. ELETTRONICA CONSUMER 6. ENETRICA 7. INFORMATICA 7. INFORMATICA 8. MACCHINE/Macchine, macchine utensiii e attrezzature 9. TRASPORTI	1. Euclionina actionation: CADIO-MAI OIM/EMIS. Controlli elettronici di processo – CN. 1. Elettronica biomedicale: Elettronica di potenza. Laser di potenza: Robotica; Sensori e trasduttori; Solemi di difesa. Sistemi di disea. Sistemi di supervisione e controllo. Strumentazione di laboratorio: Strumentazione laser 2. Componentistica BT, Componentistica MT-AT; 3. Motori e azionamenti 4. Cavi e trasmissione: Impianti 5. Elettrodomestici bianchi: HI-FT; Televisori: Videoregistratori 6. Da Biomasse: Da combustibile: Elettrochimica Eolica; Fotovoltaica 7. Architetture e sistemi di elaborazione: Hardware: Intelligenza artificiale e reti meruali: Office automation: Perfercine. Ret di calcolatori: SW di base e applicativo – SW engineering: Tecnologie multimediali 8. Agricole Compressori: pompe, turbine. Meccanotessili: Motori; Per carta; Per stampa 9. Auto e veicoli industriali; Ferroviari e metropolitani: Sistemi movimento materiali	٧
	0	GIOVANNI	ISSIA CNR Bari	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE INFORMATICA	Robotica; Sensori e trasduttori; Sistemi di difesa; Sistemi di supervisione e controllo; Architetture e sistemi di elaborazione; Intelligenza artificiale e reti neurali; Tecnologiem ultimediali	æ
	E	MARINO	ENEA	ENERGIA IMPIANTI MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	Da Combustibile; Da Biomasse; Elettrochimica; Eolica; Solare termico; Fotovoltaica Termici Compressori, pompe, turbine; Motori	œ
		NAZZARENO	Centro Sviluppo Materiali	MECCANICA e'o lavorazione meccanica TRASPORTI 3. CHIMICA	Lavorazioni metalliche; semilavorati; produzioni acciaio Componenti per autoveicoli e motoveicoli Processi elettrochimici	ပ
26 BABINI		GIAN NICOLA	CNR	1. MATERIALI 2. TECNOLOGIE CHIMICHE	Biomateriali, Materiali ceramici, Materiali magnetici, Materiali per elettronica; Materiali polimentie e compositi Chimica fine, Chimica industrale; Processi e impianti chimici, Processi elettrochimici, Strumentazione analitica elettrochimici, Strumentazione analitica	83
27 BAGLIO		SALVATORE	Università degli Studi di Catania	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Sensori e trasduttori; Strumentazione di laboratorio	4
29 BALLARIN		GIAN LUCA BARBARA	Agribusiness Forli Università degli Studi di Bologna	ECONOMIA 1. MATERIALI 2. CHIMICA 3. ENERGIA	Leconomia aziendale, Economia industriale Materiali compositi Processi elettrochimici; Strumentazione analitica Eletrochimica	S B
30 BARALDI		репо	ENEA	1. ALIMENTARE 2. ECOLOGIA 3. ENERGIA 4. FARMACEUTICA 5. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature 6. CHIMICA		
31 BARATTA		ALESSANDRO	Università di Napoli Federico II	EDILIZIA/costruzioni	Calcolo strutturale; Materiali per l'edilizia, Restauro	∢

N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
32 BARBERI	RICCARDO	Università degli studi della	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Strumentazione di laboratorio; Strumentazione laser	
	CRISTOFORO	Calabria	2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 3. SANITARIO	2. Dispositivi optoelettronici 3. Disnostivi e annarecchi lettromedicali	
33 BARBUCCI	ROLANDO	Università di Siena	1. MATERIALI 2. CHIMICA	Biomateriali; Materiali polimerici e compositi Chimica ifarmaceutica. Tecnologie farmaceutiche	⋖
34 BARICCO	MARCELLO	Università di Torino	1. AEROSPAZIALE	1. Componenti e struttura aeronautici, Controllo qualità, Elicotteristica; Materiali	∢
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	aeronautici, Missilistica; Sistemi aeronautici cii cii aeronautici Missilistica; Sistemi aeronautici collici automatori. CADI/CAM/CIM/FMS; Controlli elettronici di processo – CN. Elettronica biomediclae, Elettronica di potenza, Laser di potenza, Robolica, Sensori eletasdutori, Sistemi di diresa, Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione di labroariori strumentazione laser.	
			3. CANTIERISTICA	3. Navi Official organizations reserved to the control of the cont	
			4. ECOLUGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. IMPIANTI	4. rictor materiali 5. Elettrodomestici bianchi; HI-FI; 6. Estrattivi Mercanici Termici	
			7. MACCHINE/Macchine, macchine utensili 8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E	Macchine per agricoltura, Macchine per l'industria alimentare; Macchine di fine Produzione lessili. Confezionamento: Preparazione roncia e	
			9. TRASPORTI		
			11. OTTICA	Coccasion of the common o	
35 BARTOLINI	CARLO MARIA	Università Politecnica delle Marche	1. CANTIERISTICA	1. Imbarcazioni da diporto e sportive	∢
			2. ECOLOGIA 3. ENERGIA	Depurazione e smaltimento rifruti; Sistemi di controllo ambientale Da combustibili; Da Biomasse: Elettrochimica; Eolica; Solare termica; Fotovoltaica	
			4. IMPIANTI	4. Meccanici, Termici	
			5. MACCHINE/Macchine, macchine utensili 6. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	 Macchine per I industria materie plastiche e gomma Carnentaria matallica: Enndaria I avorazioni matalliche: Camilavorati: Macchine 	
				utensili: Produzione acciaio; Carpenteria del legno	
			7. TRASPORTI	 Autoveicoli e veicoli industriali; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicli e biciclette; Sistemi di movimento materiali 	
36 BATTISTI	LORENZO	Università di Trento	ENERGIA	Eolica	⋖
37 BAZZO	VALTER	Libero professionista		1. Prodotti e processi ecologici riciclo materiali metallici e non metallici	ပ
				 Materiali per edilizia (materiali isolanti termo-acustici) Elettrodomestici attrezzature per refrigerazione e ventilazione 	
			4. MATERIALI 5. TRASPORTI	Materie prime a base polimerica gomma Componenti per autoveicoli e motoveicoli	
38 BECCHETTI	LUCA	Università di Roma La Sapienza	INFORMATICA	Reti di calcolatori	∢
39 BELGIORNO	VINCENZO	Università di Salerno	1. ECOLOGIA 2. MATERIALI	Depurazione e smaltimento rifluti; Prodotti e/o processi ecologici Biomateriali	∢
40 BELLÒ	VITTORIO	Libero professionista	1. ECOLOGIA	1. Prodotti e/o processi ecologici, Riciclo materiali metallici e non metallici	O
			2. IMPIANTI 3. MATERIALI	2. Estrattivi . 3. Materiali non ferrosi	
			4. CHIMICA 5. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	 Processi elettrochimici Fonderia, Lavorazioni meccaniche, Semilavorati 	
41 BELLOSI	ALIDA	CNR	MATERIALI	Biomateriali; Materiali ceramici; Materiali magnetici; Materiali per elettronica; Materiali polimenci e compositi	œ
42 BELLUCCI	FRANCESCO	Università di Napoli	1. AEROSPAZIALE	1. Materiali aeronautici	ď
			2. ENERGIA 3. MATERIALI 4. TECNOLOGIE MECCANICUE	Lettrochimica, Fotovoltaica S. Biomateriali, Materiali polimerici e compositi	
				4. Waterial Tor Jeriusi	



Architetture e sistemi di elaborazione, Reti di calcolatori Dispositivi e apparecchi elettromedicali. Profesi e ausili Gestione reti TLC Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità; Mate Macchine e impianti Macchine e impianti Produtti alla monossi aconamiano ori produtti alla monossi aconamiazione a smallimento riffini: Produtti alla monossi aconamiazione a smallimento riffini: Produtti alla monossi aconamiano della contra contr	ili Materiali ae si ecologici; si ecologici; ili; Motori; P. Aateriali per he: Macchini	ori ili Materiali aero Materiali aero si ecologici; Sc imediali ili; Motori; Per ne; Macchine u ti ti	ori Ili Materiali aeronat si ecologici; Sens imediali ili; Motori; Per car Alteriali per elettr ne; Macchine uter ti Itimediali Materiali aeronau	niii Materiali aeronaut Materiali aeronaut mediali iii, Motori; Per cart flateriali per elettro ne: Macchine uten ti Materiali aeronaut materiali aeronaut materiali aeronaut parecchi di solleve au la confezione controllo; strume e controllo; strume etallici e non metalli entilazione per uss	Materiali aeronauti Materiali aeronauti si ecologici; Senso mediali ili, Motori; Per cartr fateriali per elettroi ne: Macchine utens ti limediali Materiali aeronauti Materiali aeronauti parecchi di solleva ura, la confezione o e controllo; strume e controllo; strume titilica non metalli entilazione per uso ria stampa e legata	Materiali aeronautit Materiali aeronautit mediali ili. Motori; Sensor mediali ili. Motori; Per carta fateriali per elettron ne: Macchine utensi ili Materiali aeronautic parecchi di sollevar ura, la confezione e controllo, strumet rillicie non metallici ertillazione per uso rillazione per uso dustiria legnormobil di uso edile, material di uso edile, materia	ili Materiali aeronautici Materiali aeronautici si ecologici; Sensori ili Motori; Per carta; Ili Motori; Per carta; Ili Motori; Per carta; Ili Materiali per elettronici parecchi di sollevam utensili ci parecchi di sollevam carta, alla confezione e controllo, strument allici e non metallici enon metallici enon metallici enolustria alimentare elegatori ci ria stampa e legatori ci ria stampa e legatori di ustra legnorimobili di uso edile, materiali e utensili, no oncia e cuoio, produze e rotabile ferro tranvia ne di motocicii e bicici ne di motocicii e bicici metali per controlici e bicici de di motocicii e bicici de erotatile erro tranvia ne di motocicii e bicici de propressi alle per controlici e bicici de di motocicii e bicici de di motocicii e bicici de pressi di produze e rotabile ferro tranvia ne di motocicii e bicici	ili Materiali aeronautici Materiali aeronautici si ecologici; Sensori ili: Molori; Per carta; I ili: Molori; Per carta; I ili: Molori; Per carta; I ili: Macchine utensili; Ilimediali Materiali aeronautici parecchi di sollevame ura: alla confezione di sultra aeronautici praecchi di sollevame ura: alla confezione per uso in materiali e mon metallici entifazione per uso in anacchine utensili; ilimediali duso edile, materiali di duso edile, materiali e erotabile ferro tranvia e rotabile ferro tranvia erotabile ferro tranvia ne di moltocici e biccio e di cine di moltocici e biccio ne di moltocici e biccio ne	Materiali aeronautici Materiali aeronautici si ecologici; Sensori ili: Motori; Per carta; f Materiali per elettronic; ti limediali Materiali aeronautici parecchi di sollevame utensili; ti limediali Materiali aeronautici sparecchi di sollevame ta al acontectoro e trone e controllo; strumenta rallici e non metaliici entifazione per uso in dustria alimentare, ille, abbigliamento e c ridustria alimentare, ille, abbigliamento e c rudustria alimentare, ille, abbigliamento e c rudustria legnor/mobili d uso celle, materiali e macchine utensili, no co rudustria legnor/mobili d uso celle, materiali e macchine utensili, no macchine utensili, no macchine utensili, no macchine i materiali macchine i m
controllo qualità; Mate	iontrollo qualità, Materiali ae vaotit e/o processi ecologici; Tecnologie multimediali e. Meccanotessili; Motori; Priali magnetici; Materiali per riali magnetici; Materiali per niazioni metalliche; Macchiniaio; Semilavorati	iontrollo qualità, Materiali aero sodotti e/o processi ecologici; Sc Tecnologie multimediali e. Meccanotessili; Motori; Per riali magnetici; Materiali per ele riali.	1. Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità, Materiali aeronautici 2. Macchine e impiani 4. Depurazione e impiani 5. Terniche di restauro e archeologia 6. Terniche di restauro e archeologia 7. Office automation: Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali 7. Office automation: Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali 8. Agricole; Compressori, pompe, turbine, Meccanolessili, Motori, Per carta, Per stampa 9. Biomateriali Materiali ceramici, Materiali magnetici; Materiali per elettronica, Materiali polimencie compositi 9. Biomateriali polimencie compositi 1. Carpentena metallica; Fonderia: Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; 1. Tessile - abbigliamento 1. Compente e sistemi di alaborazione: Tecnologie multimediali 1. Componenti e struttura aeronautici. Contrologie multimediali	1. Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità; Materiali aeronautici 2. Macchine e impianit 3. Strumentazione di aboratorio 3. Strumentazione di aboratorio 4. Depurazione e smallimento infuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sensori 5. Tecniche di restauro e archeologia 6. Mecaniche di restauro e archeologia 7. Office automation; Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali 8. Agricoli, Compressori, pompe, turbine, Meccanolessili; Motori; Per carta, Per stampa del materiali caramici Materiali materiali caramici Materiali magnetici. Materiali per elettronica; Materiali noli ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati 1. Tessie - abbigliamento Architetture e sistemi di elaborazione. Tecnologie multimediali 1. Tessie - abbigliamento Architetture e sistemi di elaborazione. Tecnologie multimediali 2. Macchine el mipantifindustria alimentare 3. Buildring Automation; Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e i fimballaggio, controlli elettronici di processo-CN, robotica, sensori e trasduttori, sistemi di diresaddi sicurezza, sistemi di supervisione e controllo, strumentazione e simalimici ne fina di retrigerazione e smallimento finuti, riciclo materiali metallici e non metallici 4. Depurazione e smallimento finuti, riciclo materiali metallici con metallici 5. Elettrodomestici, afrezzature per la dosacio e ventilazione per uso industriale	Componenti e struttura aeronautici. Controllo qualità, Materiali aeronautici Macchine e impianti Strumentazione ei laboratorio Depurazione e smallimento rifuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sensori Tecniche di restauro e archeologia Office automation. Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali Office automation. Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali Office automation. Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali Office automation. Reti di calcolatori. Materiali magnetici; Materiali per elettronica; Materiali polimencio e compositi Cappenenta metalica: Fonderia: Lavorazioni metaliliche: Macchine utensili: Materiali non ferrosi; Produzione acciaio: Semilavorati Tessile - abbigliamento Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità, Materiali aeronautici Macchine e mipantilimotatra alimentariae Macchine e impantilimotatra alimentariae Depurazione: Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e movimentazione; Macchine automatiche per la dosatura, la confezione per impantilimota iscurezza, sistemi di supervisione e controllo, strumentazione laborazione di mecchine per la dosatura, la confezione per unditario strumentazione di medicinali metallici e non metallici Elettrodomestici, afrezzature per la frigerazione e ventilazione per uso industi estantivi meccanici, termici Macchine per agricoltura e silvicoltura, macchine per l'industria alimentare, macchine per industria estantiva elegnorime couron macchine per industria estantiva mecchine per industria carta e cantone, macchine per industria estantiva elegnorime, compressori, pompe, turbine, motori, macchine per industria legnorimi elemini.	1. Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità, Materiali aeronautici 2. Strumentazione di laborationi 3. Strumentazione di alborationi 3. Strumentazione di alborationi 3. Strumentazione di alborationi 5. Tecniche di restauro e archeologia 6. Meccanici 7. Office automation: Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali 7. Office automation: Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali 8. Agricole; Compressori, pompe, Lurbine; Meccanotessili; Motori; Per carta; Per sitampa 8. Agricole; Compressori, pompe, Lurbine; Meccanotessili; Motori; Per carta; Per sitampa 10. Carpenteria metalitica; Ponderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Materiali polimerici e compositi Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; 11. Tessile - abbigliamento 12. Architetture asistemi di alaborazione; Tecnologie multimediali 13. Materiali motorationi e impiantii controllo qualità, Maleriali aeronautici 14. Macchine e impiantii/industria alimentare 15. Bullding Automation; Pabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione e smallimento di macchine per la dosatura, la confezione e impiantioni chi processo-CN, robotica, sensori e traduttori, sistemi di difesadi sicurezza, sistemi di supervisione e controllo, strumentazione di medicinali di supervisione e controllo, strumentazione di medicinali di supervisione e ventilazione per industria carta e cartone, macchine per la stampa e legatoria, compressori, pompe, turbine, motori, macchine per industria carta e cartone, macchine per industria carta e cartone, macchine per industria carta e cartone, macchine per la stampa e legatoria, compressori, pompe, turbine, motori, macchine per industria carta e cartone, macchine per la stampa e legatoria, compressori, pompe, turbine, motori, macchine per la stampa e legatoria, compressori, pompe, turbine, motori, macchine per industria carta e cartone, macchine per la stampa e legatoria, compressori, pompe, turbine, motori, macchine per industria carta e cartone, macchine per industria carta e cartone, macchine per i	1. Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità; Materiali aeronautici di Macchine e impianti 2. Macchine e impianti 3. Strumentazione di laboratorio 4. Depurazione e smaltimento rifuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sensori 5. Tecniche di restauro e archeologia 6. Meccanici 7. Office automation; Rett di calcolatori, Tecnologie multimediali 8. Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanolessili; Motori; Per carta; Per stampa 8. Bonnateriali, Materiali ceramici; Materiali magnetici; Materiali per elettronica; Materiali polimetrici e compositi 10. Carpenteria metallica: Fonderia: Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Materiali polimetrici e compositi 11. Tessile: abbidimemto Architetture e sistemi di elaborazione. Tecnologie multimediali Architetture e sistemi di elaborazione i Tecnologie multimediali 11. Tessile: abbidimemto Architetture e sistemi di elaborazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione e simplimento di mocchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione i struttura estruttura metallici controlli elettronici di processo-CN robotta, sensori e trasdutori, sistemi di difesadi socurezza, sistemi di supervisione e controllo, strumentazione alser 1. Demacologia/produzzione di medicinali 2. Elettrodomestici, atrezzature per la refrigerazione e ventifazione per uso industria estrativi, meccanici termici 3. Elettrodomestici, materiali eramici non destinati ad uso edile, materiali cerami destinati ad uso edile, gomma e articoli in gomma destinati ad uso edile, gomma e articoli in gomma destinati ad uso edile, gomma e articoli in gomma destinati ad uso edile, proma e articoli in gomma destinati ad uso edile, gomma e articoli in gomma destinati per fuduzione ecoli, materiali ceramici con destinati ad uso edile, gomma e articoli in gomma destinati per la tordorico e cuoio, produzione alla ecatrone, macchine per industria carta e cartone, componenti pe	iontrollo qualità; Materiali aeronal dotti elo processi ecologici; Sens Meccanolgie multimediali e; Meccanolessili; Motori; Per cai riali magnetici; Materiali per elettri sizzoni metalliche; Macchine utei aio; Semilavorali in controllo qualità; Materiali aeronau tare li macchine e apparecchi di sollex per par di dastatura, la confeszione il macchine per la dissuranti al confeszione cosso-CN, robotica, sensori e tri di supervisione e controllo; strurri di supervisione e controllo; strurri di supervisione per la stampa e legi macchine per industria del legino proparazione concia e cuolo, pri elle azioni metalliche, macchine per industria del legino preparazione concia e cuolo, pri delle in gomma azioni metalliche, macchine per ressile abbigliament del legino preparazione concia e cuolo, pri delle in gomma azioni metalliche, macchine del legino prica del legino prica del laboricazione di motocicil e cioli fabbricazione di motocicil e cioli, illuminazione	1. Component e struttura aeronautici. Controllo qualità, Materiali aeronautici. 2. Macchine e impianti. 3. Strumentazione di aboratorio. 3. Strumentazione di aboratorio. 3. Strumentazione di aboratorio. 3. Strumentazione di aboratorio. 5. Tecniche di restauro e archeologia. 6. Meccanolidi. 6. Meccanolidi. 6. Meccanolidi. 7. Office automatorion. Rel di calcolatori. Tecnologie multimediali. 8. Agricole; Compressori, pompe, furbine, Meccanolessili, Motori. Per carta, Per stampa. 8. Bomateriali i oni ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati. 8. Marteriali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati. 7. Torine antennation. Rachine acciaio; Semilavorati. 7. Torine metallica. Fonderia: Lavorazioni metalliche. Macchine utensili; Materiali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati. 7. Torinoproneli e sistemi di elaborazione. Tecnologie multimediali. 7. Torinoproneli e sistutura aeronatudic; Controllo qualità, Materiali aeronatudici. 8. Machine e insplantifuldustria alimentare. 9. Building Automation.; Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione. Macchine automatione la produzione e controllo, strumentazione di aboratorio strumentazione di sollevamento e movimentazione di sistemi di difesaldi sicurezza, sistemi di processo-CN, robotica, sensori e trasduttori, sistemi di difesaldi sicurezza, sistemi di processo-CN, robotica, sensori e trasduttori, sistemi di difesaldi sicurezza, macchine per la refrigerazione e ventifazione per uso industriale e. Enetratodomestici, atrezzature per la refrigerazione e ventifazione per uso industria deta agricolitura e silvicoltura, macchine per industria aeria eratoria in generale macchine per industria estrattiva, macchine per industria estrattiva, macchine per industria estrattiva, macchine per industria estrattiva, componenti, materiali ceramici non destinati au so celle, gomma e articoli in gomma e articoli in gomma. 1. Carpenteria metallica, fonderia. lavorazzioni metalliche. macchine per industria cata e cartoria e sinderia de situma e articoli in
Macchine e implanti Strumentazione di laboratorio	2. Macchine e impianti 3. Strumentazione di laboratorio 4. Strumentazione di laboratorio 5. Tercinche di restauro e archeologia 6. Meccanici 6. Meccanici 7. Office automation; Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali 8. Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanotessili, Mote 8. Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanotessili, Mote 8. Biomateriali, Materiali ceramici, Materiali magnetici; Materiali Materiali polimenci e compositi 0. Carpentieria metalliche; Fonderia: Lavorazioni metalliche; Mac Materiali noni ferrosi, Produzione acciaio; Semilavorati	anti il aboratorio il il aboratorio in il aboratorio natimento rifuti; Prodotti e/o uro e archeologia v. Reti di catcolatori. Tecnolog issori, pompe, turbine; Meccassori, pompe, turbine; Meccasori, ce compositi ilica; Fonderia; Lavorazioni natimento osi; Produzione accasio; Semmento	Macchine e impianti Strumentazione di aboratorio Deburazione e smalimento riffuti. Prodotti e/o processi ecologi Tecniche di restauro e archeologia Meccanici Office automation, Rett di catcolatori, Tecnologie multimediali Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanotessii; Motori stampa Bomateriali Materiali ceramici; Materiali magnetici; Materiali p Materiali polimerici e compostit Carpeneria metalliche; Macch Materiali non ferrosi; Produziona acciaio; Semilavorati Tessie – abbigiami eni di abborazione; Tecnologie multimediali Architetture e sistemi di alaborazione; Tecnologie multimediali Componenti e struttura aeronautici; Componenti e struttura aeronautici; Componenti e	Macchine e impianti Studentacione e impianti Depurazione e smalimento riffuti. Prodotti elo Depurazione e smalimento fiffuti. Prodotti elo Depurazione e smalimento fiffuti. Prodotti elo Tecniche di restauro e archeologia Office automation. Rett di calcolatori. Tecnolog Agricole; Compressori, pompe, turbine; Macca Stampa Binatapa Materiali Materiali ceramici: Materiali magi Materiali polimenci e compositi Carpententa metallica; Forderia: Lavorazioni in Materiali polimenci e compositi Componenti e struttura aeronautici; Controlio Macchine e impianti/Infoustria alimentare Building Automation; Fabbricazione di macchi movimentazione; Macchine automatiche per le Immallaggio, controlii elettronici di processoro- sistemi di difesadi sicurezza, sistemi di supen Depurazione e smalfimento riffuti, riciclo mater Depurazione e smalfimento riffuti, riciclo mater Elettrodomestici, atrezzature per la refrigerazia	anti il laboratorio n'alimento rifutii. Prodotti elo uno e archeologia n'alimento rifutii. Prodotti elo uno e archeologia n'a Reti di calcolatori, Tecnologissori, pompe, furbine; Mecca eriali ceramici: Materiali magi ci e compositi maginica. Fonderia: Lavorazioni nosi. Produzione acciacio; Semmento cosi. Produzione acciacio; Seminifindustria alimentare inon; Technologia alimentare di sociario accioni elettronici di processo-Controli elettronici di processo-Controli elettronici di processo-Controli elettronici di processo-Controli elettronici di sicurezza sistemi di supernazione laser antilimento rifuti, riciclo materi attezzature per la refrigerazii mici, termici cicoltura e silvicottura estrattiva, macchine pi dustria carta e cartorine per lustria carta e cartorine macchine.	Macchine e impianti Strumentazione di aboratorio Deburazione e smallimento riffuti; Prodotti e/o prod Deburazione e smallimento riffuti; Prodotti e/o prod Deburazione e smallimento riffuti; Prodotti e/o prod Defice automation: Reti di calcolatori, Tecnologie m Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanotis Stampa Stampa Stampa Stampa Stampa Materiali polimentic e compositi Carpenteria metallica; Frondaria: Lavorazioni metal Materiali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavo Architetture e sistemi di elaborazione. Tecnologia Carchitetture e sistemi di elaborazione. Tecnologia Carchitetture e sistemi di elaborazione i macchine e Building Automation; Pabbricazione di macchine a movimentazione Macchine automatiche peri a do Impallaggio, controlli elettronici di processoc.N sistemi di difessodi sicurezza, sistemi di supervisio Depurazione e smallimento riffuti, riciclo materiali Elettrodomestici, atrezzature per la refrigerazione Estartivi, macchine per macchine per industria estrattiva, macchine per macchine per industria castattiva, macchine per compressori, pompe, turbine, motori, macchine per Materiali compositi, materiali ceramici non destina destinata a duso edeli, gomma e articoli in gomma destinati an uso edeli gomma e articoli in gomma destinani an uso edeli gomma e articoli in gomma destinani an uso edeli gomma e articoli in gomma destinani au sone deli gomma e articoli in gomma destinani autore deli gomma e articoli in gomma destinani compositi, materiali compositi metalii gomma destinani gomma produzione sumaticini gomma destinani destinani compositi metali gompositi metali in	Macchine e impianti Sturmentzatoro el aboratorio Depurazione e snailimento rifuit. Prodotti elo processi Tecniche di restauro e archeologia Meccanico Grisco automation: Reti di calcolatori, Tecnologie multim Agricole, Compressori, pompe, turbine; Meccanolessili stampa Biomateriali, Materiali ceramici; Materiali magnetici; Ma Materiali polimerici e compositi Carpenteira metallicia: 7 Fonderia: Lavorazioni metalliche Carpenteira metallicia: 7 Fonderia: Lavorazioni metalliche Materiali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati Tessile - abbigliamento Gamponeria e sistemi di alaborazione; Tecnologie multi Componerii e stituttura aeronautici; Controllo qualità, Macchine e simpiantifindustria alimentare Building Automation; Pebbricazione di macchine e app movimentazione Macchine automatiche per la dosaturi imballaggio, controlli elettronici di processo-CN, roboti sistemi di difessa di sucurezza, sistemi di supervisione e laborazione e smaltimento rifuuti, ricicio materiali meta Elettrodomestici, atrezzature per la refrigerazione e vei Estmacologipricoluzione di medicinali Macchine per prindustria e silvicoltura, macchine per fri macchine per influstria e silvicoltura, macchine per ri compressori, pompe, turbine, motori, macchine per ri compressori, pompe, turbine, motori, macchine per ri adizature, produzione alaria e articoli in gomma Carpenteira medalicia, of nodreria lavorazioni metaliche componenti per autoveicoli e motoveicoli, fabbricazione sistemi di movimentio materiale componenti per autoveicoli e motoveicoli, fabbricazione sistemi di movimentio materiale	Macchine e implanti Strumentzatoro el laboratorio Strumentzatoro el daboratorio Strumentzatoro el daboratorio Tecniche di restauro e archeologia Meccanici Meccanici Office automation: Reti di calcolatori, Tecnologie multim Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanolessili; stampa Bomateriali: Materiali ceramici; Materiali magnetici. Ma Materiali polimentici e compositi Carpenteria mafalicias Forderia: Lavorazioni metalliche Materiali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati Tessile: autopialemento en compositi Carpenteria mafalicias Forderia: Lavorazioni metalliche Materiali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati Tessile: autopialemento en compositi Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità; Mi Macchine e impartiti/industria alimentare Building Automation; Fabbricazione di macchine e app movimentazione. Macchine automatiche per la dosatur imballaggio, controlli elettronici di processo-CN, roboti sistemi di difessi oli sicurezza, sistemi di supervisione e laboratorio strumentazione alsar Degurazione e smaltimento riffuti, ricido materiali metal Elettrativi, maccanici, termici macchine per industria estrattiva, macchine per firi macchine per industria estrattiva, macchine per firial macchine per industria estrattiva, macchine per firial macchine per industria estrattiva, macchine per rida macchine per industria carta e cartone, macchine per rida macchine per industria carta e cartone, macchine per rida compressori, prompe, turbine, motori, macchine per rida macchine per industria carta e cartone, macchine per rida macchine per industria carta e cartone, macchine per rida macchine per industria carta e cartone, macchine per rida macchine per industrial, conderio, i apperitati del legro Atueviccio la evoli in orderia, lavorazioni metalica componenti per autoveicoli e motoveicoli	2. Macchine e impianti 3. Strumentazione di aboratorio 3. Strumentazione di aboratorio 3. Strumentazione di aboratorio 4. Depurazione e smallimento rifluti; Produtti e/o processi ecologi 5. Tecniche di restauro e archeologia 6. Meccanolici 7. Office automation, Reti di calcolatori, Tecnologie multimediali 8. Agricole; Compressori, pompe, turbine; Macranicisi, Materiali Materiali mon ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati 1. Tessettelle abbilimento Carpenheria metallica; Forderisi: Lavorazioni metalliche; Macc Carpenheria e impantifi/industria alimentare 1. Tessettelle e sistemi di abborazione; Tecnologie multimedial 1. Componenti e struttura aeronautici; Controllo qualità Material 2. Macchine e impantifi/industria asilimentare 1. Esulding Automation; Fabbricazione di macchine e per la dosatura, la ociminalizagio, controlli elettorioni di processo-CN, robotica; sei sistemi di diresadi sicurezza, sistemi di supervisione e contro laboratorio strumentazione laser 4. Depurazione e smaltimento riffuti, ricido materiali metallice e Contro laboratorio strumentazione asilimento mittuti, macchine per findustria acconine per agricoltura e silvicoltura, macchine per findustria conderia; lavorazioni metalliche, macch macchine per industria conderia; lavorazioni metalliche, macch seriali componenti per autoveicoli e motoveicoli raboricazione di mosistemi di movimento materiali componenti per autoveicoli e motoveicoli, raboricazione di mosistemi di movimento materiali conderia i motili carbonica; e ausili 4. Produzione sessili conderia i metallice i ono metallici conderia i suttinica combientale; Riccio materiali entaliti e non metallici condusiria, sirumenti oni di processione, illuminazione e malitario combientale; Riccio materiali metallici e non metallici condusiria i sut
Strumentazione di laboratorio Depurazione e smaltimento rif		3. Strumentazione di labor Deburazione e amaltimi 5. Tecniche di restauro e c 6. Meccandio 7. Office automation. Reti 8. Agricole, Compressori, stampa 9. Biomateriali, Materiali co Materiali polimentici e co 10. Carpenteria metallica, F Materiali non ferrosi, PA Materiali non ferrosi, PA				3. Strumentazione di lab. 6. Neccandici 6. Meccandici 7. Office automation. Re siamba al Agricole; Compressori stamba al Boimateriali Materiali polimetrio e Compenentali metalici and Architetture e sistemi 1. Componenti e struttur. 7. Macchine e impiantuli 1. Componenti e struttur. 7. Macchine e impiantuli 1. Componenti e struttur. 7. Macchine e struttur. 7. Budiding Automation. I movimentazione e struttur. 8. Building Automation. I movimentazione e struttur. 9. Budiding Automation. I movimentazione e struttur. 1. Componenti e struttur. 2. Macchine e struttur. 3. Budiding Automation. I movimentazione e smaltii sistemi di difesaldi sici laboratorio. Strumenta di difesaldi sici laboratorio. Strumenta di difesaldi sici laboratorio e smaltii. 4. Depurazione e smaltii comportione per industri macchine per macchine per macchine per macchine per macchin	3. Strumentazione di laboratorio 5. Strumentazione e smaltimento rifuio 5. Tecniche di restauro e ancheroloio 6. Mecanici 7. Office automation. Reti di calciol, 8. Agricole, Compressori, pompe, i stampa 9. Sampa 10. Carpenteria metalica; Forderia; 10. Carpenteria metalica; Forderia; 11. Carpenteria metalica; Forderia; 11. Carpenteria metalica; Fordizione 11. Tessile - abbigliamento 11. Tessile - abbigliamento 11. Componenti e struttura aeronau 2. Macchine e implantifilindustria al 3. Bulding Automation; Esboricazi, movimentazione. Macchine autri 11. Imballaggio, controlli elettronici sistemi di difessadi sicuezza, si sistemi di difessadi sicuezza, esperiani di merchine per agricoltura e silvici macchine per agricoltura e silvici macchine per industria carta e compressori, pompe, turbine, macchine per fastiari, produzione acciaio asemilavorati, produzione acciaio asemilavorati, produzione acciaio e velcoi industrial; il, componenti per autoveicoi e missimi di movimento materiale si sessimi	3. Strumentazione di lab. 4. Depurazione e smaltir 5. Tecniche di restauno ei Meccanici 7. Office automation. Re stampe a stampe	3. Strumentazione di lab. 5. Tecniche di restaune di lab. 6. Meccanici 7. Office automation. Re stampe a stampe a stampe a stampe a periori di carpentari metalica. 8. Agricole: Compressori stampe a Biomateriali Materiali Materiali mon ferrosi; F. 11. Tessile - abbigliament Architetture e sistemi di Architetture e sistemi di movimentazione: Macchine e impiantifili S. Building Automation; formoponenti e strutturi. 2. Macchine e impiantifili S. Building Automation; formoriali e strutturi. 3. Building Automation; formoriali estemi di difesardi sici laboratorio: strumenta. 4. Depurazione e smaltifica strumenta difesardi sici laboratorio strumenta. 5. Elettrodomestici atrez. 6. Eolica. solare termico 7. Farmacologia/produzi fare acchine per agricolti macchine per industri comprenenti per dirubsti comprenenti metallica, semilavorati, produzione destinati ad uso edile. 11. Carpenteria metallica, semilavorati, produzione destinati di movimento calzature, produzione ressali, componenti per autovi sistemi di movimento componenti per autovi sistemi di movimento controlleria, strumenti controlle ambientale; 1. Depurazione e smaltifica, 2. Da Combustibile, Da la
	NTAZIONE 3. 2	NTAZIONE 3. 2	NTAZIONE 3.3. Shine utensili 8. IE 10.	NTAZIONE 2.2.: Shine utensili 7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.7.	NTAZIONE				
1. AEROSPAZIALE 2. ALIMENTARE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. AEROSPAZIALE 2. AUMENTRAE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 4. ECOLOGIA 5. EDILIZIA/LOSSTUZIONI 6. IMPIANTI 7. INFORMATICA 8 MACCHINE/Macchine. macchine utensili 9. MATERIALI 10. TECNOLOGIE MECCANICHE	1. AEROSPAZIALE 3. AUMENTRRE 2. AUMENTRRE 4. ECOLOGIA 6. IMPLANTICA 7. INFORMATICA 8. MACCHINE/Macchine, macc 9. MATERIALI 10. TECNOLOGIE MECCANICP 11. TESSILE-ABBICLIAMENTO MICROBARATICA	1. AEROSPAZIALE 2. ALIMENTARE 2. ALIMENTARE 3. ACUTOMAZIONE E STRUM 4. ECOLOGIA 5. EDILIZAVOSTUZIONI 5. IMPANTI 7. INFORMATICA 9. MACCHINEMACCHINE, mac 9. MATERIALI 9. MATERIALI 9. TECNOLOGIE MECCANIC 1. TESSILE-ABBIGLIAMENT 1. TESSILE-ABBIGLIAMENT 1. TESSILE-ABSIGLIAMENT 1. AEROSPAZIALE 1. AEROSPAZIALE	1. AEROSPAZIALE 2. ALIMENTARE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 4. ECOLOGIA 4. ECOLOGIA 5. INFORMATICA 6. IMPIANTI 6. IMPIANTICA 7. INFORMATICA 8. MACCHINE/Macchine. macchine utensili e attrezature 9. MATERIALI 10. TECNOLOGIE MECCANICHE 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 12. ALIMENTARE 13. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 14. ECOLOGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER	1. AEROSPAZIALE 2. ALIMENTRARE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 4. ECOLOGIA 6. IMPIANTI 7. INFORMATICA 8. MACCHINEMACCHINE, macchine utensili 9. MATERIALI 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 2. ALIMENTRE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. ENERGIA 7. FARMACCHINEMACCHINE, macchine utensili 9. MACCHINENMACCHINE, 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 2. TERRAGE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 6. ENERGIA 7. FARMACCHINEMACCHINE, macchine utensili 9. MACCHINENMACCHINE, macchine utensili 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 2. TERRAGE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 4. ECOLOGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. ENERGIA 7. MACCHINENMACCHINE, macchine utensili 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 2. ALIMENTAZIONE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 4. ECOLOGIA 7. ELETTRONICA CONSUMER 7. ELETTRONICA CONSUMER 8. IMPIANTI 9. MACCHINENMACCHINE, macchine utensili 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 2. ELETTRONICA CONSUMER 3. IMPIANTI 4. ECOLOGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. ENTEZZATURE 6. ENTEZZATURE 6. ALIMENTAZIONE 8. IMPIANTI 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 2. ELETTRONICA CONSUMER 3. IMPIANTI 4. ECOLOGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. ENTEZZATURE 6. ENTEZZATURE 6. ENTEZZATURE 7. ENTEZZATURE 8. IMPIANTI 9. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 1. TESSILE-ABBIGLIAMENTAZIONE 2. ELETTRONICA CONSUMER 3. AUTOMAZIONE 4. ECOLOGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. ELETTRONICA CONSUMER 7. ELETTRONICA CONSUMER 8. ELETTRONICA CONSUMER 8. ELETTRONICA CONSUMER 9. ELETTR	1. AEROSPAZIALE 2. ALIMENTARE 3. AUTOMAZIONE E STRUM 4. ECOLOGIA 6. IMPIANT 7. INFORMATICA 8. MACCHINEMacchine, mac 9. MATERIALI 10. TECNOLOGIE MECCANIC 11. TESSILE-ABBIGLIAMENT 11. TESSILE-ABBIGLIAMENT 11. TESSILE-ABBIGLIAMENT 12. ALIMENTARE 2. ALIMENTARE 3. AUTOMAZIONE E STRUM 5. ELETTRONICA CONSUME 6. ENERGIA 6. ENERGIA 10. MATERIALI 11. MECCANICA e/o laxorazion 12. MATERIALI 13. MATERIALI 14. MECCANICA e/o laxorazion 15. MATERIALI 16. MATERIALI 17. MECCANICA e/o laxorazion 18. MATERIALI 19. MATERIALI 19. MATERIALI 11. MECCANICA e/o laxorazion	1. AEROSPAZIALE 2. ALIMENTARE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 4. ECOLOGIA 6. IMPIANTI 7. INFORMATICA 8. MACCHINE/Macchine, macchine utensiti e attrezzature 9. MATERIALI 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 10. TECNOLOGIE MECCANICHE 1. AEROSPAZIALE 2. ALIMENTARA 1. AEROSPAZIALE 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 6. ENERGIA 7. FARMAGEUTICA 8. MATERIALI 10. MATERIALI 11. MECCANICA eto lavorazione meccanica 12. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE 13. TRASPORTI 14. SANITARIO	1. AEROSPAZIALE 2. ALIMIENTARE 3. AUTOMAZIONE E STRUM 4. ECOLOGIA 6. IMPIANTI 6. IMPIANTI 7. INFORMATICA 8. MACCHINEMacchine, mac e attrezzature 9. MATERIALI 10. TECNOLOGIE MECCANIC 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTI 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTI 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTI 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTI 11. TESSILE-ABBIGLIAMENTI 12. ALIMENTARE 13. AUTOMAZIONE E STRUM 14. ECOLOGIA 15. ENERGIA 16. ENERGIA 17. MACCHINEMAcchine, mac e attrezzature 19. MACCHINEMACCHINE 10. MATERIALI 11. MECCANICA e/o lavorazion 11. TESSILE ABBIGLIAMENTI 12. TESSILE ABBIGLIAMENTI 13. TRASPORTI 14. SANITARIO 15. OTTICA	1. AEROSPAZIALE 3. AUMENTARE 4. ECOLOGIA 4. ECOLOGIA 6. IMPIANTI 6. IMPIANTI 7. INFORMATICA 8. MACCHINE/Macchine, mac e attrezzature 9. MATERIALI 10. TECNOLOGIE MECCANIC 11. TESSILE_ABBIGLIAMENTI 11. TESSILE_ABBIGLIAMENTI 11. TESSILE_ABBIGLIAMENTI 11. TESSILE_ABBIGLIAMENTI 12. PENDRAZIONE E STRUM 7. FARMACEUTICA 8. MAPIANTI 9. MAPIANTI 10. MATERIALI 10. MATERIALI 11. MECCANICA e/o lavorazion 11. TESSILE ABBIGLIAMENTI 12. TESSILE ABBIGLIAMENTI 13. MACCANICA e/o lavorazion 14. SANITARIO 15. OTTICA 14. SANITARIO 16. OTTICA 17. ECOLOGIA 18. OTTICA 18. OTTICA 19. ENERGIA 19. ENERGIA 19. ECOLOGIA 11. ECOLOGIA 11. ECOLOGIA 11. ECOLOGIA 12. ENERGIA 13. TRASPORTI 14. SANITARIO 15. OTTICA 14. ECOLOGIA 15. ENERGIA 15. ENERGIA 16. OTTICA 17. ECOLOGIA 18. OTTICA 18. OTTICA 19. ENERGIA 19. ENERGIA 19. ENERGIA 11. ECOLOGIA 11. ECOLOGIA 11. ECOLOGIA 11. ECOLOGIA 11. ECOLOGIA 12. ENERGIA 13. ENERGIA 14. ECOLOGIA 14. ECOLOGIA 15. OTTICA 15. ENERGIA 16. ENERGIA 17. ECOLOGIA 18. OTTICA 19. ENERGIA 19. ENERGIA 19. ENERGIA 19. ENERGIA 11. ECOLOGIA 12. ENERGIA 13. ENERGIA 14. ECOLOGIA 15. OTTICA 15. ENERGIA 16. ENERGIA 17. ECOLOGIA 18. OTTICA 19. ENERGIA 19. ELERGIA 1
Universita Roma Tre 1.7 2.7 3.7			- 4 4 4 6 6 K 8 8 6 E E	- 서	- 서입·· · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
			EDOARDO PIER LING	EDOARDO PIER LUIGI	EDOARDÍ PIER LUIG	EDOARD(EDOARDI PIER LUIC		BEOMONTE ZOBEL PIER LUIGI BEOMONTE ZOBEL PIER LUIGI BEONE GIROLAMO
_						I i			



N.		UNIVERSITA' /ENTE DI			
COGNOME	NOME	APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
48 BERARDO	NICOLA	Istituto Sperimentale Cerealicoltura Bergamo	ALIMENTARE	Food processing: Nutrizione: Macchine e impianti	æ
49 BERNIERI	ANDREA	Università di Cassino	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Sensori e trasduttori; Sistema di supervisione e controllo; Strumentazione di laboratorio	⋖
50 BETTA	GIOVANNI	Università di Cassino		Controlli elettronici di processo; Elettronica biomedicale, Elettronica di potenza; Robotica; Sensori e trasduttori; Sistemi di difesa, Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione di laboratorio; Strumentazione laser Controllo qualità 3. Tecnologie di testing	∢
			4. INFORMATICA 5. ECOLOGIA	 Intelligenza artificiale e reti neurali Depurazione e smaltimento rifiuti: Sensori monitoraggio ambientale 	
51 BETTOCCHI	ROBERTO	Università di Ferrara	ENERGIA	Biomasse; Da combustibile; Elettrochimica; Eolica; Fotovoltaica	×
52 BIAGINI	GRAZIELLA	Università Politecnica delle Marche	MATERIALI	Biomateriali	∢
53 BICCHI	ANTONIO	Università di Pisa	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Robotica	A
54 BISIGNANO	GIUSEPPE	Università di Messina	1. ALIMENTARE 2. FARMACEUTICO 3. SANITARIO	Food processing, Microbiologia Biolecnologie Disnostini eletromedicali Produzione di materiale medico chinunico	ď
SIO78 99	LUCIANO	Università Telematica Guglielmo Marconi	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Building automation: Sistemi di supervisione e controllo-Strumentazione laser	U
)	2. ECOLOGIA	2. Depurazione e smaltimento rifiuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di	
		J	3. EDILIZIA/costruzioni	controllo ambientale, ricicio materiali metallici e non metallici. 3. Restauro e archeologia; Collaudi e analisi tecniche, Geotecnica; Idraulica	
			4. ENERGIA	4. Da combustibile; Da biomasse; Eolica; Fotovoltaica	-
				5. Estratuvi 6. Sw di hase e applicativo-Sw Engineering	
				7. Macchine per agricoltura e silvicoltura; Macchine per industria estrattiva	
			e attrezzature 8. MATERIALI 9. TELECOMUNICAZIONI	Materiali ceramici non destinati ad uso edile; materiali compositi Sistemi sahallitare: Sistemi wireless	
25 BLUNDO	CARLO	Università degli Studi di Salemo	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione; reti di calcolatori; SW di base e applicativo- SW engineering	A
58 BOCCARDI	PAOLO	Ministero dell'ambiente e	ECOLOGIA	Sistemi di controllo ambientale	C
		della tutela del territorio e del mare	בכסוסקא	Sistem a comon ambendate	ر
59 BOFFA	CESARE	Politecnico di Torino	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. ECOLOGIA	Building automation Sepurazione e smalltimento riffuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sensori montioraganio ambientale	∢
			3. EDILIZIA/costruzioni 4. ENERGIA	Materiali per l'edilizia Biomasse. Da combustibile: Elettrochimica: Eolica: Fotovoltaica	
			5. IMPIANTI 6. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	 Meccanici: Termici Agricole: Compressori, pompe, turbine, Meccanolessili; Motori, Per carta; Per deservine 	
60 BOLL4	RAFFAFIF	Università di Genova	1 TELECOMINICAZIONI	1 Apparation to transmissions (Part Centrality Centrality Centrality)	c
				Tecnologie, Terminali telefonici e telematici, TLC via satellite	د
			2. INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti neurali, Office automation, Periferiche, Reti di calcolatori. SW di base e applicativo	
			3. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	 SW engineering, Tecnologie multimediali Circuiti ibridi e stampati, Memoria, Microelettronica. 	
61 BONETTI		Università di Bologna	MATERIALI	Materiali compositi	A
62 BONETTI	ALBERTO	A2A SPA	ECOLOGIA	Sistemi di controllo ambientale	ပ

		NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
63	BONOMO	CARMINE	Libero professionista	1. INFORMATICA	Architettura e Sistemi di elaborazione, Intelligenza Artificiale e reti neurali, SW di hase ad amilicativo. SW andinactina.	O
				2. ENERGIA 3. ELETTRICO 4. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Lase ou applicativo - 3 vi engineering . 2. Editest: Fotovoltatico. 3. Implanti 4. Building Automation: Elettronica Biomedicale; Controlli Elettronici di processi (CN).	
54	BORELLA	ANDREA	Libero professionista	1. ECOLOGÍA 2. INFORMATICA 3. TELECOMUNICAZIONI	Sensori monitoraggio ambientale Reti di calcolatori Apparati di trasmissione; Cavi; Centrali telefoniche, Gestione reti TLC; Radiomobili	U
	BORGHESE	NUNZIO ALBERTO	Università di Milano	AUTOMAZIONE E STRIJMENTAZIONE	Tecnologie; Terminali telefonici e telematici; TLC via satellite Robotica: Sistemi di sunanzisione e controllo	4
99	вотта	MAURIZIO	Università degli Studi di Siena	FARMACEUTICA	Biotecnologie; Chimica Farmaceutica ;Farmacologia/Produzione di medicinali	₹ ₹
29	BRAGLIA	CARLO EUGENIO	Gruppo Interpump S.p.A.	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Fabbricazione di macchine per il sollevamento e la movimentazione, Robotica	U
				2. TRASPORTI	2. Sistemi di movimento	
80	BREGLIO	GIOVANNI	Università di Napoli Federico II	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 3. ENEDGIA	Sensori e trasduttori Microelettronica Example incompany	∢
69	BRUFANI	MARIO	Università di Roma La Sapienza	FARMACEUTICA	o.; rotrovitatica Biotecnologie; Chimica farmaceutica; Farmacologia; Strumentazione e diagnostica Tecnologie farmaceutiche	∢
202	70 BRUTTI	CARLO	Università di Roma	1. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	1. Agricole, Compressori nombe turbine Meccanotessili Motori	٩
			Tor Vergata	e attrezzature 2. TRASPORTI	Per carta, Per stampa 2. Auto e veicoli industriali, Ferroviari e metropolitani, Sistemi movimento materiali	:
77	BRUZZONE	LUCA	Università degli studi di Genova	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Fabbricazione di macchine e apparecchi per il sollevamento e movimentazione; Robritra: Sensori e trassluttori	В
72	BUCCI	PIERO	Management adviser	INFORMATICA	Architeture e sistemi di elaborazione, office automation, SW di base e applicativo - SW engineering	U
73 🗜	BURATTINI	ERNESTO	Università di Napoli Federico II	INFORMATICA	Intelligenza artificiale e reti neurali	¥
74	74 BURSI	ORESTE	Università degli studi di Trento	1. EDILIZIA/costruzioni	1. Calcolo strutturale, Collaudi ed analisi tecniche	4
				2. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	2. Carpenteria metallica	
75 F	POZZICHELLI	GIULIANO	C.S.M. Centro Sviluppo Materiali SpA	1. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Lavorazioni meccaniche, Produzione acciaio	U
				2. TRASPORTI	 Locomotive e materiale rotabile ferro tranviario; Componenti per autoveicoli e motoveicoli 	
9/	CABONI	MARIA	Alma Mater Studiorum Università di Bologna	ALIMENTARE	Food processing	∢
24	CALABRÒ	ANTONIO	ENEA	ENERGIA Macchine, macchine utensili attrazature CHMICA CHMICA	Los Combustibile, Da Biomasse Compressori, Pompe, Turbine, Motori; Chimina industriale, Drocesti a impiranti chimina.	O
1				C. CIMILLO .	3. CHIRICA HUUSHIAIE, FIOCESSI E IMPIANIU CHIMICI	

×	COGNOME	NOME	UNIVERSITA'/ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
78 CALLEGARI	GARI	MASSIMO	Università di Ancona	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE . MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	Robotica Macchine per agricoltura e silvicoltura; Macchine per l'industria alimentare; Macchine per l'industria estrattiva; Macchine per tessile, abbigliamento e cuoic; Macchine per l'industria materie plastiche e gomma; Macchine per industria carta e cartone; Compressori, pompe, turbine; Motori, Macchine per l'industria legno/mobili	∢
				3. MATERIALI	 Biomateriali: Vetro e prodotti in vetro; Materiali ceramici non destinati ad uso edile. Materiali destinati ad uso edile: Materiali non ferros; Materiali compositi; Gomma e articoli in gomma; Plastica ed articoli in plastica 	
***************************************				4. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 5. TESSILE ABBIGLIAMENTO E 6. TRASPORTI	 4. Macchine utensiil 5. Produzione di tessiii: Confezionamento; Produzione di calzature 6. Autoveicoli e vocioii industriaii; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; 6. Fabbrinazione di motocoli e bicicettei. Sistemi di movimento materiali 	
79 CALO		GIROLAMO	Università di FERRARA	FARMACEUTICA	Farmacologia	В
80 CAMAIONI	INC	NADIA	CNR	ENERGIA	Fotovoltaico	B
CAMPIAN	a'N'	GIUSEPPE	Università degli Studi di Siena	FARMACEUTICA	Chimica e farmaceutica; Produzione di medicinali; Biotecnologie; Diagnostica	∢
82 CANCELLIERI	LLIERI	GIOVANNI	Università di Ancona	TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione; Cavi; Centrali telefoniche, Gestione reti TLC; Radiomobili; Tecnologie, Tenminali telefonici e telematici; TLC via satellife	∢
B3 CANNELLA	777 778	CARLO	Università di Roma La Sapienza	ALIMENTARE	Food processing, nutrizione	∢
84 CANNIZZARO	ZARO	T UIGI	Università di Palermo	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	 Building automation, CAD/CAM, CIM/FMS, Controlli elettronici di processo – CN. Elettronica biomedicale. Elettronica di potenza: Laser di potenza. Robotica. Sensori e trasduttori. Sistemi di difessa. Sistemi di supervisione e controllo. Strumentazione di laboratorio: Strumentazione laser. 	∢
				2. CANTIERISTICA 3. IMPIANTI 4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	2. Navi, Off-shore 3. Estrativi, Meczanici, Termici 4. Agricole, Meccanotessii	
				5. MATERIALI	5. Biomateriali, Materiali ceramio, Materiali magnetici, Materiali per elettronica. Materiali pollimerici e compositi	
				6. TECNOLOGIE MECCANICHE 7. TRASPORTI	o. Carpenteria metalirca, Fonderia, Lavorazioni metalircie, Macchine utensiii, Materiali non ferrosi, Produzione acciaio; Semilavorati 7. Auto e veicoli industriali, Ferroviari e metropolitani, Sistemi movimento materiali	
85 CAO		GIACOMO	Università di Cagliari	1. MATERIALI	1. Materiali ceramici non destinati ad uso edile; materiali non ferrosi, materiali	∢
				2. CHIMICA 3. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	compositi Compositi Chimica industriale, processi ed impianti chimici Macchine e apparecchiature per industriac chiniche: petrofchimiche e petrolifere 3. Fonderia produzione di acciaio	
BE CAPELLO	0	EDOARDO	Università Politecnico di Milano	MECCANICA e/o lavorazione meccanica MATERIALI AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Semilavorati; Produzzione acciaio; Carpenteria del legno X. Material compositi; Patache a artivoli in plastica J. Jaser di nofenza Controlli elettronici di nocesso CN	∢
87 CAPOBIANCO	IANCO	MASSIMO	Università di Genova	ENERGIA MACCHINEMacchine, macchine utensili e attrezzature TRASPORTI	Blomasse, da combustibile Compressori, pompe, turbine, Motori Auto e veicoli industriali	⋖
88 CAPODIECI	ECI	ANGELO BENEDETTO	Università di Lecce	INFORMATICA	SW ENGINEERING	U
וראו היי			Universita di Salerno	ECUNOMIA	Economia aziendale	9

— 25 -

APPARTENENZA
AEROSPAZIALE COMPONENTISTICA ELETTRONICA PDILIZIA/contruction
3. EUILIA/COSTUZIONI 4. MATERIALI 5. TECNOLOGIE MECCANICHE 6. TESSILE-ABBIGLIAMENTO 7. TRASPORTI
COMPONENTISTICA ELETTRONICA
4. EDILIZIA/costruzioni 5. ENFRGIA
7. TECNOLOGIE CHIMICHE 8. TESSILE ABBIGLIAMENTO 9. TRASPORTI
1. ALIMENTARE 2. INFORMATICA
3. MACCHINE/Macchine, macchine utensili
0 0 0 0
4. MECCANICA e/o lavorazione meccanica
5 TESSII E ABBIGLIAMENTO E
CALZATURE
6. TRASPORTI
1. INFORMATICA
2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE
1. ALIMENTARE
2. ECOLOGIA
3. ENERGIA
MACCHINE/Macchine, macchine utensili
e attrezzature

6. MATERIALI
7. CHIMICA
8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE
9. TRASPORTI



	COGNOME	NOME	UNIVERSITA'/ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
96 CARPANZANO	FMANIELE	212	CND	1 AEDOCDA7IAI E	4 Entherior of secondalili Falbulassians directal secondalist	c
	_	į		1. AENOSTALIALE	rabbi icazione di aeromobili, rabbi icazione di veicon spaziani	Ω
				2. ALIMENIAKE	2. Macchine e impianti/industria alimentare	
				3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	3. Fabbricazione di macchine e apparecchi per il sollevamento e movimentazione:	
					Robotica: Sensori e trasduttori: Macchine automatiche per la dosatura. la	
					confezione e l'imballaccio. Controlli elettronici di processo-CN. Sistemi di difesa/di	
					signrezza. Sistemi di sunervisione e controllo	
				4 COMPONENTISTICA	4. Motori e azionamenti elettrici: Eabhricazione di annarecchiature elettriche nor	
	70-70-8			ELETTROMECCANICA	motori e veicoli	
				5 ECOLOGIA	5 Cietari di controllo ambiontalo	
					5. I abbribazione di appareconiature elettricile per motori e venori. 7. Meccanici	
				8 MACCHINE/Macchine macchine utensili	8 Macchine per agricoftura e cilvicoltura: Macchine per l'industrio alimentare:	
				e attrazzature	o, macciline per agricoltula e silvicoltula, macciline per illinustria aminentale; Macchine per l'industria estrattiva Macchine per familie abbidiamento e giolo:	
				a an ezzature	Macchine per mituastra estrativa Macchine per ressite, abbigliamento e cuolo,	
					contone: Macchine per material pressure a gomente, macchine per material en el carte e	
					Motoric Macchine per la statifica e legatoria, compresson, pompe e turoine;	
	***************************************			9 MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Motori, Macchine per industria reginaminali. 9. Camentaria metallica: Fondaria: Lavorazioni metallicha: Macchina utancili:	
				C. M. C.		
				10. TESSII E ABBIGI IAMENTO E	10 Produzione di fibre: Produzione tessile: Confezionemento: Prenarazione concia e	
				CALZATURE	cuoio: Produzione di calzature: Produzione altri articoli in palla	
97 CARPINELLI	MASSIMO	0	Università di Pisa	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Elettronica biomedicale: Sensori e trascluttori: Sistemi di supervisione e controllo:	A
					Strumentazione di laboratorio	:
				2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	2. Circuiti ibridi e stampati: Memoria: Microelettronica: Microsistemi: Tecnologie di	
				3. ECOLOGIA	3. Depurazione e smaltimento rifiuti; Sensori monitoraggio ambientale	
				4. ENERGIA	4. Eolica, Fotovoltaica	
				5. INFORMATICA	5. Architetture e sistemi di elaborazione. Hardware: Intelligenza artificiale e reti neurali:	
					Reti di calcolatori; SW di base e applicativo – SW engineering; Tecnologie	
_					multimediali	
98 CARRINO	FNIGI		Università di Napoli Federico II	TECNOLOGIE MECCANICHE	Carpenteria metallica, Fonderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Materiali non ferrosi; Produzione acciaio;	¥.
					Semilavorati	
es CASADEI	DOMENICO	0	Università di Bologna	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. COMPONENTISTICA	Elettronica di potenza. Sensori e trasduttori Componentistica RT Motori e azionamenti	∢
		_		3. ELETTRONICA CONSUMER	3. Elettrodomestici bianchí	
		_		4. ENERGIA	4. Eolica, Fotovoltaica	
					5. Materiali magnetici	
00.4100			Č	6. IRASPORTI	6. Ferroviari e metropolitani	
CASTALDO	DOMENICO	3	Stazione Sperimentale per	ALIMENTARE	Food processing, Macchine e impianti industria alimentare, Nutrizione	ပ
			e dei derivati dagli agrumi			
101 CATARCI	TIZIANA		Università di Roma	INEODMATICA	Architetture a pietomi di alabamatian Office Automatica Designiali	
	W. W		La Sapienza	INTOXINA LICA	Architettura e sistemi di elaborazione, Unice Automation, Periteriche, Reti di calcolatori, SW di base e applicativo- SW engineering, Tecnologie multimediali	∢

COGNOME	NOME	UNIVERSITA'/ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
CECCARELLI	MARCO	Università degli Studi di Cassino	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Building automation. Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollegamento e movimentazione. Macchine automatiche per la dosatura, la controlone e l'imballaggio. Controlli elettronici di processo.CN: Elettronica biomadicale: Elettronica di potenza; Robotica, Senson e trasduttori; Sistemi di difesardi sicurezza. Sistemi di supervisione e controllo: Strumentazione laser.	∢
			MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature		
	ANTONIO	Laboratori Archa Sr.l	MECCANICA e/o lavorazione meccanica ECOLOGIA		U
CELINO	MASSIMO	ENEA	2. CHIMICA 1. MATERIALI 2. INEODMATICA	Chimica industriale, Processi e implant chimici, Macchine e apparecchiature per industrie chimiche, petrolchimich Materiali compositi Americali compositi Americani compositi	æ
CENSONI	PIERGIORGIO	ENEA	1. INFORMATICA 2. TESSILE-ABBIGLIAMENTO	Accinetture e sistem or Laconazione Accinetture e sistem di elaborazione, SW di base e applicativo-SW engineering Tessile-abbidiamento	<u>m</u>
	EMANUELA	Università di Lecce	MATERIALI 1 ALIMENTA DE	Materiali non ferrosi, Materiali magnetici; Materiali compositi	∢ <
			2. ENERGIA 3. IMPIANTI 4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature 5. TECNOLOGIE MECCANICHE 6. TRASPORTI	Monoscinic Computation (September 2) Monoscinic Termici A Agricole; Compressori; pompe, turbine; Meccanotessili; Motori; Per carta Carpentean metallica; Macchine utensili; Produzione acciaio Autho, a vainoti industriai; Ferroviaria in metanoritani; Stetami innoviariani metalicai.	(
108 CHIARELLA	CLAUDIO	Libero professionista		Industria alimentare	O
1	KATIA	Libero professionista	INFORMATICA	Intelligenza artificiale e reti neurali; SW di base e applicativo-SW engineering	O
CIARLETTA	міснесе	Università di Salerno	1. EDILIZIA/costruzioni 2. GEOTECNICA 3. MATERIALI 4. TRASPORTI	Calcolo strutturale, Materiali per l'edilizia, Tecniche di restauro e archeologia Cacoteonica Materiali ceramici, Materiali polimerici e compositi Materiali e metropolotani Ferroviai e metropolotani	∢
111 CICIOLLA	САТАĹĎО	ENEA	ALIMENTARE E. ENBEGIA E. MARCHINE, Macchine, macchine utensili MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature E. MECCANICA e/o lavorazione meccanica E. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Macchine impianti industria alimentare 2. Da combustibile da biomassa elettrochimica eolica solare termico fotovoltaici 3. meccanici termici 4. compressori, pompe, turbine, motori 5. produzione acciaio, fonderia	ш
	FRANCESCO LUIGI	Università degli Studi di Pisa	ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifiuti prodotti e/o processi ecologici sistemi di controllo ambientale	Æ
CIPOLLINI	ROMANO	Università La Sapienza di Roma	1. CHIMIGA	Chimica fine, Chimica industriale, Processi e implanti chimici, Processi Elettrochimici, Macchine e apparecchiature per industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere. Strumentazione analitica	⋖
			2. MATERIALI 3. FARMACEUTICA	 Materiali ceramici, Materiali non ferrosi, Materiali compositi, Materie prime a base polimerica; Gomma e articoli in gomma; Plastica e articoli in plastica Biotecnologie Tecnologie farmaceutiche 	

COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
114 CISLAGHI	MAURO	Libero professionista	1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Macchine e impiantifindustria alimentare Macchine automatiche per la dosatura la confezione e l'imballaggio; controlli elettronici di processo CN: Robotica; Sensori e trasduttori. Sistemi di difesa/di sicurezza; Sistemi di supervisione e controllo. Strumentazione di laboratorio	U
			3. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 4. ECOLOGIA 5. INFORMATICA	 Microelettronica, Microsistemi; Circuiti logici Sistemi di controllo ambientale Architetture e sistemi di elaborazione; Hardware; SW di base ed applicativo-SW 	
			6. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	engineering 6. Macchine per l'industria alimentare; Macchine per industria materie plastiche e gomma; Macchine per industria cartone e carta; Macchine per la stampa e lenationia	
	PAOLO	Università di Firenze	1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Macchine e impianti findustria alimentare Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione	ď
			3. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	 Macchine per agricoltura e silvicoltura, Macchine per l'industria alimentare; Macchine per industra estrattiva; macchine per tessile abbigiamento e cuoio; Macchine per ind. materie plastiche e gomma; Macchine per industria carta e cartone Macchine per stampa e legatoria; Macchine per industria legno/mobili 	
			4. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	4. Carpenteria metallica; Lavorazioni meccaniche; Macchine utensili; Semilavorati;	
			5. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE 6. TRASPORTI	Carpentaria dei egino S. Produzioni ressili; Confezionamento, Preparazione concia e cuoio, Produzione di calzature; Produzione altri articoli in pelle Calzature; Produzione altri articoli in pelle Autroveicoli e veodori industriarii, Componenti per autoveicoli e motoreicoli; Fabbricazione di motocicile biolichette. Sistemi di movimento materiali	
CLEMENTE	FABRIZIO	CNR	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Elettronica biomedicale; Sensori e trasduttori; Strumentazione di laboratorio	æ
			2. TELECOMUNICAZIONI 3. SANITARIO	Gestione reti TLC Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Protesi ed ausili	
CLEMENTI	FRANCESCA	Università Politecnica delle Marche	ALIMENTARE	Microbiologia	∢
	MARGHERITA	Politecnico di Torino	AEROSPAZIALE	Materiali aeronautici; Componenti e struttura aeronautici; Fabbricazioni di Aeromobili; Controllo Qualità	U
119 COCORULLO	GIUSEPPE	Università della Calabria	1. TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione; Cavi, Centrali telefoniche; Gestione reti TLC; Radiomobili; Tecnologie; Terminali telefonici e telematici; TLC via satellite	⋖
	10.00	¢.	2. INFORMATICA 3. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	Architetture e sistemi di elaborazione Gontili ibridi e sistempati; Memoria; Microelettronica; Microsistemi; Optoelettronica; Crondi i bridi e sistempati; Memoria; Microelettronica; Microsistemi; Optoelettronica;	
		,	4. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Lechologie at resting Building automation; Robotica: Sensori e trasduttori; Sistemi di difesa; Sistemi di supervisione e controllo	
	GIOVANNI	Università di Genova	MECCANICA e/o lavorazione meccanica	o. implanti Macchine utensitit; Lavorazioni metalliche	¥
COLLI VIGNARELLI	MARIO GIOVANNI	Libero professionista	1. ECONOMIA 2. INFORMATICA	Conomia aziendale; Economia industriale Architetura e sistemi di elaborazione; Hardware; Office automation; SW di base e applicativol SW Engineering	υ
122 CONFESSORE	GIUSEPPE	CNR	ECONOMIA	Economia aziendale; Economia industriale	В
	DANIELA	CONSORZIO MARIO NEGRI CENTRO RICERCHE FARMACOLOGICHE E RIOMEDICHE	FARMACEUTICA	Biotecnologie, Farmacologia	U

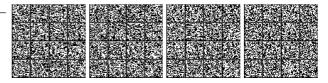
N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
124 CORRADINI	FLAVIO	Università di Camerino	1. INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti naturali Office automatica Derificiaba Definidi di adrodutori OM di branco analicativo	4
			2. TELECOMUNICAZIONI	neural. Once automaton, rementale, retroit carcuraton, sivi ut dase e applicative. – SW engineering Techologie multimediali 2. Apparatt di transmissione	
125 CORTI	LORENZA	Università degli Studi di Napoli Federico II	1. ELETTRICO	1. Cavi e trasmissioni Impianti	8
			2. ENERGIA 3. ECONOMIA	 Solare termico Solare fotovoltaico Economia aziendale 	
	MARIA LETIZIA	Uiversità di Camerino	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Controlli elettronici di processo - CN ; Robotica, Sensori e trasduttori; Sistemi di supervisione e controllo	A
127 COSCINO	DOMENICO	Università di Napoli 2	1. AEROSPAZIALE	Componenti e struttura aeronautici; Sistemi aeronautici	ပ
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	2. Building automation; CAD/CAM; CIM/FMS; Controlli elettronici di processo – CN; Elettronica kiemodicale: Elettronica di peternoli	
				Leguolina biointeucale, Lietitorina di potenza, Laser di potenza; Robotica; Sensorie trasoduttori; Sistemi di difesa; Sistemi di sunantisiona e nontrollo: Strumantarina di laboratorin Strumantaziona laser	
			3. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA	Supervisione e controlle. Organizatione di raboration, organizatione raser 3. Componentistica BT, Componentistica MT-AT: Motori e azionamenti	
			4. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	4. Circuiti ibridi e stampati; Memoria; Microelettronica; Microsistemi;	
			5. ELETTRICO	Optoeletrronica, i ecnologie di testing 5. Cavi e trasmissione; Impianti	
				6. Elettrodomestici bianchi; HI-FI; Televisori; Videoregistratori	
			7. INFORMATICA		
			8. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	 SW engineering; Tecnologie multimediali Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanotessili; Motori; Per carta; Per 	
			e attrezzature	stampa	
	-		9. TELECOMUNICAZIONI	9. Apparati di trasmissione; Cavi; Centrali telefoniche; Gestione retti TLC;	
			10. TRASPORTI	Radiomobili, Techologie, Terminali telefonici e telematici T.C. Via satellite 10. Auto e veicoli industriali; Ferroviari e metropolitani; Sistemi movimento materiali	
128 COSTA	ruiei	Università di Torino	1. ENERGIA 2. FARMACEUTICA	Biomasse, Da combustibile Biotecnologie, Chimica farmaceutica	A
			3. MATERIALI	3. Biomateriali, Materiali polimerici e compositi	
			4. TECNOLOGIE CHIMICHE	 Chimica fine; Chimica industriale; Processi e impianti chimici; Processi elettrochimici: Strumentazione analtica 	
129 COSTA	GIUSEPPE	Libero professionista	1. CHIMICA	1. Chimica fine, Chimica industriale, Processi e impianti chimici, Processi	ပ
			2 FARMAGEUTICA	elettrocnimici, Strumentazione analitica 2 Riotecnologie, Chimica farmaceutica, Clinica, Farmacologia, Strumentazione e	
130 COSTAGLIOLA	GENNARO	Università di Salerno	INFORMATICA	Office automation; SW di base e applicativo – SW engineering	Ą
131 CRESCITELLI	SILVESTRO	Università degli Studi di Napoli Federico II	1. ALIMENTARE	1. Macchine e impianti/industria alimentare	∢
-			2. CHIMICA	 Processi e Impianti Chimici, Macchine e apparecchiature per industrie chimiche petrolchimiche e petrolifere. 	
132 CRICELLI	TINIO	Università di Cassino	1. TELECOMUNICAZIONI	1. Gestione reti TLC Sistemi satellitari sistemi wireless	A
			2. ECONOMIA 3. INFORMATICA	 Economia industriale Intellinenza artificiale e reti neurali sw di base ed annificativo. SW ennineerino 	
133 CRISAFI	ERMANNO	CNR	ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifiuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di	m
134 D. ANDRIA	RICCARDO	SNB	ALIMENTABE	Controlio ambientale; Kicicio materiali metallici e non metallici	α
135 DADICE	Canada	I bisomità di Colomo	1 INEODARATIOA	delictica vegetare	0
		סיייאפי אומ כו סמומיים	2. TELECOMUNICAZIONI 3. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	. neu or carcolatori e - sov or orașe e applicativo- sov engineering 2. Gestoner reta TLC e sistemi wireless 3. Sistemi di direaddi sicurezza	د
136 DE ANGELIS	FRANCESCO	Università dell'Aquila	1. FARMACEUTICA	1. Chimica farmaceutica, Tecnologie farmaceutiche.	4
			2. TECNOLOGIE CHIMICHE	2. Chimica fine, Strumentazione analitica	

N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
137 DE CECCO	MARIOLINO	Università degli Studi di Trento	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. AEROSPAZIALE	Building automation. Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione; Macchine automatiche per la dosatura la confezione e l'imballaggio; controlli elettronici di processo - CN. Robotica; Sensori e trasdutori. Strumentazione di laboratorici. Strumentazione di laboratorici. Strumentazione per componenti e struttura aeronautici. 2. Componenti e struttura aeronautici.	4
138 DE FALCO	MASSIMO	Università di Salerno	IMPIANTI MECCANICA e/o lavorazione meccanica AEROSPAZIALE ECONOMIA	Meccanici Carpenteria metallica: Fonderia: Lavorazioni metalliche; Semilavorati: Macchine utensili: Produzione acciaio; Carpenteria del legno S. Fabbricazione di aeromobili controllo di qualità Economia indistriale	∢
139 DEFLORIAN	FLAVIO	Università degli Studi di Trento	1. MATERIALI 2. ECOLOGIA	Biomateriali, Vetro e prodotti in vetro: Materiali ceramici non destinati ad uso edile. Materiali destinati ad uso edile. Materiali non ferrosi; Materiali magnetici, Materiali compositi. Materie prime a base polimerica, Gomma e articoli in gomma. Plastica ed articoli in pateria. Ricolco dei materiali Ricolco dei materiali	⋖
140 DE LAZZAR I	CLAUDIO	CNR	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. INFORMATICA 3. SANITARIO	Elettronica biomedicale; Sensori e trasduttori; SW di base e applicativo. SW engineering; Office automation Dispositivi e apparecchi elettromedicali, Produzione di materiale medico-chirurgo, profesi e ausili	æ
141 DELLA CIANA	LEOPOLDO	CYANAGEN Bologna	1. FARMACEUTICA 2. MATERIALI 3. CHIMICA	Biotecnologie/ Strumentazione e diagnostica S. Biomateriali Chimca fine	ပ
142 DELL'AMICO	MAURO	Università di Modena e Reggio Emilia	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti meturali, Office automation, Perferierbe Ret di calcalodiro. ISW di sase e applicativo – SW engineering, Tecnologie multimediali	∢
143 DELLA ROCCA	<i>SRUNO</i>	ENEA	1. ECOLOGIA 2. INFORMATICA	Sistemi di controllo ambientale SW di base e applicativo -SW engineering:	m
Ē		CNR	ENERGIA LIMPIANTI S. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature 4. TRASPORTI	Da combustibile, Fotovoltaica Meccanici, Termici Motori Motori Auto e veicoli industriali, Ferroviari e metropolitani	U
145 DE LEO	FRANCESCA	CNR	1. FARMACEUTICA	1. Microbiologia	В
	001	Universita di Pavia	1 AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. INFORMATICA	 CADICAM, Robotica. Sensori e trasduttori, Strumentazione di laboratorio Z. Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti neurali Office automation. Periferiche. Reti di calcolatori, SW di base e applicativo – SW engineering, Tecnologie multimediali 	∢

AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE ECOLOGIA ENERGIA MAPIANTI MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature
6. MATERIALI 7. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE 8. TRASPORTI
EDILIZIA/costruzioni
2. IMPIANTI 3. MACCHINE/Macchine, macchine utensili

N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
158 DI CAVE	SERGIO	Università di Roma La Sapienza	1. ALIMENTARE	1. Macchine impianti/industria alimentare	4
			2. TESSILE ABBIGLIAMENTO CALZATURE 3. CHIMICA	Preparazione e concia del cuoio Chimica fine, Chimica industriale, Processi e impianti chimici; Macchine e annamenchiatura ner indistria chimicha netrolchimicha a netrolifera	
			4. MATERIALI	4. Material ceramici destinati ad uso edile	
			 MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature 	 Macchine per l'industria alimentare; Macchine per l'industria estrattiva 	
			6. ENERGIA 7. ECOLOGIA	Da combustibile, Da biomasse; Solare termica Depurazione e smaltimento rifiuti. Prodotti eto processi ecologici	
159 DI ILIO	ANTONIOMARIA	Università dell'Aquila	1. AEROSPAZIALE	1. Materiali aeronautici	4
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	2. Laser di potenza	
			3. MATERIALI	 Materiali non ferrosi, Materiali magnetici, Materiali compositi, Plastica e articoli in plastica 	
			4. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	4. Carpenteria metallica, Fonderia, Lavorazioni metalliche, Macchine utensili,	
			5. TRASPORTI	Semilavorati, Produzione acciato 5. Autoveiroli e veiroli industriali. I occeptiri e materiale rotabile farrotranviario	
				Componenti per autoveicoli e motoveicoli, Fabbricazione di motocici e biciclette	
160 DI LAURO	FEDERICO	CIRA Centro Italiano Ricerche Aerospaziali	AEROSPAZIALE	Fabbricazione veicoli spaziali	8
161 DI MATTEO	MARISA	Università di Salerno	ALIMENTARE	Food Processing: Macchine e impianti/Industria alimentare: Microbiologia	4
162 DI NAPOLI	AUGUSTO	Università Roma Tre	1. AUTOMAZIONE	1. Elettronica di potenza	<
			2. COMPONENTISTICA	2. Motori e azionamenti elettrici; Accumulatori; Fabbricazione di apparecchiature	:
			ELETTROMECCANICA	elettriche per motori e veicoli	
-			3. ENERGIA 4. ELETTRONICA CONSUMER	3. Eolico; Fotovoltaico 4. Elettrodomestici	
163 DINI	GINO	Università di Pisa	MECCANICA e/o lavorazione meccanica		A
164 DIPOPPA	GIOVANNI	ENEA	INFORMATICA	Intelligenza artificiale e refi perrella del regno	a
165 DISTANTE	ARCANGELO	CNR Bari	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Robotica	-
		-	2. INFORMATICA 3. AEROSPAZIALE	Intelligenza artificiale e reti neurali Controllo qualità.)
166 DISTANTE	COSIMO	CNR	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti	8
				neurali; Office automation; Periferiche; Reti di calcolatori; SW di base e applicativo – SW engineering; Tecnologie multimediali	
167 DOBETTI	LUCA	Tissue and Organ Replacement S. L. (TOR)	1. FARMACEUTICA	Chimica farmaceutica, Farmacologia/Produzione di medicinali	æ
168 DOCCHIO	FRANCO	Università degli Studi di Brescia	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Sensori e trasduttori , Strumentazioni laser, Sistemi di supervisione e controllo	∢

ž	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
169	D'ORSI	EUGENIO	Libero professionista	MACCHINE/Macchine, macchine utensiil e attrezzature 2. MATERIALI 3. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 4. IMPIANTI 5. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 6. ECOLOGIA 7. ENERGIA 8. TRASPORTI	1. Macchine per agricoltura e silvicoltura: Macchine per l'industria alimentare: Macchine per l'industria estrativa. Macchine per l'essile, abbigliamento e cuoio; Macchine per Industria marte pastiche e gomma. Macchine per industria carta e cartone, Macchine per la stampa e egatoria. Compressori, pompe e turbine; Motori; Macchine per l'industria legnormobili 2. Biomateriali: Vetro e prodotti in vetro: Materiali ceramici non destinati ad uso edile. Materiali non ferrosi; Materiali compositi: Materiali ceramici destinati ad uso edile. Materiali non ferrosi; Materiali compositi: Materiali ceramici destinati ad uso edile. Materiali non ferrosi; Materiali compositi: Semilavorati: Produzione acciaio, Carpenteria del legno 4. Estrativi; Meccanici; Termici 5. Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione; Macchine automatiche per la dosatura; la confezione e l'imballaggio 6. Depurazione e smaltimento rifutti. Prodotti e processi ecologici; Sistemi di controllo ambientatile; Riciclo materiali metallici e non metallici. 7. Componenti per autoveccoli e motovericoli e motovelici e bicidette; Componenti per autoveccoli e motovelicoli e piciocessi con motocici e bicidette; Componenti per autoveccoli e motovelicoli e piciocessi con motocici e bicidette; Componenti per autoveccoli e motovelicoli e piciocesti.	o
170	D070L1	MARIAGRAZIA	Politecnico di Bari	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. INFORMATICA	1. Buiding automation. Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollegamento e movimentazione. Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e l'imballaggio. Controlli elettronici di processo-CN. Elettronica biomadicale: Elettronica di potenza. Robotica, Sensori e trasduttori. Sistemi di difesa, Sistemi di supervisione e controllo: Strumentazione di laboratorio: Sirtumentazione laser 2. Architetture e sistemi di elaborazione: Hardware; Intelligenza artificiale e reti neurali: Office automation; Periferiche. Reti e Calcolatori: SW di base e applicativo. SW enfineeting	ω
121	Dragoni	EUGENIO	Università di Modena e Reggio Emilia	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. IMPIANTI 3. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e altrezzature 4. MATERIALI 5. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 6. TRASPORTI 1. AUTOMAZIONE 1. AUTOMAZIONE 1. AUTOMAZIONE 2. MECCANICA 3. AUTOMAZIONE 4. AUTOMAZIONE 5. MECCANICA 6. TRASPORTI 8. TRASPORTI	1. Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione Macchine automatiche per la dosatura la confezione e imballaggio 2. Meccanici 3. Macchine per agricoltura e silvicoltura Macchine per tessile abbigliamento e cuoio 4. Materiali ceramici non destinati ad uso edile; Materiali compositi; Comma e articoli in gomma: Plastica ed articoli in plastica 5. Carpenteria metallica; Lavorazioni metalliche; Macchine utensiti; Carpenteria in legno 6. Autovelcoile veicoli industriali: Locomotive e materiale rotabile ferro- tranviario; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicil e bicidette; Sistemi di movimento materiali	∢
172	DRINGOLI	MASSIMO	Università di Pisa	EDILIZIA /costruzioni	Materiali per l'edilizia	<
173	DRIOLI	ENRICO	CNR	1. ECOLOGIA 2. ENERGIA 3. FARMACEUTICA 4. TECNOLOGIE CHIMICHE	Prodotti elo processi ecologici Elettrochimica Bulcercologie Chimica fine, Chimica industriale, Processi e impianti chimici; Processi elettrochimici	∢
174	D'URSO	CLAUDIO MARIA	Micron Research Service	1. FARMACEUTICA 2. MATERIALI	Biotecnologie, Chimica farmaceutica, Clinica, Farmacologia/Produzione di Medicinali: Strumentazione e diagnostica Biomateriali	∢
					WINDER HELD DEING CONTROL	



N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' ÆNTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
175 ENEA	MARIO	Università degli studi di	1. ALIMENTARE	1. Macchine e impianti/industria alimentare	∢
		0	2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Eabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione; macchine automatiche ner la dissatura. Ia nonfezione a l'imballanorio	
			3. ECOLOGIA	3. Depuration e smaltimento rifluti; Riciclo materiali metallici e non metallici 4. Marzanici	
			5. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	r. moodanio. 5. Carpenteria metallica e lavorazioni metalliche	
			MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	6. Macchine utensili	
176 ESTI	MARCO	Università della Tuscia Viterbo	ALIMENTARE	Food processing	∢
177 EVANGELISTA	ENRICO	Politecnica delle Marche	AEROSPAZIALE MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Materiali aeronautici Fonderia, Lavorazioni meccaniche, Produzione acciaio	A
			3. TRASPORTI 4. MATERIALI	Componenti per autoveicoli e motoveicoli Materiali non ferrosi. Materiali compositi	
178 FALESSI	CARLO	SELEX Sistemi integrati	1. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	1. Memoria; Microelettronica; Microsistemi; Circuiti logici; Dispositivi Optoelettronici	O
		S.p.A. una societa di Finmeccanica			
			2. INFORMATICA	2. Architetture e Sistemi Elaborazione Hardware Reti di Calcolatori SW di base e	
			3. MATERIALI	Approaryo, ow criginearing 3. Materiali Magnetici, Materiali Magnetici, Materiali	
			4. TELECOMUNICAZIONI	Compositi 4. Sistemi radar	
179 FANTOZZI	FRANCESCO	Università di Perugia	1. ALIMENTARE 2. ENERGIA	Foof processing; Macchine e Impianti; Industria Alimentare Pa himases: Folica Solare termino: Endustriala Da combustivila Elettrochimica	ပ
				2. Da biornasse, Foirca, Gorare termico, Fotovoltaica, Da combustibile, Eletinocilimica	
			3. ECOLOGIA	 Depurazione e smaltimento rifluti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di controllo ambientale 	
			4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	4. Compressori, pompe e turbine; Motori; Macchine per l'industria alimentare; Macchine per garricoltura e silvicoltura. Macchine per l'industria del Joseph	-
	VIII D-1			macchine per agricultura e sintrottura, macchine per middustria dei regino, Macchine per l'industria carta e cartone, Macchine per l'industria materie plastiche	
			5. IMPIANTI	e gomma, Machine per tessile abbigliamento e cuoio 5. Meccanici; termici	
			6. INFORMATICA 7. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	 intelligenza artificiale e reti neurali Controlli elettronici di processo; Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione 	
				di laboratorio; Sensori e trasduttori; Macchine automatiche per la dosatura la	
			8. CHIMICA	8. Macchine e apparecchiature per industrie chimiche, petrolchimiche ed estrattive,	
			9. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	processi ed impianti chimici 9. Carpenteria metallica, fonderia, lavorazioni meccaniche, macchine utensili,	
			10. TRASPORTI	semilavorati, produzione acciaio, capenteria de legno. 10. Autoveicoli e velcoli industriali y Velcoli industriali. Componenti per autoveicoli e matoriali. Estatoriali della della componenti per autoveicoli e	
180 FANTOZZI	PAOLO	Università di Perugia	ALIMENTARE	Food processing: Genetica: Macchine e implant / Ind. Alimentre: Microbiologia: Nutrizione	<

Ŋ.	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
181 FARANDA	A	ROBERTO	Politecnico di Milano	1. ENERGIA	1. Da Combustibile; Da Biomasse; Elettrochimica; Eolica; Solare termico; Fotovoltaica	В
				2. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA 3. ELETTRICO	Componentistica BT; Componentistica MT-AT; Motori e azionamenti elettrici: Accumulatori; Fabbricazione di apparecchiature elettriche per motori e veicoli; 3. Gavi e trasmissioni; Impianti; Fabbricazione di apparecchiature elettriche per motori e veicoli.	
				4. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	e vercui. 4. Building automation; Fabbricazione macchine e apprecchi sollevamento e movimentazione: Elettronica di potenza; sistemi supervisione e controllo	
				5. ELETTRONICA CONSUMER 6. OTTICA	 Attrezzature per refrigerazione e ventilazione per uso industriale Iluminazione 	
182 FATTORINI	N	FRANCESCO	Centro Sviluppo Materiali - Roma	1. EDILIZIA/costruzioni	1. Materiali per l'edilizia -Restauro e archeologia	ပ
				2. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	2. Carpenteria metallica; Produzione acciaio	
				3. TRASPORTI	3. Componenti per autoveicoli e motoveicoli	
183 FEOLA		MASSIMO	Unioversità di Roma Tor Vergata	MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	 Compressori, pompe e turbine: Motori; Macchine per l'industria alimentare, macchine per agricoltura e silvicoltura, Macchine per l'industria del legno. 	ď
				٠	Macchine per l'industria carta e cartone, Macchine per l'industria materie plastiche e domma. Macchine per tessile abbioliamento e cuojo	
				2. ENERGIA	2. Elettrochinica 2. A rivorcipal industrial Journalial promoting analysis of analysis of a rivorcipal industrial promoting and a rivorcipal industrial promotion and a rivorcipal industrial promoting and a rivorcipal promoti	
					 Autovercoir e vercoir industriant, boconidori e inateriare fordune fariori atriviario; Componenti per autoveicoli e motoveicoli, Fabbricazione di motocicli e biciclette; sistemi di movimento materiali 	
184 FERRIGNO	10	GIANCARLO	Politecnico di Milano	1. SANITARIO 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Dispositivi e apparecchi Elettromedicali, protesi ed ausiliari Elettronica biomedicale, robotica	4
185 FERRUCCI	21	FILOMENA	Università di Salerno	INFORMATICA	Architettura e sistemi di elaborazione	4
					Office automation	:
186 FICARELLA	LA	ANTONIO	Università di Lecce	1. ALIMENTARE	1. Macchine e impianti industria alimentare	4
				2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione; macchine automatiche ner la docatura, la confezione e l'imballancio	:
				3. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA	3. Componentistica BT	
				4. ECOLOGIA	4. Depurazione e smaltimento rifluti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di	
				5. ELETTRICO 6. ENERGIA	controllo ambientale; riciclo di materiali metallici e non metallici 5. Impianti 6. Da combustibile: Da biomasse: Elettrochimica: Eolica: Solare termico: Fotuvoltaica	
				Z. IMPIANTI	Z. Meccanici Termici	
				MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	Macchine per agricoltura e silvicoltura, Macchine per l'industria alimentare; Macchine per l'industria estraftiva Macchine ner tessile abhiniaments e cuoin.	
					Macchine per l'industria mateire plastiche e gomma. Macchine per industria carta e cartone; Compressori, pompe, turbine; Motori, Macchine per l'industria legno/mobili	
				9. CHIMICA	 Processi e impianti chimici; Macchine e apparecchiature per industrie chimiche, petrolichimiche e petrolifere. 	7-10
187 FIDECARO	Q	FRANCESCO	Università di Pisa	1. ECOLOGÍA 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Sistemi di controllo ambientale Sensori e trasduttori	∢
188 FIGALLI		GENNARO	Università di Cassino	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Autovercoll e vercoll Industrial, Locomotive e materiale fotabile lerrotranviaro Controlli elettronici di processo, Elettronica di potenza; Robotica, Sensori e	A
					trasduttori, Building automatione, Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e l'imballaggio	
					•	

COGNOME	NOME	UNIVERSITA'/ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
	PATRIZIA	CNR	1. ALIMENTARE 2. ENERGIA	Genetica animale, Genetica vegetale, Microbiologia Biomasse	O .
	TUIGINO	Università degli Studi della	3. FARMACEUTICA 1. AEROSPAZIALE	3. Biotecnologie 1. Materiali aeronautici	∢
		Calabria	2. MATERIALI 3. MECCANICA E/O LAVORAZIONE MECCANICA	 Materiali non ferrosi Materiali magnetici Lavorazioni metalliche Macchine utensili semilavorati 	
	T niei	Università La Sapienza di Roma	FARMACEUTICA	Chimica farmaceutica	U
	BONAVENTURA	Università di Modena e Reggio Emilia	1. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE 2. MATERIALI	Produzione di fibre, produzione tessili- Confezionamento - Preparazione concia e cuoio - Produzione di calzature - Produzione altri articoli in pelle Bonnateriali - Materiali ceramici non destinati ad uso edile - Materiali non ferrosi - Materiali composili. Materie prime a base polimerica - Gomma e articoli in gomma - Patriza e articoli in gomma - Patriza.	U
	VINCENZO	Università di Napoli Federico II	ALIMENTARE	Food processing	∢
FORNASIERO	PAOLO	Università degli Studi di Trieste	1. CHIMICA 2. ENERGIA	Chimica industriale, Processi ed impianti chimici da combinistibile da biomasse	∢
	PIO	Politecnico di Milano	TECNOLOGIE CHIMICHE	Chimica fine, Chimica industriale, Processi e impianti chimici, Processi elettrochimici, Strumentazione analitica	∢
	CRISTIANO	Università degli studi di Bologna	1. IMPIANTI	1. Meccanici	ပ
			2. MACCHINE 3. MATERIALI 4. MECCANICA	 Macchine per l'industria legno e mobili Materiali non ferrosi; Materiali compositi Carpenteria metallica; Fonderia, Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; 	
			5. TRASPORTI	Semilavorait, Carpentena da legno 5. Autoveicoli e veicoli industriali; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Sistemi di movimentazioni maternali	
FRANCESCANGELI	ORIANO	Università politecnica delle Marche	MATERIALI	Biomateriali; Materiali compostiti; Materie prime a base polimerica	∢
FRANCESCHETTI	GIORGIO	Università di Napoli Federico II	TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione, Centrali telefoniche; Tecnologie; Terminali telefonici e telematici; TLC via satellite	∢
	LIVAN	Università degli Studi di Palermo	MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Semilavorati; Produzione acciaio; Carpenteria del legno	∢
	FRANCO	Università Calabria	MATERIALI MECCANICA e/o lavorazione meccanica	 Materiali ceramici non destinatio ad uso edile; Materiali ceramici destinati ad uso edile; Materiali non ferrosi; Materiali magnetici; Materiali compositi; Materie prime a base polimeria. Cappentera metalitica. Fonderia: Lavorazioni metalliche; Macchine utensili 	∢
	GIUSEPPE	Università degli studi di Cassino	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Sistemi di supervisione e controllo	∢
	MATTEO	Università di Salerno	INFORMATICA	SW di base e applicativo-SW engineering	ပ
	CARMEN	CNR	MATERIALI EDILIZIA/costruzioni AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Materiali ceramici, Materiali ceramici per l'elettronica (materialipiezoelettrici), Bonnatentali ceramici, Materiali polimerici e compositi (ceramici) Materiali per l'editizia (ceramici) Sensori e trasclutiori	U
	GASPARE	Università di Roma Tor Vergata	1. AEROSPAZIALE	1. Missilistica; Sistemi aeronautici	¥
		1	2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	2. Building automation, Sensori e trasduttori, Sistemi di difesa, Sistemi di supervisione e controllo	
			3. TELECOMUNICAZIONI 4. TRASPORTI	 Apparati di trasmissione, Radiomobili, Tecnologie, TLC via satellite Ferroviari e metropolitari 	

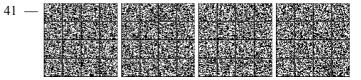


CO		APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
MA	CORRADO	Università di Milano	1. FARMACEUTICA 2. ALIMENTARE	1. Farmacologia 2. Fond processing	¥
	MARCO	Università di Roma Tor	1. ECOLOGIA	1. Depurazione e smaltimento rifluti; Prodotti e/o processi ecologici; Sensori	A
		o di fara	2. ENERGIA 3. IMPIANTI	monitolaggio ambientale 2. Biomasse; Da combustible;Elettrochimica; Eolica; Fotovoltaica 3. Estrattivi Macronici: Termici	
			4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	4. Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanotessili; Motori, Per carta, Per	
			e attrezzature 5. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	stampa 5. Carpenteria metallica; Fonderia;Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Materiali	
				non ferrosi: Produzione acciaio; Semilavorati	
			6. TRASPORTI	6. Auto e veicoli industriali; Ferroviari e metropolitani; Sistemi movimento materiali	
FA	FAUSO	Università di Roma La Sapienza	AEROSPAZIALE	Propulsione aerospaziale; Macchine a fluido; Fluidodinamica; Meccanica del volo; Impianti e Sistemi Aerospaziali	¥
ALDO	Oa	CNR ROMA	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione. Hardware; Intelligenza artificiale e reti neurali; Office automation, Perferiore, Reti di calcolatori; SW di base e applicativo – SW entinendirai Terondoria multimediali.	m
RIA	RINALDO	Università di Parma	1. MACCHINE	Macchine per l'industria della carta e del cartone; Macchine per l'industria	¥
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	alimentare; Macchine per tessile, abbigliamento e cuoio 2. Fabbricazione di macchine e apparecchi fi sollevamento e movimentazione;	
			3 MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Robotica 3. Carpenteria metallica	
GIA	GIACINTO	Università di Napoli Federico II	TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione radiomobili sistemi wireless	∢
TE	теороко	CNR Bologna	1. ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifluti, Prodotti e/o processi ecologici, Sensori	O
			2. EDILIZIA/costruzioni	monitoraggio ambientale Materiali per l'edilizia	
			3. ENERGIA 4. TELECOMUNICAZIONI	Biomasse, Eolica, Fotovoltaica Tecnologie	
RO,	ROBERTO	Promete S.r.I INFM Spin	MATERIALI	Materiali magnetici	O
GIC	GIORGIO	Libero professionista	1. INFORMATICA	1. Architetture e sistemi di elaborazione; Hardware, Office automation, Reti di	ပ
			2. TELECOMUNICAZIONI	Calcolatori, SW di base ed applicativo-SW engineering 2. Apparati di trasmissione, Centrali felefoniche: Gestione reti TLC; Radiomobili; Terminali telefonici e telematici, Sistemi satellitari; Sistemi radar, Sistemi wieless	
AN	ANTONELLO	Libero professionista	MATERIALI	Vetro e prodotti in vetro: Materiali compositi. Plastica e articoli in plastica	٥
ELI	A	Università degli studi di Torino	1. MATERIALI	Materiali ceramici non destinati ad uso edile; Materiali ceramici destinati ad uso edile. Materiali composti	∢
			2. CHIMICA 3. ENERGIA	2. Chimica industriale 3. Fotovolfaica	
ALE	ALBERTO	Università di Genova	1. TELECOMUNICAZIONI	1. Apparati di trasmissione; Cavi; Centrali telefoniche; Gestione reti TLC; Radiomobili;	∢
			2. INFORMATICA	2. Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware; Intelligenza artificiale e reti	
			2 COMBONENTICAL ELETTBONICA	neufail Office automation: Perference, Kett di calcolation: SW di base e applicativo – SW engineering; Tecnologie multimediali;	
				Tecnologie di testing	
RAI	RAFFAELE	Qesse Consulting. S.r.l.	ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifluti	ပ
STE	FANO	Università di Pisa	TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione; Cavi; Centrali telefoniche; Gestione reti TLC; Radiomobili; Tecnologie; Terminali telefonici e telematici; TLC via satellite	

STEFANO SLIONE SANDRO SLIONE CARMINE ANTONIO TTI ROBERTO I ANTONELLA ISR ADRIANO U STEFANO I ANTONIC I STEFANO I ANTONIC I STEFANO I ANTONIC I STEFANO I ANTONIC I STEFANO I STE	N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA'/ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
STEFANO Universitá di Bologna 2 ERRORA 2 ENCHON 2 ENCHANO 2 ENCHANO 2 ENCHANO 2 ENCHANO 2 ENCHANO 2 ENCHANO 3 ENCANO 3 ENCHANO 3 ENCANO 3 ENCHANO	219 GIRDINIO	PAOLA	Università degli Studi di	1. ELETTRICO	1. Cavi e trasmissione fabbricazione di apparecchiature elettrici per motori e veicoli	4
STEPANO Università di Biologna 1. ECOLOGIA 1. Todo processory Marizone 2. ELEGRANA 3. ELEGRANA 4. EL			0000			
STEPANO Christian of Boogya A CARDINA Process ecologic Service in Process of Company A CARDINA Process of Company A CARDINA Process of Company Process of Compa	330 000	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		3. ECOLOGIA	3. Sistemi di controllo ambientale	
1. FERRINGE CONTRICTOR SANDER SANDER SANDER MINISTER LIGHT SANDER MINISTER LIGHT DOMENICO Libera professionata 1. FALINENTARE 1. FALI	פואסווו	SIEFANO	Universita di Bologna	1. ALIMENTARE		∢
SAMORE SAMORE Contractive S.D. FARMACEUTICANICATE Contractive S.D. Contractiv					Prodotti elo processi ecologici, Sensori monitoraggio ambientale	
STECKNOLOGIE STECKNOLOGIE CHHINCHE S. Chimical Brimseubcleaf timescripal productive in inecticial	-			3. ENERGIA 4. FARMACEUTICA	3. bioritasse 4. Clinica Strumentazione diagnostica	
SANDRAGO Metantin teaches S.p.A. FRRANCEUTICA Chinace introsection introducing introduction and introduced interaction in motion of the property of th					5. Chimica fine, Strumentazione analitica	
1. AMENINA 1. Food processing Machine In migration formation of the process o	221 GIULIANI	SANDRO	Menarini ricerche S.p.A.	FARMACEUTICA	Chimica farmaceutica farmacologia/Produzione di medicinali	В
2. PARMACEUTICA 3. MATERALI 5. MATERALI 5. MATERALI 6. MATERALI 6. MATERALI 7. MATOMELLA 1. MATOMELLA 2. MATOMELLA 3. MATOMELLA 4. MATOMELLA 5. MATOMELLA 6. MATOMELLA 1. MATOMELLA 1. MATOMELLA 1. MATOMELLA 2. MATOMELLA 3. MATOMELLA 4. MATOMELLA 5. MATOMELLA 6. MATOMELLA 1. MATOMELLA 1. MATOMELLA 3. MATOMELLA 4. MATOMELLA 5. MATOMELLA 6. MATOMELLA 6. MATOMELLA 1. MATOMELLA 1. MATOMELLA 1. MATOMELLA 3. MATOMELLA 4. MATOMELLA 5. MATOMELLA 6. MATOMELLA 6. MATOMELLA 6. MATOMELLA 8. TESSILE special and selection and selection mechanic administrate a	222 GORGOGLIONE	DOMENICO	Libero professionista	1. ALIMENTARE	1. Food processing, Macchine e impianti, Nutrizione	U
8. MATERIALI SI CANNINE CONTROLLA STRUCTURA SI Enchancial Control of Structurations and Statement of Statemen				Z. ECOLOGIA	L' Depurazione e smattimento mituti, Prodotti e/o processi ecologici, Sensori moniforaggio ambientale	
Sundarial Caramidade Suudida S				3. FARMACEUTICA		
Solution CARMINE CARMINE Submitted Common testing Control				4. IMPIANTI	4. Estrattivi, Meccanici, Termici	
6. TECNOLOGIE CHIMICHE Submeration and strainale and strai				5. MATERIALI		
ANTOWIC Università degli Studi di NEORMATICA Sivil tasse di applicativo - Sivi Presenta dell'antica Antomica				6. TECNOLOGIE CHIMICHE		
CARMINE Università degli Studi di INFORMATICA NATERIALI Plastica e articoli in piastica Materia di elaborazione						
ANTOWIO Capearia degii Studi di MATERIALI Plastos en cricali in plastica. Materia pine a base polimerica	223 GRAVINO	CARMINE	Università degli Studi di	INFORMATICA	Sw di base ed applicativo - SW engineering	
MATERALI Plastice a articoli in plastica. Materie prime a base polimerica	0000		Salerno		Architetture e sistemi di elaborazione	В
1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE ESTRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. IMPIANTI 5. MACCHINE 6. MATERIALI 6. MATERIALI 6. MATERIALI 7. MECCANICA eo lavorazione meccanica 7. MECCANICA eo lavorazione meccanica 8. TESSILE ABBICLIAMENTO E 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 8. TESSILE ABBICLIAMENTO E 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 1. ALIMENTARIO 1. C.LE. Bologna 1. ALIMENTARIO 2. AUTOMAZIONE ESTRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. IMPIANTI 6. Bologna 7. ALIMENTARIO 6. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 7. Mecchirole e in papara ti industria alimentare 8. SANITARIO 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 8. TESSILE ABBICLIAMENTO E 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 9. Dispositivi a appraecchi elettromedicali. Produzione di materiale medico-chirurgico. 9. Edebrozacione e materiale medico-chirurgico. 9. Edebrozacione en materiale de controlario di materiale de controlario di materiale de controlario di materiale de controlario di materiale de co	GRECO	ANTONIO	Università degli Studi di Lecce	MATERIALI	Plastica e articoli in plastica; Materie prime a base polimerica	æ
2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. Racchine automatiche per la dosatura la confezione e l'imballaggio. Controlli 3. MACCHINE 4. MACCHINE 5. MACCHINE 6. MATERALI 6. MACCHINE 6. MATERALI 7. MECCANICA eloi lavorazione meccanica 7. MECCANICA eloi lavorazione meccanica 8. TESSILE ABBIGILAMENTO E 9. SANITARIO 1. C.L.E. Bologna 1. C.L.E. Bologna 1. ALIMENTARE 9. SANITARIO 1. ALIMENTARE 1. C.L.E. Bologna 1. ALIMENTARE 1. C.L.E. Bologna 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. ENERGIA 6. MACCHINEMACC	225 GROPPETTI	ROBERTO	Università di Parma	1. ALIMENTARE	1. Macchine e impianti	4
3. FCOLOGIA 4. MPANT1 5. MACCHINE 5. MACCHINE 6. MATERIALI 6. MATERIALI 7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E 8. Produzione acciaio 8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E 9. SANTRRIO 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali: Produzione di maleriale medico-chirurgico; Produzione di patrica alimentare di sparencio il softwamento e movimentazione. 8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E 9. SANTRRIO 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali: Produzione di maleriale medico-chirurgico; Produzione acciaio 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali: Produzione di maleriale medico-chirurgico; Produzione di patrica alimentare 9. SANTRRIO 1. ALIMENTARE 9. ANTOMELIA IC. I.E. Bologna 1. ALIMENTARE 1. ALITOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 1. Abbitanzione e smallimento riffuti 6. MACCHINEMacchine utensili 7. Raschine e mipanti / industria alimentare e antizaculare per industria alimentare e antizaculare per industria industriale per industria alimentare e antizaculare per industria alimentare e antizaculare per industria inclusitaria per industria alimentare e antizaculare per industria inclusitaria inclusiva industriali confectore e l'inballaggio. 3. ECOLOGIA 1. Rascohere per l'agricoltura e silvicoltura e moccanica 1. ALIMENTARE 1. Rasporiti 1. Rascohere de preparecchi di sollevammento e movimentazione e impanti industriali alimentare 1. Rascohere per l'agricoltura e silvicoltura e silvicoltura e alimentare 2. Autrovercoile e vecicio industriali antiaria del conference 2. Autrovercoile e vecicio industriali antiaria del conference 2. Autrovercoile e vecicio industriali antiaria del cutorio industriali antiaria del cutorio industriali antiaria del cutorio industriali antiariali compania del cutorio in metalitica del cutorio in metalitica del cutorio in dell'internationalità dell'internationalità dell'internationalità dell'internationalit					2. Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e l'imhallaggio. Controlli	:
4. IMPANTI 5. MACCHINE 6. MATERIALI 7. MECCANICA evol lavorazione meccanica aliceli in vetro. Materiali compositi. Gomma e anticoli in gomma: Plastica ed anticoli in plastica and so celle; Materiali compositi. Gomma e anticoli in gomma: Plastica ed anticoli in plastica 7. MECCANICA evol lavorazione meccanica 7. MECCANICA evol lavorazione meccanica 7. MECCANICA evol lavorazione mectanica metalifica in metanici metalicie. Materiali compositi. Gomma e anticoli in gomma: Plastica ed anticoli in plastica 7. Gapteriali deslinati del uso celle; Materiali compositi. Gomma e anticompositi. Gomma e anticonica ed anticoli in plastica 7. MECCANICA evol lavorazione metalica in metanica in metanica metalica in metanica in metanica metalica in metanica					3. Riciclo materiali metallici e non metallici	
5. MACCHINE 6. MATERIALI 6. MATERIALI 6. MATERIALI 7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. TALTATURALI 8. MATERIALI 9. SANITARIO 10. LE. Bologna 10.				4. IMPIANTI	4. Meccanici	
Macchine per l'industria materie plastiche e gomma. Macchine per industria materie plastiche e gomma. Macchine per industria materie plastiche e gomma. Macchine per industria material estimatial. Vero e prodotti in vetro, Materiali ceramici non destinati au uso edile. AMTONELLA IC.I.E. Bologna Follogia AMTONELLA I.C.I.E. Bologna EDILIZA/costruzioni				5. MACCHINE	5. Macchine per l'industria alimentare; Macchine per il tessile, abbigliamento e cuoio;	
6. MATERIAL] 7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE 9. SANITARIO 7. ALIMENTARIO 8. Produzioni tessili 7. ALIMENTARIO 8. Produzioni tessili 9. SANITARIO 1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 9. Botomateriali redilizia en paracechi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; protessi austili 9. SANITARIO 1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 1. ENECOLOGIA 4. ENERGIA 6. IMPIANTI 6. MACCHINEMACCHINE Macchine utensili 6. Macchine per l'industria alimentare 9. Macchine utensili 6. Macchine per l'industria alimentare 9. Chitalizia dimentare 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurigico; 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale enconicatione di materiale conicatione; 9. Dispositivi					Macchine per l'industria materie plastiche e gomma; Macchine per industria	
6. MATERIALI 6. Material destinate al uso edite: Material compositi; domma e arteoli in gomma: Plastica ed arteoli in plastica arteoli in gomma: Plastica ed arteoration utensili; Semilyavorati, Produzioni ed inacioni ed arteoratione in materiale medico-chirugico; Produzione di materiale de produzione di materiale de produzione di materiale del materiale di materiale di produzione di ma		-				
ANTONELLA I.C.I.E. Bologna CALZATURE				6. MATERIALI		
7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica organica media					Materiali destinati ad uso edile; Materiali non ferrosi, Materiali compositi; Gomma e articoli in nomma. Plastica ed articoli in plastica	
8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E 9. SANITARIO Produzioni tessiii CALZATURE 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurgico; Produzione di macchine el materiale medico-chirurgico; Produzione di macchine di materiale medico-chirurgico; Produzione di ma				7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	7. Carpenteria metallica, fonderia, Lavorazioni metalliche; Macchine utensili:	
8. Produzioni tessili CALZATURE 9. SANITARIO ANTONELLA IC.I.E. Bologna EDILIZIA/costruzioni ABRIANO Università di Bologna 1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. ENERGIA 6. MACCHINEMAcchine utensili 6. MACCHINEMAcchine utensili 7. TRASPORTT 1. TRASPORTI 1. ALIMENTARE 9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurgico; Protesi e ausili 1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. Depurazione e smaltimento rifuti 6. Macchine per l'adoratorio: Sensori e trasduttori 7. Autovercoli e vercoli industriali 7. Autovercoli e vercoli industriali 8. Produzione di materiale medico-chirurgico; Protesi e ausili 1. Materiali per l'adustria alimentare 1. ALIMENTARIONE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. Depurazione e smaltimento rifuti 6. MacChine per l'adricoltura: macchine per l'industria alimentare 1. Autovercoli e vercoli industriali	-				Semilavorati; Produzione acciaio	
CALZATORE CALZATORE SANTARIO				8. TESSILE ABBIGLIAMENTO E		
ANTONELLA I.C.I.E. Bologna EDILIZIA/costruzioni Materiali per l'edifizia Materiali Materiali per l'edifizia Materiali per l'edifizia Materiali					9. Dispositivi e apparecchi elettromedicali: Produzione di materiale medico-chinimico	
ADPIANO Lic. Lic. Bologna Lot Lic. Bologna					Protesi e ausili	
1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. ENERGIA 5. IMPIANT 6. MACCHINEMACHINEMACCHINEMACHINE 6. aftrezzature 7. TRASPORTI 1. Macchine e impantit industria alimentazione; alimentario e industriali alimentare	226 GROSSI	ANTONELLA	I.C.I.E. Bologna		Materiali per l'edilizia	ပ
ECOLOGIA ENERGIA IMPIANTI MACCHINEMacchine, macchine utensili TRASPORTI	GUARNIERI	ADRIANO	Università di Bologna	1. ALIMENTARE 2. ALITOMAZIONE E STRIJMENTAZIONE	Macchine e impianti / industria alimentare Eathrice alimentare di macchine ed appropriedi di pollocompato e maccine di macchine ed	∢
ECOLOGIA 4. IMPIANTI MACCHINE/Macchine, macchine utensil 6. e attrezature 7. TRASPORTI					macchine automatiche per la dosatura, la confezione e l'imballaggio;	
ECOLUGIA 3. MARCHINE Macchine, macchine utensii 6. a attrezature 7. TRASPORTI					Strumentazione di laboratorio, Sensori e trasduttori	
MACCHINE.Macchine, macchine utensili 6. e attrazzature TRASPORTI					3. Depurazione e smaltimento rifiuti	
MACCHINE/Macchine, macchine utensili 6. e attrezzature TRASPORTI				4. ENERGIA 5. IMPIANTI	4. Da biomasse 5. Impianti meccanici	
υ_				6. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	6. Macchine per l'agricoltura e silvicoltura; macchine per l'industria alimentare	
				e attrezzature 7. TRASPORTI	7. Autovaicali e vaicali inclustriali	

N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
228 GUIZZI	GIUSEPPE LEO	Università di Roma Tor Vergata	1. ECOLOGIA 2. ENERGIA 3. IMPIANTI 4. MACCHINE 5. TECNOLOGIE MECCANICHE 6. TRASPORTI	Depurazione e smallimento riffuti; Prodotti elo processi ecologici, Sensori montologgio ambientale Montologgio ambientale Siemasse, Da combustibile Elettrochimica, Eolica; Fotovoltaica S. Estrattivi; Meccanici; Termici S. Agricole; Compressori, pompe, turbine; Meccanolessili, Motori, Per carta, Per stampa S. Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Materiali non ferrosi; Produzione acciaio; Semilavorati S. Auto e veicoli industriali; Ferroviari e metropolitani; Sistemi movimento materiali	4
229 GUSMANO	GUALTIERO	Università di Roma Tor Vergata	1. AEROSPAZIALE 2. CANTIERISTICA 3. EDILIZIA/Costruzioni 4. MATERIALI	 Materiali aeronautici Imbarcazioni da diporto Materiali per l'edilizia Ex Biomateriali, vetro, ceramici, non ferrosi, ferrosi, compositi, polimerici, gomme, plastica 	ď
230 GUSTUTI	PA01.0		1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA 3. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 4. INFORMATICA 5. TELECOMUNCAZIONI 6. TELECOMUNCAZIONI 1. AUTOMAZIONI 1. AUTOMAZIONI 2. TELECOMUNCAZIONI 3. COMPONENTICA 4. INFORMATICA 5. TELECOMUNCAZIONI 6. AUTOMAZIONI 6. TELECOMUNCAZIONI 6. AUTOMAZIONI 6. TELECOMUNCAZIONI 6. AUTOMAZIONI 6. TELECOMUNCAZIONI 6. AUTOMAZIONI 6. AUTO	1. Building automation. Controlli elettronici di processo-CN. Elettronica biomadicale. Elettronica di potenza, Robotica, Laser di optenza, Robotica, Laser di optenza, Sensori e trasduttori. Sistemi di difesa, Sistemi di supervisione e controllo. Strumentazione di laboratorio. Strumentazione laser Strumentazione laser Componentistica BT. Componentistica MT-AT. Motori e azionamenti elettrici. Accumilatori. Fabbricazione di apparecchiature elettriche per motori e velcoli. 3. Circuiti bridi e stampati; Memoria, Microelettronica Microsistemi; Testing, Circuiti logici. Componenti elettronici passivi, Dispositivi optoelettronici, Sistemi multimodiali Architetture e sistemi di elaborazione. Hardware. Intelligenza artificiale e reti neurali. Office Automatione. Periferiche; Reti di calcolatori. SW di base e applicativo Gew Automatione. Periferiche; Reti di calcolatori. SW di base e applicativo Gew aper telecomunicazioni inclusafibra ottica; Centrali stelefionice. Gestone reti TLC, radiomobili; Terminali telefonice e telematici; Sistemi satellitari; Sistemi radari. Sistemi veness	υ
231 HISON IFTODE	CORNELIA LORELAI	Università di Napoli Federico II	MATERIALI	Materiali magnetici	U
232 HONORATI	ONORATO	Università di Roma La Sapienza	COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA	Motori e azionamenti	∢
233 IACOBELLI	MASSIMO	Gentium S.p.A.	COMPONENTISTICA EL ETTRONICA	Biotecnologie Mirroelettronica	O A
	SALVATORE	Università di Napoli	MATERIALI	Plastica ed articoli in plastica	(B)
	PIO	Università di Salerno	1 FARMACEUTICA 2 MATERALI 3. CHIMICA 4. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE 5. SANITARIO	 Farmacologial produzione di medicinali Biomateriali, inpessiti Materiali compositi. Materia prime a base polimerica. Gomma ed articoli in gomma. Pastica ed articoli in plastica Chimica fine, Chimica industriale; Strumentazione analitica Produzione in fibre: Produzione tessile; Preparazione concia e cuoio Produzione di materiale medico/chirurgico 	ď
237 IELPO	NICOLA		MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Semilavorati; Produzione acciaio; Carpenteria del legno	O
238 IETTO	LEOPOLDO	Università Politecnica delle Marche	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Building atufomation: Controlli elettronici di processo – CN; Elettronica biomedicale; Robotica; Sensori e trasduttori, Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione di laboratorio	

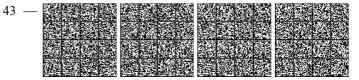
×	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
239	239 IRACE	ANDREA	Università di Napoli Federico II Dipartimento Ingegneria elettronica e Telecomunicazioni	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Elettronica di potenza:	∢
				3. ENERGIA	2. Wild Defettionical 3. Fotovoltaica	
240	240 IULIANO	LUCA	Politecnico di Torino	MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Fonderia: Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Semilavorati	٧
241		750	Euroclone S.p.A.	FARMACEUTICA	Biotecnologie, Diagnostica	ပ
242	242 JANNELLI	ЕГІО	Università degli studi di	1. MACCHINE	1. Compressori pompe turbine, Motori	A
				2. IMPIANTI 3. ECOLOGIA	2. Termici 3. Depurazione e smaltimento rifiuti; Prodotti ecologici. Sistemi di controllo ambientale	
				4. ENERGIA	4. Da combustibile; Da biomasse; Elettrochimica; Eolica; Fotovoltaica	
243	243 LAFORGIA	DOMENICO	Università di Lecce	1. ENERGIA	Da combustibile; Da biomasse: Elettrochimica; Eolica; Solare termico; Fotovoltaica	4
			3	2. IMPIANTI	2. Meccanici	•
244	244 LA MANTIA	FRANCESCO PAOLO	Università di Palermo	MECCANICA e/o lavorazione meccanica TRASPORTI	 Carpenteria metallica: Fonderia; Lavorazioni metalliche; Materiali non terrosi: Produzione acciaio Auto e veicoli industriali; Ferroviari e metropolitani; Sistemi movimento materiali 	∢
245	245 LANCIA	AMEDEO	Università di Napoli	ECOLOGIA	Sistemi di controllo ambientale	A
246		CARMINE	Università di Napoli 2	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	 Building automation, Controlli elettronici di processo – CN. Elettronica biomedicale, Elettronica di potenza. Laser di potenza. Robotica. Sensori e trasduttori. Sistemi di difesa, Sistemi di supervisione e controllo, Strumentazione di laboratorio. Strumentazione laser. 	∢
				2. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA	2. Componentistica BT, Componentistica MT-AT, Motori e azionamenti	
				3. ELETTRICA 4. ENERGIA	Cavi e trasmissione; Impianti Riomasse Da combustibile Flettrochimica Folica Fotovoltaica	
					5. Promissor, pa compositore, being comment. Periferiche, Reti di calcolatori, 5. Acceptature e missoriali di calcolatori, 2. Acceptatione e missoriali di calcolatori.	
				6. TELECOMUNICAZIONI	lecnologie mutimediali 6. Apparati di trasmissione, Centrali telefoniche, Gestione reti TLC, Radiomobili, Tecnologie, TLC via satellite	
247	LANDRISCINA	GIULIA	Libero professionista	EDILIZIA/costruzioni	Materiali per l'edilizia; Restauro ed archeologia	O
248	248 LAVAGNA	SIL VIO MASSIMO	Università di Roma La	1. FARMACEUTICA	1. Biotecnologie, Chimica, Farmaceutica clinica, Farmacologia, Produzione di	V
			Sapienza	2. CHIMICA	medicinali, su intentazione e degrinatione e degrinatione de Chimica finini, Chimica mutatriale, Processi e impianti chimici Macchine e apparecchiature per industrie chimiche, petrolchiniche e petrolifere;	
249	TEO	TOMMASO	Università Politecnica	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Strumentazione analitica 1. Building automation, Robotica, Sensori e Trasduttori, Sistemi di difesa, Sistemi di	A
			delle Marche	2. INFORMATICA	supervisione e controllo 2. Architetture e sistemi di elaborazione; Hardware; Intelligenza artificiale e reti	
					neurali; Office automation; Periferiche; Reti di calcolatori; SW di base e applicativo – SW engineering; Tecnologie	
				3. FARMACEUTICA	multimediali 3. Strumentazione e diagnostica	
250	250 LIBERTI	LORENZO	Politecnico di Bari	ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifiuti	A
					Ecosistemi di controllo ambientale Prodotti e/o processi ecologici	
251	251 LIGUORI	CONSOLATINA	Università degli Studi di Salerno	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Sistemi di supervisione e controllo	∢



N.		UNIVERSITA' FNTE DI			
COGNOME	NOME	APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
252 LIMIT I	ERNESTO	Università degli Studi di Roma Tor Vergata	1. TELECOMUNICAZIONI	 Apparati di trasmissione; Radiomobili; Sistemi satellitari; Sistemi radar; Sistemi virreless. 	4
			2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	wireress 2. Microelettronica testing Sistemi multimediali	
253 LIUZZO	GIUSEPPE	Università di Roma La Sapienza		Processi elettrochimici; Strumentazione analitica	4
254			2. ECOLOGIA	2. Depurazione e smaltimento rifiuti Prodotti e/o processi ecologici	
LONGHI	SAURO	Università Politecnica delle Marche	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Building automation; Robotica; Sensori e trasduttori; Sistemi di difesa; Sistemi di supervisione e controllo	∢
265 LO NOSTRO	GIUSEPPE	Università di Genova	MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Lavorazioni metalliche; Macchine utensili	A
256 LOJACONO	ROBERTO	Università di Roma Tor	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. CAD/CAM; Sensori e trasduttori; Strumentazione di laboratorio	4
		Vergata	2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 3. ELETTRICA	2. Microelettonica 3. Cavi e trasmissione: Impianti	
257 LOMBARDI	ANGELINA	Università di Napoli Federico II	1. CHIMICA	Chimica fine; Chimica industriale	А
			2. ALIMENTARE 3. MATERIALI 4. FARMACEUTICA	 Food processing, nutrizione Biomateriali, Materiali compositi, Materie prime a base polimerica Biotecnologie: Tecnologie farmaceutiche: Sviluppo di farmaci, Strumentazione e 	
			5. SANITARIO	diagnostica 5. Dispositivi e apparecchi elettromedicali, Produzione di materiale medico-chirurgico	
258 LUDOVICO	ANTONIO DOMENICO	Politecnico di Bari	1. AEROSPAZIALE	1. Controllo qualità	⋖
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	2. CAD/CAM, CIM/FMS, Laser di potenza 3. Maccanivi	
			4. TECNOLOGIE MECCANICHE		
259 LUGLIO	MICHELE	Università di Roma Tor Vergata	TELECOMUNICAZIONI	Sistemi satellitare; Sistemi wireless	A
260 LUISE	MARCO	Università di Pisa	1. INFORMATICA	1. Tecnologie multimediali	<
			2. TELECOMUNICAZIONI	 Apparati di trasmissione, Gestione reti TLC, Radiomobili, Tecnologie, TLC via satellite 	
261 LUPERINI	ALDO	ENEA Milano	1. FARMACEUTICA	 Biotecnologie; Farmacologia, Strumentazione diagnostica, Tecnologie farmaceutiche. 	ပ
			2. TECNOLOGIE CHIMICHE 3. ALIMENTARE	Chimica fine Genetica vegetale	
262 MAFFUCCI	ANTONIO	Università degli Studi di Cassino	1. TELECOMUNICAZIONI	1. Cavi per telecomunicazioni	⋖
			2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	2. Microelettronica circuiti ibridi e stampati	
Zb3 MAFFUCCI	MASSIMO	ENEA	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE		œ
			2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	 Circutti bridi e stampati, Memoria, Microelettronica, Microsistemi, Testing, Circutti fuglici. Componenti elettronici passivi; Dispositivi optoelettronici; Sistemi multimediali 	
			3. ECOLOCIA 4. ENERGIA		
			5. INFORMATICA	 Architetture e sistemi di elaborazione; Hardware; Intelligenza artificiale e reti neurali: Office automation; Periferiche; Reti di calcolatori; SW di base e applicativo- no. 	
			6. TELECOMUNICAZIONI	Saw engineering Apparant di trasmissione; Cavi per telecomunicazioni invlusa fibra ottica; Centrali telefoniche; Gestione rett TLC; Radiomobil; Terminali telefonici e telematici; Sistemi satellitari, Sistemi radar, Sistemi wireless	
264 MAGLIULO	VINCENZO	CNR Napoli	1. ALIMENTARE 2. ECOLOGIA	Genetica vegetale Sistemi di controllo ambientale	B

— 42 **—**

×	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
265	265 MALAVASI	MARCO	CNR ROMA	TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione; Gestione reti TLC; Radiomobili Tecnologie; Terminali	В
266	266 MANDORINI	VITTORIO	Libero professionista	MECCANICA e/o	tererionind e teterinatid. 11C via satellite Carpenteria metallica: Lavorazioni metalliche	U
267	MANDORLI	FERRUCCIO	Università Politecnica delle Marche	TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE	Produzione di calzature	<
268	288 MANFREDI	ENRICO	Università di Pisa	MACCHINE	Macchine per agricoltura e silvicoltura, Macchine per l'industria alimentaire; Macchine per l'industria estrattiva; Macchine per tessile, abbigliamento e cuoio; Macchine per industria materie plastiche e gomma. Macchine per industria carta e cartone, Macchine per la strampa e legatoria; Compressori, pompe , turbine, Motori; Macchine per industria legnormobili.	₹
269	269 MANFREDINI	TIZIANO	Unilversità di Modena e Reggio Emilia	1. MATERIALI 2. EDILIZIA/costruzioni 3. ECOLOGIA	Vetro e prodotti in vetro, materiali ceramici destinati ad uso edile, materiali ceramici non destinati ad uso edile; Materiali per ediliza Depurazione e smithimento rifuti; Prodotti e/o processi ecologici; Ricido materiali metalicie non metalicia.	∢ .
270	270 MANFRIDA	GIAMPAOLO	Università di Firenze	1. ECOLOGIA 2. ENERGIA 3. IMPIANTI 4. MACCHINE 5. TRASPORTI	Depurazione e smallimento rifluti Da combustibile; Da biomasse; Elettrochimica; Eolica; Solare Termico; Fotovoltaica Impianti Termici; Compressori, pompe, turbine; Motori; Fabbricazione di motocicile e biocidette	4
271	271 MANTRIOTA	БИСОМО	Polifecnico di Bani	Trasporti MECCANICA e/o lavorazione meccanica MACCHINE IMPIANTI ENERGIA ENERGIA ALTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Autoveicoli e veicoli industriali. Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocioli e biciochte. Sistemici movimento materiali E. Lavorazioni metaliliche, Macchine utensili Macchine per I agricoltura e silvicoltura: Macchine per l'industria alimentare Macchine per lessile abbigliamento e cuoio Macchine per lessile abbigliamento e cuoio Meccanic Solica Macchine e impianti per l'industria alimentare Macchine e impianti per l'industria alimentare Macchine e per la dostatura, la confezione e l'imballaggio	4
272	MANZO	רחופו	Università degli Studi di Pavia	1. ALIMENTARE 2. FARMACEUTICA 3. MATERIALI	Nutrizione Biotecnologie, clinica, farmacologia Biomateriali	∢
273 A	MARCHETTI SPACCAMELA	ALBERTO	Università di Roma La Sapienza	1. INFORMATICA 2. TELECOMUNICAZIONI	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti metrali, Office automation, Periferiche, Reti di calcolatori, SW di base e applicativo – SW engineering, Tecnologie multimediali . Gestione reti TLC	∢
275	224 MARCONI	EMANUELE LUIGI	Università degli studi del Molise Università di Padova	ALIMENTARE 1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. SANITARIO	Office Automation 1. Macchine automatiche per la dosatura. Ia confesione e l'imballaggio. Controlli elettronici di processo; Elettronica biomedicale: Elettronica di potenza; Sensori e Traduttori. Sistemi di supervisione e controllo 2. Dispositivi e apparecchi elettromedicali; Produzione di materiale medico-chirurgico; Profesi e ausili	∢
276 A		FABRIZIO	Università degli Studi di Cassino	COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE S. ENERGIA	Motori e Azionamenti Elettrici, Fabbricazione di Apparecchiature elettriche per motori e veicoli zi motori e veicoli zi Elettronica da doplica a. E. Elettronica da Potovoltaica S. Energia Elicia e Fotovoltaica	∢
277 278 279	277 MARINOVICH 278 MAROTTI DE SCIARRA 279 MARRUCCI	MARINA FRANCESCO GIUSEPPE	Università di Milano Università degli studi di Napoli Federico II Università di Napoli	FARMACEUTICA 1. EDILIZIA/costruzioni 2. MATERIALI MATERIALI	Farmacologia: Produzione dei medicinali 1. Calcolo strutturale; materiali per l'edilizia; Rrestauro e archeologia, Collaudi e analisi tecniche destinati au uso civile materiali compositi Plastica e articoli in plastica	4 4 4



N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
280 MARTELLI	FRANCESCO	Università degli studi di	1. ENERGIA	1. Combustibile; Biomasse; Eolica; Solare termico	A
		Firenze	MACCHINE	2 Compressori nomes turbine Motori Masshine assindustria cada e cadane.	
			Z. MACCHINE	Macchine per	
			3. IMPIANTI	3. Meccanici; Termici	
281 MARTELLI	MAURIZIO	Università di Genova	INFORMATICA	Intelligenza artificiale e reti neurali, SW di base e applicativo- SW engineering	∢
282 MARTI	ANTONIO	Ministero della Pubblica Istruzione	TRASPORTI	Autoveicoli e veicoli industriali, Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicii e biciclette	ပ
283 MARTINI	GIUSEPPE	Università degli Studi di Pavia	1. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	Circuiti Ibridi e stampati, Memoria, Microelettronica, Microsistemi, Testing, Cricuiti Iogici, Componenti elettronici passivi; Dispositivi optoelettronici; Sistemi nultimediali Iogici, Componenti elettronici passivi;	B
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	 Building automation: Controlli elettronici di processo – CN: Elettronica biomedicale; Elettronica di potenza; Robotica, Sensori e trasduttori; Sistemi di difesa. Sistemi di supervisione e controllo; Laser di potenza. Strumentazione laser; Strumentazione di laboratorio; Erabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione Macchine per la dosatura, la confezzione e l'imballaggio. 	
284 MARTUSCELLI	EZIO	CNR Napoli	MATERIALI	Plastica e articoli in plastica	8
285 MASCOLO	SAVERIO	Politecnico di Bari	1. TELECOMUNICAZIONI	Sistemi wireless; Sistemi satellitari, Gestione reti TLC; Terminali telefonici e	<
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	telematici, Kadiomobili 2. Building automation; Controlli elettronici di processo; Robotica; Sistemi di	
			3. INFORMATICA	unesasticutezza, sistem us supervisione e controlio 3. Architetture e sistem in elaborazione; Reti di calcolatori; SW di base e applicativo; Intelligenza artificiale e reti neurali	
286 MASONI	PAOLO	ENEA Bologna	1. ENERGIA 2. ECOLOGIA	Biomasse, Eolica, Fotovoltaica Depurazione e smaltimento rifiuti, Prodotti e/o processi ecologici	æ
287 MASSACCI	FABIO	Università di Trento	1. INFORMATICA	1. Office automation; Reti calcolatori; SW di base e applicativo- SW engineering	¥
			2. TELECOMUNICAZIONI	2. Gestione reti TLC	
288 MARCUCCI	SALVO	Università di Pisa	AEROSPAZIALE	Fabbricazione di veicoli spaziali; Missilistica; Controllo Qualità	∢
289 MASSOLI	PATRIZIO	CNR Napoli	1. ENERGIA 2. ECOLOGIA	Da combustibile; da biomasse Depurazione e smaltimento rifiulti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di	∢
			MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	Contuno antiberitate 3. Motori: Turbine	
			4. IMPIANTI 5. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Meccanici; termici Laser di potenza; Strumentazione laser	
290 MATTA	WALTER	Vitrociset S.p.A.	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Elettronica di potenza sensori e trasduttori sistemi di difesa e di sicurezza sistemi di comando simantisione e controllo	ပ
			2. INFORMATICA	or command suppressione e controllo. 2. Architetture a sistem di elaborazione hardware reti di calcolatori SW di base e applicativo. SW engineering	
291 MATTAVELLI	PAOLO	Università degli studi di Padova	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Elettronica di potenza Fotovoltaica	A
1				2. Eolica	
282 MAURO	STEFANO	Politecnico di Torino	ALIMENTARE AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE COMPONENTISTICA	Macchine e impianti Robotica, Sensori e trasduttori, Strumentazione di laboratorio Motori e azionamenti	U
				4. Elettrodomestici bianchi	
			S. ENEKGIA 6. IMPIANTI	5. Fotovortaica 6. Meccanici	
			7. MACCHINE		
			8. IKANPOKII	8. Auto e vaicoli industriali, Ferroviari e metropolitani, Sistemi movimento materiali	



ž	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
293	293 MAZZAROTTA	BARBARA	Università degli studi di Roma La Sapienza	CHIMICA	Chimica fine, Chimica industriale, Processi e impianti chimici, macchine e appareochiature per indutrie chimiche petrolichimiche e petrolifere	A
294	284 MAZZILLI	ROBERTO	Project Automation SpA	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. ECOLOGIA 3. INFORMATICA	Sistemi di Supervisione e Controllo Sistemi di controllo ambientale Architettura e sistemi di elaborazione: Hardware; Intelligenza artificiale e reti Architettura e utomation; Periferiche, Reti di calcolatori; SW di base e applicativo — SW empineering	ပ
295	мео	ANGELO RAFFAELE	Politecnico di Torino	INFORMATICA	Architettura e sistemi di elaborazione, Hardware, Infelligenza artificiale e reti metrali, Office automation, Periferiche, Reti di calcolatori. SW di base e applicativo – SW antimeering	∢
7396	286 MERLJ	CARLO	Università di Roma La Sapienza	1. ECOLOGIA 2. ENERGIA 3. CHIMICA	Depurazione e smaltimento rifluti: Prodotti elo processi ecologici; Sistemi di controllo ambientale: Riciclo di materiali metallici e non metallici Biomasse; Da combustibile; Elettrochimica Chimica fine; Chimica industriale; Processi elettrochimici; Strumentazione analitica	∢
297 N	MESSINA	ARCANGELO	Università di Lecce		Componenti e struttura aeronautici Eabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione: Robotica; Sensori e trasduttori; Strumentazione di laboratorio; Strumentazione laser Circuiti ibridi e stampati	∢
				4. EDILIZIA/costruzioni 5. IMPJANTI 6. MACCHINE/Macchine, Macchine utensili e attrezzature 7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. TRASPORTI	4. Calcolo strutturale 5. Meccanici 6. Macchine per agricoltura e silvicoltura; Motori 7. Carpenteria metallica 8. Auto e veicoli industriali	
7388 1	298 MICARELLI	ALESSANDRO	Università Roma Tre	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware; Intelligenza artificiale e reti neurali: Office automation, Periferiche, Reti di calcolatori; SW di base e applicativo – SW enginea.	∢
662	289 MICARI	FABRIZIO	Università di Palermo	1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. IMPIANT 4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature 5. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 6. TRASPORTI 1. ALIMENTARE 1. ALIMENTARE 2. MECCANICA 6. TRASPORTI 8. ALIMENTARE 1. ALIMENTARE 8. ALIMENTARE 9. ALIMENTARE 1. ALIMENTARE 9. ALIM	1. Macchine e impianti 2. Sistemi di supervisione e controllo 2. Sistemi di supervisione e controllo 3. Estrativi, mecchanici 4. Macchine per agricoltura e silvicoltura.Macchine per tessile, abbigliamento e cuoio 5. Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche, Macchine utensili; 5. Semilavorati, Produzione acciaio, Carpenteria del legno 6. Autoveicolle e vetcoli industriali; Locomotive e materiale rotabile ferro tranviario: 6. Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicil e bicidette; 6. Sistemi di movimento materiali 8. Sistemi di movimento materiali 8. Sistemi di movimento materiali 9. Sistemi di movimento materiali 1. Sistemi di materiali 1	∢
7 00 7	300 MICELI	ANTONIO	Università degli Studi di Lecce	1. ALIMENTARE 2. ECOLOGIA	Food Processing Macchine e impianti Industriali alimentari Depurazioni e smaltimento rifuti Prodotti elo processi ecologici	4
301	MIGLIARESI	CLAUDIO	Università di Trento	MATERIALI	Biomateriali; Materiali compositi; Materia prime a base polimerica, gomma e articoli in gomma plastica e articoli in plastica	⋖
302 N	30Z MINELLI	GIORGIO	Università di Bologna	ALIMENTARE ENERGIA MACCHINE/Macchine, macchine utensili attezzature TRASPORTI	Macchine e impianti Bornasse, Da combustibile, Eolica Meccanici, Termici Agricole, Compressori- pompe- turbine, Motori Auto e veicoli industriali	4

ž	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
303 MISITI	III	DOMENICO	Università di Roma La	1. ECOLOGIA	1. Prodotti e/o processi ecologici;	⋖
			Sapienza			
				2. FARMACEUTICA	2. Biotecnologie; Chimica farmaceutica; Farmacologia/produzione medicinali;	
					strumentazione e diagnostica	
				3. IMPIANII	3. Estrativi	
		-		4. IMACCHINE/Macchine, macchine utensiii 5. MATERIALI	Macchine per l'industria estrattiva Riomaferiali materia nrime a base nolimetica	
				6. CHIMICA	6. Chimica fine: Chimica industriale	
304 MISSORI	SORI	SEVERINO	Università di Roma Tor	1. MATERIALI	Materiali non ferrosi; Materiali magnetici	∢
			Vergata	2 MECCANICA e/o lavorazione meccanica	2 Camenteria metallica: Fonderia: Lavorazioni metalliche: Macchine utensili	
					Produzione acciaio	
305 MOGGI	36/	PIETRO	Università di Parma	CHIMICA	Chimica industriale	⋖
306 MOLARI	LARI	GIOVANNI	Università di Bologna	MACCHINE/Macchine, macchine utensili	Macchine, Macchine utensili e attrezzature	80
307 MOLARI	ARI	PIER GABRIELE	Università di Bologna	1. ALIMENTARE	1. Macchine e impianti	⋖
			,	2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	2. Fabbricazione di macchine ed apparecchi di sollevamento e movimentazione;	
					Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e l'imballaggio; Robotica;	
				MOINT	Strumentazione di labopratorio	
				A INICIDINATION	Medianici, Terrinol Mondinoline CM chains and	
				4. INFORMATION 5. MACCHINE Macchine preparation	4. OVV di base e applicativo-ovv engineering 5. Macchine per agricoltura e cikinoltura: Macchine per l'industria:	
				o attestature	Minacolini e per agricoltura e sinvicoltura, macolini e per illinustira, Mimentare Macchine per fessile, abbidiamento e cuoio: Macchine per l'industria	
					materie plastiche e domma: Macchine per industria cara e cartone: Macchine per	
					industria carta e cartone; Compressori, pompe, turbine; Motori; Macchine per	
				-	industria legno/mobili	
				6. MATERIALI	6. Materiali ceramici non destinati ad uso edile; Materiali compositi	
				7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	7. Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche, Macchine utensili;	
				8 TRASPORTI	Produzione acciaio; Carpenteria del legno 8 Autoveicoli e veicoli industriali. Locomotive e materiale rotabile ferro tranviario	
308 MONTANAR	VTANARI	ANGELA	Stazione sperimentale per	1. ALIMENTARE	1. Food Processing	æ
			l'industria delle conserve			
				2. MATERIALI	2. Materiali magnetici; Plastica e articoli in plastica	
309 MON	MONTANARI	ROBERTO	Università di Roma Tor	1. AEROSPAZIALE	1. Materiali aeronautici	∢
			Veigala	2. ECOLOGIA	2. Riciclo di materiali metallici e non metallici	
				3. MATERIALI	3. Biomateriali, Vetro e prodotti in vetro, Materiali ceramici non destinati ad uso edile;	
					Materiali destinati ad uso edile; Materiali non ferrosi, Materiali magnetici; Materiali	
					compositi; Materie prime a base polimerica; Gomma e articoli in gomma; Plastica e	
_				4. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	articoli in plastica 4. Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili;	
					Produzione acciaio, Carpenteria del legno	
310 MON	310 MONTANARO	LAURA	Politecnico di Torino	MATERIALI	Biomateriali, Vetro e prodotti in vetro, Materiali ceramici non destinati ad uso Edile, Materiali ceramici destinati ad uso edile, Materiali non ferrosi, Materiali compositi	⋖

ž	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
311 MC	311 MONTANINO	SALVATORE	Libero Professionista	1. ALIMENTARE 2. ECOLOGIA	Food processing, Macchine e impianti, Microbiologia Depurazione e smaltimento rifuti. Prodotti e/o processi ecologici.	U
				3. ENERGIA	Sensori monitoraggio ambientale 3. Biomasse, Da combustibile,	
				4. FARMACEUTICA	Elettrochimica 4. Biotecnologie. Tecnologie farmaceutiche	
		-		5. MATERIALI 6. TECNOLOGIE CHIMICHE	 Biomateriali, Materiali polimerici e compositi Chimica fine, Chimica indutatile, Processi e impianti chimici, Processi elettrochimici Strumentazione analitica 	
312 MG	312 MONTANINO	RICCARDO	Agro chimica sud scrl "centro ricerche ambiente industria agricoltura"	1. ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifluti. Sistemi di controllo ambientale	ပ
				2. EDILIZIA/costruzioni	Materiali per l'edilizia restauro e archeologia collaudi e analisi tecniche idraulica	
				3. ENERGIA 4. MATERIALI	Da biomasse; solare, termico; fotovoltaica Materiali ceramici destinati ad uso edile	
313 MO	MONTECCHIO	DANIELE	ENEA	ECOLOGIA EDILIZIA/costruzioni	Depurazione e smaltimento rifiuti; Sistemi di controllo ambientale Materiali per l'edilizia restauro e archeologia collaudi e analisi tecniche idraulica	6
				3. ENERGIA 4. MATERIALI	Da biomasse solare termico fotovoltaica Materiali ceramici destinati ad uso edile	
314 MO	MORGANTE	UMBERTO PASQUALE	Libero Professionista	1. ALIMENTAZIONE 2. ECOLOGIA	Food processing Depurazione e smaltimento rifluti; Sistemi di controllo ambientale; Riciclo di	U
				3 FNFRGIA	materiali metallici e non metallici Da nombustibili: Da Riomasse: Folica: Solare termica: Fotovoltaica	
				4. IMPIANTI	Meccanici e termici	
		-		 MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature 	Macchine per agricoltura e silvicoltura; industria alimentare; Materie plastiche e	
				6. MATERIALI	Materie prime a base polimerica; Gomma e articoli in gomma; Plastica e articoli in	
				7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	plastica Carpenteria metallica: Fonderia: Lavorazioni metalliche: Marchine utensili:	
				110000401	Semilavorati	
				8. IRASPORTI	Autoveicoli e vercoli industriali; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicli e biciclette; Sistemi di movimento materiali	
orrow cis	0110	MARIO	Istituto per la Cerealicoltura di Bergamo	ALIMENTARE	Genetica	æ
316 MUSCATO		GIOVANNI	Università degli Studi di Catania	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Robotica; Sistemi di supervisione e controllo; Controlli elettronici di processo	4
317 MUSY		DARIO	ENEA	1, ECOLOGIA 2 ENERGIA	Depurazione e smaltimento rifiuti, Prodotti e/o processi ecologici Da Rinmasser. Da combuetibile. Entrantiaira	œ
				3. IMPIANTI 4. TECNOLOGIE CHIMICHE	2. Termici 3. Termici 4. Chimica industriale, Processi e impianti chimici	7-7
310		0 14 9 0		5. TECNOLOGIE MECCANICHE	5. Materiali non ferrosi, Produzione acciaio	
NALDI	797	CARLO	Politecnico di Torino	1. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	 Groutti ibridi e stampatti. Memoria. Microelettronica. Microsistemi, Testing, Criculti logici. Componenti elettronici passivi. Dispositivi optoelettronici. Sistemi nultimediali 	∢
				2. TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione; Cavi per telecomunicazioni inclusa fibra ottica; Radiomobili; Sistemi satellitari; Sistemi Radar. Sistemi Wireless	
319 NAPPI	PPI	MICHELE	Università degli studi di Salerno	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione	⋖
320 NAF	NARDELLI	ENRICO	Università di Roma Tor Vergata	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti meurali, Office automation, Perefierdiore, Fetdi calcolatori, SW di base e applicativo – SW emprenienior, Tecnologie multimediali	⋖

COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
321 NASO	VINCENZO	Università La Sapienza di Roma	1. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA	1. Motori e azionamenti	∢
			2. ENERGIA 3. IMPIANTI	 Da biomasse, Da combustibile, Elettrochimica, Eolica, Fotovoltaica Termici 	
			4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	 Agricole, Compressori; pompe; turbine; Meccanotessili; Motori; Per carta; Per stampa 	
			5. TRASPORTI	5. Auto e veicoli industriali, Ferroviari e metropolitani; Sistemi movimento materiali	
322 NAVIGLIO	BIAGIO	Stazione sperimentale per l'industria delle Pelli e delle materie Concianti (SSIP)	TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE	Preparazione concia e cuoio	B
323 NEGRINI	FRANCESCO	Università di Bologna	1. ELETTRICO 2. ENERGIA 3. COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA	Inipianti Da combustibile, Eolica, Solare Termico, Fotofolfaica Motori e azionamenti elettrici	∢
NERLI	GIOVANNI	Università di Firenze	MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature		∢
			MECCANICA e/o lavorazione meccanica TRASPORTI	 Carpenteria metallica: Lavorazioni metalliche; Macchine utensiti: Semilavorati; Autoveicoli e veicoli industriali; Locomotive e materiale rotabile ferro tranviario; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicli e bicidette; Sistemi di movimento materiali 	
325 NICOLETTA	FIORE PASQUALE	Università della Calabria	MATERIALI	Materiali composti	4
SIA	SALVATORE	Università di Roma Tor Vergata	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Building automation; CAD/CAM, CIM/FMS, Controlli elettronici di processo – CN. Efettronica biomedicale. Elettronica di optenza, Laser di potenza. Robotica, Sensori e trasduttori. Sistemi di direas. Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione di laboratorio; Strumentazione laser, Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione. Macchine automatiche per la dosatura, la comfezione e l'imballaggio	
NIGRO	ROBERTO	Università di Napoli Federico II	ALIMENTARE	Food processing: Macchine e impianti industria alimentare; Nutrizione	æ
328 NOTO LA DIEGA	SERGIO	Università di Palermo	1. ECONOMIA 2. TECNOLOGIE MECCANICHE	Economia aziendale; Economia industriale Garpentaria mellica; Fonderia. Lavorazioni metalliche. Macchine utensili; Materiali non ferrosi; Produzione acciaio. Semilavorati	∢
329 ORENGO	GIANCARLO	Università di Roma Tor Vergata	COMPONENTISTICA ELETTRONICA	Circuiti birdi e stampati. Memoria. Microelettronica. Microsistemi. Testing; Circuiti Ogici. Componenti elettronici passivri. Dispositivi optoelettronici. Sistemi multimedi.	∢
	MAURIZIO	Università di Roma Tor Vergata	1. ALIMENTARE	1. Food processing	∢
			2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. EDILIZIA/costruzioni 5. ENRGJA 6. FARMACEI/TICA	Elettronica biomedicale; Sensori e trasduttori; Strumentazione di laboratorio Depurazione e armaltimento rifuti Restauro e archeologia Can Biomasse; Da combustitira framazioni e finica. Farmazioni e finica framazioni e finica fra	
			7. MATERIALI 8. CHIMICA		. '
			9. TESSILE ABBIGLIAMENTO E CALZATURE	elettrochimici, Strumentazione analitica 9. Produzione tessili, Confezionamento	

×.	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' ÆNTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
331 PACINI	NI	GIOVANNI	CNR	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. FARMACEUTICA	Elettronica biomedicale Biotecnologie; Clinica; Strumentazione e diagnostica	œ
				3. SANITARIO	3. Dispositivi ed apparecchi elettromedicali; protesi ed ausili	
PALMA	IA		Libero professionista	MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche; Semilavorati; Macchine utensili; Produzione acciaio: Carpenteria del legno	U
333 PALAZZARI	IZZARI	PAOLO	ENEA	INFORMATICA	Architettura dei sistemi di elaborazione hardware intelligenza artificiale e reti neurali ereti di calcoladori. Qui vi hare e annicatio.	œ
334 PALMER	IERI	FABIO	Libero professionista	1. ECOLOGIA 2. ECONOMIA 3. EDILIZIA/costruzioni 4. ENERGIA 5. IMPIANTI 6. INFORMATICA	Deputation e smallmento rifluti: Prodotti e/o processi ecologici: Sensori monitoraggio ambientale Economia aziendale Materiali per l'edilizia; Geotecnica Materiali per l'edilizia; Geotecnica Biomasse, Eolica, Fotovoltaica Estrattivi Hardware; SW di base e applicativo – SW engineering. Tecnologie multimediali	U
				7. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature 8. MATERIALI 9. TRASPORTI	7. Agricole 8. Biomateriali 9. Auto e vercoli industriali	e en anti-caración de la companya d
335 PANEI	1		Ministero dello sviluppo economico	ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifluti; Riciclo di materiali non metallici	U
336 PAOLESSE			Università di Roma Tor Vergata	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. ECOLOGIA 3. ENERGIA 4. FARNACEUTICA 5. TECNOLOGIE CHIMICHE	Sensori e trasduttori Sensori monitoraggio ambientiale Da Biomasse; Da combustibile; Elettrochimica, Fotovoltaica Chimica farmaceutica Chimica formaceutica Chimica fine; Chimica industriale; Processi e impianti chimici; Processi elettrochimic; Strumentazione analitica elettrochimic; Strumentazione analitica	«
337 PASQUON	2		Politecnico di Milano	CHIMICA	Chimica industriale; Processi e impianti chimici	4
338 РЕDOTTI			Politecnico di Milano	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. FARMACEUTICA 3. MATERIALI	Elettronica biomedicale, Robotica, Senson e trasduttori Strumentazione e diagnostica Bornatentazione e diagnostica Bornatentazione e diagnostica	∢
BETAC	PELAGAGGE	PACIFICO	Università dell'Aquita	ONE E STRUMENTAZIONE TICA Macchine. macchine utensili re A e/o lavorazione meccanica SBIGLIAMENTO CALZATURE 1	1. Macchine e impianti/industria alimentare 2. Building automation, Macchine political sistemi 3. Building automation, Macchine sollevamento e trasporto; Robotica; Sistemi 3. Beulding automation, Macchine sollevamento e trasporto; Robotica; Sistemi di controllo 4. Economia aziendale, Economia industriale 5. Da combustibile; Da biomasse, Eolica, Solare termico; Fotovoltaica 6. Biotecnologie, Produzione di medicinali 7. Estrativi, Macchine di medicinali 8. Architeture e sistemi di elaborazione; Intelligenzze artificiali e reti neurali 9. Macchine per il tessile, abbigliamento e cuoio; Macchine per industria materie plastiche e gomma, Macchine per industria carta e cartone, Macchine per la stampa e legatoria. Compressori, pompe, turbine; Motori, Macchine per industria eccinic mobalii 10. Materiali compositi 11. Processi e impainti chimici; Macchine ed apparecchiature per industrie chimiche, acciaio 12. Carpenteria metallica; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Produzione acciaio 13. Produzione tessili 14. Autovelcoile veicoli industrial; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicile biciclette: Sistemi di movimento materiali 15. Produzione di materiale medico-chiurigico.	<



ž	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
340	340 PELLICANO	FRANCESCO	Università di Modena e Reggio Emilia	1. AEROSPAZIALE	Componenti e struttura aeronautici; Materiali aeronautici; Sistemi aeronautici; Eabbricazione di aeromobili; Fabbricazione di veicoli spaziali; Missilistica; Controllo materia.	∢
				2. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	ydunia 2. Macchine per agricoltura e silvicoltura; Macchine per l'industria alimentare; Macchine per l'industria estrattiva; Macchine per fessile, abbigliamento e cuoio; Macchine per l'industria malèrie plastiche e qomma; Macchine per industria ana e	
				MFOOMICA		
				MECCANICA e/o lavorazione meccanica	 Carpenterra metallica, Fonderra, Lavorazioni metalliche, Macchine utensili, Semilavorati, Produzione acciaio, Carpenteria del legno 	
				4. TRASPORTI	 Auto e veicoli industriali. Locomotive e materiale rotabile ferro tranviario: Componenti per autoveicoli e motoveicoli: Fabbricazione di motocicii e biciclette: Stetani mozimenta motoveioli. 	
341	PENATI	AMABILE	Università di Trento	MATERIALI	Materie prime a base polimerica: Gomma e articoli in gomma: Plastica e articoli in natici	A
342	342 PERRETTI	GIUSEPPE	Università di Perugia	ALIMENTARE	Food processing: Macchine e impianti	O
343	343 PERRONE	GIOVANNI	Università degli Studi di Palermo	1. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	1. Tecnologie e Sistemi di lavorazione	۲
				2. ECONOMIA 3. INFORMATICA	2. Economia industriale 3. SW di base e applicativo - SW Engineering	
344	PERSANO ADORNO	GIUSEPPE	Libero professionista	1. ECOLOGIA 2. ELETTRONICA CONSUMER .	Depurazione e smaltimento rifuti; Riciclo materiali metallici e non metallici metalici Attrezzature per la refrigerazione e ventilazione per uso indirectiono	U
				3. ENERGIA 4. IMPIANTI 5. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	Substitution of the control of the c	
				6. MATERIALI	 Biomateriali, Vetro e prodotti in vetro, Materiali ceramici non destinati ad uso edile; Materiali non ferrosi; Materiali compositi 	
				7. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 8. TESSILE, ABBIGLIAMENTO E CALATURE 9. SANITARIO	7. Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; 8. Confezionamento; Produzione di calzature 9. Dispositivi ed apparecchi elettromedicali	
345	345 PERTOSA	VITO	Libero professionista	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 3. TRASPORTI	Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione laser Dispositivi optobelitronici Locomotive e materiale rotabile ferrotranviario	U
346	PESCAPE	ANTONIO	CINI - Consorzio interuniversitario nazionale per l'informatica	INFORMATICA	Reti di calcolatori	œ
347	347 PETRAGLIA	GENNARO	Università di Salerno	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti neuralii, Office automation, Periferiche, Retti di calcolatori, SW di base e applicativo – SW engineering. Tecnologie multimedia.	⋖
348	PETRUCCELLI	UMBERTO	Università della Basilicata	TRASPORTI	Autoveicoli e veicoli industriali. Locomotive e materiale rotabile ferro tranviario, Componenti per autoveicoli e motoveicoli. Faboricazione di motocicii e biciclette. Sistemi il movimento materiali	∢
349	349 PICCOLI	BENEDETTO	CNR	Automazione e strumentazione	Robotica	В

N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
350 PICCOLO	ALESSANDRO	Università di Napoli	1. CHIMICA	1. Chimica fine; Chimica industriale; Processi e impianti chimici; Processi	⋖
-		Federico II		elettrochimici; Macchine e apparecchiature per industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere	
			2. FARMACEUTICA	 Biotecnologie; Chimica farmaceutica; Clinica; Farmacologia/Produzione di Medicinali 	
			3. ENERGIA	3. Da biomasse	
351 PIERINI	MARCO	Università degli studi di	1. ECOLOGIA	Riciclo materiali metallici e non metallici	4
		27	2. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	2. Macchine per agricoltura e silvicoltura; Macchine per tessile abbigliamento e cuoio;	
			e attrezzature 3. TRASPORTI	Motori 3. Autoveicoli e veicoli industriali: Componenti per autoveicoli	
352 PIERACCINI	MASSIMILIANO	Università degli studi di Firenze	TELECOMUNICAZIONI	Sistemi radar e telerilevamento	4
353 PIGA	PIERLUIGI	Università di Roma La Sapienza	ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di controllo ambientale: Ricicio materiali metallici e non metallici	¥
354 PILATI	FRANCESCO	Università di Modena e Reggio Emilia	1. ECOLOGIA	1. Riciclo materiali metallici e non metallici	«
			2. MATERIALI	 Materie prime a base polimerica; Gomma e articoli in gomma: Plastica e articoli in plastica. 	
365 PILOTTI	LUCIANO	Università degli studi di Milano	1. ECONOMIA	1. Economia industraile, Economia aziendale	< <
356 PINI	CARLO	I.S.S. ROMA	FARMACEUTICA	Biotecnologie, Strumentazione e diagnostica,	æ
				Tecnologie farmaceutiche	
35/ PISANELLI	DOMENICO MASSIMO	_	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione; Intelligenza artificiale e reti neurali; SW di base e applicativo – SW engineering	U
358 PISTIS	MARCO	Università degli Studi di Cagliari	FARMACEUTICA	Clinica farmacologia/produzione di medicinali	A
359 PITTALUGA	FERRUCCIO	Università di Genova	1. ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifluti	¥
			2. ENERGIA 3. IMPIANTI	Biomasse; Da combustibile; Eolica Meccanici: Termici	
			MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	4. Compressori, pompe, turbine; Motori	
360 PIZZICHINI	MASSIMO	ENEA Roma	1. ALIMENTARE	1. Food processing; Macchine e impianti; Nutrizione	B
			3. FARMACEUTICA 4. TECNOLOGIE CHIMICHE	 Deputazione e sinattinienti minut, ri doduti eti piùcessi ecologici. Biotecnologie; Tecnologie farmaceutiche Chimica industriale: Processi e imnianti richimici. 	
361 POLESE	GIUSEPPE	Università degli Studi di Salerno	INFORMATICA		A
362 POLESE	NELLO	Università degli Studi Federico II	1. ENERGIA	1. Elettrochimica, Eolico; Fotovoltaica	∢
			2. ELETTRICO	2. Impianti	
363 POLINI	WILMA	Università degli Studi di Cassino	1. AEROSPAZIALE	Componenti e struttura aeronautici; Fabbricazione aeromobili; Controllo qualità	4
			2. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	2. Lavorazioni Metalliche; Macchine utensili	
364 POMPEI	CARLO	Università degli studi di Milano	ALIMENTARE	Food processing, macchine e impianti/industria alimentari	×
365 PORPIGLIA	VINCENZO	ENEA Roma	1. ENERGIA	Da combustibile; Da Biomassa; Fotovoltaica	æ
			2. ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifiuti; Termini	
			4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	4. Compressori, pompe, turbine; Motori	
			e attrezzature 5. CHIMICA	5 Processi impianti chimici	



FARMACEUTICA
1. TELECOMUNICAZIONI
ELETTRONICA CONSUMER AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE
COMPONENTISTICA ELETTRONICA INFORMATICA AFROSPAZIAI F
AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE
TECNOLOGIE MECCANICHE
1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE
COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA
COMPONENTISTICA ELETTRONICA ELETTRICO ENERGIA
4. IMPIANTI 5. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature



N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA'/ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
377 POMANO SPICA	Vincenzo	II IOM of Domo	4 FADMACE ITION	D . L	
WOLLS ON WILLIAM	Amcenzo	IOOM at AOTHA		1. Biofectiologie 2. Microhioparia: nanatica	∢
			3. ECOLOGIA	2. microacogia, genetica 3. Sistemi di controllo ambientale	
878 878	Cidottini	0 4 1	4. SANITARIO	4. Produzione di materiale medico chiorurgico	
MOSA!O	VITORIO	ENEA Koma	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware; Reti di Calcolatori;SW di base e applicativo – SW engineering	c o
379 ROSSETTO	SERGIO	Politecnico di Torino	1. ECONOMIA	1. Economia aziendale, Economia industriale	⋖
			2. IMPIANTI 3. TECNOLOGIE MECCANICHE	2. Meccanici, Termici	
			S. LEGISCHOLD MICCONICIE		
380 ROSSI	GABRIELLA	Consiglio per la Ricerca e	ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifiuti; Prodotti e/o processi ecologici	В
		Agricoltura - CRA			
381 ROSSI	CLAUDIO	Alma Mater Studiorum	1. COMPONENTISTICA	1. Motori ed azionamenti elettrici. Fabbricazione di apparecchiature elettriche per	8
		Universita di Bologna	2 ELETTBICO	motori e veicoli	
				z. rabbiroazione di appareconiature elettriche 3. Eolica: fotovoltaica	
				4. Sistemi di movimento materiali	
382 ROSSI	MARGHERITA	Università degli Studi di Milano	ALIMENTARE	Food processing, macchine e impianti/industria alimentare, microbiologia, nutrizione	∢
383 ROSSIGNOLI MAGNAN	CECILIA	Università di Verona	1. INFORMATICA	1. Office automation	4
		Dipartimento di economia aziendale			
			2. ECONOMIA	2. Economia aziendale	
384 ROTATORI	MAURO	CNR	1. ECOLOGIA	1. Depurazione e smaltimentorifiuti; prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di	æ
				controllo ambientale; Riciclo materiali metallici e non metallici	
			2. ENERGIA	2. Da combustibile, da biomasse	
			S. INCLUSION A	3. Tellillici 4. Processi e impianti chimici. Mazchine e apparaechiatura par industria chimicha	
				Petrolchimiche e petrolifere, Strumentazione analitica	
385 ROTILIO	GIUSEPPE	Università di Roma Tor Vergata	1. ALIMENTARE	1. Nutrizione	∢
			2. FARMACEUTICA	2. Biotecnologie, Farmacologia	
386 ROVATI	TOIO1	Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Elettronica Biomedicale, Sensori e Traduttori, Strumentazione Laser, Strumenti ottici di precisione	∢
387 RUBINI	RICCARDO	Università deali Studi di	1. AUTOMAZIONE E STRIJMENTAZIONE	1 Eathtricazione di marchine e apparecchi di collevamento e movimentazione:	<
		Modena e Reggio Emilia		r adontezione di macchine e apparecchi di sollevaniarino e monineritazione. Macchine automatiche per la dosatura la confezione e l'imballaggio. Robotica	€
			2. TRASPORTI	 Autoveicoli e veicoli industriali componenti per autoveicolie motoveicoli fabbricazione di motocicli 	
388 RUSSO	FRANCO	Università di Pisa	TELECOMUNICAZIONI	Apparati di trasmissione; Cavi per telecomunicazioni inclusa fibra ottica; Centrali telefoniche; Cestorio er til LC, Radiomobili; Terminali telefonici e telematici. Sistemi satelifari. Sistemi radar Sistemi wireless	۲
agg RUSSO	PIETRO	Istituto di chimica e Tecnologia dei Polimeri (ICTP)	MATERIALI	Materiali compositi. Materie prime a base polimerica; Gomma e articoli in gomma; Plastica e articoli in plastica	æ
390 SALERNO	SAVERIO	Università di Salerno	1. INFORMATICA	1. Architetture e sistemi di elaborazione; Intelligenza artificiale e reti neurali; Office	A
			2. TELECOMUNICAZIONI	automation; SW di base e applicativo-SW engineering 2. Gestione reti TLC; Sistemi wireless	
391 SALSANO	ADELIO	Università di Roma Tor	1. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	1. Circuiti ibridi e stampati, Memoria, Microelettronica, Microsistemi, Optoelettronica,	¥
		Vergata	2 INFORMATICA	Tecnologie di testing	
			3. TELECOMUNICAZIONI	3. Tecnologie	
392 SALVADORI	CLAUDIO	Università di Parma	ALIMENTARE	Food processing; Macchine e impianti; Microbiologia; Nutrizione	ပ

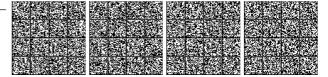


N		HAIN/EDELTA' CALTE OF			
COGNOME	NOME	APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
383 SALVAGNINI	ANDREA	Libero professionista	1. EDILIZIA/costruzioni 2. ENERGIA 3. ENERGIA 5. ENERGIA 6. ALIMENIARE 6. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	1. Idraulica 2. Blomasse 3. Estrattivi 3. Estrattivi 3. Estrattivi 4. Food processing; Macchine/implanti industria alimentare; Nutrizione 5. Depurazione e smaltimento rifutti. Prodotti e/o processi ecologici; Riciclo materiali 6. Macchine per agricoltura e sikvicoltura; Macchine per l'Industria alimentare; 6. Macchine per l'Industria estrattiva. Macchine per l'Essile. abbigilamento e cuoic; 7. Macchine per l'Industria materie plastiche e gomma; Macchine per industria carta e cartone; Compressori, pompe, turbine; Motori; Macchine per l'Industria legnormobili 7. Estratione de l'Ambrine; Motori; Macchine per l'Industria legnormobili 8. Estratione de l'Ambrine; Motori; Macchine per l'Industria legnormobili 8. Estratione de l'Ambrine; Motori; Macchine per l'Industria legnormobili 8. Estratione de l'Ambrine; Motori; Macchine per l'Industria legnormobili	U
394 SALVATO	МАТТЕО	Università di Roma Tor Vergata	1. MATERIALI 2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	Materiali magnetici materiali ceramici non destinati ad uso edile Microelettronica	m
395 SANNA	GAVINO	Università di Sassari	1. ALIMENTARE 2. AUTOMAZIONE ESTRUMENTAZIONE 3. ECOLOGIA 4. ENERGIA 5. FARMACEUTICA 6. MATERIALI 7. CHIMICA	Sensori e trasduttori, Strumentazione di laboratorio Sensori e trasduttori, Strumentazione di laboratorio Prodotti elo processi ecologici: Sistemi di controllo ambientale Strumentazione e diagnostica Strumentazione e diagnostica Strumentazione e diagnostica Strumentazione e diagnostica Chimica industriale processi e impianti chimici; Processi eletrrochimici; Strumentazione analitica eletrrochimici; Strumentazione analitica	A
397 SANTOCHI 388 SCARDI	MARCO PAOLO	Vergata Università di Pisa Università di Tento	2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. MACCHINE/Macchine, macchine utensiti e attrezzature 4. MATERALI 5. ECOLOGIA 6. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 7. TESSILE ABBIGLIAMENTO E 7. TECOLOGIE MECCANICHE 1. AUTOMAZIONE 7. TECOLOGIE MECCANICHE 1. AEROSPAZIALE 1. AEROSPAZIALE 1. AEROSPAZIALE 1. AEROSPAZIALE	2. Laser di potenza 3. Macchine per agricoltura e sivicoltura; Industria alimentare: industria estratitva: Tessile abbigliamento e cuoio; Industria materie plastiche e gomma. Industria arata e cartone: Macchine per stampa e legatoria; Macchine per l'industria legno e mobili 4. Vetro e prodotti in vetro. Materiali non ferrosi ; Materiali compositi; Materie prime a base polimerica; Gomma e articoli in gomma; plastica e articoli in plastica 5. Ricicto materiali metallicia : Fonderia: Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; 6. Carpenteria metallica : Fonderia: Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; 8. Camponenti per autoveicoli e motoveicoli: Fabbricazione di motocici e bicidette; 8. Componenti per autoveicoli e motoveicoli: Fabbricazione di motocici e bicidette; 8. Sistemi di movimento materiali 7. AD/CAM CIMIFMS Robolica 2. Fonderia: Lavorazioni metalliche. Macchine utensiii 4. Materiali aeronautuci 7. Materiali aeronautuci 8. Materiali aeronautuci 9. Materiali aeronautuci	< 4
389 SCHILLACI	CARMELA	Università degli Studi di Catania Inimanah Ammania	2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. EDILIZIAcostruzioni 4. MATERIALI 5. CHIMICA ECONOMIA	2. Strumentazione di laboratorio 3. Materiali per l'editiza 4. Biomateriali per l'editiza 5. Materiali destinati ad uso edile; Materiali ceramici non destinati ad uso edile; Materiali destinati ad uso edile. Materiali non ferrosi:Materiali magnetici; Materiali compositi; Materia ed uso edile. Materiali compositi; Materia ed pase polimerica; Gomma e articoli in gomma: Plastica e articoli in plastica 5. Processi elettrochimici; Strumentazione analitica 6. Processi elettrochimici. Strumentazione analitica 7. Processi elettrochimici.	<
		ornversta dell'Aquita	2. ALIMENTARE 2. ALIMENTARE 3. ECOLOGIA 4. EDILIZIA/costruzioni	Chimica industrate; Processi e impianti chimici Concessinga Depurazione e smaltimento rifiuti Materiali per l'edilizia	∢

≳.	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
404	SCIAVICCO	LORENZO	Università Roma Tre	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Building automation, Controlli elettronici di processo – CN, Elettronica biomedicale. Elettronica di potenza; Robotica; Sensoni e trasduttori; Sistemi di difesa; Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione di laboratorio; Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione.	A
402	402 SCIPIONI	ANTONIO	Università degli Studi di Padova	4. ECOLOGIA 2. ECONOMIA 3. ENERGIA 4. CHIMICA	Depurazione e smaltimento rifuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di controllo ambientale; Ricido materiali metallici e non metallici. Economia aziendale; Economia industriale Da biomasse; Eolica; Solare temrico; Fotovoltaico Chimica rine, Chimica industriale; Processi e impianti chimici	4
403	403 SCOLASTICO	CARLO	Università di Milano	1. CHIMICA 2. FARMACEUTICA 3. ECOLOGIA	Chimica fine; Chimica industriale; Processi elettrochimici Bolecarologe. Chimica famaneautica Deburazione e smaltimento rifuti; Produtt e/o processi ecologici	∢
404	404 SCOPONI	MARCO	Ente pubblico di ricerca ISOF-CNR	MATERIALI	Maferiali compositi Plastica o articoli in plastica	æ
405	405 SEBILLO	MARIA L	UCIA Università degli studi di Salerno	INFORMATICA	Sw di base e applicativo - Sw engineering	В
406	406 SEDINO	ANTONIO	Libero professionista	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Laser di potenza: Robotica; Strumentazione di laboratorio: Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione. Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e l'imballaggio; Strumentazione laser	U
				2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 3. INFORMATICA	 Microelettronica, Microsistemi, Testing, Sistemi multimediali Architetture e sistemi di elaborazione, Office automation, SW di base e applicativo – SW engineening, Hardware, Intelligenza artificiali e reti neuralii,; Periferiche, Reti di calcolorio. 	
				MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature MECCANICA e/o lavorazione meccanica 6. TELECOMUNICAZIONI	Macchine per l'industria estrattiva; Macchine per l'industria materie plastiche e gomna; Compressori, pompe, turbine; Motori Macchine utensili Apparati in trasmissione; Sistemi satellitari: sistemi wireless	
407	RO	QUIRICO	Politecnico di Milano	AEROSPAZIALE MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Fabbricazione di aeromobili; Fabbricazione di veicoli spaziali; Controllo qualità C. Carpenteria metallica; Fonderia: Lavorazioni metalliche, Macchine utensili Semilavorati	∢
408	408 SEPEDE	Γηςιο	Libero professionista	1. INFORMATICA 2. ECONOMIA 3. ALIMENTARE	Architetture e sistemi di elaborazione. Hardware, Intelligenza artificiale e reti neurali. Office automation, Perferiche Reti di calcolation, SW di base e applicativo – SW engineering. Tecnologie multimediali Economia aziendale Economia industriale Bod morassing	U
409	409 SEPEDE	MICHELANGELO	Libero professionista	INFORMATICA	Architettura sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti neurali, Office automation, Periferche, Reti di calcolatori; SW di base e applicativo – SW enripentu	U
410	410 SGLAVO	VINCENZO MARIA	Università di Trento	MATERIALI	Vetro; Materiali Ceramici	4

N. COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
411 SICILIANO 412 SIBILLI	PIETRO	CNR Legge	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 3. ENERGIA 4. MATERIALI	1. Building automation, Controlli elettronici di processo – CN. Elettronica biomedicale. Elettronica di potenza. Robotica, Sensori e trasduttori. Sistemi di difesa; Sistemi di supervisione e controllo, Laser di potenza. Strumentazione laser. Strumentazione di laboratorio, Fabbricazione di macchine a paparecchi di sollevamento e movimentazione e stampati. Memoria, Microelettronica, Microsistemi, Testing, Circuiti logici. Componenti elettronici passivi. Dispositivi optoelettronici; Sistemi multimediali. De biomasse, Elettrochimica: Eolica, Solare Termico: Fotovoltaica 4. Blomateriali: Vetro e prodotti in vetro: Materiali ceramici non destinati ad uso edile. Materiali destinati ad uso edile. Materiali ceramici magnetici. Materiali compositi, Materie prime a base polimerica: Gomma e articoli in piastica e articoli in piastica.	ш ,
TIE SIRILLI	GIORGIO	CNR ROMA	ECONOMIA	Economia Industriale; Economía aziendale	œ
418 SISSA	GIOVANNA	Osservatorio Tecnologico - Ministero Pubblica Istruzione	INFORMATICA TRASPORTI AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE ENERGIA ENERGIA	SW di base ed applicativo; Sw engineering ; intelligenza artificiale e reti neurali; Reti di calcolatori; Office automation Locomotori e materiale rotabile ferrofranviario Sistemi di supervisione e controllo Folica Folica	U
414 SOLERO	LUCA	Università degli Studi di Roma TRE	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE COMPONENTISTICA ELETTROMECCANICA ENERGIA ENERGIA	Lettronica di potenza Motori e azionamenti elettrici Boloca: Fotovoltaica	<
415 SPADA	MARIA	Wind Telecomunicazioni S.p.A.	TELECOMUNICAZIONI	Radiomobili; Terminali telefonici e telematici; Sistemi wireless	U
415 STEFANONI	MARCO	ENEA	ENERGIA	Elettrochimica; Fotovoltaica; Da combustibile	В
417 STELLA	ETTORE	CNR BARI	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. INFORMATICA	Robotica. Sistemi di supervisione e controllo, Strumentazione di laboratorio Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti neurali, Office automation, Periferiche, Reti di calcolatori; SW di base e applicativo SW engineering	۵
418 STERLACCHINI	ALESSANDRO	Università Politecnica delle Marche	ECONOMIA	Economia Industriale	⋖
419 SVELTO	VITO	Università di Pavia	1. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Circuiti libridi e stampati, Memoria; Microelettronica; Microsistemi, Testing, Circuiti logici; Componenti elettronici passivi; Dispositivi optoelettronici; Sistemi multimediali 2. Bulding automation; Controlli elettronici di processo – CN; Elettronica biomedicale; Elettronica di potenza; Robotica; Senson e trasduttori; Sistemi di offesa, Sistemi di supervisione e controllo; Laser di potenza; Strumentazione la laboratorio; Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione di laboratorio; Fabbricazione di macchine e	∢

COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
TAGLIAFERR!	VINCENZO	Universita di Roma Tor Vergata	1. AEROSPAZIALE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	1. Componenti e struttura aeronautici: Materiali aeronautici: Sistemi aeronautici: Fabbricazione di Aeromobili; Fabbricazione di veicoli spaziali: Missilistica; Controllo qualità 2. Building automation; CAD/CAM, CIM/FMS, Controlli elettronici di processo – CN; Elettronica biomedicale. Elettronica di potenza, Laser di potenza. Robotica; Sensori e trasduttori: Sistemi di difesa. Sistemi di supervisione e controllo. Strumentazione di laboratorio: Strumentazione laser. Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e novimentazione; Macchine automatiche per la dosatura, la confezione e l'imballaggio.	۷
			3. CANTIERISTICA 4. ECOLOGIA 5. ELETTRONICA CONSUMER 6. IMPIANTI 7. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	A. Ricido materiali metallici e non metallici E. Ricido materiali metallici e non metallici E. Estrattivi: Meccanici; Termici C. Estrattivi: Meccanici; Termici C. Macchine per agricoltura e silvicoltura. Macchine per l'industria alimentare; Macchine per l'industria estrattiva; Macchine per l'industria estrattiva; Macchine per l'industria actrattiva; Macchine per l'industria naterie pastiche e gomma; Macchine per industria carta e cartone; Compressori, pompe, turbine; Motori; Macchine per l'industria legno/mobili	
			8. MATERIALI 9. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 10. TESSILE, ABBIGLIAMENTO E CALZATURE 11. TRASPORTI	8. Biomateriali; Vetro e prodotti in vetro. Materiali ceramici non destinati ad uso edile; 9. Carpenteria metallica; Fonderia: Lavorazioni metalliche; Semilavorati; Macchine utersili; Produzione acciai: Carpenteria del legno 10. Produzione di filore, Produzione tessili; Confezionamento, Preparazione concia e cuoio: Produzione di calzature; Produzione altri ariticoli in pelle 11. Autoveicoli e vetobi industriali, Locomolive e materialia ciabile firor tranviario; 12. Componenti per autoveicoli e motoveicoli: Rabbricazione di motocicli e bicichette.	
TAGLIAFICO	LUCA ANTONIO	Università di Genova	12 SANITARIO 13. OTTICA 1. ENERGIA	Sistemi di movimento materiali 12. Proteste autili 13. Proteste autili 13. Proteste autili 13. Occhialeria: Strumenti ottici di precisione. Apparecchiature fotografiche: Illuminazione Illuminazione 1. Da biomasse; Da combustibile; Elettrochimica; Eolica, Solare termico, Fotovoltaica 1. Da biomasse; Da combustibile; Elettrochimica; Eolica, Solare termico, Fotovoltaica	<
			2. IMPIAN II 3. ECOLOGIA 4. FRANACEUTICA 5. INFORMATICA 6. MATERIALI	Estrativi, Meccanio; Termici Sensori innoritoragoji ambientale Strumentazione e diagnostica Inneligenza artificiale e reti neural; Tecnologie multimediali Bomateriora	
TALMESIO	РІЕТКО	ENEA	MATERALI Z. TRASPORTI MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	Materiali compositi; Materie prime a base polimerica; Materiali ceramici; Materiali non ferrosi; Gomma e articoli in gomma, Plastica e articoli in plastica Autoveicoli e veicoli industriali; Locomotive e materiale rotabile ferrotranviario; Componenti per autoveicoli Macchine per l'industria legno e mobili	ω
	ANGELO MARCELLO	Università degli studi di Modena e Reggio Emilia	EDILIZIA/costruzioni	Calcolo strutturale: Materiali per l'edilizia, Restauro e archeologia Collaudi e analisi tecniche	4
424 TARRICONE	LUCIANO	Università di Lecce	1. TELECOMUNICAZIONI 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. INFORMATICA 4. COMPONENTISTICA ELETTRONICA	Gestione reit TLC radiomobili sistemi satellitari sistemi radar sistemi wireless Sensori e Trasduttori Architetture e sistemi di elaborazioni reit di calcolatori SW di base e applicativo - SW engineering Circuit incidi e stampati	4



×.	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
425 TAK	425 TARTARELLI	ROBERTO	Università di Pisa	1. ECOLOGIA	1 Denurazione e smallimento rifiliti Drodotti e/o processi confessi di	<
					Controllo ambientale: Riciclo materiali metallici e non metallici	<
				2. ENERGIA	2. Da Combustibile, Da Biomasse: Elettrochimica	
				3. CHIMICA	3. Chimica fine: Chimica industriale: Processi e impianti chimici. Processi	
					elettrochimici, Macchine ed apparecchiature per industrie chimiche, petrolchimiche	
426 TENT	í.E.	0.010			e petrolifere	
A27 TIBEDIO	7/10	PAOLO	Università di Padova	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Elettronica di potenza	⋖
Q.	באוס	PAULO	Università di Modena e Reggio Emilia	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, office automation, SW di base ed applicativo SW engineering	∢
428 TOMASSIN	MASSINI	CLAUDIO	Libero professionista	1. TRASPORTI	1. Auto e veicoli industriali Ferroviari e metropolitani Sistemi movimento materiali	C
					The control of the co)
				2. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	2. Compressori, pompe, turbine Meccanotessili, Motori	
				e attrezzature		
				3. JECNOLOGIE MECCANICHE	3. Fonderia, Lavorazioni metalliche, Materiali non ferrosi, Semilavorati	
				4. IIVIPIANII	4. Meccanici, lermici	
				6. ECOLOGIA	 Sensori e trasduttori, Sistemi di dilesa, Sistemi di supervisione e controllo Sensori moniforanzio ambientale 	
429 TOMASSO	WASSO	GIUSEPPE	Università di Cassino	COMPONENTISTICA	Componentistics RT: Componentistics MT AT: Motori a paignage of publicity	ļ
				ELETTROMECCANICA	Componentistica B.1, componentistica M.1-A.1, Motori e azionamenti elettrici; Accumulatori: Fahhricazione di apparenchiature elettriche per motori e vainoli	ပ
430 TORTORA	RTORA	GENOVEFFA	Università di Salerno	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, SW di base e applicativo- SW engineering	ď
431 TIIDINI	INI	EDANCO	4			
5		Ocean	Università di Pisa	INFORMATICA	Intelligenza artificiale; Reti neurali;SW di base e applicativo- SW engineering	٧
43Z OLIVI	S	GIOVANNI	Università di Roma Tre	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Macchine automatiche per la dosature la confezione e l'imballaggio; Controlli	4
					elettronici di processo CN elettronica biomedicale elettronica di potenza robotica	
					Sensori e trasduttori sistema di difesa e sicurezza sistemi di supervisione e	
433 VACCARO	CARO	SALVATORE	Università di Calerno	4 CNEDOIA	Controllo	
<u> </u>)		O III A CI CARCITO	- ENERGIA	Da combustibile; Da biomasse; Elettrochimica; Solare termico	∢
***				Z. CITIMICA	 Chimica industriale; Processi e impianti chimici; Macchine e apparecchiature per le industrie chimiche, betrolchimiche e petrolifiere. Strumentazione analitica 	
				3. TRASPORTI	3. Autoveicoli e veicoli industriali	
				4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili	4. Compressori, pompe e turbine: Motori	
				e attrezzature		
				5. IMPIANTI	5. Termici	
434 VAI ENTE	ENTE	0000011		6. ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifiuti	
-		Oxogo	Universita di Roma La Sapienza	1. AEROSPAZIALE	1. Materiali aeronautici	∢
				2. EDILIZIA/costruzioni	2. Materiali per l'edilizia	
				3. MATERIALI	3. Biomateriali; Vetro e prodotti in vetro; Materiali ceramici non destinati ad uso edile;	
					Materiali destinati ad uso edile; Materiali non ferrosi; Materiali compositi; Gomma e articoli in gomma: Plastica ed articoli in plastica	
435 VASAPOLLO	APOLLO	GIUSEPPE	Università degli Studi di Lecce	1. ALIMENTARE	1. Food processing	⋖
				2. CHIMICA	2. Chimica fine, chimica industriale	
				S. ACTOMAZIONE E STADMENTAZIONE	5. Senson e trasduttori	

×	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	CTARAMOO	- ATECONIE
436 V	436 VELLIAN	V ISHOW	APPARTENENZA			
		MICHELA	Università di Koma Lor Vergata	1. ECOLOGIA 2. ENERGIA	 Depurazione e smaltimento riffutti. Prodotti e/o processi ecologici; Sistemi di controllo ambientale; Ricclo materiali metallici e non metallici Da combustibile, Da biomasse, Elettrochimica, Eolica, Solare termico, Fotovoltaica 	∢
	,			3. IMPIANTI 4. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	S. Estrattivi, Meccanici, Termici Macchine per agricoltura e sivicoltura, Macchine per l'industria alimentare; Macchine per findustria estruttiva, Macchine per tessite, abbigliamento e cuoic. Macchine per l'industria materie plastiche e gomma. Macchine per industria carta e cartone. Compressori, pompe, turbine, Motori, Macchine per l'industria legno/mobili.	
				5. MECCANICA e/o lavorazione meccanica 6. TRASPORTI	 Carpenteria metallica: Fonderia: Lavorazioni metalliche; Semilavorati: Macchine utensili: Produzione accialo; Carpenteria del legno Auto e veicoli industriali: Locomotive e materiale rotabile ferro tranviario: Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicil e biciclette; Stepni il movimento materiale 	
437 VE	VENANZI	MARCO	ENEA	1. ECOLOGIA 2. ENERGIA 3. TECNOLOGIE CHIMICHE	Deputation for the control of t	U
438 V /	438 VENEZIANI	NICOLA	ISSIA CNR Bari	INFORMATICA	elettrochimici. Strumentazione analitica Architetture e sistemi di elaborazione; SW di base e applicativo- SW engineering	В
439 W	E	GIORGIO	Univeristà degli Studi di Napoli Federico II	1. INFORMATICA 2. TELECOMUNICAZIONI	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti meurali, Office automation; Periferiche, Reti di calcolatori. SW di base e applicativo – SW angineering Apparatu di trasmissione; Cavi per telecomunicazioni inclusa fibra ottica. Centrali teleforniche, Castoline et ILC, Radiomobili; Terminali telefonici e telematici. Sistemi satelliani. Satemi satelliani. Sistemi satelliani. Sistemi satelliani.	∢
			Università degli Studi di Cassino	1. ELETTRICO 2. ENERGIA	Cavi e trasmissione impianti Eolica, Solare: Fotovoltaico	4
144 VE	VERDONE	NICOLA	Università di Roma La Sapienza	1. CHIMICA 2. ENERGIA 3. ECOLOGIA .	Chimica industriale, Processi e impianti chimici. Macchine e apparecchiature per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere Da combustibile, da biomasse Prodotti elo processo productione e smaltimento rifiuti; Riciclo materiali matelici en mateliici en mateliici.	<
442 VE			Università degli Studi di Genova	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 2. COMPONENTISTICA ELETTRONICA 3. ELETTRONICA CONSUMER 4. INFORMATICA 5. TELECOMUNICAZIONI 6. SANITARIO	1. Building automation; Controlli elettronici di processo, Elettronica biomedicale: Robotica; Sensori e trasduttori; Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione di laboratorio 2. Sistemi mutimediali 3. Apparecchiature audio video 4. Acchitetture e sistemi di elaborazione; INTELLIGENZA ARTIFICIALE E RETI NEURALI; Reti ci aciolatorio; SW di base e applicativo-SW engineering; 5. Apparati di rasmissione, Cavi per telecomunicazioni inclusafibra ottica; Centrali telefondrie. Gestione reti TLC; Terminali telefondici e telematici; Sistemi satellitari; Sistemi satellitari, Sistemi energenerali eletomedicali 6. Dispositivo e apparecchi elettomedicali 7. Dispositivo elettomedicali elettomedicali	∢
443 VE	443 VERONESI F	PAOLO	Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia	MATERIALI MECCANICA e/o lavorazione meccanica ECOLOGIA	Vetro e prodotti in vetro materiali ceramici destinati ad uso edile materiali ceramici non destinati ad uso edile; materiali non ferrosi materiali compositi; plastica ed articoli in plastica 2. Fonderia; Lavorazioni metalliche, Produzione acciaio 3. Depurazione e smaltimento riffuti	ш

ž	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
444	VESPRI	VINCENZO	Università di Firenze	1. AEROSPAZIALE 2. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE 3. ECONOMIA 4. INFORMATICA	Controllo qualità Controllo ettronici di processo – CN. Sistemi di supervisione e controllo Controlli elettronici di processo – CN. Sistemi di supervisione e controllo S. Economia aziendale: Economia industriale Architetture e sistemi di delborazione, Intelligenza artificiale e reti neurali, Reti di	A
				5. TELECOMUNICAZIONI	calcolatori, SW di base e applicativo – SW engineering. Tecnologie multimediali 5. Gestione reti TLC; Tecnologie	
445	VIERI	MARCO	Università di Firenze	MACCHINE/Macchine, macchine utensili	Sistemi movimento materiali Macchine per l'agricoltura e silvicoltura; Macchine per l'industria alimentare	∢
446	446 VIGO	PAOLO	Università degli Studi di Cassino	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Building automation; Controlli elettronici di processo – CN; Elettronica biomedicale; Elettronica di potenza; Laser di potenza; Robotica; Sensori e trasduttori; Sistemi di difeasa Sietemi di supenziazione e controllo.	∢
				2. ENERGIA	incaso, ostantin va popor alcunica e cuntuloni. Strumentazione di aboratorio. Strumentazione di laboratorio. Strumentazione di sollevamento e movimentazione, Macchine automatiche per la dosatura, la comfezione e l'imballaggio. 2. Bornasse. Da combustibile. Elettrochimica, Eolica, Solare termico, Fotovotlaica.	
447	VIEZZOLI	епило	ENEA	1. ECOLOGIA	Depurazione e smaltimento rifuti; Prodotti e/o processi ecologici; Sensori monitoraggio ambientale	æ
				2. ENERGIA 3. IMPIANTI	 Da Biomasse; Da combustibile, Elettrochimica; Eolica; Fotovoltaica Termici 	
448	448 VISCONTI	ANGELO	CNR	ALIMENTARE	Food processing, macchine e impianti/industria alimentare; microbiologia; nutrizione	æ
449	449 VITALE	EMILIO	Università di Pisa	TRASPORTI	Autoveicoli e velcoli industriali; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbritazione di mofocicii e biricilette. Sistemi di movimento materiali	4
450	450 VITIELLO	GIULIANA	Università di Salerno	INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione; SW di base e applicativo- SW engineering	O
451	451 VIVIO	FRANCESCO	Università di Roma Tor Vergata	1. MECCANICA e/o lavorazione meccanica	Carpenteria metallica; Fonderia; Lavorazioni metalliche; Macchine utensili; Semilavorati; Produzione acciaio; Carpenteria del legno	В
				2. TRASPORTI	 Autoveicoli e veicoli indistriali; Componenti per autoveicoli e motoveicoli; Fabbricazione di motocicli e biciclette; Sistemi di movimento materiali 	
				MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	Macchine per agricoltura e silvicoltura: Macchine per l'industria alimentare; Macchine per garicoltura estrativa; Macchine per tessilia abbigianante e cuoio; Marchine ne l'industria estrativa; Macchine per tessilia abbigianante e cuoio; Marchine ne marchine aleria observable de commente d	
					recommende de la stampa e legatoria; Compressori; pompe; turbine; Macchine per la stampa e legatoria; Compressori; pompe; turbine; Macchine per l'industria legno/mobili.	
				4. ELETTRONICA CONSUMER	 Elettrodomestici; Attrezzature per la refrigerazione e ventilazione per uso industriale; apparecchiature audio e video 	
452	452 VULLO	VINCENZO	Università di Roma Tor	5. ENERGIA	5 Eolica	
			Vergata	2. MACCHINE/Macchine, macchine utensili e attrezzature	L'Estrattivi, Meccanici, I ermici Macchine per agricoltura e silvicoltura. Compressori, pompe, turbine; Macchine per tessile, abbigliamento e cuoio; Motori, Macchine per industria carta	∢
				3. TECNOLOGIE MECCANICHE	e cartone. Macchine per la stampa e legatoria 3. Carpenteria metallica, Fonderia, Lavorazioni metalliche, Macchine utensili, Materiali non ferrosi. Produzione acciaio Semilavorati	
				4. TRASPORTI	4. Auto e veicoli industriali, Ferroviari e metropolitani, Sistemi movimento materiali	
1				5. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	5. CAD/CAM	



Ŀ						
ž	COGNOME	NOME	UNIVERSITA' /ENTE DI APPARTENENZA	SETTORE	COMPARTO	CATEGORIA
453	453 ZACCARIA	RENATO	Università di Genova	AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Building automation, Controlli elettronici di processo – CN; Elettronica biomedicale, Elettronica di potenza; Laser di potenza; Robotica, Sensori e trasduttori. Sistemi di difesa: Sistemi di supervisione e controllo; Strumentazione di laboratorio; Strumentazione ale abbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e	∢
					movimentazione: Macchine automatiche per la dosatura, la comfezione e l'imballaggio	
454	454 ZAMBRANO	ALESSANDRA	Università di Napoli Federico II	EDILIZIA/costruzioni	Calcolo strutturale; Materiali per l'edilizia; Restauro e archeologia; Collaudi e analisi tecniche; Geotecnica; Idraulica	U
455	455 ZANELLI	ALBERTO	CNR	ENERGIA	Elettrochimica	В
456	456 ZAR !	RENATO	Istututo Sperimentale per l'edilizia S.p.A.	EDILIZIA/costruzioni	Calcolo strutturale; Materiali per l'edilizia; Restauro e archeologia; Collaudi e analisi tecniche; Geotecnica: Idraulica	U
457	457 ZECCA	FRANCESCO	Ministero delle Politiche Agricole alimentari e forestali	1. ALIMENTARE	Food processing, Genetica animale, Genetica vegetale, Macchine e impianti, Microbiologia. Nutrizione	æ
				2. ENERGIA	2. Biomasse	
458	458 ZENNARO	FRANCESCA	Area Science Park	FARMACEUTICA	Biotegnologie, Chimica farmaceutica, Clinica: Farmacologia/Produzione di medicinali; Strumentazione e diagnostica	æ
459	459 ZIZZA	ARTURO	Libero professionista	1. AUTOMAZIONE E STRUMENTAZIONE	Elettronica biomedicale, Elettronica di potenza, Sensori e trasduttori, Sistemi di supervisione e controllo, Strumentazione di laboratorio	U
				2. COMPONENTISTICA	 Circuiti ibridi e stampati, Memoria, Microelettronica, Microsistemi, Optoelettronica, Tecnologie di testing 	
				3. ELETTRONICA CONSUMER 4. ENERGIA	3. HI-FI, Televisori, Videoregistratori 4. Eolica, Fotovoltaica	
				5. INFORMATICA	Architetture e sistemi di elaborazione, Hardware, Intelligenza artificiale e reti neurali. Office automation, Periferiche, Reti di calcolatori, SW di base e applicativo	
				6. TELECOMUNICAZIONI	 SW engineering, Tecnologie multimediali S. Apparati di trasmissione, Cav. Central itelefoniche, Gestione reti TLC, Radiomobili, Tecnologie, Terminali telefonici e telematici, TLC via satellite 	

09A06236



MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE

DELIBERAZIONE 10 aprile 2009.

Disposizioni di attuazione della decisione della Commissione europea 2007/589/CE istitutiva delle linee guida per il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas a effetto serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio. (Deliberazione n. 14/2009).

IL COMITATO NAZIONALE DI GESTIONE E ATTUAZIONE DELLA DIRETTIVA 2003/87/CE

Nella riunione del 10 aprile 2009;

Vista la direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 13 ottobre 2003 che istituisce un sistema per lo scambio di quote di emissione dei gas a effetto serra nella Comunità e che modifica la direttiva 96/61/CE del Consiglio (di seguito: la direttiva 2003/87/CE);

Visto l'allegato V della direttiva 2003/87/CE che stabilisce i criteri applicabili alla verifica delle emissioni comunicate dai gestori degli impianti;

Visto il decreto legislativo 4 aprile 2006, n. 216 e successive modifiche e integrazioni e, in particolare, l'art. 13 che stabilisce che il gestore è tenuto alle prescrizioni inerenti il monitoraggio delle emissioni e l'art. 16 sulla verifica delle comunicazioni delle emissioni;

Vista la legge n. 129/2008 recante conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 3 giugno 2008, n. 97, recante disposizioni urgenti in materia di monitoraggio e trasparenza dei meccanismi di allocazione della spesa pubblica, nonché in materia fiscale e di proroga di termini ed in particolare l'art. 4, comma 9-sexies, che stabilisce che questo Comitato, fino alla costituzione nella forma prevista dal decreto legislativo n. 51/2008, continua ad operare nella composizione e con i compiti previsti dall'art. 8 del decreto legislativo n. 216/2006;

Visto l'art. 15 della direttiva 2003/87/CE che stabilisce che gli Stati membri provvedono affinché le comunicazioni delle emissioni effettuate dai gestori degli impianti siano verificate secondo i criteri definiti all'allegato V della direttiva medesima;

Visto il DEC/RAS/854/2005 del 1º luglio 2005 emanato ai sensi del decreto-legge del 12 novembre 2004, n. 273, convertito, con modificazioni, dalla legge 30 dicembre 2004, n. 316, recanti disposizioni di attuazione della decisione della Commissione 2004/156/CE che istituisce le linee guida per il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas a effetto serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio;

— 62 **—**

Vista la decisione della Commissione europea 2007/589/CE del 18 luglio 2007 che istituisce le linee guida per il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas a effetto serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio ed in particolare l'art. 2 che abroga la decisione 2004/156/CE della Commissione;

Visto l'art. 14 della direttiva 2003/87/CE che stabilisce che gli Stati membri provvedono affinché ogni gestore di un impianto comunichi all'autorità competente le emissioni rilasciate da tale impianto in conformità con le linee guida emanate dalla Commissione europea;

Visto l'art. 3 della deliberazione n. 001/2008 del Comitato nazionale di gestione ed attuazione della direttiva 2003/87/CE che stabilisce disposizioni transitorie per il monitoraggio delle emissioni per il periodo 2008/2012;

Delibera:

Art. 1.

Attuazione della decisione della Commissione europea 2007/589/CE

- 1. Sono approvate le disposizioni di attuazione della decisione della Commissione europea 2007/589/CE del 18 luglio 2007 che istituisce le linee guida per il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas a effetto serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, contenute in allegato alla presente deliberazione di cui costituiscono parte integrante e sostanziale.
- 2. I gestori degli impianti in possesso dell'autorizzazione a emettere gas serra effettuano il monitoraggio delle emissioni di gas a effetto serra secondo le disposizioni di cui alla decisione della Commissione 2007/589/CE del 18 luglio 2007 integrate dalle disposizioni di attuazione di cui al precedente comma 1 a seguito dell'approvazione del piano di monitoraggio di cui al comma 7, art. 2. I gestori hanno facoltà di applicare le disposizioni della decisione della Commissione europea 2007/589/CE a partire dal 1° gennaio 2009.

Art. 2.

Piano di monitoraggio

1. Il piano di monitoraggio di cui al paragrafo 4.3 della decisione della Commissione 2007/589/CE, predisposto secondo il formato elettronico disponibile nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it, è redatto conformemente alla decisione 2007/589/CE e alle relative disposizioni di attuazione di cui all'art. 1 e contiene tra l'altro informazioni sulla metodologia di monitoraggio applicata dal 1° gennaio 2009 alla data di invio del piano di monitoraggio.

- 2. I gestori degli impianti in possesso dell'autorizzazione a emettere gas serra o che, alla data di pubblicazione della presente deliberazione nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana non sono in possesso dell'autorizzazione ad emettere gas ad effetto serra, ma hanno presentato relativa domanda, trasmettono a questo Comitato il piano di monitoraggio di cui al precedente comma 1, entro novanta giorni dalla data di pubblicazione della presente deliberazione nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana.
- 3. I gestori degli impianti ricadenti nel campo di applicazione del decreto legislativo n. 216/2006 e successive modifiche e integrazioni e che, alla data di pubblicazione della presente deliberazione nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana, non sono in possesso dell'autorizzazione ad emettere gas ad effetto serra e che non hanno presentato relativa domanda, trasmettono a questo Comitato il piano di monitoraggio di cui al precedente comma 1, entro novanta giorni dalla data di pubblicazione della presente deliberazione nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana oppure all'atto della presentazione della domanda di autorizzazione.
- 4. I gestori degli impianti che, al novantesimo giorno dalla pubblicazione della presente deliberazione nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana, hanno presentato domanda di chiusura totale dell'impianto non sono tenuti a trasmettere il piano di monitoraggio di cui al precedente comma 1.
- 5. Il piano di monitoraggio di cui al precedente comma 1 deve essere sottoscritto dal gestore dell'impianto autorizzato con firma digitale basata su un certificato qualificato, rilasciato da un certificatore accreditato ai sensi del decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005 e trasmesso a questo Comitato secondo le modalità indicate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it
- 6. Il Comitato valuta la completezza e la correttezza della documentazione pervenuta e, se del caso, provvede a richiedere le necessarie integrazioni, altresì ad effettuare sopralluoghi in impianto, ai fini dell'approvazione del piano di monitoraggio. Le comunicazioni con il gestore sono effettuate sulla base delle modalità indicate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it
- 7. Il Comitato provvede all'approvazione del piano di monitoraggio secondo le modalità indicate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it, e valuta la necessità di procedere all'aggiornamento dell'autorizzazione ad emettere gas ad effetto serra, nonché fornire eventuali prescrizioni sulle modalità di rendicontazione e comunicazione delle emissioni di gas ad effetto serra per il periodo antecedente all'approvazione del piano di monitoraggio stesso.
- 8. A seguito dell'approvazione di cui al precedente comma 7, il gestore effettua il monitoraggio delle emissioni di gas a effetto serra secondo il piano di monitoraggio come approvato da questo Comitato.

Art. 3.

Aggiornamento del piano di monitoraggio

- 1. Il piano di monitoraggio approvato ai sensi dell'art. 2, comma 8, è aggiornato in caso di qualsiasi modifica del sistema di monitoraggio, ad eccezione dei casi esplicitamente indicati nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it
- 2. I gestori trasmettono a questo Comitato, il piano di monitoraggio aggiornato ai sensi del precedente comma 1 secondo le modalità indicate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www. minambiente.it almeno sessanta giorni prima dell'avvenuta modifica. Nei casi in cui il rispetto di tale scadenza non sia tecnicamente possibile, la trasmissione del piano di monitoraggio aggiornato ai sensi del comma 1, è effettuata non oltre i trenta giorni dall'avvenuta modifica.
- 3. Il Comitato valuta la completezza e la correttezza della documentazione pervenuta e, se del caso, provvede a richiedere le necessarie integrazioni, altresì ad effettuare sopralluoghi in impianto, ai fini dell'approvazione dell'aggiornamento del piano di monitoraggio. Le comunicazioni con il gestore sono effettuate sulla base delle modalità indicate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it
- 4. Il Comitato provvede all'approvazione dell'aggiornamento del piano di monitoraggio e valuta la necessità di procedere all'aggiornamento dell'autorizzazione ad emettere gas ad effetto serra. L'autorizzazione è comunque sempre aggiornata nei casi di modifica significativa del piano di monitoraggio medesimo, ovvero:
- *i)* modifica della classificazione dell'impianto di cui alla lettera *a)* delle disposizioni di attuazione;
- *ii)* modifica della metodologia (calcolo o misura) di calcolo delle emissioni;
- *iii)* aumento dell'incertezza riguardo ai dati relativi all'attività o ad eventuali altri parametri che comporti un cambiamento di livello di approccio di cui ai paragrafi 5.2 e 5.3 della decisione 2007/589/CE.
- 5. A seguito dell'approvazione di cui al precedente comma 4, il gestore effettua il monitoraggio secondo il piano di monitoraggio come approvato da questo Comitato.

Art. 4.

Disposizioni finali

1. La presente deliberazione è pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana.

Roma, 10 aprile 2009

Il presidente: Clini



ALLEGATO

DISPOSIZIONI DI ATTUAZIONE DELLA DECISIONE DELLA COMMISSIONE EUROPEA 2007/589/CE DEL 18 LUGLIO 2007 CHE ISTITUISCE LE LINEE GUIDA PER IL MONITORAGGIO E LA COMUNICAZIONE DELLE EMISSIONI DI GAS A EFFETTO SERRA AI SENSI DELLA DIRETTIVA 2003/87/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO

Premessa

La direttiva 2003/87/CE prevede che ciascuno Stato Membro provveda affinché le emissioni di gas ad effetto serra generate dagli impianti che ricadono nel campo di applicazione della direttiva siano monitorate e comunicate in conformità, per il periodo 2008-2012, alle *Linee Guida per il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas a effetto serra* approvate dalla Commissione Europea con Decisione 2007/589/CE del 18 luglio 2007 [di seguito richiamata anche come la Decisione 2007/589/CE].

Il presente documento si articola in sezioni corrispondenti alla Decisione 2007/589/CE ed ai suoi allegati. In particolare gli elementi di interpretazione riguardano i seguenti aspetti principali:

- a. Classificazione dimensionale degli impianti
- b. Combinazione livelli minimi per i flussi di fonti importanti
- c. Garanzie offerte da sistemi di gestione ambientale certificati
- d. Espressione volumetrica dei combustibili gassosi
- e. Metodologie semplificate per i combustibili commerciali
- f. Monitoraggio delle emissioni derivanti dalla combustione di gas naturale
- g. Espressione dei fattori di emissione
- h. Accreditamento laboratori di analisi
- i. Modalità di campionamento e frequenze di analisi
- j. Valutazione quantitativa dell'incertezza
- k. Utilizzo di analizzatori e gascromatografi in linea
- I. Temporanea inapplicabilità della metodologia di livello standard
- m. Frazione di biomassa
- n. Valori italiani di PCI, fattori di emissione e fattori di ossidazione standard
- o. Metodologia di calcolo per il settore ceramica e laterizi: fattore di emissione
- p. Metodologia di calcolo per il settore calce
- q. Metodologia settore raffinazione
- r. Traduzione Italiana della Decisione 2007/589/CE

a. Classificazione dimensionale degli impianti

La Decisione 2007/589/CE prevede che i livelli di approccio minimi richiesti siano associati alla classe dimensionale degli impianti e alle attività svolte, distinguendo nelle tre categorie di cui alle colonne A, B e C della tabella 1 "Requisiti minimi". In particolare la classe dimensionale di un impianto si determina a partire dalle emissioni medie annue comunicate nel periodo di scambio precedente, a meno che i dati non siano più applicabili.

Ai fini di una univoca applicazione del criterio dimensionale nella scelta dei livelli minimi di approccio si chiarisce quanto segue:

La classificazione dimensionale degli impianti si basa sulle emissioni annue complessive ottenute aggregando le emissioni derivanti da tutte le attività svolte presso l'impianto da un unico gestore. Per quanto riguarda l'attribuzione della categoria dimensionale dell'impianto, i dati non si ritengono applicabili qualora l'impianto sia stato oggetto di assegnazione integrativa di quote di emissione a seguito di ampliamenti riconosciuti come modifiche significative dell'impianto o di chiusura parziale. In tal caso è applicata la variazione della categoria dimensionale a partire dall'anno successivo all'anno in cui l'ampliamento o la chiusura parziale ha effetto.

La classificazione dimensionale degli impianti "nuovi entranti - ex novo" viene determinata sulla base di quanto riportato nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it.

b. Combinazione livelli minimi per i flussi di fonti importanti

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che i gestori che utilizzano una metodologia fondata su calcoli devono applicare per tutti flussi di fonti importanti come minimo i livelli definiti in tabella 1.

Sulla combinazione dei livelli minimi da applicare si chiarisce quanto segue:

I gestori che utilizzano una metodologia fondata sul calcolo per i flussi di fonti importanti, fatte salve le prescrizioni di cui al punto 16 della Decisione 2007/589/CE ed al punto r del presente allegato, e a meno che ciò non sia tecnicamente realizzabile devono applicare quanto meno i livelli contenuti nella tabella A di seguito riportata, basata sulla tabella 1 di cui alla Decisione 2007/589/CE.

Tabella 1 Requisiti minimi

(n.a. = non applicabile)

emissioni non sono state comunicate o se i dati non sono più applicabili) pari o inferiori a 50 kilotonnellate di CO2 fossile prima di sottrarre il CO2 trasferito] Colonna A: «impianti di categoria A» [cioè impianti con emissioni medie annue comunicate nell'anno precedente (o stima o previsione prudenziale, se le

Colonna B: «impianti di categoria B» [cioè impianti con emissioni medie annue comunicate nell'anno precedente (o stima o previsione prudenziale, se le emissioni non sono state comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate e pari o inferiori a 500 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate e pari o inferiori a 500 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate e pari o inferiori a 500 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate e pari o inferiori a 500 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili) superiori a 50 kilotonnellate e pari o inferiori a 50 kilotonnellate di comunicate o se i dati non sono più applicabili. di sottrarre il CO2 trasferito]

missioni medie annue comunicate nell'anno precedente (o stima o previsione prudenziale, se le	plicabili) superiori a 500 kilotonnellate di CO2 fossile prima di sottrarre il CO2 trasferito].
Colonna C: «impianti di categoria C» [cioè impianti con emissioni m	emissioni non sono state comunicate o se i dati non sono più applic

	ق	Dati attività	tà	Pote	Potere calorifico	ifico	F 9	Fattore di emissione	<u> </u>	Con	Dati sulla composizione	ue .	Fattore	Fattore ossidazione	zione	Fattore	Fattore conversione	sione
Allegato/Attività	∢	В	ပ	4	В	ပ	∢	В	ပ	4	В	ပ	4	В	ပ	4	В	ပ
II: Combustione																		
Combustibili commerciali standard	2	က	4	2a/2b	2a/2b	2a/2b	2a/2b	2a/2b	2a/2b	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	~	n.a.	n.a.	n.a.
Altri combustibili gassosi e liquidi	2	က	4	2a/2b	2a/2b	ъ	2a/2b	2a/2b	က	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	-	n.a.	n.a.	n.a.
Combustibili solidi	_	7	က	2a/2b	က	က	2a/2b	ო	က	n.a.	n.a.	n.a.	-	_	-	n.a.	n.a.	n.a.
Approccio basato sul bilancio di massa per la produzione di nero fumo e per i terminali di trattamento gas	-	2	3	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	-	2	2	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Torce	-	2	3	n.a.	n.a.	n.a.	-	2a/2b	ဗ	n.a.	n.a.	n.a.	1	1	-	n.a.	n.a.	n.a.
Lavaggio Carbonato	-	-	1	n.a.	n.a.	n.a.	1	1	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

— 66

	ď	Dati attività	tà	Pote	Potere calorifico netto	ifico	F 19	Fattore di emissione	:= e	J	Dati sulla composizione	a one	Fattor	Fattore ossidazione	zione	Fattore	Fattore conversione	rsione
Allegato/Attività	٧	В	၁	٧	8	၁	٧	В	၁	٧	В	၁	٧	8	၁	٧	В	၁
Lavaggio Gesso	-	_	1	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
III: Raffinerie																		
Rigenerazione di cracker catalitici e coking	-	1	1	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Produzione di idrogeno	1	2	2	n.a.	n.a.	n.a.	1	2	2	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
IV: Cokerie																		
Combustibile come elemento in entrata al processo	~	2	3	2	2	ъ	2	3	3	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
VI: Ferro e Acciaio																		
Bilancio di massa semplificato ¹	-	2	8	2	2	3	2	3	3	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	п.а.	n.a.
Combustibile come elemento in entrata al processo ²	-	2	8	2	2	3	2	က	3	n.a.	п.а.	n.a.	п.а.	n.a.	n.a.	п.а	п.а	n.a
VII: Cemento																		
Entrata ai forni	-	2	3	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	2
Quantità di clinker prodotto	-	_	2	n.a.	n.a.	n.a.	-	2	3	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	2
CKD (polvere captata dai depolveratori dei forni da cemento)	-	1	2	n.a.	n.a.	n.a.	-	2	г	n.a.	п.а.	п.а.	n.a.	п.а.	n.a.	-	-	2

 1 Appendice 2 delle presenti disposizioni di attuazione della decisione 2007/589/CE. 2 Paragrafi 2.1.2 e 2.1.3 dell'allegato VI della decisione 2007/589/CE.

	Da	Dati attività	ğ.	Pote	Potere calorifico netto	ifico	F	Fattore di emissione	:= @	Con	Dati sulla composizione	l eu	Fattore	Fattore ossidazione	zione	Fattore conversione	conver	sione
Allegato/Attività	∢	В	ပ	∢	В	ပ	4	ш	ပ	∢	ш	ပ	∢	В	ပ	4	ш	ပ
Carbonio non derivante da carbonati	-	-	2	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	2	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	_	-	2
VIII: Calce viva																		
Carbonati	-	7	ю	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	-	~	7
Ossidi alcalino terrosi	-	-	2	n.a.	n.a.	n.a.	1	-	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	2
IX: Vetro																		
Carbonati	-	-	2	n.a.	n.a.	n.a.	-	-	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
X: Prodotti ceramici																		
Carbonio in entrata	1	1	2	n.a.	n.a.	n.a.	1	3	3	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.		1	2
Ossidi alcalini⁴	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Lavaggio	1		_	n.a.	n.a.	n.a.	1	1	_	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
XI: Carta e pasta per carta																		
Metodo standard	_	-	-	n.a.	n.a.	n.a.	-	~	-	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

c. Garanzie offerte da sistemi di gestione certificati, da registrazioni EMAS e da sistemi di controllo finanziari

I sistemi di gestione ambientale certificati EN ISO 9001, EN ISO 14001 o registrati EMAS e i sistemi di controllo finanziario costituiscono uno strumento utile per una migliore assicurazione e controllo della qualità dei dati, ma non sufficiente a rispondere ai requisiti generali e specifici previsti dalla Decisione 2007/589/CE in materia di assicurazione e controllo della qualità.

Relativamente all'assicurazione e controllo della qualità da parte di operatori dotati di sistemi di gestione certificati, di registrazioni EMAS o di sistemi di controllo finanziari, si chiarisce quanto segue:

Per assicurare e controllare la qualità dei dati, le aziende dotate di sistemi di gestione certificati EN ISO 9001, EN ISO 14001, registrati EMAS o dotati di sistemi di controllo finanziario possono procedere alla integrazione, laddove necessario, delle procedure esistenti per tenere in considerazione gli elementi di cui ai punti 10.1, 10.2 e 10.3 della Decisione 2007/589/CE, esplicitando, tra l'altro, l'utilizzo degli approcci verticali ed orizzontali tra le misure di sorveglianza e misurazione.

d. Espressione volumetrica dei combustibili gassosi

La Decisione 2007/589/CE prevede la misura volumetrica dei combustibili gassosi in metri cubi normali, definiti da condizioni in cui la temperatura è pari a 273,15 K (ovvero 0°C) e pressione 101.325 Pa, che definisce i metri cubi normali (Nm3). Tuttavia le misure volumetriche dei combustibili gassosi sono state espresse, ai sensi del DEC/RAS/854/2005, in metri cubi standard.

Riguardo all'unità di misura utilizzata per le misure volumetriche ai fini del monitoraggio e della rendicontazione dei combustibili gassosi si chiarisce quanto segue:

Le misure volumetriche dei combustibili gassosi sono espresse in "condizioni standard", ovvero temperatura di 288,15 K (15°C) e pressione 101.325 Pa che definiscono i metri cubi standard.

e. Metodologie semplificate per i combustibili commerciali

La Decisione 2007/589/CE definisce metodologie semplificate per la procedura di monitoraggio sia per le categorie di combustibili o materiali scambiati a fini commerciali sia per i combustibili commerciali standard. Per i combustibili o i materiali scambiati a fini commerciali, l'autorità competente può consentire al gestore di determinare il flusso annuo di combustibili/materiali unicamente in base al quantitativo fatturato del combustibile o del materiale, senza dover dimostrare singolarmente le incertezze associate, a condizione che, per le operazioni commerciali, la normativa nazionale o l'applicazione comprovata delle norme

nazionali o internazionali attinenti garantiscano il rispetto delle disposizioni del caso in materia di incertezza in merito ai dati relativi all'attività. Le semplificazioni si rivolgono sia alla determinazione dell'incertezza delle misurazioni quantitative sia alla determinazione dell'incertezza delle misurazioni dei fattori specifici.

Per i combustibili o i materiali scambiati a fini commerciali, si chiarisce quanto segue:

L'autorità competente può riconoscere la possibilità di semplificazioni nel monitoraggio di combustibili o materiali scambiati a fini commerciali al momento dell'approvazione del piano di monitoraggio, se adeguatamente supportato da evidenze fornite dal gestore. Tali semplificazioni consistano in:

- la determinazione del flusso annuo di combustibili/materiali può essere effettuata unicamente in base al quantitativo fatturato del combustibile o del materiale, senza dover dimostrare singolarmente le incertezze associate, a condizione che, per le operazioni commerciali, la normativa nazionale o l'applicazione comprovata delle norme nazionali o internazionali attinenti garantiscano il rispetto delle disposizioni del caso in materia di incertezza in merito alle misurazioni dei dati di attività;
- la determinazione dei fattori specifici può essere effettuata unicamente in base a quanto riportato nella documentazione di fatturazione del fornitore, senza dover dimostrare singolarmente le incertezze associate, a condizione che, per le operazioni commerciali, la normativa nazionale o l'applicazione comprovata delle norme nazionali o internazionali attinenti garantiscano il rispetto delle disposizioni del caso in materia di incertezza in merito alle frequenze e procedure di analisi;
- nei suddetti casi il gestore non è tenuto ad effettuare la valutazione quantitativa dell'incertezza ai sensi del punto j.

f. Monitoraggio delle emissioni derivanti dalla combustione di gas naturale

Riguardo il monitoraggio delle emissioni derivanti dalla combustione di gas naturale, sulla base di quanto riportato al punto e, si chiarisce quanto segue:

Il monitoraggio delle emissioni derivanti dalla combustione di gas naturale, laddove tale combustibile è fornito attraverso una rete di distribuzione il cui Codice di Rete è approvato dall'Autorità per l'Energia Elettrica ed il Gas (AEEG), viene effettuato dai gestori degli impianti determinando il flusso di combustibile in base alla quantità riportata nei documenti di misura emessi dal distributore. In tali condizioni i gestori utilizzano, ai fini del calcolo delle emissioni di combustione derivanti dall'utilizzo del gas naturale, i valori del potere calorifico inferiore (PCI) e del fattore di emissione (FEM) riportati nei documenti di qualità emessi dal distributore, o calcolati sulla base della composizione chimica riportata negli stessi.

Il gestore non è tenuto ad effettuare la valutazione quantitativa dell'incertezza ai sensi del punto j dei valori riportati nei documenti di misura e di qualità emessi dal distributore dei combustibili forniti attraverso la rete di distribuzione il cui Codice di Rete è approvato dall'Autorità per l'Energia Elettrica ed il Gas (AEEG)

g. Espressione dei fattori di emissione

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che l'impiego di fattori di emissione per combustibili espressi in termini di t CO_2 /t anziché in t CO_2 /TJ sia limitato ai casi in cui il gestore dovrebbe altrimenti sostenere costi eccessivi per determinare le emissioni di combustione.

Riguardo alle unità di misura utilizzate per l'espressione dei fattori di emissione dei combustibili si chiarisce quanto segue:

I fattori di emissione dei combustibili e delle materie prime possono essere espressi indifferentemente in una delle seguenti unità di misura: tCO₂/TJ, tCO₂/t, tCO₂/Sm³.

h. Accreditamento laboratori di analisi

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che la determinazione delle caratteristiche dei combustibili e dei materiali sono affidate ad un laboratorio accreditato secondo la norma EN ISO 17025.

Riguardo ai requisiti minimi dei laboratori non accreditati secondo la norma EN ISO 17025, si chiarisce quanto segue:

Il rispetto dei requisiti minimi di laboratori non accreditati secondo la norma EN ISO 17025 utilizzati per la determinazione delle caratteristiche dei combustibili e dei materiali è dimostrato da un attestato di certificazione del laboratorio rispetto alla norma EN ISO 9001, accompagnato dalla dimostrazione di conformità di cui all'appendice 3 della presente deliberazione. Tale dimostrazione è verificata annualmente dagli organismi verificatori riconosciuti ai sensi del D.lgs 216/2006 e successive modifiche e integrazioni.

i. Modalità di campionamento e frequenze di analisi

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che la procedura di campionamento e la frequenza delle analisi per la determinazione dei fattori specifici devono essere studiate in modo da garantire che le medie annue di ciascun parametro siano determinate con un'incertezza massima inferiore ad 1/3 dell'incertezza massima richiesta dal livello approvato per i dati relativi all'attività per lo stesso flusso di fonti.

Riguardo alle modalità di campionamento e frequenza minima delle analisi si chiarisce quanto segue:

- Campionamento Il gestore dell'impianto determina le modalità e le frequenze di campionamento dei combustibili e dei materiali allo scopo di garantire la rappresentatività dei campioni e l'assenza di errori sistematici. Il campione è costituito da una miscela di un numero di campioni prelevati nell'arco di un certo periodo, a condizione che gli stessi possano essere conservati senza subire cambiamenti nella composizione. I principali elementi che concorrono a determinare la rappresentatività sono valutati dall'Autorità competente nell'ambito dell'approvazione del piano di monitoraggio.
- Analisi La determinazione del fattore di emissione, del potere calorifico netto, del fattore di ossidazione, del fattore di conversione, del tenore di carbonio, della frazione di biomassa o dei dati relativi la composizione, si basa sull'analisi del campione rappresentativo come sopra definito. Il gestore dell'impianto determina la frequenza delle analisi in modo da garantire che al valore delle medie annue di ciascuno dei citati parametri sia associata un'incertezza massima inferiore ad 1/3 dell'incertezza massima richiesta dal livello approvato per il dato attività. Tale frequenza può essere determinata e dimostrata ricorrendo ai dati storici pertinenti del medesimo impianto o, nel caso di un nuovo impianto, ricorrendo ai dati di altri impianti analoghi. La dimostrazione può essere effettuata secondo le modalità descritte nella "Guida esplicativa" disponibile nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it. La frequenza di analisi è valutata ed approvata dall'autorità competente nell'ambito dell'approvazione del piano di monitoraggio.

Nel caso in cui il gestore non sia in grado di rispettare l'incertezza massima ammissibile per il valore annuo o di dimostrare la conformità alle soglie previste negli allegati settoriali, le analisi dei campioni rappresentativi devono essere effettuate rispettando almeno le frequenze minime riportate in tabella 5 della Decisione 2007/589/CE.

j. Valutazione quantitativa dell'incertezza

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che i gestori degli impianti, fatto salvo il punto 16 della stessa, sono tenuti ad effettuare la valutazione quantitativa dell'incertezza per il calcolo delle emissioni. In particolare, il gestore deve provare il livello dell'incertezza associata alla determinazione dei dati relativi all'attività per ciascun flusso di fonti al fine di mostrare il rispetto delle soglie di incertezza definite negli allegati settoriali della Decisione 2007/589/CE ed il rispetto di un valore di incertezza nella determinazione dei fattori specifici pari a 1/3 dell'incertezza massima richiesta per il dato attività del flusso di fonti considerato.

— 72 -

Riguardo la valutazione dell'incertezza si precisa quanto segue:

- La valutazione dell'incertezza del processo di misura relativa al dato attività deve tener conto dell'incertezza degli strumenti di misura utilizzati e dell'incertezza addizionale associata alla taratura ed alle modalità di utilizzo concreto degli strumenti di misura. L'incertezza degli strumenti di misura deve essere considerata come il parametro che descrive un intervallo di confidenza situato attorno a un valore medio comprendente il 95 % dei valori desunti. Il gestore assume l'incertezza dello strumento sulla base del valore riportato nelle specifiche dello strumento. Nel caso l'incertezza riportata nelle specifiche dello strumento sia calcolata su di un intervallo di confidenza differente dal 95%, il gestore deve riportare tale valore a quello equivalente ad un intervallo di confidenza al 95%. La "Guida esplicativa" chiarisce le modalità per la valutazione dell'incertezza del processo di misura sia per l'incertezza dello strumento sia per l'incertezza addizionale.
- La valutazione dell'incertezza relativa ai fattori specifici si basa sull'incertezza correlata alla frequenza di campionamento e di analisi, secondo quanto descritto al punto i (frequenze di analisi e procedure di campionamento). L'incertezza derivante dagli strumenti di analisi utilizzati per la determinazione dei fattori specifici è garantita tramite il rispetto dei requisiti per i laboratori di analisi ai sensi del paragrafo 13.5 della Decisione 2007/589/CE. La "Guida esplicativa" chiarisce le modalità per la valutazione dell'incertezza correlata alla frequenza di campionamento.

k. Utilizzo di analizzatori e gascromatografi in linea

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che l'utilizzo di gascromatografi o di analizzatori di gas (a estrazione e non) in linea per determinare le emissioni è subordinato all'approvazione dell'autorità competente.

Riguardo all'utilizzo di analizzatori e gascromatografi in linea, si chiarisce quanto segue:

- Il gestore dell'impianto che ricorre all'utilizzo di gascromatografi o di analizzatori di gas deve soddisfare la norma EN ISO 9001. Tale prescrizione è da ritenersi verificata anche in presenza di una certificazione EN ISO 14001 o registrazione EMAS.
- I gas di taratura utilizzati devono essere certificati secondo la norma ISO 6142 (Gas analysis Preparation of calibration gas mixture Gravimetric method, 2001), i laboratori che hanno effettuato la certificazione dei gas di taratura devono essere accreditati secondo la norma EN ISO 17025. Il processo di taratura, tramite il quale si procede al riallineamento dello strumento, può essere svolto direttamente dal gestore in sito tramite l'utilizzo dei gas di taratura con le caratteristiche sopra descritte e con la frequenza necessaria a garantire il corretto funzionamento dello strumento. La frequenza di taratura è dichiarata all'interno del piano di monitoraggio.

I processi di convalida iniziale ed intercalibrazione annuale dello strumento, tramite i quali si procede alla determinazione della curva di risposta, devono essere effettuati da un laboratorio accreditato secondo la norma EN ISO 17025. Se i risultati ottenuti con l'analizzatore di gas o il gascromatografo e quelli ottenuti da un laboratorio accreditato presentano divergenze tali da determinare una stima al ribasso delle emissioni, il gestore applica correzioni in via cautelativa (cioè tendenti ad evitare una stima per difetto delle emissioni) a tutti i dati del caso relativi all'anno in causa. Eventuali divergenze statisticamente rilevanti (20) tra i risultati finali (ad esempio sui dati relativi alla composizione) ottenuti con l'analizzatore di gas o il gascromatografo e quelli ricavati dal laboratorio accreditato devono essere notificate all'autorità competente, secondo tempi e modalità riportate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it, ed essere risolte tempestivamente con la supervisione di un laboratorio accreditato secondo la norma EN ISO 17025.

Sono da considerarsi esentati da suddette disposizioni i gascromatografi soggetti ai requisiti del codice di rete approvato dall'AEEG, sia che siano di proprietà del distributore autorizzato, sia che siano di proprietà dei gestori degli impianti.

I. Temporanea inapplicabilità della metodologia di livello standard

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che la temporanea inapplicabilità della metodologia di livello standard deve essere comunicata all'autorità competente.

Riguardo alla temporanea inapplicabilità della metodologia di livello standard si precisa quanto segue:

Se l'applicazione della metodologia di livello più elevato o del livello approvato per la variabile considerata risulta temporaneamente non realizzabile a causa di motivi tecnici, il gestore comunica all'autorità competente l'applicazione del livello più elevato raggiungibile fino a quando non siano state ripristinate le condizioni per l'applicazione del livello precedente, per un massimo di 15 giorni lavorativi. La comunicazione di sopraggiunta temporanea inapplicabilità della metodologia di livello standard è effettuata mediante la base dati "AGES-Autorizzazioni ad emettete Gas ad Effetto Serra", secondo tempi e modalità riportate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it. Il gestore conserva in sito la documentazione comprovante la necessità di cambiare il livello applicato e le modalità operative di applicazione della metodologia di monitoraggio provvisoria approvata all'interno del Piano di Monitoraggio. Superati i 15 giorni lavorativi il gestore, qualora non sia ancora possibile l'applicazione della metodologia di livello standard, rinnova la comunicazione di temporanea inapplicabilità secondo le modalità descritte, giustificando i motivi del persistere dell'impossibilità ad applicare i livelli standard.

m. Frazione di biomassa

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che la procedura per la determinazione della frazione di biomassa di un combustibile o materiale, compresa la procedura di

campionamento, è definita d'accordo con l'Autorità competente prima dell'inizio del periodo di riferimento in cui sarà applicata.

Riguardo alla percentuale di biomassa contenuta nei combustibili o materiali, si chiarisce quanto segue:

Il contenuto di biomassa di pneumatici utilizzati per la combustione in impianti industriali è fissato pari al 27% in peso, sulla base dei dati di letteratura disponibili. La frazione di biomassa di altri combustibili o materiali è determinata secondo procedure di campionamento ed analisi esplicitamente e preventivamente approvate dall'Autorità competente all'interno del piano di monitoraggio In assenza di tale approvazione preventiva la frazione di biomassa ai fini del monitoraggio e rendicontazione delle emissioni è fissata pari a zero.

n. Valori italiani di PCI, fattori di emissione e fattori di ossidazione standard

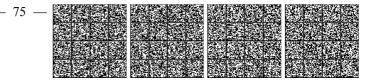
La Decisione 2007/589/CE prevede per le emissioni da combustione la possibilità di utilizzo dei valori di potere calorifico inferiore (PCI) e fattori di emissione indicati nell'ultimo inventario nazionale UNFCCC, nonché di fattori di ossidazione standardizzati.

Relativamente all'utilizzo di fattori standardizzati, si chiarisce quanto segue:

Al fine di assicurare la coerenza con la predisposizione dell'inventario nazionale UNFCCC, i fattori di emissione e i PCI standardizzati previsti dal livello d'approccio 1 sono sostituiti con i rispettivi valori utilizzati ai fini dell'inventario nazionale UNFCCC. I valori dei PCI, dei Fattori di Emissione (in termini tCO2/TJ) e dei fattori di ossidazione definiti per l'Italia ed utilizzati nell'inventario nazionale UNFCCC³, validi per il calcolo delle emissioni e la rendicontazione sono pubblicati nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it. I valori utilizzabili nel periodo dal 1 Gennaio 2009 al 31 Dicembre 2010, sono riportati nell'appendice 1 della presente deliberazione.

o. Metodologia di calcolo per il settore ceramica e laterizi: fattore di emissione

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che per ciascun flusso di fonti (cioè miscela di materie prime o additivo) è possibile applicare un unico fattore di emissione aggregato per il carbonio organico e inorganico (*carbonio totale* o TC). In alternativa, si possono applicare due diversi fattori di emissione per il *carbonio inorganico totale* (TIC) e per il *carbonio organico totale* (TOC).



³ Intesi quali media dei tre inventari più recenti disponibili.

Riguardo al fattore di emissione per il carbonio organico totale (TOC), si chiarisce quanto segue:

Il carbonio organico contenuto nell'argilla utilizzata come materia prima non è oggetto di monitoraggio da parte del gestore.

p. Metodologia di calcolo per il settore calce

La Decisione 2007/589/CE stabilisce che i calcoli dei fattori di emissione e di conversione vengono determinati tramite le modalità descritte al punto 13 dell'allegato I, introducendo un elemento di discontinuità rispetto a quanto previsto nella Decisione 2004/101/CE.

Riguardo ai requisiti minimi dei laboratori non accreditati secondo la norma EN ISO 17025 utilizzati dagli impianti di produzione di calce viva, si chiarisce quanto segue:

Per il raggiungimento della certificazione EN ISO 9001 dei laboratori interni, utilizzati per la determinazione dei fattori di emissione e conversione, è concesso un periodo transitorio fino al 31 dicembre 2009 durante il quale è possibile utilizzare i laboratori interni non ancora certificati EN ISO 9001. Tale deroga è approvata nell'ambito dei singoli piani di monitoraggio sulla base di adeguate evidenze fornite dal gestore riguardo l'avvio del processo di certificazione.

q. Metodologia settore raffinazione

La Decisione 2007/589/CE non esplicita una metodologia di calcolo delle emissioni provenienti dalle apparecchiature per il coking.

Riguardo la metodologia di calcolo delle emissioni provenienti da apparecchiature per il coking:

La metodologia di calcolo delle emissioni di CO_2 da apparecchiature per il coking (fluid coking e coking flessibile) vengono calcolate sulla base della metodologia di cui al punto 1 del 2.1.2 dell'Allegato III della Decisione 2007/589/CE, a partire dal bilancio di materiale, tenuto conto dello stato dell'aria in entrata e del gas effluente.

r. Traduzione Italiana della Decisione 2007/589/CE

Nelle more della formalizzazione della correzione della traduzione Italiana del testo della Decisione 2007/589/CE si chiarisce quanto segue:

Al paragrafo 16 della Decisione 2007/589/CE si sostituisce la frase:
 "Gli impianti che presentano emissioni medie comunicate e verificate inferiori
 a 25 000 tonnellate di CO2 l'anno nel periodo di scambio precedente sono
 esonerati dalle disposizioni del presente allegato per quanto concerne i punti
 4.3, 5.2, 7.1, 10 e 13" con la frase:

"Per gli impianti che presentano emissioni medie comunicate e verificate inferiori a 25.000 tonnellate di CO2 l'anno nel periodo di scambio precedente sono di seguito elencate le eccezioni rispetto alle disposizioni di cui ai punti 4.3, 5.2, 7.1, 10 e 13 del presente allegato."

Nell'allegato2 della Decisione 2007/589/CE, paragrafo 2.1.1.3 torce si sostituisce la frase:

"a) Dati relativi all'attività

Livello 1

Il quantitativo di gas bruciato in torcia nel periodo di riferimento è determinato con un'incertezza massima di \pm 7,5 %."

con la frase:

"a) Dati relativi all'attività

Livello 1

Il quantitativo di gas bruciato in torcia nel periodo di riferimento è determinato con un'incertezza massima di \pm 17,5 %."

Appendice 1

Coefficienti utilizzati per l'inventario delle emissioni di CO2 nell'inventario nazionale UNFCCC (media dei valori degli anni 2005-2007). Tali dati possono essere utilizzati per il calcolo delle emissioni dal 1 Gennaio 2009 al 31 Dicembre 2010.

PARAMETRI STANDARD⁴ - COMBUSTIBILI					
Combustibile	Unità di misura utilizzata per consumo di combustibile	Fattore Emissione (tCO ₂ /Un. di misura quantità)	Coefficiente Ossidazione	PCI	Unità di Misura PCI
	1000 Stdm ³	1,957	0,995	8,365	Mcal/Stdm³
Gas naturale (metano)	TJ	55,91	0,995	35,00	GJ/1000 Std m ³
Olia aanah wakibila	TJ	77,17	0,99	40,995	GJ/t
Olio combustibile	t	3,16	0,99	0,980	tep/t
Gasolio riscaldamento (dati	ТЈ	74,438	0,99	42,621	GJ/t
sperimentali)	t	3,173	0,99	1,019	tep/t
Benzina senza piombo per	_	2 141	0.00	10,446	Gcal/t
autotrazione (dati sperimentali)		3,141	0,99	1,045	tep/t
GPL (Gas di petrolio liquefatto)	t	2.024	0.00	11,021	Gcal/t
(dati sperimentali)		3,024	0,99	1,102	tep/t
Cake da natralia (nat cake)	TJ	100,76	0,99	31	GJ/t
Coke da petrolio (pet coke)	t	3,124	0,99	0,741	tep/t
Carbana da vanara	TJ	95,69	0,98	25,874	GJ/t
Carbone da vapore	t	2,476	0,98	0,618	tep/t
Coke (metallurgica)	TJ	108,09	0,98	29,288	GJ/t
Coke (metallurgico)	t	3,166	0,98	0,7	tep/t
Carbone per cokeria, altro	TJ	97,66	0,98	30,961	GJ/t
carbone bituminoso	t	3,024	0,98	0,74	tep/t
Agglomerati di carbone (sub- bituminoso)	тэ	96,1	0,98	n.d.	tep/t
Gas derivati di raffineria	t	3,12	0,995	1,2	tep/t
Gas derivati da cokeria	1000 Stdm ³	0,806	0,995	4,576	Mcal/Stdm ³
Gas derivati da cokeria	TJ	42,11	0,995	8,96	GJ/t
Gas derivati da convertitore	1000 Stdm ³	1,502	0,995	1,84	Mcal/Stdm ³
Gas derivati da convertitore	TJ	195,086	0,995	9,705	GJ/t
Idrocarburi pesanti per gassificazione	t	3,152	0,99	0,93	tep/t
Gas derivati di altoforno	1000 Stdm ³	0,953	0,995	0,84	Mcal/Stdm ³
Gas derivati di altororno	TJ	270,58	0,995	4,437	GJ/t
Oriemulsion	TJ	80,7	0,99	n.d.	
Virgin nafta	TJ	73,3	0,99	n.d.	
Semilavorati (feedstock di raffineria)	TJ	73,3	0,99	n.d.	

⁴ Fonte dati ISPRA 2009.

PARAMETRI STANDARD ⁴ - COMBUSTIBILI						
Combustibile	Unità di misura utilizzata per consumo di combustibile	Fattore Emissione (tCO ₂ /Un. di misura quantità)	Coefficiente Ossidazione	PCI	Unità di Misura PCI	
Gas proveniente da gassificazione di idrocarburi pesanti	τj	100,07	0,99	7,49	GJ/t	
Idrocarburi bruciati in torcia (butano)	TJ	66,203	0,99	45,78	GJ/t	
Antracite	TJ	98,3	0,98	n.d.		
Bitume	t	3,239	0,99	0,961	tep/t	
Lubrificanti - olii esausti	t	2,945	0,99	0,961	tep/t	
Lignite	t	1,058	0,98	0,25	tep/t	
Kerosene	t	3,186	0,99	1,04	tep/t	
Legna	t	0	0,98	0,25	tep/t	
Carbone di legna	t	0	0,98	0,75	tep/t	
Biodiesel	t	0	0,99	0,85	tep/t	
Dig ii ii ii ii iii	t	1,832	0,98	0,478	tep/t	
Rifiuti speciali combustibili	TJ	91,602	0,98	20,00	GJ/t	
CDR prevalentemente da rifiuti	t	0,733	0,98	0,359	tep/t	
solidi urbani	TJ	48,86	0,98	15,00	GJ/t	
Altre fonti: Gas derivati da petrolio greggio	1000 Stdm ³	3,482	0,995	1,338	Mcal/Stdm ³	

Appendice 2

Linee guida specifiche per gli impianti di produzione primaria di ghisa e acciaio a ciclo integrale quali figuranti nell'elenco di cui all'allegato I della direttiva 2003/87/CE

1. CONFINI E COMPLETEZZA

Le linee guida contenute nella presente appendice riguardano le emissioni provenienti da impianti per la produzione primaria di ghisa e acciaio, compresa la relativa colata continua. Si riferiscono in particolare alla produzione primaria (altoforno e forno ad ossigeno basico), integrata, ove presenti, con le cokerie e gli impianti di sinterizzazione.

Se l'autorizzazione dell'impianto di cui agli articoli 4, 5 e 6 della direttiva 2003/87/CE riguarda tutta l'acciaieria e non solo l'altoforno, il monitoraggio delle emissioni di CO₂ deve essere effettuato per l'acciaieria integrata nel suo complesso. In questi casi, si può utilizzare l'approccio basato sul bilancio di massa semplificato illustrato al paragrafo 2 della presente appendice.

2. DETERMINAZIONE DELLE EMISSIONI DI CO2

Negli impianti per la produzione di ghisa e acciaio, compresa la colata continua, le emissioni di CO₂ hanno origine dalle fonti e dai flussi di fonti seguenti:

- materie prime (calcinazione di calcare, dolomite e minerali di ferro carbonati, come FeCO₃).
- > combustibili convenzionali (gas naturale, carbone e coke),
- > agenti riducenti (coke, carbone, plastica, ecc.),
- gas di processo (gas di cokeria, gas di altoforno e gas di forno ad ossigeno basico),
- > consumo degli elettrodi in grafite,
- > altri combustibili,
- lavaggio degli effluenti gassosi,
- > residui di processo usati come materiale in entrata, compresa la polvere captata dai filtri dell'impianto di sinterizzazione, del convertitore e dell'altoforno.

Se gli impianti per la produzione di ghisa e acciaio sono parte integrante di un'acciaieria, il gestore può calcolare le emissioni per l'acciaieria integrata nel suo complesso, usando l'approccio basato sul bilancio di massa semplificato di cui alla presente appendice.

APPROCCIO BASATO SUL BILANCIO DI MASSA SEMPLIFICATO

Le emissioni totali di CO2 degli impianti a ciclo integrale per la produzione di ghisa e acciaio, comprensivi di altoforno, forno ad ossigeno basico, cokeria, impianto di sinterizzazione, centrale elettrica, si calcolano con la formula seguente:

emissioni di CO_2 [t CO_2] = Σ (dati attivitàENTRATA * fattore di emissioneENTRATA) - Σ (dati attivitàUSCITA * fattore di emissioneUSCITA)

I termini della formula sono definiti nei paragrafi seguenti.

a) Dati relativi all'attività

a1) Flussi di massa pertinenti

Livello 1

Il flusso di massa in entrata e in uscita dall'impianto nel periodo di riferimento per i materiali e combustibili di cui alla tabella 1 è determinato con un'incertezza massima inferiore a \pm 7,5 %.

Livello 2

Il flusso di massa in entrata e in uscita dall'impianto nel periodo di riferimento per i materiali e combustibili di cui alla tabella 1 è determinato con un'incertezza massima inferiore a \pm 5,0 %.

Livello 3

Il flusso di massa in entrata e in uscita dall'impianto nel periodo di riferimento per i materiali e combustibili di cui alla tabella 1 è determinato con un'incertezza massima inferiore a \pm 2,5 %.

Livello 4

Il flusso di massa in entrata e in uscita dall'impianto nel periodo di riferimento per i materiali e combustibili di cui alla tabella 1 è determinato con un'incertezza massima inferiore a \pm 1,5 %.

Tabella 1 – Materiali e combustibili in ingresso ed in uscita

Materiali e combustibili ili iligresso
Materiale/Combustibile
Antracite
Acciaio
Calcare
Carbone
Carbone da coke
Catrame
Coke
Coke da cokeria
Coke di petrolio
Minerali di ferro carbonati
Gas di acciaieria
Gas di altoforno
Gas di cokeria
Gas naturale
Ghisa
Grafite
Dolomite

Materiale/Combustibile
Olio combustibile
Petrolio
Polverino di coke

a2) Potere calorifico netto (se pertinente)

Livello 1

Si utilizzano i valori di PCI definiti per l'Italia ed utilizzati nell'inventario nazionale UNFCCC³, che sono pubblicati nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it. I valori utilizzabili nel periodo dal 1 Gennaio 2009 al 31 Dicembre 2010, sono riportati nell'appendice 1 della presente deliberazione.

Livello 2

Si utilizzano i valori di PCI definiti per l'Italia ed utilizzati nell'inventario nazionale UNFCCC³, che sono pubblicati nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it. I valori utilizzabili nel periodo dal 1 Gennaio 2009 al 31 Dicembre 2010, sono riportati nell'appendice 1 della presente deliberazione.

Livello 3

Il potere calorifico netto rappresentativo di ciascun lotto di combustibile in un impianto è misurato dal gestore, da un laboratorio incaricato con contratto o dal fornitore del combustibile, conformemente a quanto disposto al punto 13 dell'allegato I della Decisione 2007/589/CE.

b) Fattore di emissione

Il fattore di emissione per i dati attività_{USCITA} si riferisce alla quantità di carbonio diverso dalla CO₂ contenuta negli elementi in uscita dal processo espressa, a fini di una migliore comparabilità, come t CO₂/t o t CO₂/TJ di elementi in uscita.

Livello 1

Si utilizzano i valori dei fattori di emissione definiti per l'Italia ed utilizzati nell'inventario nazionale UNFCCC³, che sono pubblicati nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it. I valori utilizzabili nel periodo dal 1 Gennaio 2009 al 31 Dicembre 2010, sono riportati nell'appendice 1 della presente deliberazione.

Livello 2

Si utilizzano i valori dei fattori di emissione definiti per l'Italia ed utilizzati nell'inventario nazionale UNFCCC³, che sono pubblicati nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it. I valori utilizzabili nel periodo dal 1 Gennaio 2009 al 31 Dicembre 2010, sono riportati nell'appendice 1 della presente deliberazione.

Livello 3

I fattori di emissione specifici (t CO_2 / $t_{ENTRATA}$ o t_{USCITA}) utilizzati per il materiale in entrata e in uscita sono elaborati conformemente a quanto disposto al punto 13 dell'allegato I della Decisione della Commissione 2007/589/CE.

Appendice 3

Linee guida per la dimostrazione preliminare del rispetto dei requisiti minimi dei laboratori non accreditati ai sensi della norma EN ISO 17025

1. GENERALITÀ

Il gestore è responsabile di verificare che ciascun laboratorio non accreditato ai sensi della norma EN ISO 17025:2005 di cui intenda avvalersi risponda almeno ai requisiti minimi di seguito riportati.

Il presente allegato intende fornire linee guida per la dimostrazione preliminare del rispetto dei requisiti minimi dei laboratori non accreditati ai sensi della norma EN ISO 17025. In tal senso, vale quanto segue:

- ➤ l'equivalenza in termini di sistema di gestione qualità può essere dimostrata dalla certificazione del laboratorio ai sensi della norma EN ISO 9001:2000;
- la dimostrazione preliminare del rispetto dei requisiti minimi dei laboratori non accreditati ai sensi della norma EN ISO 17025 sulla base della lista di controllo semplificata di cui al punto 2 della presente appendice.

Il gestore che intenda avvalersi di un laboratorio non accreditato ai sensi della EN ISO 17025:2005 trasmette al Comitato secondo le modalità e le tempistiche indicate nella sezione dedicata all'attuazione della direttiva 2003/87/CE del sito www.minambiente.it,:

- ➢ Il certificato del sistema di gestione di qualità (EN ISO 9001:2000) del laboratorio di cui intende servirsi;
- la lista di controllo semplificata proposta, completa delle risposte pertinenti o, laddove non sia applicabile, le procedure specifiche adottate dal laboratorio per rispondere ai requisiti fissati dalla norma EN ISO 17025:2005.

Per la garantirne l'integrità, la documentazione dovrà essere sottoscritta con firma digitale basata su un certificato qualificato, rilasciato da un certificatore accreditato ai sensi del Decreto legislativo n. 82 del 7 marzo 2005.

2. LISTA DI CONTROLLO SEMPLIFICATA

a. Competenze e formazione del personale

La direzione dell'impianto deve autorizzare il personale specifico per l'esecuzione di particolari tipi di campionamento, di prova e/o di calibrazione, di emettere rapporti di prova e certificati di taratura, per dare pareri e le interpretazioni e di adoperare particolari tipi di attrezzature. Il laboratorio deve conservare la documentazione relativa alle autorizzazione/i pertinente/i, alla formazione, alle competenze e all'esperienza del personale tecnico di tutti, compresi il personale a contratto. Queste

informazioni devono essere facilmente accessibili e devono comprendere la data di conferma della autorizzazione e /o della competenza.

Domanda 1: Il personale responsabile di eseguire il campionamento e l'analisi è autorizzato a tale scopo dalla direzione dell'impianto?

Domanda 2: La competenza del personale può essere provata da registrazioni scritte della loro istruzione, formazione ed esperienza?

Domanda 3: Esiste ed è attuata una adeguata procedura per la formazione e la supervisione di nuovo personale?

b. Scelta dei metodi

Il laboratorio deve avvalersi di test e/o di metodi di calibrazione, compresi i metodi di campionamento, che soddisfino le esigenze del cliente e che sono adatti ai test e/o alle calibrazioni che effettua. I metodi pubblicati tra gli standard internazionali, regionali o nazionali devono essere preferibilmente utilizzati. Il laboratorio si deve assicurare di utilizzare l'ultima edizione di un valido standard a meno che non sia opportuno o possibile farlo. Quando necessario, lo standard utilizzato deve essere integrato con ulteriori dettagli al fine di garantirne una coerente applicazione. Quando il cliente non specifica il metodo da utilizzare, il laboratorio deve selezionare appropriati metodi che sono stati pubblicati o tra gli standard internazionali, regionali o nazionali, o da organizzazioni tecniche autorevoli, in riviste o testi scientifici rilevanti, o come specificato dal costruttore delle attrezzature. Anche sviluppati o adottati dal laboratorio potrebbero essere utilizzati, se appropriati per l'uso previsto e convalidati. Il cliente deve essere informato per quanto riquarda il metodo scelto. Il laboratorio deve confermare che può utilizzare propriamente il metodo standard prima di intraprendere i test o le calibrazioni. Se il metodo standard cambia, la conferma deve essere ripetuta. Il laboratorio deve informare il cliente quando il metodo proposto dal cliente è ritenuto inopportuno o non aggiornato.

Domanda 4: Esiste ed è applicata una procedura adeguata per garantire che il laboratorio utilizzi l'ultima edizione valida di uno standard?

Domanda 5: La procedura per la selezione di un metodo è documentata e tale procedura è effettivamente utilizzata per la selezione dei metodi appropriati? Domanda 6: E' assicurata la registrazione delle deviazioni rispetto al metodo standard?

c. Metodi non standard

Quando è necessario l'utilizzo di metodi non basati su metodi standard, tali metodi devono essere oggetto di accordo con il cliente, devono contenere una chiara specificazione delle richieste del cliente e lo scopo della prova e/o della taratura. Il metodo sviluppato deve essere adequatamente convalidato prima dell'uso.

NOTA: Per i nuovi test e/o metodi di calibrazione, le procedure dovrebbero essere sviluppate prima dell'esecuzione dei test e/o delle calibrazioni e contenere almeno le seguenti informazioni:

A) la corretta identificazione;

- B) il campo di applicazione;
- C) la descrizione del tipo di elemento da testare o calibrare;
- D) parametri o quantità e range delle determinazioni da effettuare;
- E) gli apparecchi e le attrezzature, compresi i requisiti delle prestazioni tecniche;
- F) standard di riferimento e materiale di riferimento richiesti;
- G) le condizioni ambientali richieste e gli eventuali periodi di stabilizzazione necessari:
- H) la descrizione della procedura,
- I) i criteri e/o requisiti per l'approvazione/rifiuto;
- J) i dati che devono essere registrati e il metodo di analisi e di presentazione;
- K) l'incertezza o la procedura per la stima dell'incertezza.

Domanda 7: Quando sono utilizzati metodi non standard, questi metodi sono ben descritti e adeguatamente convalidati?

d. Stima dell'incertezza

I laboratori di prova devono avere e applicare le procedure per la stima dell'incertezza della misurazione. In certi casi la natura del metodo di prova può precludere un calcolo dell'incertezza della misurazione rigoroso, metrologicamente e statisticamente valido. In questi casi il laboratorio è tenuto almeno a tentare di identificare tutti gli elementi di incertezza e a fare una stima ragionevole, e deve assicurare che la forma di registrazione del risultato non dia una percezione errata dell'incertezza. Una ragionevole stima si deve basare sulla conoscenza delle prestazioni del metodo e sull'oggetto della misurazione e deve avvalersi, per esempio, dell'esperienza precedente e di dati di convalida.

Quando si stima l'incertezza della misurazione, tutti gli elementi di incertezza che sono di importanza nella specifica situazione devono essere presi in considerazione utilizzando adeguati metodi di analisi.

Domanda 8: La procedura per la stima dell'incertezza include tutti i più importanti elementi di incertezza?

Domanda 9: La precedente esperienza e i risultati della convalida del metodo applicato sono inclusi nella stima dell'incertezza?

e. Calcoli e trasferimenti di dati

I calcoli e i trasferimenti di dati devono essere soggetti a controlli adeguati in modo sistematico.

Domanda 10: E' implementata una procedura adeguata per il controllo dei calcoli e del trasferimento di dati su base regolare e sono specificate le azioni correttive in caso di errori riscontrati?

f. Attrezzature e software

Le attrezzature e il relativo software utilizzati per il test, la calibrazione e il campionamento devono essere in grado di conseguire l'accuratezza richiesta e devono rispettare le specifiche relative ai test e/o alle calibrazioni interessati.

Programmi di calibrazione devono essere stabiliti per quantitativi o valori chiave degli strumenti per i quali queste proprietà hanno un effetto significativo sui risultati. Prima di essere messe in servizio, le attrezzature (comprese quelle utilizzate per il campionamento) devono essere calibrate o controllate per stabilire se soddisfino le richieste delle specifiche del laboratorio e siano conformi alle rilevanti specifiche dello standard. Le attrezzature devono essere verificate e/o calibrate prima dell'uso.

g. Calibrazione

Devono essere mantenute per ogni dispositivo dell'attrezzatura e il relativo software le registrazioni significative in merito ai test e/o alle calibrazioni eseguite. Le registrazioni devono comprendere almeno i seguenti elementi:

- A) l'identità del dispositivo della attrezzatura e il relativo software;
- B) il nome del fabbricante, l'identificazione del tipo, e il numero di serie o altra identificazione unica;
- C) le verifiche che l'apparecchiatura sia conforme alle specifiche;
- D) la posizione attuale, se del caso;
- E) le istruzioni del produttore, se disponibili, o riferimenti alla loro posizione;
- F) le date, i risultati e le copie dei rapporti e dei certificati di tutte le calibrazioni, le regolazioni, i criteri di accettazione, e la data richiesta per la prossima calibrazione;
- G) il piano di manutenzione, se del caso, e la manutenzione effettuata alla data;
- H) gli eventuali danni, malfunzionamenti, modifiche o riparazioni delle attrezzature.

Nei casi in cui le calibrazioni danno luogo a una serie di fattori di correzione, il laboratorio deve disporre di procedure per assicurare che le copie (ad esempio, nel software per computer) siano correttamente aggiornate.

I materiali di riferimento devono, per quanto possibile, essere riconducibili a unità di misura SI, o a materiale di riferimento certificato. Il materiale di riferimento interno deve essere controllato, nella misura in cui sia tecnicamente ed economicamente pratico.

Domanda 11: E' implementato un sistema per la calibrazione delle attrezzature e il relativo software?

Domanda 12: Il materiale di riferimento utilizzato è riconducibile, ove possibile, a standard internazionali?

Domanda 13: Lo stato della calibrazione può essere dimostrato con certificati? Domanda 14: Esiste una procedura adeguata per assicurare che i fattori di calibrazione sono correttamente implementati nel tempo?

h. Procedure di manutenzione degli apparecchi

Il laboratorio deve disporre di procedure per un sicuro trattamento, trasporto, stoccaggio, uso e manutenzione programmata degli apparecchi per la misurazione al fine di garantire un corretto funzionamento e di prevenire la contaminazione o il deterioramento.

Domanda 15: Il laboratorio applica procedure per un sicuro trattamento, trasporto, stoccaggio, uso e manutenzione programmata degli apparecchi per la misurazione al fine di garantirne un corretto funzionamento?

i. Controlli intermedi

Quando sono necessari controlli intermedi per mantenere affidabilità sullo stato della calibrazione delle attrezzature, questi controlli devono essere effettuati secondo una procedura definita.

I controlli necessari per mantenere l'affidabilità dello stato di riferimento della calibrazione, standard primari, di trasferimento o di lavoro e documentazione di riferimento, devono essere effettuati secondo procedure e orari definiti.

Domanda 16: Vengono documentate e implementate su base regolare procedure adequate per i controlli intermedi della calibrazione?

j. Standard di riferimento

Il laboratorio deve avere un programma e una procedura per la calibrazione dei suoi standard di riferimento. Gli standard di riferimento devono essere calibrati da un organismo in grado di fornire la tracciabilità. Tali standard di riferimento per la misurazione tenuti dal laboratorio devono essere utilizzati solo per la calibrazione e per nessun altro scopo, a meno che non possa essere dimostrato che le loro prestazioni come standard di riferimento non sarebbero invalidate. Gli standard di riferimento devono essere calibrati prima e dopo ogni regolazione.

Domanda 17: Esiste un programma e una procedura per la calibrazione degli standard di riferimento?

k. Procedure di campionamento

Il laboratorio deve essere dotato di un piano di campionamento e di procedure di campionamento quando si effettua il campionamento di sostanze, materiali o prodotti per il test o calibrazioni successive. Il piano di campionamento e la procedura di campionamento devono essere disponibili nel luogo in cui il campionamento è svolto. I piani di campionamento devono, quando ragionevole, essere basati su metodi statistici appropriati. Il processo di campionamento deve considerare i fattori che devono essere controllati al fine di garantire la validità dei risultati del test e della calibrazione.

Domanda 18: Viene implementata una procedura adeguata per un campionamento rappresentativo di sostanze, materiali o prodotti?

I. Controllo della qualità

Il laboratorio deve avere procedure di per monitorare la validità dei test e delle calibrazioni effettuate. I dati risultanti devono essere registrati in modo tale che i trend siano rilevabili e, ove possibile, le tecniche statistiche devono essere applicate per la revisione dei risultati. Tale monitoraggio deve essere pianificato e riesaminato e può includere, ma non essere limitato a, i seguenti elementi:

- A) l'uso regolare di materiali di riferimento certificati e/o il controllo della qualità interno utilizzando materiali di riferimento secondari;
- B) la partecipazione a confronti interlaboratorio o programmi di test della competenza;
- C) replicare i test o le calibrazioni utilizzando lo stesso o diversi metodi;
- D) ripetizione dei test e della calibrazione degli oggetti conservati;
- E) la correlazione dei risultati per le diverse caratteristiche di un oggetto.

Il controllo di qualità dei dati deve essere analizzato e, nei casi in cui si trovano ad essere al di fuori di criteri pre-definiti, un azione programmata dovrà essere intrapresa per risolvere il problema e per evitare che risultati errati siano registrati.

Domanda 19: Il laboratorio applica procedure per monitorare la validità dei risultati del test e della calibrazione?

Domanda 20: I risultati di questi controlli sono registrati, archiviati e, ove possibile, valutati statisticamente?

09A06273

DECRETI E DELIBERE DI ALTRE AUTORITÀ

AUTORITÀ PER LE GARANZIE NELLE COMUNICAZIONI

DELIBERAZIONE 14 maggio 2009.

Direttiva in materia di qualità dei servizi telefonici di contatto (call center) nel settore delle comunicazioni elettroniche. (Deliberazione n. 79/09/CSP).

L'AUTORITÀ PER LE GARANZIE NELLE COMUNICAZIONI

Nella sua riunione della Commissione Servizi e Prodotti del 14 maggio 2009;

Vista la direttiva del Presidente del Consiglio dei Ministri 27 gennaio 1994, recante «Principi sull'erogazione dei servizi pubblici», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 43 del 22 febbraio 1994;

Vista la legge 14 novembre 1995, n. 481, recante «Norme per la concorrenza e la regolazione dei servizi di pubblica utilità. Istituzione delle Autorità di regolazione dei servizi di pubblica utilità»;

Vista la legge 31 luglio 1997, n. 249, recante «Istituzione dell'Autorità per le garanzie nelle comunicazioni e norme sui sistemi delle comunicazioni e radiotelevisivo»;

Visto il decreto legislativo 30 luglio 1999, n. 286, recante «Riordino e potenziamento dei meccanismi e strumenti di monitoraggio e valutazione dei costi, dei rendimenti e dei risultati dell'attività svolta dalle amministrazioni pubbliche, a norma dell'art. 11 della legge 15 marzo 1997, n. 59»;

Visto il decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196, recante «Codice in materia di protezione dei dati personali» ed i successivi provvedimenti attuativi in materia;

Visto il decreto legislativo 1° agosto 2003, n. 259, recante «Codice delle comunicazioni elettroniche»;

Visto il decreto legislativo 6 settembre 2005, n. 206, recante «Codice del consumo, a norma dell'art. 7 della legge 29 luglio 2003, n. 229» (di seguito Codice del consumo);

Vista la direttiva 2005/29/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio 11 maggio 2005 relativa alle «pratiche commerciali sleali tra imprese e consumatori nel mercato interno e che modifica la direttiva 84/450/CEE del Consiglio e le direttive 97/7/CE, 98/27/CE e 2002/65/CE del Parlamento europeo e del Consiglio e il regolamento (CE) n. 2006/2004 del Parlamento europeo e del Consiglio (direttiva sulle pratiche commerciali sleali)», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* dell'Unione europea n. L 149/22 dell'11 giugno 2005;

Vista la propria delibera n. 179/03/CSP del 24 luglio 2003, recante «Approvazione della direttiva generale in materia di qualità e carte dei servizi di telecomunicazioni ai sensi dell'art. 1, comma 6, lettera *b*), numero 2, della legge 31 luglio 1997, n. 249», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 193 del 21 agosto 2003 (in prosieguo direttiva generale in materia di qualità e carte dei servizi);

Vista la propria delibera n. 453/03/CONS del 23 dicembre 2003, recante il «Regolamento concernente la procedura di consultazione di cui all'art. 11 del decreto legislativo 1° agosto 2003, n. 259», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 22 del 28 gennaio 2004;



Vista la propria delibera n. 254/04/CSP del 10 novembre 2004, recante «Approvazione della direttiva in materia di qualità e carte dei servizi di telefonia vocale fissa ai sensi dell'art. 1, comma 6, lettera *b*), n. 2, della legge 31 luglio 1997, n. 249», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 295 del 17 dicembre 2004;

Vista la propria delibera n. 278/04/CSP del 10 dicembre 2004, recante «Approvazione della direttiva in materia di carte dei servizi e qualità dei servizi di televisione a pagamento ai sensi dell'art. 1, comma 6, lettera *b*), n. 2, della legge 31 luglio 1997, n. 249», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 15 del 20 gennaio 2005;

Vista la propria delibera n. 104/05/CSP del 14 luglio 2005, recante «Approvazione della direttiva in materia di qualità e carte dei servizi di comunicazioni mobili e personali, offerti al pubblico su reti radiomobili terresti di comunicazione elettronica, ai sensi dell'art. 1, comma 6, lettera b), numero 2, della legge 31 luglio 1997, n. 249», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 174 del 28 luglio 2005;

Vista la propria delibera n. 164/05/CSP del 29 novembre 2005, di «Costituzione di un tavolo di lavoro finalizzato ad un accordo sulla qualità dei servizi dei centri di contatto (call center) e alla previsione da parte degli operatori di un codice di autoregolamentazione per l'offerta e la fornitura di servizi e prodotti di comunicazione elettronica agli utenti ai sensi dell'art. 83, comma 2, del Codice delle comunicazioni elettroniche», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 303 del 30 dicembre 2005;

Visto il provvedimento del Garante per la protezione dei dati personali, recante «Servizi telefonici non richiesti: maggiori tutele per i cittadini» del 16 febbraio 2006, pubblicato nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 54 del 6 marzo 2006;

Vista la propria delibera n. 131/06/CSP del 12 luglio 2006, recante «Approvazione della direttiva in materia di qualità e carte dei servizi di accesso a internet da postazione fissa, ai sensi dell'art. 1, comma 6, lettera *b*), numero 2, della legge 31 luglio 1997, n. 249», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 173 del 27 luglio 2006;

Vista la propria delibera n. 664/06/CONS del 23 novembre 2006, di «Adozione del regolamento recante disposizioni a tutela dell'utenza in materia di fornitura di servizi di comunicazione elettronica mediante contratti a distanza», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 229 del 27 dicembre 2006;

Visto il regolamento concernente l'organizzazione e il funzionamento, approvato con delibera n. 316/02/CONS del 9 ottobre 2002, nel testo coordinato con le modifiche introdotte dalla delibera n. 506/05/CONS del 21 dicembre 2005, recante «Modifiche ed integrazioni al regolamento di organizzazione e di fuzionamento dell'Autorità», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 11 del 14 gennaio 2006, come successivamente integrata dalla delibera n. 40/06/CONS, pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 25 del 31 gennaio 2006;

Vista la delibera n. 88/07/CSP, recante «Approvazione dello schema di direttiva in materia di qualità dei servizi

di contatto (call center) nel settore delle comunicazioni elettroniche», pubblicata sul sito WEB dell'Autorità in data 6 luglio 2007 e sottoposta a consultazione pubblica;

Vista la propria delibera n. 26/08/CIR del 14 maggio 2008, recante «Piano di numerazione nel settore delle telecomunicazioni e disciplina attuativa.», pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana n. 172 del 24 luglio 2008;

Vista la propria delibera n. 153/08/CSP del 2 luglio 2008, recante «Determinazione degli obiettivi di qualità del servizio universale per l'anno 2008, in attuazione dell'art. 61, comma 4, del decreto legislativo 1° agosto 2003, n. 259»;

Vista la propria delibera n. 244/08/CSP del 12 novembre 2008, recante «Ulteriori disposizioni in materia di qualità e carte dei servizi di accesso a internet da postazione fissa ad integrazione della delibera n. 131/06/CSP»;

Vista la propria delibera n. 49/09/CSP del 31 marzo 2009, recante «Determinazione degli obiettivi di qualità del servizio universale per l'anno 2009, in attuazione dell'art. 61, comma 4, del decreto legislativo 1° agosto 2003, n. 259»;

Considerato che all'Autorità pervengono numerose segnalazioni da parte di utenti e di associazioni dei consumatori circa inefficienze nei servizi telefonici di contatto erogati dagli operatori di comunicazioni elettroniche, concernenti in particolare:

- a) difficoltà nel contattare gli addetti e lunghi tempi di attesa;
- b) mancanza di certezza di presa in carico di reclami/segnalazioni/richieste di informazioni formulate dall'utente;
 - c) inadeguatezza delle risposte rese dagli addetti;
- d) scarsa attenzione per specifiche esigenze di comunicazione da parte di determinate categorie di utenti (es. sordi);
- *e)* mancato invio del modulo di contratto, ove previsto, e delle relative condizioni contrattuali a valle della proposta telefonica di un servizio di comunicazione elettronica;
- f) mancata indicazione degli strumenti di tutela a disposizione dell'utente (carta dei servizi, conciliazione, diritto di restituzione del prodotto nei termini previsti dal Codice del consumo);

Ritenuto, pertanto, necessario, come indicato nella citata delibera 88/07/CSP, che l'Autorità, avvalendosi dei poteri conferitile dall'art. 2, comma 12, lettera *h*), della legge n. 481/1995, dall'art. 1, comma 6, lettera *b*), n. 2, della legge n. 249/1997, e dall'art. 72 del decreto legislativo n. 259/2003, adotti una direttiva in materia di qualità dei servizi di contatto;

Ritenuto opportuno sottoporre a consultazione pubblica lo schema di provvedimento, per la particolare rilevanza della materia, in quanto:

a) gli operatori di comunicazione elettronica, avvalendosi di proprie strutture interne e/o ricorrendo a società specializzate esterne, utilizzano, con sempre maggiore frequenza, i servizi di contatto per stabilire relazioni con gli utenti a fini commerciali, di assistenza o informativi, consapevoli delle potenzialità di penetrazione che rivestono le tecnologie di informazione e comunicazione;

b) gli utenti per ottenere informazioni, per acquistare un bene o un servizio dall'operatore di comunicazione elettronica, per inoltrare reclami e così via, hanno la possibilità di contattare gli operatori attraverso l'impiego di diversi sistemi di comunicazione elettronica (telefonia, fissa e mobile, fax, posta elettronica, ecc);

c) il proliferare di servizi telefonici e telematici di informazione e di assistenza clienti, se, da un lato, determina un innegabile vantaggio in termini di risparmio di tempo e di denaro sia per gli utenti che per gli operatori, dall'altro richiede una maggiore attenzione all'efficacia ed all'affidabilità dei servizi di contatto, riducendo le criticità associate ai diversi sistemi di comunicazione;

Ritenuto che gli operatori debbano essere considerati responsabili della qualità dei servizi telefonici di contatto erogati, a prescindere dalla tecnologia utilizzata e dalla modalità organizzativa con cui i servizi sono resi, senza alcuna differenziazione tra servizi prestati direttamente o indirettamente, ossia tramite società di servizi cui viene affidata la gestione degli stessi,

Ritenuto che gli operatori debbano assicurare, anche impartendo le dovute istruzioni agli addetti al call center, o alle società terze fornitrici del servizio, che nello svolgere il servizio di contatto, sia per le chiamate in uscita che per quelle in entrata, siano rispettati principi generali di correttezza, chiarezza, professionalità ed uniformità di comportamento;

Ritenuto che in qualsiasi rapporto frontale con esercizi pubblici o di pubblica utilità l'utente abbia il diritto di conoscere l'identità dell'interlocutore o, quanto meno, di avere informazioni che permettano di risalire univocamente a tale identità e che, nello specifico dei servizi telefonici di contatto, tale informazione possa consistere in un codice identificativo dell'addetto del call center;

Ritenuto necessario individuare gli indicatori generali di qualità dei servizi telefonici di contatto in entrata, nonché fissare gli standard minimi di qualità, diversificandoli a seconda che il contatto concerna servizi di telecomunicazioni fisse o mobili, in quanto:

a) con riferimento ai primi è più elevata la densità di richieste di contatti con l'operatore ai fini di segnalazione di guasti e reclami;

b) con riferimento ai secondi il sistema interattivo di risposta è più complesso per la maggiore varietà di offerte, anche promozionali;

Ritenuto altresì opportuno, allo scopo di migliorare la qualità del servizio telefonico di contatto, individuare uno specifico indicatore di qualità finalizzato a valutare la capacità dei gestori del servizio di risolvere, con soddisfazione dei clienti, i reclami proposti da questi ultimi, in modo che l'efficienza del servizio sia valutata sulla base del numero di problemi risolti nell'unità di tempo, invece che sul numero di chiamate trattate nell'unità di tempo;

Ritenuto che gli operatori debbano assicurare che il servizio telefonico di contatto inbound sia accessibile anche da parte di utenti sordi, prevedendo l'impiego di relative tecnologie assistive;

Ritenuto che gli operatori debbano assicurare, nell'effettuazione di contatti outbound, il rispetto delle disposi-

zioni, in quanto applicabili, del codice in materia di protezione dei dati personali (decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196), e, nel caso di proposte commerciali, del codice delle comunicazioni elettroniche, in particolare dell'art. 70, del codice del consumo, in particolare degli articoli 24 e 52, e della delibera n. 664/06/CONS;

Ritenuto che l'Autorità abbia facoltà di effettuare periodicamente la verifica della qualità dei servizi telefonici di contatto, per il cui espletamento può avvalersi, previo accordo, della collaborazione di associazioni dei consumatori, dell'ENS, di enti e strutture specializzate, che devono rispettare criteri oggettivi di obiettività ed imparzialità;

Ritenuto che l'Autorità possa altresì affidare, discrezionalmente, le verifiche di qualità agli operatori stessi, che si avvarranno di una società terza, all'uopo nominata Responsabile al trattamento dei dati da parte dei singoli operatori;

Sentite in audizione in data 23 ottobre 2007 le società Telecom Italia, H3G, Wind, Fastweb, Vodafone e l'associazione Asstel;

Sentito in audizione in data 8 novembre 2007 il sindacato SLC-CGIL;

Sentita in audizione in data 8 novembre 2007 la società Studio Telemaco;

Sentite in audizione in data 19 marzo 2008 le associazioni di consumatori ADICONSUM, ADOC, CODICI, Federconsumatori, Confconsumatori, Movimento Consumatori e la Federazione Regionale Sordi Campania;

Sentito in audizione in data 3 aprile 2008 l'Ente Nazionale per la protezione e l'assistenza dei Sordi;

Visti i contributi prodotti dalla associazione Asstel, dalle società Fastweb, H3G, Telecom Italia, Vodafone, Wind, dalle associazioni di consumatori ACU, Cittadinanzattiva, Movimento Difesa del Cittadino, dal sindacato SLC-CGIL e dalla società Studio Telemaco;

Visti gli atti del procedimento e la proposta della Direzione tutela dei consumatori;

Udita la relazione del Commissario Gianluigi Magri, relatore ai sensi dell'art. 29, comma 1, del Regolamento concernente l'organizzazione e il funzionamento dell'Autorità;

Delibera:

Art. 1.

Definizioni

- 1. Ai fini della presente direttiva si intende per :
- a) accessibilità: la capacità dei sistemi adottati per l'erogazione dei servizi di contatto di garantirne la fruizione, nelle forme e nei limiti consentiti dalle conoscenze tecnologiche, senza discriminazioni, anche da parte di coloro che a causa di disabilità necessitano di tecnologie assistive o configurazioni particolari;
- *b)* addetto al call center: la risorsa umana che gestisce il servizio telefonico di contatto tra l'operatore e l'utente;
- c) associazioni dei consumatori: le formazioni sociali che abbiano per scopo statutario esclusivo la tutela dei diritti e degli interessi dei consumatori o degli utenti iscritte nell'elenco di cui all'art. 137 del Codice del consumo;



- d) call center: un insieme di risorse umane e di infrastrutture specializzate che consente contatti e comunicazioni multicanale con gli utenti (attraverso più mezzi, per esempio telefonia, internet, posta);
- e) CLI: identificativo della linea chiamante (calling line indentification);
- *f)* ENS: Ente Nazionale per la protezione e l'assistenza dei Sordi istituito con la legge n. 889 del 12 maggio 1942;
- g) Indagine di tipo «call back»: indagine sulla soddisfazione dell'utente, in relazione ai servizi di call center, che prevede di richiamare ed intervistare un campione casuale di clienti finali che si sono rivolti al call center o sono stati contattati dagli addetti ai call center;
- h) IVR (Interactive Voice Response) o albero fonico: sistema interattivo di risposta capace di recitare informazioni ad un chiamante, interagendo tramite tastiera telefonica; tale sistema consente di recitare un insieme di messaggi preregistrati, oppure un menù a scelta multipla, di memorizzare dati introdotti attraverso la tastiera telefonica, alleggerendo il carico di chiamate pervenute agli addetti del call center, e fornendo informazioni standard e frequentemente richieste (es: orari di apertura e chiusura, costo dei servizi, indirizzi);
- i) operatore: impresa autorizzata che fornisce i servizi, di norma a pagamento, consistenti esclusivamente o prevalentemente nella trasmissione di segnali su reti di comunicazione elettronica, compresi i servizi di telecomunicazioni e i servizi di trasmissione nelle reti utilizzate per la diffusione circolare radiotelevisiva, ad esclusione dei servizi che forniscono contenuti trasmessi utilizzando reti e servizi di comunicazione elettronica o che esercitano un controllo editoriale su tali contenuti; sono inoltre esclusi i servizi della società dell'informazione di cui all'art. 2, comma 1, lettera a), del decreto legislativo 9 aprile 2003, n. 70, non consistenti interamente o prevalentemente nella trasmissione di segnali su reti di comunicazione elettronica;
- *j)* reclamo: l'istanza con cui l'utente si rivolge direttamente all'organismo di telecomunicazioni per segnalare un disservizio, ovvero una questione attinente l'oggetto, le modalità o i costi della prestazione erogata;
- k) servizio telefonico di contatto «inbound»: servizio che consente all'utente di mettersi in contatto telefonicamente con l'operatore per richieste di informazioni, prestazioni, servizi commerciali e inoltro reclami; il servizio può essere dotato anche di albero fonico interattivo e può far uso di sistemi di risposta automatica;
- *l)* servizio telefonico di contatto «outbound»: servizio attraverso il quale l'operatore si mette in contatto con l'utente;
- *m)* servizio telefonico di contatto: l'insieme dei servizi telefonici di contatto «inbound» e «outbound» così come definiti ai punti *k*) e *l*);
- n) servizio di assistenza clienti (customer care): servizio telefonico di contatto che consente ai clienti di un fornitore di servizi di comunicazione o di risorsa correlata di accedere, senza oneri per il chiamante, allo sportello di assistenza dell'operatore medesimo adeguato alle esigenze degli utenti secondo le disposizioni della normativa applicabile, al quale è possibile, tra l'altro, segnalare disservizi, ottenere risposte a quesiti legati ai servizi forniti,

- ai prezzi ed alla fatturazione degli stessi ed alle procedure di reclamo e gestire il blocco selettivo delle chiamate;
- o) servizio ponte: servizio che consente all'utente sordo di usufruire dei servizi telefonici di contatto, attraverso la traduzione testo-voce/voce-testo effettuata da un addetto al call center o da un sistema automatico; l'utente sordo può accedere al servizio ponte attraverso differenti canali o sistemi, quali DTS, fax, chat, web, e-mail, SMS.

Art. 2.

Oggetto della direttiva

- 1. La presente direttiva disciplina i principi e le regole cui si conformano gli operatori nell'erogazione dei servizi telefonici di contatto, al fine di garantire un livello adeguato di qualità delle prestazioni rese, indipendentemente dal modello organizzativo o dalla tecnologia utilizzati.
 - 2. Le finalità della direttiva sono:
- *a)* assicurare che nella fornitura dei servizi telefonici di contatto, sia in modalità inbound che outbound, siano garantiti i diritti degli utenti;
- *b)* migliorare la qualità dei servizi di assistenza clienti all'interno del settore delle comunicazioni elettroniche nel rispetto di standard minimi di qualità;
- c) garantire l'accessibilità e la fruibilità dei servizi telefonici di contatto anche da parte degli utenti sordi, in ottemperanza al principio di uguaglianza di cui all'articolo 3 della Costituzione.
- 3. La presente direttiva si applica agli operatori dei comparti della telefonia vocale fissa e delle comunicazioni mobili e personali, per tutti i servizi offerti da tali operatori. L'Autorità si riserva di estendere l'ambito di applicabilità della direttiva anche agli operatori di altri comparti delle reti e dei servizi di comunicazione elettronica.

Art. 3.

Responsabilità degli operatori

- 1. Gli operatori sono responsabili del rispetto delle disposizioni della presente direttiva, a prescindere dalla tecnologia utilizzata e dalla modalità organizzativa con cui i servizi telefonici di contatto sono resi, senza alcuna differenziazione tra servizi prestati direttamente o indirettamente, ossia tramite società di servizi cui viene affidata la gestione degli stessi.
- 2. Gli operatori assicurano che i servizi telefonici di contatto realizzino, nel rispetto delle disposizioni vigenti e in particolare di quelle sul trattamento dei dati personali, un efficace canale di comunicazione con gli utenti.
- 3. Gli operatori garantiscono che l'erogazione dei servizi di contatto sia improntata alla massima trasparenza nei confronti dell'utente e alla coerenza con le finalità e gli obiettivi del servizio stesso e della presente direttiva, agevolando l'utente nell'accesso ai servizi erogati e nella conoscenza dell'albero fonico per i sistemi di risposta automatica.



Art. 4.

Principi generali

- 1. Gli operatori assicurano, anche impartendo le dovute istruzioni agli addetti al call center o alle società terze, fornitrici del servizio, che nello svolgere il servizio di contatto, sia per le chiamate in uscita che per quelle in entrata, siano rispettate le seguenti regole:
- *a)* esprimere in maniera chiara ed esaustiva le finalità del servizio fornito, nonché, in termini obiettivi, le prestazioni offerte e i prezzi applicati;
- b) rendere disponibili in modo semplice le informazioni riguardo alle modalità ed ai canali di accesso al servizio;
- c) garantire la correttezza delle informazioni fornite all'utente, ivi comprese le modalità di recesso e i diritti riconosciuti dalle carte dei servizi;
- *d)* fornire all'inizio di ogni contatto almeno il codice identificativo dell'addetto, fatte salve le disposizioni del regolamento in materia dei contratti a distanza, di cui all'art. 2 della delibera 664/06/CONS;
- e) adottare gentilezza e cortesia per tutta la durata del contatto e non chiudere il contatto sino a quando l'utente abbia necessità di avere informazioni inerenti al servizio erogato, salvo i casi di comportamenti scorretti o inopportuni dell'utente (in tali casi il contatto è chiuso previo preavviso);
- f) fornire informazioni in italiano corrente, utilizzando un linguaggio corretto, chiaro e comprensibile, ripetendo se necessario le informazioni richieste dall'utente ed evitando l'uso di espressioni fuorvianti o di sigle e acronimi di non immediata comprensibilità;
- g) perseguire l'obiettivo dell'uniformità delle risposte e delle proposte contrattuali al variare dell'addetto;
- h) fornire informazioni precise e complete sulle modalità di presentazione dei reclami ai sensi dell'art. 8, comma 1, della direttiva generale in materia di qualità e carte dei servizi di telecomunicazioni, e sul termine per la definizione degli stessi, che non può essere superiore a quarantacinque giorni dal ricevimento del reclamo, nel rispetto dell'art. 8, comma 4, della citata direttiva;
- i) assicurare che sia assegnato un codice identificativo ad ogni reclamo presentato nelle modalità previste dall'art. 8, comma 1, della direttiva generale in materia di qualità e carte dei servizi di telecomunicazioni e che tale codice sia comunicato immediatamente all'utente, anche al fine di ottenere aggiornamenti sullo stato della procedura;
- *j)* dotarsi di procedure di gestione delle segnalazioni o dei reclami che garantiscano all'utente di ricevere sempre una risposta adeguata entro i tempi contrattualmente definiti e indicati nelle carte dei servizi; nel caso in cui l'addetto non possa fornire in linea l'informazione, assicurare un risposta in differita non oltre il secondo giorno lavorativo successivo alla richiesta;
- k) adottare alberi di navigazione facilmente comprensibili, non eccessivamente complessi e ramificati, adeguati alle caratteristiche dell'offerta ed alle necessità informative, di assistenza e di reclamo degli utenti, ai quali, in tale ultimo caso, deve essere riconosciuta la possibilità di parlare in tempo reale con un addetto;

l) non utilizzare la funzione di identificazione della linea chiamante (CLI) per rifiutare le chiamate in entrata del singolo utente, o per effettuare scelte discriminatorie all'interno della stessa categoria di utenza a parità di tipologia di richiesta.

Art. 5.

Indicatori di qualità

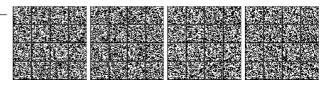
1. Gli operatori:

- a) utilizzano gli indicatori di qualità per i servizi telefonici di assistenza clienti, definiti nell'allegato A, che forma parte integrante e sostanziale della presente direttiva;
- b) pubblicano, nel proprio sito web, con apposito collegamento dalla «home page», per i periodi di misurazione e nei termini di cui all'allegato A, un resoconto sui risultati effettivamente raggiunti, redatto secondo lo schema di cui all'allegato B, anch'esso parte integrante e sostanziale della presente delibera; per le rilevazioni annuali il resoconto è pubblicato insieme con la relazione di cui all'art. 10 della direttiva generale in materia di qualità e carte dei servizi;
- c) inviano contestualmente all'Autorità i resoconti e la relazione di cui alla lettera b), insieme con l'indicazione dell'indirizzo della relativa pagina web, secondo le indicazioni contenute nel successivo comma 3;
- d) inviano all'Autorità, su richiesta, una descrizione delle procedure utilizzate per effettuare le misurazioni, nonché i formati e la durata del mantenimento delle informazioni nelle basi di dati ed i riferimenti aggiornati del punto di contatto per eventuali ulteriori informazioni.
- 2. La documentazione di cui al presente articolo è inviata esclusivamente in formato elettronico, con richiesta di conferma di ricezione, all'indirizzo di posta elettronica direzionetutelaconsumatori@agcom.it, indicando in oggetto il titolo della presente direttiva. Eventuali variazioni di tale indirizzo sono pubblicate nel sito web dell'Autorità.
- 3. Al fine di garantire che gli utenti finali abbiano accesso ad informazioni complete, comparabili e di facile consultazione, l'Autorità può, altresì, realizzare, sul proprio sito web, collegamenti ipertestuali alle pagine web ove gli operatori pubblicano i resoconti e la relazione sulla qualità dei servizi di contatto di cui al precedente comma 1.

Art. 6.

Servizio di assistenza clienti e standard minimi di qualità

- 1. Gli operatori forniscono il servizio di assistenza clienti (customer care) previsto dal comma 1 dell'art. 15 di cui all'allegato A della delibera 26/08/CIR, assicurando, tra l'altro, il diritto dell'utente a presentare un reclamo e a parlare direttamente, a tale scopo, con un addetto.
- 2. Nella fornitura del servizio di cui al comma 1 gli operatori utilizzano numerazioni gratuite nel rispetto dei principi di cui all'art. 4.



- 3. Il servizio di cui al comma 1 è erogato almeno nei giorni feriali tra le ore 8,30 e le ore 21,30 (fino alle 19,30 per numeri di assistenza clienti affari).
- 4. Nell'espletare il servizio di cui al comma 1, gli operatori rispettano i seguenti standard minimi:
- a) relativamente all'indicatore «Tempo di navigazione» (definizione 1 e misura 1 dell'allegato *A*), media, espressa in secondi, non superiore a:

Servizi di:	Anno 1 [1]	Anno 2	Anno 3
rete fissa	80	75	70
rete mobile	145	130	115

b) relativamente all'indicatore «Tempo di attesa» (definizione 2 e misura 2a dell'allegato *A*), media, espressa in secondi, non superiore a:

Servizi di:	Anno 1 [1]	Anno 2	Anno 3
rete fissa	100	85	70
rete mobile	55	50	45

c) relativamente all'indicatore «Tempo di attesa» (definizione 2 e misura 2b dell'allegato *A*), percentuale non inferiore a:

Servizi di:	Anno 1 [1]	Anno 2	Anno 3
rete fissa	30%	35%	45%
rete mobile	45%	50%	55%

- [1] Per Anno 1 si intende il primo anno, o frazione di anno solare, di entrata in vigore della presente direttiva.
- 5. L'Autorità si riserva di fissare, a decorrere dal secondo anno solare di vigenza della presente delibera, gli standard minimi che gli operatori dovranno rispettare relativamente all'indicatore «Tasso di risoluzione dei reclami» (definizione 3 e misura 3 dell'allegato *A*). A tal fine gli operatori forniscono all'Autorità, nei tempi e nei modi di cui agli allegati *A*) e *B*), la percentuale di reclami che vengono risolti senza che l'utente abbia avuto la necessità di effettuare solleciti.

Art. 7.

Gestione del contatto con gli utenti sordi

- 1. Gli operatori assicurano che il servizio telefonico di contatto inbound sia accessibile anche da parte di utenti sordi, prevedendo l'impiego di tecnologie assistive e/o configurazioni particolari.
- 2. Viene garantita l'accessibilità gratuita dei call center attraverso i seguenti sistemi:
- *a)* chat ed SMS con tempi di risposta pari a quelli previsti per le chiamate telefoniche;
- b) fax ed e-mail con risposta possibilmente immediata o differita in un tempo massimo di 2 ore.
- 3. La mancata fornitura anche di una sola delle modalità di comunicazione SMS, fax o e-mail, per difficoltà di ordine

tecnico e/o organizzativo, comporta che non sia soddisfatta la condizione di accessibilità diretta da parte dell'utente sordo ai servizi di contatto inbound. In tal caso l'accessibilità viene garantita attraverso l'accesso ad un servizio ponte, che può essere realizzato, nel rispetto del principio di gradualità, direttamente dagli operatori, anche in forma congiunta, e/o utilizzando i servizi ponte attualmente gestiti dall'ENS, ferma restando la tempestiva adozione di accordi bilaterali o multilaterali. Anche i tempi di accesso da parte dell'utente sordo al servizio ponte devono essere equiparati a quelli previsti per le chiamate telefoniche.

Art. 8

Contatti outbound e contatti a scopo contrattuale

- 1. Gli operatori assicurano, nell'effettuazione di contatti outbound, il rispetto delle disposizioni di cui all'art. 4 della presente direttiva.
- 2. Nel caso di contatti a scopo di proposta contrattuale — sia inbound che outbound — gli operatori assicurano, nella gestione del contatto con l'utente e in tutta la fase pre-contrattuale il rispetto delle norme previste:
- *a)* dal codice delle comunicazioni elettroniche, in particolare dall'art. 70;
- b) dal codice del consumo, in particolare dagli articoli 24 e 52;
- c) dal regolamento in materia dei contratti a distanza, di cui alla delibera 664/06/CONS.

Art. 9.

Modalità di verifica della qualità dei servizi telefonici di contatto

- 1. L'Autorità effettua periodicamente la verifica della qualità dei servizi telefonici di contatto, per il cui espletamento può avvalersi, previo accordo, della collaborazione di associazioni dei consumatori, dell'ENS, di enti e strutture specializzate, che devono rispettare criteri oggettivi di obiettività ed imparzialità.
- 2. A tal fine, limitatamente ai periodi indicati dall'Autorità, gli operatori richiedono agli utenti un esplicito consenso al trattamento dei dati personali ai fini di indagini di tipo «call back» da effettuarsi ai sensi della presente direttiva. Gli operatori forniscono, su richiesta dell'Autorità, gli elenchi dei numeri degli utenti consenzienti nonché i tabulati relativi alle chiamate effettuate, in inbound o in outbound, relativamente agli utenti consenzienti, per consentire l'espletamento delle indagini di tipo «call back».
- 3. Inoltre, l'Autorità, previa consultazione delle associazioni dei consumatori sui criteri da adottare per le indagini di tipo «call back», può inoltre richiedere che la verifica della qualità venga effettuata dagli operatori stessi sia sulle chiamate in inbound che su quelle outbound. In tal caso gli operatori, relativamente ai periodi indicati dall'Autorità e ad campione stratificato significativo dalla stessa individuato, affidano ad una società terza all'uopo nominata Responsabile al trattamento dei dati da parte dei singoli operatori l'incarico di effettuare un sondaggio sulla soddisfazione dell'utente tramite indagini di tipo «call back». I quesiti da porre vengono predisposti dal-

l'Autorità. Gli operatori comunicano all'Autorità gli esiti delle indagini secondo le indicazioni di quest'ultima.

Art. 10.

Sanzioni

- 1. Il mancato rispetto da parte degli operatori delle regole generali di condotta di cui all'art. 4 della presente delibera, determina l'irrogazione della sanzione prevista all'art. 98, comma 11, decreto legislativo n. 259/2003.
- 2. Il mancato rispetto da parte degli operatori degli obblighi di pubblicazione, nonché di quelli connessi agli indicatori di qualità, e agli standard minimi ai sensi degli articoli 5, comma 1, lettere *a*) e *b*), 6, commi 1, 2, 3 e 4, e 7, determina l'irrogazione della sanzione contemplata dall'art. 98, comma 16, decreto legislativo n. 259/2003.
- 3. La mancata comunicazione da parte degli operatori dei dati e delle notizie richieste dall'Autorità ai sensi degli articoli 5, comma 1, lettere *c*) e *d*), 6, comma 5, e 9 determina l'irrogazione della sanzione prevista dall'art. 98, commi 9 e 10, decreto legislativo n. 259/2003.
- 4. Per ogni altra ipotesi di violazione delle disposizioni della presente direttiva l'Autorità irroga le sanzioni previste dall'art. 98 del decreto legislativo n. 259/2003, dall'art. 1 della legge n. 249/1997, dall'art. 2, comma 20, della legge n. 481/1995.

Art. 11.

Disposizioni transitorie e finali

- 1. Gli operatori destinatari della presente direttiva sono tenuti ad adeguare le proprie procedure e ad approntare gli strumenti per l'attuazione pratica delle disposizioni della presente delibera entro due mesi dalla data di entrata in vigore della delibera stessa.
- 2. L'obbligo della rendicontazione dei risultati di qualità, di cui all'art. 5, decorre dal primo semestre successivo alla data di entrata in vigore della delibera.
- 3. La presente delibera entra in vigore all'atto della sua pubblicazione nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana.

La presente delibera è pubblicata nella *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana, sul sito web e nel Bollettino ufficiale dell'Autorità.

Napoli, 14 maggio 2009

Il presidente: Calabrò

Il commissario relatore: Magri

Allegato A

Indicatori di qualità delle chiamate in entrata ai servizi di assistenza clienti dell'operatore

Definizioni:

1) «Tempo di navigazione»: intervallo di tempo intercorrente tra il momento in cui viene completata correttamente la selezione del numero del servizio telefonico di contatto e quello in cui può essere selezionata dall'utente chiamante la scelta che consente di parlare con un addetto, per presentare un reclamo;

- 2) «Tempo di attesa»: intervallo di tempo intercorrente tra il momento in cui viene selezionata dall'utente la scelta di parlare con un addetto del call center all'interno del sistema interattivo di risposta (IVR) e l'effettivo inizio della conversazione;
- 3) «Tasso di risoluzione dei reclami»: percentuale di reclami risolti senza che l'utente abbia la necessità di effettuare solleciti.

Servizi a cui si applicano gli indicatori di qualità:

Definizioni 1), 2) e 3): servizi fissi e mobili, anche pre-pagati *Metodi di rilevazione dei dati:*

Definizione 1): censuaria - ad ogni modifica dell'IVR.

Definizione 2): censuaria - tutte le chiamate telefoniche entranti generate da terminali fissi e mobili ai servizi di assistenza clienti con risposta da parte di un addetto nel periodo di rilevazione.

Definizione 3): censuaria.

N.B. Per la definizione 2), sono inclusi i tempi trascorsi in attesa di parlare con l'addetto. Non sono inclusi i tempi di trattamento della chiamata da parte dell'addetto (per esempio il periodo di colloquio tra addetto e utente). Quando un operatore di servizi di comunicazione elettronica affida il servizio di contatto telefonico a terzi, mantiene comunque la responsabilità di fornitura dei dati sulla qualità, ma può affidare la misurazione al soggetto incaricato del servizio, il quale dovrà fare misure separate per ciascun operatore con cui ha contratti.

Periodi di rilevazione dei dati:

Definizioni 1), 2) e 3):

1° gennaio-30 giugno - 1° semestre;

1° luglio-31 dicembre - 2° semestre;

1° gennaio-31 dicembre - annuale.

Per gli operatori convergenti (fissi e mobili) che hanno un unico numero di assistenza clienti, l'intervallo di tempo relativo all'indicatore 1) sarà misurato a partire dal momento in cui il cliente effettua la scelta del ramo dell'IVR dedicato alla telefonia fissa o mobile.

Misure di rilevazione dei dati:

Definizione 1): media, pesata rispetto alla permanenza di ciascun IVR nel semestre, dei tempi minimi di accesso nell'IVR alla scelta «operatore umano» per presentare un reclamo, ossia media, effettuata sulle rilevazioni del semestre, dei tempi minimi che intercorrono tra l'istante di accesso all'IVR e quello in cui l'utente è informato del codice dell'opzione «operatore» (la cui scelta consente cioè di parlare direttamente con un addetto per presentare un reclamo) ed è consentita la sua selezione. La misurazione è effettuata includendo anche la somma di tutti i tempi di ascolto dei messaggi precedenti l'indicazione del codice dell'opzione, ovvero nell'ottica di un utente non informato della struttura dell'IVR. Qualora un operatore abbia più numeri di assistenza o associ ad uno stesso numero diversi IVR strutturati in maniera differente si deve effettuare la media dei tempi minimi pesata sulla base delle chiamate terminate sull'operatore umano di ciascun numero di assistenza ovvero su ciascun diverso IVR. Solo nel caso in cui non sia utilizzato un IVR per alcun tipo di chiamata entrante, il valore rilevato si ritiene pari a zero.

Definizione 2):

a) tempo medio di risposta alle chiamate entranti;

b) percentuale di chiamate entranti per le quali il tempo di risposta è inferiore a 20 secondi;

Definizione 3): percentuale di reclami per i quali vengono registrate un numero di chiamate > 1 prima della loro chiusura. *Unità di misura:*

Definizioni 1) e 2), misura a): secondi;

Definizioni 2), misura b), e 3): valore percentuale.

Rapporti:

Definizioni 1), 2) e 3): separati per ciascun numero di assistenza. Date d'invio dei rapporti all'Autorità:

Definizioni 1), 2) e 3):

 1° semestre - periodo 1° gennaio-30 giugno - entro tre mesi (30 settembre);

 2° semestre - periodo 1° luglio-31 dicembre - entro tre mesi (31 marzo);

annuale - periodo 1° gennaio-31 dicembre - entro il 30 giugno (salvo proroghe mensili).



ALLEGATO B

Modello elettronico di cui all'art. 5, comma 1, lett. b) della delibera n. 79/09/CSP del 14 maggio 2009

OPERATORE:	
CALL CENTER:	

	1° SEM.		
Anno di riferimento:	Periodo di rilevazione dei dati:	2° SEM.	
		ANNO	

Denominazione indicatore	Misura	Unità di misura	Valore rilevato
1 - tempo minimo di navigazione per accedere alla scelta di parlare con un addetto, allo scopo di presentare un reclamo, ossia intervallo di tempo tra il momento in cui viene completata correttamente la selezione del numero di assistenza e l'istante in cui può essere selezionata dall'utente la scelta di parlare con un addetto per presentare un reclamo	media, pesata rispetto alla permanenza di ciascun IVR nel semestre, dei tempi minimi di accesso nell'IVR alla scelta "operatore umano" per presentare un reclamo	secondi	
tempo di risposta dell'addetto dopo la selezione da parte dell'utente della relativa scelta, ossia intervallo di tempo tra il momento in cui viene selezionata	a) tempo medio di risposta alle chiamate entranti	secondi	
dall'utente chiamante la scelta "addetto" all'interno del sistema interattivo di risposta (IVR) di assistenza e l'istante in cui l'addetto risponde all'utente per fornire il servizio richiesto	b) percentuale di chiamate entranti in cui il tempo di risposta è inferiore a 20 secondi	%	
3 - percentuale di reclami che vengono risolti senza che l'utente abbia la necessità di effettuare, sullo stesso reclamo, ulteriori chiamate al numero di assistenza	Percentuale	%	

09A06346

PROVINCIA DI UDINE

DETERMINAZIONE 18 maggio 2009.

Sostituzione di un componente presso la Commissione per la CIG - Settore edilizia della provincia di Udine.

IL DIRIGENTE

DEL SERVIZIO LAVORO E COLLOCAMENTO

Vista la legge regionale 9 agosto 2005, n. 18, che all'art. 7 individua le funzioni e i compiti delle province in materia di politiche del lavoro, collocamento e servizi all'impiego;

Vista la determinazione n. 5039 del 3 settembre 2008, emessa dal dirigente della Direzione d'area politiche sociali, lavoro e collocamento della provincia di Udine, con la quale è stata rinnovata la commissione in oggetto;

Vista la nota della UIL - Camera sindacale provinciale di Udine, pervenuta in data 12 maggio 2009, con la quale si richiede la sostituzione del sig. Luigi Oddo - rappresentante UIL - il sindacato dei cittadini - in qualità di componente effettivo in seno alla Commissione per la C.I.G. | 09A06227

- settore edilizia della provincia di Udine, con l'indicazione del nominativo del sig. Franzolini Mauro;

Sotto la propria responsabilità:

Determina:

- 1) di provvedere alla sostituzione del sig. Luigi Oddo - rappresentante UIL - il sindacato dei cittadini - camera sindacale provinciale di Udine, in qualità di componente effettivo in seno alla Commissione per la C.I.G. - settore edilizia, con il sig. Franzolini Mauro;
- 2) di provvedere alla pubblicazione della presente determinazione nella Gazzetta Ufficiale dello Stato.

Udine, 18 maggio 2009

Il dirigente: Pecile



ESTRATTI, SUNTI E COMUNICATI

MINISTERO DELL'INTERNO

Riconoscimento e classificazione di alcuni prodotti esplosivi

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.18698-XV.J(5148) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "STELLA MINILUX (D.F.: MINIFLARE) NELLA VERSIONE A LUCE BIANCA" (massa attiva g 6,07);
- "STELLA MINILUX (D.F.: MINIFLARE)" NELLA VERSIONE A LUCE ROSSA" (massa attiva g 6,07);
- "STELLA MINILUX (D.F.: MINIFLARE)" NELLA VERSIONE A LUCE VERDE" (massa attiva g 6,07);

sono riconosciuti su istanza del sig. De Falco Ferdinando, titolare di fabbrica di fuochi d'artificio, in qualità di amministratore unico della soc. F.D.F. Srl, sita in Pannarano (BN) - Loc. Bosco Capitolo, via Franchi Pezze n. 18, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella V categoria, gruppo A dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti devono chiaramente contenere l'indicazione che il solo uso consentito è per le segnalazioni nautiche e terrestri.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.12202-XV.J(5126) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "P/N 51772-2 CORDONE DETONANTE"
- "P/N 51772-3 CORDONE DETONANTE"
- "P/N 51831-26 LINEA DI TRASMISSIONE (TLX)"
- "P/N 51831-27 LINEA DI TRASMISSIONE (TLX)"
- "P/N 51831-28 LINEA DI TRASMISSIONE (TLX)"

sono riconosciuti su istanza del sig. Antognazza Vito, in qualità di Direttore di produzione della Spa Alenia Aermacchi, con sede in Vengono Superiore – località Somadeo – via Ing. Paolo Foresto n. 1, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinati esclusivamente ad impieghi militari.

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.13672.XVJ(5135) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati: "BOMBA G. CALVETTA SB 80" (massa attiva g 400), "BOMBA G. CALVETTA 5R/5R 75" (massa attiva g 220), sono riconosciuti, su istanza della Sig.ra CRISTIANO Grazia, titolare dell'esercizio di fabbrica di fuochi d'artificio sita in Loc. Rizzarello – Soriano Calabro (VV) – nonché intestataria della licenza di fabbricazione e di deposito di fuochi artificiali di IV e V categoria, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza, e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come richiesto dall'istante, devono chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.16799.XVJ(5066) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "29 RO. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 4983)
- "29 T.G A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 5253)
- "29 VI. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 4983)
- "29 GR. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 5253)
- "29 BL. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 4983)
- "29 T.BI. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 5253)

sono riconosciuti, su istanza del Sig. PARENTE Romualdo, titolare della ditta A.P.E. di Parente Romualdo, con fabbrica di fuochi artificiali sita in Via Cavo Grande n.1 – Loc. Bergantino (RO) -, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza, e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come richiesto dall'istante, devono chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.8811.XVJ(5074) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "39 R. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 T.G. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 VE A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 TU A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 MI A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 BL A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)

sono riconosciuti, su istanza del Sig. PARENTE Romualdo, titolare della ditta A.P.E. di Parente Romualdo, con esercizio sito in Via Cavo Grande n.1 – Loc. Bergantino (RO) -, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza, e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come richiesto dall'istante, devono chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.15733-XV.J(5165) del 21.04.2009, il manufatto esplosivo denominato "BOOSTER CILINDRICO IN A5 DA 135 G" è riconosciuto, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tale prodotto è destinato esclusivamente ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.15734-XV.J(5166) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "BOOSTER CILINDRICO COMPRESSO IN RDX DA 230 G"
- "CARICA PRINCIPALE DI CONTROMINAMENTO CM104 DA 80 KG. IN C/B 60/40, PRIVA DI BOOSTER IN RDX E A5"
- "CARICA PRINCIPALE DI CONTROMINAMENTO CM104 DA 80 KG, IN C/B 60/40 COMPLETA DI BOOSTER IN RDX E A5, PRIVA DI DETONATORI"

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinato esclusivamente ad impieghi militari.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.15370-XV.J(4025) del 21.04.2009, il manufatto esplosivo denominato "ACCENDITORE MSI-BT7 PER COLLAUDO DEL MOTORE DEL MISSILE IRIS-T(MSI)" è riconosciuto su istanza della Simmel Difesa Spa con sede legale in Colleferro (Rm), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella V categoria, gruppo B dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tale prodotto è destinato esclusivamente ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.14886-XV.J(5151) del 21.04.2009, il manufatto esplosivo denominato "ARTIFICIO PIROTECNICO FUMOGENO DA SEGANLAZIONE MU-50 TIPO 'CSAR' PRIVO DI ACCENDITORE" (rispondente al Documento di riconoscimento RI 4820318) è riconosciuto su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella V categoria, gruppo A dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tale prodotto è destinato esclusivamente ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.16342-XV.J(5174) del 21.04.2009, il manufatto esplosivo denominato "SBRUFFO DIAM. 50 MULTICOLORE 'DI GIACOMO' " (massa attiva g 100) è riconosciuto su istanza del sig. DI GIACOMO Mauro – Titolare della licenza per la fabbricazione e il deposito di artifici pirotecnici di IV categoria con esercizio sito in Città S. Angelo (PE) – Contrada Villa Cipressi n.73, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio del predetto manufatto sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre l'etichetta di questo manufatto, come richiesto dall'istante, deve chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.16345-XV.J(5175) del 21.04.2009, il manufatto esplosivo denominato "CILINDRICA FARFALLA CAL. 75 'DI GIACOMO' " (massa attiva g 205) è riconosciuto su istanza del sig. DI GIACOMO Mauro – Titolare della licenza per la fabbricazione e il deposito di artifici pirotecnici di IV categoria con esercizio sito in Città S. Angelo (PE) – Contrada Villa Cipressi n.73, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio del predetto manufatto sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre l'etichetta di questo manufatto, come richiesto dall'istante, deve chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.5243-XV.J(5262) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- Carica di profondità tipo DC103 IM in PBXN-5/DPX-1 da 32 g;
- Carica principale da 32 g in DPX-1 per carica di profondità tipo DC103 IM;
- Carica compressa cilindrica in DPX-1 (dimensioni Ø 39 mm H 16 mm);

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.5244-XV.J(5261) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- Carica di profondità tipo DC103 IM in PBXN-5/DPX-1 da 450 g;
- Carica compressa cilindrica in PBXN-5 (dimensioni Ø 7 mm, H 12 mm);
- Carica principale da 450 g in DPX-1 per carica di profondità tipo DC103 IM;
- Carica compressa cilindrica in DPX-1 (dimensioni Ø 39 mm, H 20 mm);
- Carica compressa cilindrica in DPX-1 (dimensioni Ø 60 mm, H 42 mm);

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Il manufatto denominato "spoletta meccanica idrostatica per carica di profondità tipo DC103 IM completa di carica di trasmissione in PBXN-5" è riconosciuto, su istanza della medesima società, e classificato nella V categoria – gruppo "B" del citato allegato "A".

Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.846-XV.J(5251) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- Esplosivo DPX-1 tipo I;
- Esplosivo DPX-1 tipo II;

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.18317-XV.J(5231) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- ALESSI CS 1 (d.o.: AV CS 1) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 2 (d.o.: AV CS 2) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 3 (d.o.: AV CS 3) (massa attiva g 24,5);
- ALESSI CS 4 (d.o.: AV CS 4) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 5 (d.o.: AV CS 5) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 6 (d.o.: AV CS 6) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 7 (d.o.: AV CS 7) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 8 (d.o.: AV CS 8) (massa attiva g 35);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Alessi Nazzareno, titolare di deposito di esplosivi di IV e V categoria in Appignano del Tronto (AP) – loc. Valle Orta, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come indicato anche dall'istante, poiché privi di miccia di accensione devono chiaramente contenere l'indicazione che "i prodotti possono essere forniti solo a persone munite di abilitazione tecnica, che li possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.9782-XV.J(5089) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- MARTARELLO STUDATA 150-B (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-C (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-G (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-Y (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-R (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-W (massa attiva g 2707,7);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Martarello Ermes, titolare di fabbrica di fuochi artificiali in Arquà Polesine (RO) – loc. Lago, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, l'etichetta di tali manufatti, come anche indicato dall'istante, devono chiaramente riportare l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.17671-XV.J(5216) del 29.4.2009, il manufatto esplosivo denominato "BOMBA COOP ROMANO 130" (massa attiva g 1259,00) è riconosciuto, su istanza del sig. Romano Stanislao, titolare di fabbrica di fuochi artificiali in Angri (SA) – loc. Monte Taccaro, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio del predetto manufatto sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, l'etichetta di tale manufatto, come indicato dall'istante, deve chiaramente riportare l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.881-XV.J(5153) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- PSC001/0508 COMETA ROSSO CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC002/0508 COMETA VERDE CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC003/0508 COMETA ARGENTO CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC004/0508 COMETA PORPORA CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC005/0508 COMETA BLU CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC006/0508 COMETA CORONA BROCATO CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC007/0508 SBRUFFO SALICE PIANGENTE Ø 30 (massa attiva g 21,08);
- PSC008/0508 SBRUFFO CRACKLING PERLA AL TITANIO Ø 30 (massa attiva g 26,08);
- PSC009/0508 SBRUFFO ROSSO ED ARGENTO CODA Ø 30 (massa attiva g 34,08);
- PSC010/0508 SBRUFFO BLU E CORONA BROCATO CODA Ø 30 (massa attiva g 34,08);
- PSC011/0508 SBRUFFO VERDE E CORONA BROCATO CODA Ø 30 (massa attiva g 34,08);
- PSC012/0508 SBRUFFO BLU E ARGENTO CODA Ø 30 (massa attiva g 34,08);
- PSC013/0508 COMETA COCCO CROCETTE ROSSE Ø 30 (massa attiva g 32,08);
- PSC014/0508 COMETA COCCO CROCETTE VERDI Ø 30 (massa attiva g 32,08);
- PSC015/0508 COMETA PORPORA CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC016/0508 COMETA BLU CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC017/0508 COMETA CORONA BROCATO CODA Ø 50 (massa attiva g 75,08);
- PSC018/0508 COMETA BROCATO CRACKLING CODA Ø 50 (massa attiva g 75.08);
- PSC019/0508 SBRUFFO ROSSO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC020/0508 SBRUFFO VERDE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC021/0508 SBRUFFO ARGENTO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC022/0508 SBRUFFO ARANCIA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC023/0508 SBRUFFO PORPORA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC024/0508 SBRUFFO VERDE ACQUA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC025/0508 SBRUFFO BLU Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC026/0508 SBRUFFO BIANCO LAMPEGGIANTE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC027/0508 SBRUFFO ORO LAMPEGGIANTE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC028/0508 SBRUFFO SALICE PIANGENTE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC029/0508 SBRUFFO CRACKLING PERLA AL TITANIO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC030/0508 SBRUFFO DI FARFALLE ROSSE Ø 50 (massa attiva g 56,08);
- PSC031/0508 SBRUFFO CORONA BROCATO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7001/0508 COMETA ROSSO CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7002/0508 COMETA VERDE CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7004/0508 COMETA ARGENTO CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7008/0508 COMETA BIANCO LAMPEGGIANTE CODA Ø 50 (massa attiva g 90.08);
- GR7010/0508 SBRUFFO CROCETTE ROSSO ONDA Ø 50 (massa attiva g 48,08);
- GA-R002/0508 SBRUFFO DI DRAGONI FISCHIANTI Ø 50 (massa attiva g 46,08);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Di Pietro Maurizio, titolare di fabbrica di fuochi artificiali in Castorano (AP) – contrada Ferretti, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, l'etichetta di tali manufatti, come indicato anche dall'istante, deve chiaramente riportare l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.6052-XV.J(5230) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- ALESSI 0114 (d.o.: AV 0114) (massa attiva g 1005);
- ALESSI 0217 (d.o.: AV 0217) (massa attiva g 178,6);
- ALESSI 0222 (d.o.: AV 0222) (massa attiva g 486);
- ALESSI 0418 (d.o.: AV 0418) (massa attiva g 3010);
- ALESSI 0420 (d.o.: AV 0420) (massa attiva g 1195);
- ALESSI 0421 (d.o.: AV 0421) (massa attiva g 1186);
- ALESSI 0525 (d.o.: AV 0525) (massa attiva g 2426);
- ALESSI 0526 (d.o.: AV 0526) (massa attiva g 2460);
- ALESSI 0527 (d.o.: AV 0527) (massa attiva g 2830);
- ALESSI 0528 (d.o.: AV 0528) (massa attiva g 2425);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Alessi Nazzareno, titolare di deposito di esplosivi di IV e V categoria in Appignano del Tronto (AP) – loc. Valle Orta, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di ciascun manufatto devono chiaramente contenere l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.6105-XV.J(5232) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- ALESSI 0529 (d.o.: AV 0529) (massa attiva g 2420);
- ALESSI 0531 (d.o.: AV 0531) (massa attiva g 2017);
- ALESSI 0532 (d.o.: AV 0532) (massa attiva g 2415);
- ALESSI 0533 (d.o.: AV 0533) (massa attiva g 2420);
- ALESSI 0534 (d.o.: AV 0534) (massa attiva g 1110);
- ALESSI 0535 (d.o.: AV 0535) (massa attiva g 2420);
- ALESSI 0902 (d.o.: AV 0902) (massa attiva g 2178);
- ALESSI 0903 (d.o.: AV 0903) (massa attiva g 2185);
- ALESSI 0904 (d.o.: AV 0904) (massa attiva g 2178);
- ALESSI 1002 (d.o.: AV 1002) (massa attiva g 2870);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Alessi Nazzareno, titolare di deposito di esplosivi di IV e V categoria in Appignano del Tronto (AP) – loc. Valle Orta, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di ciascun manufatto devono chiaramente contenere l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.965-XV.J(4641) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi successivamente elencati sono riconosciuti, su istanza della Simmel Difesa S.p.A. con stabilimento in Colleferro (RM), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nelle categorie dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico, come di seguito indicato:

- bomba cal. 81 mm illuminante IR L58A1: I categoria;
- canister illuminante IR SIL 40: IV categoria. Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.18698-XV.J(5148) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "STELLA MINILUX (D.F.: MINIFLARE) NELLA VERSIONE A LUCE BIANCA" (massa attiva g 6,07);
- "STELLA MINILUX (D.F.: MINIFLARE)" NELLA VERSIONE A LUCE ROSSA" (massa attiva g 6,07);
- "STELLA MINILUX (D.F.: MINIFLARE)" NELLA VERSIONE A LUCE VERDE" (massa attiva g 6,07);

sono riconosciuti su istanza del sig. De Falco Ferdinando, titolare di fabbrica di fuochi d'artificio, in qualità di amministratore unico della soc. F.D.F. Srl, sita in Pannarano (BN) - Loc. Bosco Capitolo, via Franchi Pezze n. 18, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella V categoria, gruppo A dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti devono chiaramente contenere l'indicazione che il solo uso consentito è per le segnalazioni nautiche e terrestri.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.12202-XV.J(5126) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "P/N 51772-2 CORDONE DETONANTE"
- "P/N 51772-3 CORDONE DETONANTE"
- "P/N 51831-26 LINEA DI TRASMISSIONE (TLX)"
- "P/N 51831-27 LINEA DI TRASMISSIONE (TLX)"
- "P/N 51831-28 LINEA DI TRASMISSIONE (TLX)"

sono riconosciuti su istanza del sig. Antognazza Vito, in qualità di Direttore di produzione della Spa Alenia Aermacchi, con sede in Vengono Superiore – località Somadeo – via Ing. Paolo Foresto n. 1, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinati esclusivamente ad impieghi militari.

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.13672.XVJ(5135) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati: "BOMBA G. CALVETTA SB 80" (massa attiva g 400), "BOMBA G. CALVETTA SR/5R 75" (massa attiva g 220), sono riconosciuti, su istanza della Sig.ra CRISTIANO Grazia, titolare dell'esercizio di fabbrica di fuochi d'artificio sita in Loc. Rizzarello – Soriano Calabro (VV) – nonché intestataria della licenza di fabbricazione e di deposito di fuochi artificiali di IV e V categoria, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza, e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come richiesto dall'istante, devono chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.16799.XVJ(5066) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "29 RO. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 4983)
- "29 T.G A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 5253)
- "29 VI. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 4983)
- "29 GR. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 5253)
- "29 BL. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 4983)
- "29 T.BI. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 5253)

sono riconosciuti, su istanza del Sig. PARENTE Romualdo, titolare della ditta A.P.E. di Parente Romualdo, con fabbrica di fuochi artificiali sita in Via Cavo Grande n.1 – Loc. Bergantino (RO) -, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza, e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come richiesto dall'istante, devono chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale 557/P.A.S.8811.XVJ(5074) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "39 R. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 T.G. A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 VE A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 TU A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 MI A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)
- "39 BL A.P.E. PARENTE" (massa attiva g 782)

sono riconosciuti, su istanza del Sig. PARENTE Romualdo, titolare della ditta A.P.E. di Parente Romualdo, con esercizio sito in Via Cavo Grande n.1 – Loc. Bergantino (RO) -, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza, e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come richiesto dall'istante, devono chiaramente contenere l'indicazione che "Il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che lo possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.15733-XV.J(5165) del 21.04.2009, il manufatto esplosivo denominato "BOOSTER CILINDRICO IN A5 DA 135 G" è riconosciuto, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tale prodotto è destinato esclusivamente ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.15734-XV.J(5166) del 21.04.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- "BOOSTER CILINDRICO COMPRESSO IN RDX DA 230 G"
- "CARICA PRINCIPALE DI CONTROMINAMENTO CM104 DA 80 KG. IN C/B 60/40, PRIVA DI BOOSTER IN RDX E A5"
- "CARICA PRINCIPALE DI CONTROMINAMENTO CM104 DA 80 KG, IN C/B 60/40 COMPLETA DI BOOSTER IN RDX E A5, PRIVA DI DETONATORI"

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinato esclusivamente ad impieghi militari.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.15370-XV.J(4025) del 21.04.2009, il manufatto esplosivo denominato "ACCENDITORE MSI-BT7 PER COLLAUDO DEL MOTORE DEL MISSILE IRIS-T(MSI)" è riconosciuto su istanza della Simmel Difesa Spa con sede legale in Colleferro (Rm), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella V categoria, gruppo B dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tale prodotto è destinato esclusivamente ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.5243-XV.J(5262) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- Carica di profondità tipo DC103 IM in PBXN-5/DPX-1 da 32 g;
- Carica principale da 32 g in DPX-1 per carica di profondità tipo DC103 IM;
- Carica compressa cilindrica in DPX-1 (dimensioni Ø 39 mm H 16 mm);

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.5244-XV.J(5261) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- Carica di profondità tipo DC103 IM in PBXN-5/DPX-1 da 450 g;
- Carica compressa cilindrica in PBXN-5 (dimensioni Ø 7 mm, H 12 mm);
- Carica principale da 450 g in DPX-1 per carica di profondità tipo DC103 IM;
- Carica compressa cilindrica in DPX-1 (dimensioni Ø 39 mm, H 20 mm);
- Carica compressa cilindrica in DPX-1 (dimensioni Ø 60 mm, H 42 mm);

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Il manufatto denominato "spoletta meccanica idrostatica per carica di profondità tipo DC103 IM completa di carica di trasmissione in PBXN-5" è riconosciuto, su istanza della medesima società, e classificato nella V categoria – gruppo "B" del citato allegato "A".

Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.846-XV.J(5251) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- Esplosivo DPX-1 tipo I;
- Esplosivo DPX-1 tipo II;

sono riconosciuti, su istanza della S.E.I. – Società Esplosivi Industriali S.p.A. con sede legale in Ghedi (BS), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella II categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.18317-XV.J(5231) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- ALESSI CS 1 (d.o.: AV CS 1) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 2 (d.o.: AV CS 2) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 3 (d.o.: AV CS 3) (massa attiva g 24,5);
- ALESSI CS 4 (d.o.: AV CS 4) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 5 (d.o.: AV CS 5) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 6 (d.o.: AV CS 6) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 7 (d.o.: AV CS 7) (massa attiva g 35);
- ALESSI CS 8 (d.o.: AV CS 8) (massa attiva g 35);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Alessi Nazzareno, titolare di deposito di esplosivi di IV e V categoria in Appignano del Tronto (AP) – loc. Valle Orta, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di tali manufatti, come indicato anche dall'istante, poiché privi di miccia di accensione devono chiaramente contenere l'indicazione che "i prodotti possono essere forniti solo a persone munite di abilitazione tecnica, che li possono utilizzare alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.9782-XV.J(5089) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- MARTARELLO STUDATA 150-B (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-C (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-G (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-Y (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-R (massa attiva g 2707,7);
- MARTARELLO STUDATA 150-W (massa attiva g 2707,7);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Martarello Ermes, titolare di fabbrica di fuochi artificiali in Arquà Polesine (RO) – loc. Lago, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, l'etichetta di tali manufatti, come anche indicato dall'istante, devono chiaramente riportare l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.17671-XV.J(5216) del 29.4.2009, il manufatto esplosivo denominato "BOMBA COOP ROMANO 130" (massa attiva g 1259,00) è riconosciuto, su istanza del sig. Romano Stanislao, titolare di fabbrica di fuochi artificiali in Angri (SA) – loc. Monte Taccaro, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificato nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio del predetto manufatto sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, l'etichetta di tale manufatto, come indicato dall'istante, deve chiaramente riportare l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.881-XV.J(5153) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- PSC001/0508 COMETA ROSSO CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC002/0508 COMETA VERDE CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC003/0508 COMETA ARGENTO CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC004/0508 COMETA PORPORA CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC005/0508 COMETA BLU CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC006/0508 COMETA CORONA BROCATO CODA Ø 30 (massa attiva g 27,08);
- PSC007/0508 SBRUFFO SALICE PIANGENTE Ø 30 (massa attiva g 21,08);
- PSC008/0508 SBRUFFO CRACKLING PERLA AL TITANIO Ø 30 (massa attiva g 26,08);
- PSC009/0508 SBRUFFO ROSSO ED ARGENTO CODA Ø 30 (massa attiva g 34,08);
- PSC010/0508 SBRUFFO BLU E CORONA BROCATO CODA Ø 30 (massa attiva g 34,08);
- PSC011/0508 SBRUFFO VERDE E CORONA BROCATO CODA Ø 30 (massa attiva g 34.08);
- PSC012/0508 SBRUFFO BLU E ARGENTO CODA Ø 30 (massa attiva g 34,08);
- PSC013/0508 COMETA COCCO CROCETTE ROSSE Ø 30 (massa attiva g 32,08);
- PSC014/0508 COMETA COCCO CROCETTE VERDI Ø 30 (massa attiva g 32,08);
- PSC015/0508 COMETA PORPORA CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC016/0508 COMETA BLU CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC017/0508 COMETA CORONA BROCATO CODA Ø 50 (massa attiva g 75,08);
- PSC018/0508 COMETA BROCATO CRACKLING CODA Ø 50 (massa attiva g 75.08);
- PSC019/0508 SBRUFFO ROSSO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC020/0508 SBRUFFO VERDE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC021/0508 SBRUFFO ARGENTO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC022/0508 SBRUFFO ARANCIA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC023/0508 SBRUFFO PORPORA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC024/0508 SBRUFFO VERDE ACQUA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC025/0508 SBRUFFO BLU Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC026/0508 SBRUFFO BIANCO LAMPEGGIANTE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC027/0508 SBRUFFO ORO LAMPEGGIANTE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC028/0508 SBRUFFO SALICE PIANGENTE Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC029/0508 SBRUFFO CRACKLING PERLA AL TITANIO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- PSC030/0508 SBRUFFO DI FARFALLE ROSSE Ø 50 (massa attiva g 56,08);
- PSC031/0508 SBRUFFO CORONA BROCATO Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7001/0508 COMETA ROSSO CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7002/0508 COMETA VERDE CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7004/0508 COMETA ARGENTO CODA Ø 50 (massa attiva g 90,08);
- GR7008/0508 COMETA BIANCO LAMPEGGIANTE CODA Ø 50 (massa attiva g 90.08):
- GR7010/0508 SBRUFFO CROCETTE ROSSO ONDA Ø 50 (massa attiva g 48,08);
- GA-R002/0508 SBRUFFO DI DRAGONI FISCHIANTI Ø 50 (massa attiva g 46,08);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Di Pietro Maurizio, titolare di fabbrica di fuochi artificiali in Castorano (AP) – contrada Ferretti, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, l'etichetta di tali manufatti, come indicato anche dall'istante, deve chiaramente riportare l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.6052-XV.J(5230) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- ALESSI 0114 (d.o.: AV 0114) (massa attiva g 1005);
- ALESSI 0217 (d.o.: AV 0217) (massa attiva g 178,6);
- ALESSI 0222 (d.o.: AV 0222) (massa attiva g 486);
- ALESSI 0418 (d.o.: AV 0418) (massa attiva g 3010);
- ALESSI 0420 (d.o.: AV 0420) (massa attiva g 1195);
- ALESSI 0421 (d.o.: AV 0421) (massa attiva g 1186);
- ALESSI 0525 (d.o.: AV 0525) (massa attiva g 2426);
- ALESSI 0526 (d.o.: AV 0526) (massa attiva g 2460);
- ALESSI 0527 (d.o.: AV 0527) (massa attiva g 2830);
- ALESSI 0528 (d.o.: AV 0528) (massa attiva g 2425);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Alessi Nazzareno, titolare di deposito di esplosivi di IV e V categoria in Appignano del Tronto (AP) – loc. Valle Orta, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di ciascun manufatto devono chiaramente contenere l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.6105-XV.J(5232) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi denominati:

- ALESSI 0529 (d.o.: AV 0529) (massa attiva g 2420);
- ALESSI 0531 (d.o.: AV 0531) (massa attiva g 2017);
- ALESSI 0532 (d.o.: AV 0532) (massa attiva g 2415);
- ALESSI 0533 (d.o.: AV 0533) (massa attiva g 2420);
- ALESSI 0534 (d.o.: AV 0534) (massa attiva g 1110);
- ALESSI 0535 (d.o.: AV 0535) (massa attiva g 2420);
- ALESSI 0902 (d.o.: AV 0902) (massa attiva g 2178);
- ALESSI 0903 (d.o.: AV 0903) (massa attiva g 2185);
- ALESSI 0904 (d.o.: AV 0904) (massa attiva g 2178);
- ALESSI 1002 (d.o.: AV 1002) (massa attiva g 2870);

sono riconosciuti, su istanza del sig. Alessi Nazzareno, titolare di deposito di esplosivi di IV e V categoria in Appignano del Tronto (AP) – loc. Valle Orta, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera b) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nella IV categoria dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico.

La produzione, l'importazione, il deposito e l'immissione in commercio dei predetti manufatti sono soggetti agli obblighi di etichettatura previsti, oltre che dal Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e dalle conseguenti disposizioni, anche dalla normativa generale in materia di sicurezza dei prodotti.

Inoltre, le etichette di ciascun manufatto devono chiaramente contenere l'indicazione che "il prodotto può essere fornito solo a persone munite di abilitazione tecnica, che possono utilizzarlo alle condizioni previste dalle relative autorizzazioni di pubblica sicurezza".

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

Con decreto ministeriale n. 557/P.A.S.965-XV.J(4641) del 29.4.2009, i manufatti esplosivi successivamente elencati sono riconosciuti, su istanza della Simmel Difesa S.p.A. con stabilimento in Colleferro (RM), ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, lettera a) del decreto legislativo 2 gennaio 1997, n. 7 e dell'art. 53 del Testo Unico delle Leggi di Pubblica Sicurezza e classificati nelle categorie dell'Allegato "A" al Regolamento di esecuzione del citato Testo Unico, come di seguito indicato:

- bomba cal. 81 mm illuminante IR L58A1: I categoria;
- canister illuminante IR SIL 40: IV categoria. Tali prodotti sono destinati ad impieghi militari.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, rispettivamente entro 60 o 120 giorni dalla notifica.

09A06192

MINISTERO DEL LAVORO, DELLA SALUTE E DELLE POLITICHE SOCIALI

Autorizzazione all'immissione in commercio del medicinale per uso veterinario «Felimezole»

Estratto decreto n. 58 dell'8 maggio 2009

Procedura mutuo riconoscimento n. UK/V/0198/002/X/001.

«FELIMEZOLE» 2,5 mg compresse (nuova concentrazione del medicinale per uso veterinario già autorizzato).

Titolare A.I.C.: Dechra Limited con sede in Dechra House, Jamage Industrial Estate, Talke Pits, Stoke-on-Trent, Staffordshire, ST7 IXW - Regno Unito.

Produttore responsabile rilascio lotti: Dales Pharmaceuticals, Snaygill Industrial Estate, Keighley Road, Skipton - North Yorkshire BD232RW (Regno Unito).

Confezioni autorizzate e numeri di A.I.C.: scatola contenente 100 compresse da 2,5 mg - A.I.C. n. 103685020.

Composizione: ogni compressa contiene:

principi attivi: Tiamazolo 2,5 mg;

eccipienti: così come indicato nella documentazione di tecnica farmaceutica acquisita agli atti.

Specie di destinazione: gatti.

Indicazioni terapeutiche: stabilizzazione dell'ipertiroidismo dei gatti prima della tiroidectomia.

Trattamento a lungo termine dell'ipotiroidismo.

Tempi di attesa: non pertinente.

Validità: periodo di validità del medicinale veterinario confezionato per la vendita: tre anni.

Regime di dispensazione: da vendersi soltanto dietro presentazione di ricetta medico-veterinaria ripetibile.

Decorrenza ed efficacia del decreto: efficacia immediata.

09A06229

MINISTERO DELLE POLITICHE AGRICOLE ALIMENTARI E FORESTALI

Parere del Comitato nazionale per la tutela e la valorizzazione delle denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini, concernente la richiesta di riconoscimento della denominazione di origine controllata dei vini «Terre Alfieri» e del relativo disciplinare di produzione.

Il Comitato nazionale per la tutela e la valorizzazione delle denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini, istituito a norma dell'art. 17 della legge 10 febbraio 1992, n. 164;

Esaminata la domanda presentata dalla Coldiretti di Asti, per il tramite della regione Piemonte, intesa ad ottenere il riconoscimento della denominazione di origine controllata per i vini «Terre Alfieri» e l'approvazione del relativo disciplinare di produzione;

Visto il documentato parere favorevole espresso dalla regione Piemonte, in merito alla richiesta sopra indicata;

Viste le risultanze della pubblica audizione concernente la predetta istanza, tenutasi presso la Camera di commercio di Asti , il giorno 23 aprile 2009, con la partecipazione di enti, organizzazioni di produttori ed aziende vinicole;

Ha espresso, nella riunione del 6 e 7 maggio 2009, presente il funzionario della regione Piemonte, parere favorevole alla suddetta istanza, proponendo, ai fini dell'emanazione del relativo decreto direttoriale, il disciplinare di produzione secondo il testo di seguito annesso.

Le eventuali istanze e controdeduzioni alla suddetta proposta di modifica dovranno, nel rispetto della disciplina fissata dal decreto del Presidente della Repubblica 26 ottobre 1972, n. 642 «Disciplina dell'imposta di bollo» e successive modifiche, essere inviate al Ministero delle politiche agricole alimentari e forestali - Comitato nazionale per la tutela e la valorizzazione delle denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini - Via XX Settembre n. 20 - 00187 Roma - entro trenta giorni dalla data di pubblicazione nella *Gazzetta Ufficiale*.



Annesso

Proposta di disciplinare di produzione dei vini a Denominazione di Origine Controllata "TERRE" ALFIERI"

Articolo 1 - Denominazione e vini

- 1. La denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" è riservata ai vini che rispondono alle condizioni ed ai requisiti prescritti dal presente disciplinare di produzione, per le seguenti tipologie:
- "Terre Alfieri" Arneis,
- "Terre Alfieri" Nebbiolo.

Articolo 2 - Base ampelografica

- 1. La denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" Arneis e' riservata al vino ottenuto dalle uve provenienti dai vigneti aventi nell'ambito aziendale la seguente composizione ampelografica : vitigno Arneis dall'85% al 100%; possono concorrere, congiuntamente o disgiuntamente, uve di altri vitigni a bacca bianca non aromatici idonei alla coltivazione nella Regione Piemonte nella misura massima del 15 %.
- 2. La denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" Nebbiolo è riservata al vino ottenuto dalle uve provenienti dai vigneti aventi nell'ambito aziendale la seguente composizione ampelografica: vitigno Nebbiolo dall'85% al 100%; possono concorrere, congiuntamente o disgiuntamente, uve di altri vitigni a bacca nera non aromatici idonei alla coltivazione nella Regione Piemonte nella misura massima del 15 %.

Articolo 3 - Zona di produzione delle uve

La zona di produzione delle uve atte a produrre vini a denominazione d'origine controllata "Terre Alfieri" comprende l'intero territorio dei comuni di:

Antignano, Celle Enomondo, Cisterna d'Asti, Revigliasco, San Damiano, San Martino Alfieri, Tigliole in provincia di Asti e parte dei comuni di Castellinaldo, Covone, Magliano Alfieri e Priocca in provincia di Cuneo di seguito delimitati:

partendo dall'intersezione del confine delle provincie di Asti e Cuneo fra i comuni di san Damiano-Govone e Priocca in località bricco Genepreto del comune di Govone si segue a sud est la strada per località Montebertola fino all'intersezione con la strada comunale Craviano, prosegue ad est della stessa fino al cimitero di Govone. Prosegue a sud est della strada Provinciale Govone Priocca passando la località San Pietro di Govone e seguendo a sud/sud est la strada fino all'incrocio con la Provinciale n. 2 ex 231 già in territorio di Priocca. Segue a sud della stessa fino all'incrocio con via Pirio fino ad immettersi sempre a sud est in località Madonnina sulla strada Provinciale Priocca/Magliano Alfieri prosegue la stessa fino in località San Bernardo già in territorio di Magliano Alfieri , continua a sud ovest della provinciale Castellinaldo/Priocca/Magliano fino alla località San Michele del comune di Castellinaldo all'intersezione della strada Comunale Leschea, prosegue sempre a sud est fino alla Strada comunale del cimitero fino alla località Santa Maria in prossimità della chiesa (quota 196) in territorio del comune di Magliano Alfieri. Si prosegue a sud est per la strada detta della Moisa e seguendola a sud di essa fino all'abitato di borgata San Pietro (quota 214) prosegue fino alla località San Carlo della Serra e fino al confine con il comune di Castagnito, segue ad est il confine stesso fino all'intersezione della strada statale Asti/Alba n. 231, prosegue a nord ovest della stessa in direzione Asti fino ad intersecare il Fiume Tanaro in territorio di Govone, segue a nord dello stesso fiume fino al confine delle provincie di Asti e Cuneo fra i territori di Govone e San Martino Alfieri.

Articolo 4 - Caratteristiche dei vigneti e delle uve

1. Le condizioni ambientali e di coltura dei vigneti destinati alla produzione dei vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" devono essere quelle tradizionali della zona o, comunque, atte a conferire alle uve ed ai vini derivati le specifiche caratteristiche di qualità.

- 2. In particolare le condizioni di coltura dei vigneti devono rispondere ai requisiti esposti ai punti che seguono:
- terreni: i terreni argillosi-calcarei-sabbiosi e loro eventuali combinazioni;
- giacitura: esclusivamente collinare. Sono da escludere categoricamente i terreni di fondovalle, umidi, pianeggianti e non sufficientemente soleggiati.
- altitudine: non inferiore a 130 mt s.l.m. e non superiore a 350 mt s.l.m.;
- esposizione: adatta ad assicurare un'idonea maturazione delle uve;
- densità d'impianto: quelle generalmente usate in funzione delle caratteristiche peculiari delle uve e dei vini. I vigneti oggetto di reimpianto o nuovo impianto, dovranno essere composti da un numero di ceppi ad ettaro, calcolati sul sesto d'impianto, non inferiore a 4.000 ceppi.
- forme di allevamento e sistemi di potatura devono essere quelli tradizionali e generalmente usati (forma di allevamento: la controspalliera bassa; sistema di potatura: il Guyot tradizionale), sono consentite forme di allevamento diverse dal Guyot tradizionale che caratterizzino produzioni di qualità, comunque sempre con vegetazione assurgente.

E' vietata ogni pratica di forzatura.

3. Le rese massime di uva ad ettaro di vigneto in coltura specializzata per la produzione del vino a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" ed i titoli alcolometrici volumici minimi naturali delle relative uve destinate alla vinificazione devono essere rispettivamente le seguenti:

uve	resa uva	Titolo alcolometrico		
	t/ha	vol. min. naturale		
" Terre Alfieri" Arneis	10,00	11,00 % Vol		
" Terre Alfieri" Nebbiolo	8,50	12,00 % Vol		

La quantità massima di uva ammessa per la produzione dei vini a denominazione di origine "Terre Alfieri " con menzione aggiuntiva "vigna" seguita dal relativo toponimo, ed i relativi titoli alcolometrici volumici minimi naturali delle uve destinate alla vinificazione, per i vigneti giunti al compimento del settimo anno, devono essere rispettivamente le seguenti:

	resa uva	Titolo alcolometrico
	t/ha	vol. min. naturale
" Terre Alfieri" Arneis	9,00	11,50 % Vol
" Terre Alfieri" Nebbiolo	7,50	12,50 % Vol

In particolare, per poter utilizzare la menzione aggiuntiva "vigna", il vigneto di nuovo impianto, tra il terzo anno ed il settimo anno, dovrà avere una resa di uva per ettaro ulteriormente ridotta, come sotto specificato:

	al terzo anno di impianto t/ha	al quarto anno di impianto t/ha	al quinto anno di impianto t/ha	al sesto anno di impianto t/ha	al settimo ann di impianto t/ha
" Terre Alfieri" Arneis	5,00	6,30	7,20	8,10	9,00
"Terre Alfieri" Nebbiolo	4,50	5,25	6,00	6,75	7,50

Nelle annate favorevoli, i quantitativi di uva ottenuti e da destinare alla produzione dei vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" devono essere riportati nel limiti di cui sopra purché la produzione globale non superi del 20% il limite medesimo, fermo restando il limite resa uva/vino per i quantitativi di cui trattasi.

4. In caso di annata sfavorevole, che lo renda necessario, la regione Piemonte fissa una resa inferiore a quella prevista dal presente disciplinare anche differenziata nell'ambito della zona di produzione di cui all'art. 3.

- 5. I conduttori interessati che prevedano di ottenere una resa maggiore rispetto a quella indicata dalla Regione Piemonte, ma non superiore a quella fissata dal precedente punto 3, dovranno tempestivamente, e comunque almeno 5 giorni prima della data d'inizio della propria vendemmia, segnalare, indicando tale data, la stima della maggiore resa, mediante lettera raccomandata agli organi competenti per territorio preposti al controllo, per consentire gli opportuni accertamenti da parte degli stessi.
- 6. Nell'ambito della resa massima fissata in questo articolo, la Regione Piemonte, su proposta del consorzio di tutela, può fissare i limiti massimi di uva rivendicabile per ettaro inferiore a quello previsto del presente disciplinare in rapporto alle necessità di conseguire un miglior equilibrio di mercato .

In questo caso non si applicano le disposizioni di cui al comma 5.

Articolo 5 - Norme per la vinificazione

- 1. Le operazioni di vinificazione e imbottigliamento dei vini a denominazione di origine controllata " Terre Alfieri " devono essere effettuate all'interno della zona di produzione delle uve di cui all'articolo 3 . Tuttavia dette operazioni possono essere effettuate nell'ambito del territorio amministrativo delle Province di Asti e Cuneo.
- 2. La resa massima dell'uva in vino finito non dovrà essere superiore a:

V1N1	resa	produzione max
"Terre Alfieri" Arneis	70%	7.000 litri/ha
"Terre Alfieri" Nebbiolo	70%	5.950 litri/ha

La resa massima di vino ammessa per poter utilizzare la menzione aggiuntiva "vigna" seguita dal relativo toponimo deve essere :

vini	resa	produzione max
"Terre Alfieri" Arneis	70%	6.300 litri/ha
"Terre Alfieri" Nebbiolo	70%	5.250 litri/ha

In particolare, per poter utilizzare la menzione aggiuntiva "vigna", il vigneto di nuovo impianto dovrà avere una resa di vino per ettaro ulteriormente ridotta, come sotto specificato:

	al terzo anno di	al quarto anno	al quinto anno	al sesto anno di	al settimo anno
	impianto:	di impianto:	di impianto	impianto	di impianto
	litri/ha	litri/ha	litri/ha	litri/ha	litri/ha
" Terre Alfieri" Arneis	3.780	4.410	5.040	5.760	6.300
"Terre Alfieri" Nebbiolo	3.150	3.675	4.200	4.725	5.250

La resa massima dell'uva in vino a D.O. "Terre Alfieri"non deve essere superiore al 70%. Qualora la resa superi detto limite, l'eccedenza, fino al limite massimo del 75%, non ha diritto alla denominazione di origine. Oltre tale limite decade il diritto alla denominazione di origine per tutto il prodotto.

3. Nella vinificazione e invecchiamento devono essere seguiti i criteri tecnici più razionali ed effettuate le pratiche enologiche atte a conferire al vino le migliori caratteristiche di qualità, ivi compreso l'arricchimento secondo le norme vigenti.

Non è ammesso l'arricchimento per le tipologie che intendano fregiarsi della menzione "Vigna".



- 4. I vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" devono essere sottoposti a un periodo minimo di invecchiamento, facoltativamente anche in contenitori di legno, della durata di mesi 4 a decorrere dal 1° novembre dell'anno di raccolta delle uve.
- 5. Per il vino "Terre Alfieri" Arneis la scelta vendemmiale è consentita, ove ne sussistano le condizioni di legge, soltanto verso la denominazione di origine controllata "Monferrato" Bianco per i vini ottenuti dai vigneti in Provincia di Asti e verso la denominazione di origine controllata "Langhe" Arneis per i vini ottenuti dai vigneti in Provincia di Cuneo.
- 6. Per il vino "Terre Alfieri" Nebbiolo la scelta vendemmiale è consentita, ove ne sussistano le condizioni di legge, soltanto verso la denominazione di origine controllata "Monferrato" Rosso per i vini ottenuti dai vigneti in Provincia di Asti e verso la denominazione di origine controllata "Langhe" Nebbiolo per i vini ottenuti dai vigneti in Provincia di Cuneo.

Articolo 6 - Caratteristiche al consumo

1. I vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" all'atto dell'immissione al consumo deve rispondere alle seguenti caratteristiche:

```
"Terre Alfieri" Arneis
colore: giallo paglierino più o meno intenso talvolta con riflessi dorati;
odore: delicato, fragrante talvolta floreale;
sapore: asciutto, gradevolmente amarognolo;
titolo alcolometrico volumico totale minimo 11,50 % Vol;
acidità totale minima: 5,00 g/l
estratto non riduttore minimo: 15 g/l.

"Terre Alfieri" Nebbiolo
colore: rosso rubino, tendente al granato con l'invecchiamento;
odore: caratteristico, delicato talvolta con sentore di viola;
sapore: asciutto, pieno, armonico;
titolo alcolometrico volumico totale minimo 12,50 % Vol;
acidità totale minima: 4,50 g/l;
estratto non riduttore minimo: 22 g/l.
```

2. Il vino "Terre Alfieri "con la menzione aggiuntiva "vigna" all'atto dell'immissione al consumo deve rispondere alle seguenti caratteristiche:

— 119 ·

```
"Terre Alfieri" Arneis
colore: giallo paglierino più o meno intenso talvolta con riflessi dorati;
odore: delicato, fragrante talvolta floreale;
sapore: asciutto, gradevolmente amarognolo;
titolo alcolometrico volumico totale minimo 12,00 % Vol;
acidità totale minima: 5,00 g/l;
estratto non riduttore minimo: 17 g/l.

"Terre Alfieri" Nebbiolo
colore: rosso rubino, tendente al granato con l'invecchiamento;
odore: profumo caratteristico, delicato con sentore di viola;
sapore: asciutto, pieno, armonico;
titolo alcolometrico volumico totale minimo 13,00 % Vol;
acidità totale minima: 4,50 g/l
estratto non riduttore minimo: 23 g/l.
```

I vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri", in relazione alla eventuale conservazione in recipienti di legno, possono rilevare al sapore sentore di legno.

3. E' in facoltà del Ministero delle Politiche agricole, alimentari e forestali - Comitato Nazionale per la Tutela e la Valorizzazione delle Denominazioni di Origine e delle Indicazioni Geografiche Tipiche dei Vini, modificare con proprio decreto i limiti dell'acidità totale e dell'estratto non riduttore minimo.

Articolo 7 - Etichettatura designazione e presentazione

- 1. Nella designazione e presentazione del vino a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri" é vietata l'aggiunta di qualsiasi qualificazione diversa da quelle previste dal presente disciplinare di produzione, ivi compresi gli aggettivi extra, fine, scelto, selezionato e similari.
- 2. Nella designazione e presentazione del vino a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri", è consentito l'uso di indicazioni che facciano riferimento a nomi o ragioni sociali o marchi privati, che non abbiano significato laudativo e non traggano in inganno il consumatore.
- 3. Eventuali marchi privati, coincidenti con la denominazione di origine "Terre Alfieri", possono continuare ad essere utilizzati e rinnovati, purchè depositati, registrati oppure siano stati acquisiti con l'uso sul territorio antecedentemente alla richiesta di riconoscimento della denominazione di origine .
- 4. Nella designazione del vino "Terre Alfieri", la denominazione di origine può essere accompagnata dalla menzione "vigna" purché:
- le uve provengano totalmente dal medesimo vigneto;
- tale menzione sia iscritta nella "Lista positiva" istituita dall'organismo che detiene l'Albo dei Vigneti della Denominazione;
- la vinificazione delle uve e l'invecchiamento del vino siano stati svolti in recipienti separati e la menzione "vigna" seguita dal toponimo sia stata riportata nella denuncia delle uve, nei registri e nei documenti di accompagnamento;
- la menzione "vigna" seguita dal relativo toponimo sia riportata in caratteri dello stesso colore e di dimensioni non superiori al 50% di quelli usati per la denominazione di origine;
- 5. Nella designazione e presentazione dei vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri", è obbligatoria l'indicazione dell'annata di produzione delle uve per tutte le tipologie.
- 6. Nell'etichettatura dei vini di cui all' art.1, la denominazione "Terre Alfieri", immediatamente seguita dalla menzione specifica tradizionale "Denominazione di Origine Controllata", dovrà sempre precedere in etichetta la specificazione relativa al vitigno e all'eventuale menzione vigna.

La predetta indicazione di vitigno deve essere riportata in caratteri di uguale colore e di dimensioni non superiori a quelli utilizzati per la denominazione "Terre Alfieri".

Articolo 8 - Confezionamento

- 1. Le bottiglie e gli altri recipienti in cui vengono confezionati i vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri", per la commercializzazione devono essere di capacità consentita dalle vigenti leggi, ma comunque non inferiori a 18,7 cl.
- 2. Le bottiglie in cui vengono confezionati i vini a denominazione di origine controllata "Terre Alfieri", con l'aggiunta della menzione "vigna" seguita dal toponimo, per la commercializzazione devono essere di forma e colore tradizionale, di capacità consentita dalle vigenti leggi; non si consente l'utilizzo delle seguenti capacità: 18,7 cl e 200 cl.

09A06188



Parere del Comitato nazionale per la tutela e la valorizzazione delle denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini, inerente la richiesta di riconoscimento della denominazione di origine controllata dei vini «Grottino di Roccanova» ed approvazione del relativo disciplinare di produzione.

Il Comitato nazionale per la tutela e la valorizzazione delle denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini, istituito a norma dell'art. 17 della legge 10 febbraio 1992, n. 164;

Esaminata la domanda presentata dalla regione Basilicata, intesa ad ottenere il riconoscimento della Denominazione di origine controllata dei vini «Grottino di Roccanova»;

Visto il parere favorevole della regione Basilicata sull'istanza di cui sopra;

Viste le risultanze della pubblica audizione, concernente la predetta istanza, tenutasi a Roccanova (Potenza) il giorno 29 aprile 2009, con la partecipazione di Enti, Organizzazioni ed Aziende vitivinicole;

Ha espresso, nella riunione del 6 e 7 maggio 2009, presente il funzionario della regione Basilicata, parere favorevole al suo accoglimento, proponendo, ai fini dell'emanazione del relativo decreto ministeriale, il disciplinare di produzione secondo il testo annesso al presente parere.

Le eventuali istanze e controdeduzioni alla suddetta proposta di disciplinare di produzione, in regola con le disposizione contenute nel decreto del Presidente della Repubblica 26 ottobre 1972, n. 642 «Disciplina dell'imposta di bollo», e successive modifiche ed integrazioni, dovranno essere inviate dagli interessati al Ministero delle politiche agricole alimentari e forestali - Comitato nazionale per la tutela e la valorizzazione delle Denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini, via XX Settembre n. 20 - 00187 Roma, entro trenta giorni dalla data di pubblicazione nella *Gazzetta Ufficiale* della citata proposta di disciplinare di produzione.

ANNESSO

— 121

Proposta di Disciplinare di Produzione dei vini a Denominazione di origine controllata «GROTTINO DI ROCCANOVA»

Art. 1.

Denominazione dei vini

La denominazione di origine controllata «Grottino di Roccanova» è riservata ai vini che rispondono alle condizioni ed ai requisiti stabiliti dal presente disciplinare di produzione per le seguenti tipologie:

«Grottino di Roccanova» Rosso:

«Grottino di Roccanova» Rosso Riserva:

«Grottino di Roccanova» Bianco;

«Grottino di Roccanova» Rosato.

Art. 2.

Base ampelografica

I vini di cui all'art. 1 devono essere ottenuti dalle uve prodotte dai vigneti aventi, nell'ambito aziendale, la seguente composizione ampelografica:

«Grottino di Roccanova» Rosso:

Sangiovese dal 60 all'85%; Cabernet Sauvignon: dal 5 fino al 30%; Malvasia Nera di Basilicata: dal 5 fino al 30%; Montepulciano dal 5 fino al 30%; possono concorrere alla produzione di detto vino altri vitigni a bacca nera, non aromatici, idonei alla coltivazione nella regione Basilicata, fino ad un massimo del 10%.

«Grottino di Roccanova» Rosso Riserva:

Sangiovese dal 60 all'85%; Cabernet Sauvignon: dal 5 fino al 30%; Malvasia Nera di Basilicata: dal 5 fino al 30%; Montepulciano dal 5 fino al 30%; possono concorrere alla produzione di detto vino altri vitigni a bacca nera, non aromatici, idonei alla coltivazione nella regione Basilicata, fino ad un massimo del 10%.

«Grottino di Roccanova» Bianco:

Malvasia bianca di Basilicata: minimo 80%; possono concorrere alla produzione di detto vino altri vitigni a bacca bianca non aromatici, idonei alla coltivazione nella regione Basilicata, fino ad un massimo del 20%.

«Grottino di Roccanova» Rosato:

Sangiovese dal 60 all'85%; Cabernet Sauvignon dal 5 fino al 30%; Malvasia Nera di Basilicata dal 5 fino al 30%; Montepulciano dal 5 fino al 30%; possono concorrere alla produzione di detto vino altri vitigni a bacca nera, non aromatici, idonei alla coltivazione nella regione Basilicata, fino ad un massimo del 10%.

Art. 3.

Zona di produzione

La zona di produzione del vino a denominazione di origine controllata «Grottino di Roccanova» comprende gli interi territori amministrativi dei comuni di Roccanova, Sant'Arcangelo e Castronuovo di S. Andrea in provincia di Potenza.

Art. 4.

Norme per la viticoltura

Condizioni naturali dell'ambiente

Le condizioni ambientali dei vigneti destinati alla produzione dei vini a denominazione di origine controllata «Grottino di Roccanova» devono essere quelle normali della zona atte a conferire alle uve le specifiche caratteristiche di qualità. I vigneti devono trovarsi sui terreni ritenuti idonei per le produzioni della denominazione di origine di cui trattasi.

Densità di impianto

Per i nuovi impianti ed i reimpianti la densità dei ceppi per ettaro non può essere inferiore a 3.300 in coltura specializzata, sia per i vitigni a bacca bianca che per i vitigni a bacca nera.

Forme di allevamento e sesti di impianto

I sesti di impianto, le forme di allevamento ed i sistemi di potatura consentiti sono quelli già usati nella zona. Per i nuovi impianti sono consentite solo forme di allevamento riconducibili alla spalliera semplice.

È facoltà della regione, successivamente, consentire le forme di allevamento diverse (fatta esclusione per i tendoni e pergole) qualora siano tali da migliorare la gestione dei vigneti senza determinare effetti negativi sulle caratteristiche delle uve.

È consentita l'irrigazione di soccorso.

È vietata ogni pratica di forzatura.

La produzione massima di uva ad ettaro e il titolo alcolometrico volumico naturale minimo sono i seguenti:

	•	
TIPOLOGIA	PRODUZIONE UVA t/ettaro	Titolo alcolometrico volumico naturale minimo % vol.
«Grottino di Rocca- nova» Rosso	8	12,00
«Grottino di Rocca- nova» Rosso Riserva	8	13,00
«Grottino di Rocca- nova» Bianco	8	11,00
«Grottino di Rocca- nova» Rosato	8	11,50

Anche in annate eccezionalmente favorevoli la resa dovrà essere riportata nei limiti di cui sopra, purché la produzione globale non superi del 20% i limiti medesimi. L'esubero potrà essere destinato, se ne sussistono i requisiti, all'ottenimento della I.G.T. Basilicata.

Qualora la produzione superi detto limite di tolleranza, l'intera partita non potrà essere rivendicata a DOC Grottino di Roccanova.

Per i vigneti in coltura promiscua la produzione massima di uva a ettaro deve essere rapportata alla superficie effettivamente impegnata nella vite

Art. 5.

Norme per la vinificazione

Le operazioni di vinificazione devono essere effettuate nell'ambito del territorio amministrativo della regione Basilicata.

Le operazioni di imbottigliamento devono essere realizzate nella stessa area di vinificazione.

È consentito l'arricchimento dei mosti e dei vini nei limiti stabiliti dalle norme comunitarie, nazionali e regionali.

Resa uva/vino e vino/ha

La resa massima dell'uva in vino è la seguente:

TIPOLOGIA	Resa uva/vino %
«Grottino di Roccanova» Rosso	70
«Grottino di Roccanova» Rosso Riserva	70
«Grottino di Roccanova» Bianco	70
«Grottino di Roccanova» Rosato	70

Ai limiti suddetti è ammessa una tolleranza massima del 5%, senza che si abbia diritto alla rivendicazione a denominazione di origine controllata. Oltre detto limite decade il diritto alla denominazione di origine controllata per tutta la partita.

L'immissione al consumo dei vini a denominazione di origine controllata «Grottino di Roccanova» nella tipologia «Rosso», può avvenire solo dopo il periodo di maturazione obbligatorio di nove mesi a partire dal 1° novembre dell'anno di produzione delle uve.

L'immissione al consumo dei vini a denominazione di origine controllata «Grottino di Roccanova» nella tipologia «Rosso Riserva», può avvenire solo dopo il periodo di maturazione in grotta obbligatorio di trentasei mesi a partire dal l'novembre dell'anno di produzione delle uve.

L'immissione al consumo dei vini a denominazione di origine controllata «Grottino di Roccanova» nella tipologia «Bianco», può avvenire solo dopo il periodo di maturazione obbligatorio di cinque mesi a partire dal l'novembre dell'anno di produzione delle uve.

L'immissione al consumo dei vini a denominazione di origine controllata «Grottino di Roccanova» nella tipologia «Rosatop, può avvenire solo dopo il periodo di maturazione obbligatorio di cinque mesi a partire dal 1° novembre dell'anno di produzione delle uve.

Art. 6.

Caratteristiche al consumo

I vini di cui al precedente art. 1, all'atto dell'immissione al consumo, devono rispondere alle seguenti caratteristiche:

«Grottino di Roccanova» Rosso:

colore: rosso rubino;

profumo: intenso, persistente;

sapore: tipico, caratteristico, secco;

titolo alcolometrico volumico totale minimo: 12.00 % vol.;

acidità totale minima: 4,5 g/1;

estratto non riduttore minimo: 22,0 g/l;

«Grottino di Roccanova» Rosso Riserva:

colore: rosso rubino tendente al granato;

profumo: intenso, persistente;

sapore: tipico, caratteristico, secco;

titolo alcolometrico volumico totale minimo: 13.0 % vol.;

acidità totale minima: 4,5 g/l;

estratto non riduttore minimo: 22,0 g/1;

«Grottino di Roccanova» Bianco:

colore: giallo paglierino;

profumo: intenso, fruttato; sapore: tipico, secco;

titolo alcolometrico volumico totale minimo: 11.00 % vol.;

acidità totale minima: 5,0 g/1;

estratto non riduttore minimo: 19,0 g/l;

«Grottino di Roccanova» Rosato:

colore: rosato;

profumo: intenso, fruttato; sapore: fresco, equilibrato, secco;

titolo alcolometrico volumico totale minimo: 11,50% vol;

acidità totale minima: 4,5 g/l;

estratto non riduttore minimo; 20,0 g/l.

In relazione all'eventuale conservazione in recipienti di legno il sapore dei vini può rilevare lieve sentore di legno.

È in facoltà del Ministero delle politiche agricole alimentari e forestali - Comitato per la tutela e la valorizzazione delle denominazioni di origine e delle indicazioni geografiche tipiche dei vini - modificare con proprio decreto i limiti minimi indicati dell'acidità totale e dell'estratto secco non riduttore previsti dal presente disciplinare.

Art. 7.

Designazione e presentazione

Nella designazione e presentazione dei vini di cui all'art. 1 è vietata l'aggiunta di qualsiasi qualificazione diversa da quelle previste dal presente disciplinare, ivi compresi gli aggettivi extra, fine, scelto, selezionato, sinonimi e similari. È tuttavia consentito l'uso di indicazioni che facciano riferimento a nomi, ragioni sociali e marchi privati non aventi significato laudativo e non idonei a trarre in inganno il consumatore.

Nella designazione e presentazione del vino DOC «Grottino di Roccanova» è consentito, ai sensi del decreto ministeriale del 22 aprile 1992, fare riferimento al nome delle seguenti frazioni: Marchese, Calvello, Calderaro, Cersinto, Capolevigne, Muragna, Alzagamba, Sant'Iorio, Cerasa, Montagnola, Nice, Norce, Rosano, Sanpaolo, Viridario, Spadarea, Terzo e Orsoleo.

Per i vini di cui all'art. 1 l'indicazione in etichetta dell'annata di produzione delle uve è obbligatoria.

Art. 8.

Confezionamento

I vini di cui all'art. 1, possono essere immessi al consumo in recipienti di volume nominale fino a 10 litri, esclusa la dama.

Per la tappatura valgono le norme comunitarie e nazionali in vigore.

Per tutti i vini i recipienti devono essere di vetro.

09A06191

MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE

Adozione dello statuto dell'Ente Parco Nazionale dell'Arcipelago di La Maddalena

Con decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare del 15 aprile 2009 è stato adottato lo «Statuto dell'Ente Parco Nazionale dell'Arcipelago di La Maddalena» di cui alla deliberazione del Consiglio direttivo n. 44 del 26 settembre 2008.

09A06228

— 122 ·



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO

Abilitazione all'attività di certificazione CE ai sensi della direttiva 89/106/CE, dell'organismo «IGQ», in Milano

Vista la direttiva 89/106/CE recepita con decreto del Presidente della Repubblica n. 246 del 21 aprile 1993 ed il decreto interministeriale 9 maggio 2003, n. 156 concernente criteri e modalità per il rilascio dell'abilitazione degli organismi di certificazione, ispezione e prove, con decreto dirigenziale del 6 maggio 2009 l'organismo «IGQ» - viale Sarca 336 - Milano è abilitato come Organismo di certificazione delle prove niziali del prodotto con connessa ispezione, sorveglianza, valutazione ed approvazione permanente per la famiglia di prodotto «Segnaletica verticale permanente per il traffico stradale - Parte I: Segnali permanenti» sulla base della norma indicata nel provvedimento.

09A06183

AGENZIA ITALIANA DEL FARMACO

Comunicato di rettifica relativo all'estratto della determinazione AIP/UPC n. 227 del 9 marzo 2009, recante l'autorizzazione alla importazione parallela del medicinale «Tobral».

Comunicato concernente: Importazione parallela del medicinale per uso umano «Tobral» - Estratto determinazione AIP/UPC n. 227 del 9 marzo 2009 pubblicato nel supplemento ordinario n. 47 della *Gazzetta Ufficiale* della Repubblica italiana - serie generale - n. 84 del 10 aprile 2009 alla pagina 221.

Ove è scritto:

È autorizzata l'importazione parallela del medicinale TOBRAL 0,3% collyre en solution dalla Francia con numero di autorizzazione 328 054.3

leggasi:

È autorizzata l'importazione parallela del medicinale TOBREX 0,3% collyre en solution dalla Francia con numero di autorizzazione 328 054.3.

09A06356

ITALO ORMANNI, direttore

Alfonso Andriani, redattore Delia Chiara, vice redattore

(GU-2009-GU1-127) Roma, 2009 - Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A. - S.



MODALITÀ PER LA VENDITA

La «Gazzetta Ufficiale» e tutte le altre pubblicazioni dell'Istituto sono in vendita al pubblico:

- presso l'Agenzia dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato S.p.A. in ROMA, piazza G. Verdi, 10 - ☎ 06 85082147;
- presso le librerie concessionarie riportate nell'elenco consultabile sul sito www.ipzs.it, al collegamento rete di vendita (situato sul lato destro della pagina).

L'Istituto conserva per la vendita le Gazzette degli ultimi 4 anni fino ad esaurimento. Le richieste per corrispondenza potranno essere inviate a:

Funzione Editoria - U.O. DISTRIBUZIONE Attività Librerie concessionarie, Vendita diretta e Abbonamenti a periodici Piazza Verdi 10, 00198 Roma

fax: 06-8508-4117 e-mail: editoriale@ipzs.it

avendo cura di specificare nell'ordine, oltre al fascicolo di GU richiesto, l'indirizzo di spedizione e di fatturazione (se diverso) ed indicando i dati fiscali (codice fiscale e partita IVA, se titolari) obbligatori secondo il DL 223/2007. L'importo della fornitura, maggiorato di un contributo per le spese di spedizione, sarà versato in contanti alla ricezione.





DELLA REPUBBLICA ITALIANA

CANONI DI ABBONAMENTO ANNO 2009 (salvo conguaglio) (*)

GAZZETTA UFFICIALE - PARTE I (legislativa)

Tipo A	Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi tutti i supplementi ordinari: (di cui spese di spedizione € 257,04) (di cui spese di spedizione € 128,52)	- annuale - semestrale	€	438,00 239,00
Tipo A1	Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi i soli supplementi ordinari contenenti i provvedimenti legislativi: (di cui spese di spedizione € 132,57) (di cui spese di spedizione € 66,28)	- annuale - semestrale	€	309,00 167,00
Tipo B	Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata agli atti dei giudizi davanti alla Corte Costituzionale: (di cui spese di spedizione € 19,29) (di cui spese di spedizione € 9,64)	- annuale - semestrale	€	68,00 43,00
Tipo C	Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata agli atti della CE: (di cui spese di spedizione € 41,27) (di cui spese di spedizione € 20,63)	- annuale - semestrale	€	168,00 91,00
Tipo D	Abbonamento ai fascicoli della serie destinata alle leggi e regolamenti regionali: (di cui spese di spedizione € 15,31) (di cui spese di spedizione € 7,65)	- annuale - semestrale	€	65,00 40,00
Tipo E	Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata ai concorsi indetti dallo Stato e dalle altre pubbliche amministrazioni: (di cui spese di spedizione € 50,02) (di cui spese di spedizione € 25,01)	- annuale - semestrale	€	167,00 90,00
Tipo F	Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi tutti i supplementi ordinari, e dai fascicoli delle quattro serie speciali: (di cui spese di spedizione € 383,93) (di cui spese di spedizione € 191,46)	- annuale - semestrale	€	819,00 431,00
Tipo F1		- annuale - semestrale	€	682,00 357,00
N.B.:	L'abbonamento alla GURI tipo A, A1, F, F1 comprende gli indici mensili Integrando con la somma di € 80,00 il versamento relativo al tipo di abbonamento alla Gazzetta prescelto, si riceverà anche l'Indice Repertorio Annuale Cronologico per materie anno 2009.	Ufficiale - pa	rte	prima -
	CONTO RIASSUNTIVO DEL TESORO			
	Abbonamento annuo (incluse spese di spedizione)		€	56,00
	PREZZI DI VENDITA A FASCICOLI (Oltre le spese di spedizione)			
	Prezzi di vendita: serie generale serie speciali (escluso concorsi), ogni 16 pagine o frazione € 1,00 fascicolo serie speciale, <i>concorsi</i> , prezzo unico € 1,50 supplementi (ordinari e straordinari), ogni 16 pagine o frazione fascicolo Bollettino Estrazioni, ogni 16 pagine o frazione € 1,00 fascicolo Conto Riassuntivo del Tesoro, prezzo unico € 6,00			
I.V.A. 4	% a carico dell'Editore			
5ª SER	IE SPECIALE - CONTRATTI ED APPALTI (di cui spese di spedizione € 127,00) (di cui spese di spedizione € 73,00)	- annuale - semestrale	€	295,00 162,00
GAZZE	TTA UFFICIALE - PARTE II			

(di cui spese di spedizione € 39,40) - annuale 85,00

(di cui spese di spedizione € 20,60)

Prezzo di vendita di un fascicolo, ogni 16 pagine o frazione (oltre le spese di spedizione) 1,00 I.V.A. 20% inclusa

RACCOLTA UFFICIALE DEGLI ATTI NORMATIVI

Abbonamento annuo Abbonamento annuo per regioni, province e comuni - SCONTO 5% Volume separato (oltre le spese di spedizione) 190,00 180.50 18,00 I.V.A. 4% a carico dell'Editore

Per l'estero i prezzi di vendita, in abbonamento ed a fascicoli separati, anche per le annate arretrate, compresi i fascicoli dei supplementi ordinari e straordinari, devono intendersi raddoppiati. Per il territorio nazionale i prezzi di vendita dei fascicoli separati, compresi i supplementi ordinari e straordinari, relativi ad anni precedenti, devono intendersi raddoppiati. Per intere annate è raddoppiato il prezzo dell'abbonamento in corso. Le spese di spedizione relative alle richieste di invio per corrispondenza di singoli fascicoli, vengono stabilite, di volta in volta, in base alle copie richieste.

N.B. - Gli abbonamenti annui decorrono dal 1° gennaio al 31 dicembre, i semestrali dal 1° gennaio al 30 giugno e dal 1° luglio al 31 dicembre.

RESTANO CONFERMATI GLI SCONTI IN USO APPLICATI AI SOLI COSTI DI ABBONAMENTO

ABBONAMENTI UFFICI STATALI

Resta confermata la riduzione del 52% applicata sul solo costo di abbonamento

tariffe postali di cui al Decreto 13 novembre 2002 (G.U. n. 289/2002) e D.P.C.M. 27 novembre 2002 n. 294 (G.U. 1/2003) per soggetti iscritti al R.O.C.



- semestrale

€

53,00

CANONE DI ABBONAMENTO





€ 1,00